

使いやすさでお選びください

GTR-AR

Accurate Reducer

サーボモータ用高精度減速機
100W-3000W

株式会社 ニッセイ





安全に関するご注意

一般

■設置される場所、使用される装置に必要な安全規則を遵守してください。

（労働安全衛生規則、電気設備技術基準、内線規定、工場防爆指針、建築基準法等）

■ご使用前に取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。

取扱説明書がお手元にないときは、お求めの販売店もしくは弊社営業所へご請求ください。

取扱説明書は必ず最終ご使用になるお客様のお手元まで届くようにしてください。

選定

■使用環境及び用途に適した商品をお選びください。

（選定には“技術資料”及び“選定ノート”をよくお読みください。）

■人員輸送装置や昇降装置に使用される場合は、装置側に安全のための保護装置を設けてください。

■食品機械等特に油気を嫌う装置では、故障・寿命での万一の油洩れに備えて、油受け等の損害防止装置を取り付けてください。

●おことわり

本カタログの仕様は、改良その他で予告なく変更する場合がありますので、設計される前に念のためお問い合わせください。

本カタログについて

サーボモータ用コンパクト高精度減速機 (APG・AFC)
サーボモータ用高精度減速機 (AG3・AH2・AF3)

GTR-AR *Accurate Reducer*



CONTENTS

■ 特長	P. 2	■ 技術資料	P. T1
■ サーボモータ用コンパクト高精度減速機		■ 価格表	P. P1
APG	P. A1	■ 選定サービスのご案内	P. X1
AFC	P. B1		
■ サーボモータ用高精度減速機			
AG3/AH2/AF3	P. C1		

その他の製品カタログについて

NEXT GTR

MID SERIES

インダクションギアモータ 0.1kW-2.2kW



GTR
GEAR MOTOR

バッテリー電源タイプギアモータ 50W-0.4kW
DC12V/24V/48V



GTR-AR

可変速ブラシレスDCギアモータ (APQ VER2)
ACサーボギアモータ (AEF)

高効率
ブラシレスDCモータ
搭載



GTR-AR

IPMギアモータ

位置制御タイプ 速度制御タイプ

高効率
IPMモータ
搭載



高効率ギアモータ
GTReco
High Efficiency Ipm Gear Motor

MINI SERIES

インダクションギアモータ (15W-90W)



GTR
GEAR MOTOR

ベベルギアボックス KOMPASS



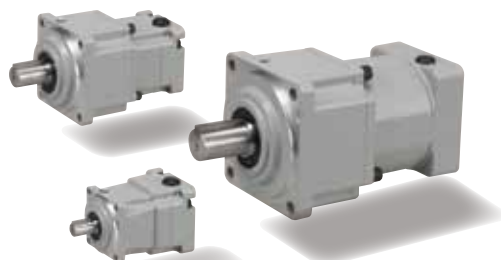
KOMPASS

コンパクト高精度減速機

遊星減速機 APG

平行軸 1/3～1/100

100W-3000W
3arcmin・15arcmin



AFC

直交軸 1/3～1/60 ●中空軸タイプ
●中実軸タイプ

100W-3000W
3arcmin・30arcmin



コンパクト高精度減速機

APG (平行軸)

容量	精度	減 速 比									
		3	5	10	15	20	30	40	50	60	100
100W	3分 15分	枠番12 (□52)						枠番18 (□78)			
200W		枠番12 (□52)						枠番18 (□78)			枠番22 (□98)
400W		枠番12 (□52)		枠番18 (□78)				枠番22 (□98)			枠番28 (□120)
750W		枠番18 (□78)			枠番22 (□98)			枠番28 (□120)			—
1000W		枠番22 (□98)			枠番28 (□120)					—	—
1500W		枠番22 (□98)			枠番28 (□120)			—	—	—	—
2000W		枠番22 (□98)			枠番28 (□120)		—	—	—	—	—
3000W		枠番28 (□120)			—	—	—	—	—	—	—

AFC (直交軸)

相当容量	精度	減 速 比												
		3	5	7.5	10	10	12	15	20	25	30	40	50	60
100W	3分 30分			枠番12 (□62)		枠番15 (□72)						枠番18 (□82)		
200W		枠番12 (□62)		枠番15 (□72)		枠番18 (□82)						枠番22 (□102)		
400W		枠番15 (□72)		枠番18 (□82)		枠番22 (□102)						枠番28 (□120)		
750W		枠番18 (□82)		枠番22 (□102)		枠番28 (□120)						枠番32 (□135)		
1000W		枠番22 (□102)		枠番28 (□120)		枠番32 (□135)								
2000W		枠番28 (□120)		枠番32 (□135)										
3000W		枠番32 (□135)												

高精度減速機

AG3・AH2・AF3

1/5～1/240

100W-2000W

1arcmin・3arcmin・30arcmin

●減速機部はインダクションギアモータと共通です。



高精度減速機

○インダクションギアモータと減速機部が共通

○同心中空軸/同心中実軸 (AF3) はバックラッシュ精度1分、3分仕様をご用意しております。

精度1分・3分仕様

相当容量100W～2000W

精度30分仕様 (一部機種除く)

相当容量100W～2000W

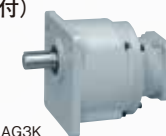
平行軸 (脚取付)



AG3L

減速比
1/5～1/200

平行軸 (フランジ取付)



AG3K

減速比
1/5～1/200

直交軸 (脚取付)



AH2L

減速比
1/5～1/240

同心中空軸/同心中実軸



AF3S



AF3F

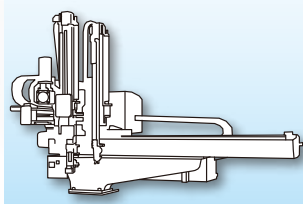
減速比
1/10～1/180
(100wのみ1/120まで)

減速比
1/5～1/240

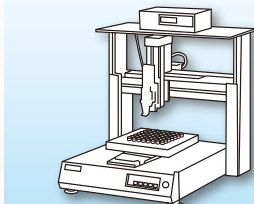
用途例

○サーボモータと組み合わせて、さまざまな業界、さまざまな装置に使用できます。

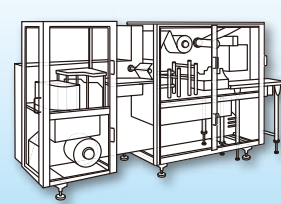
●ガントリーロボット



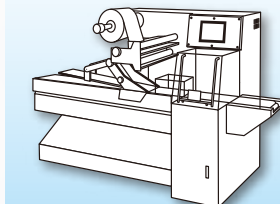
●ディスペンサーロボット



●包装機 (横型ピロー)



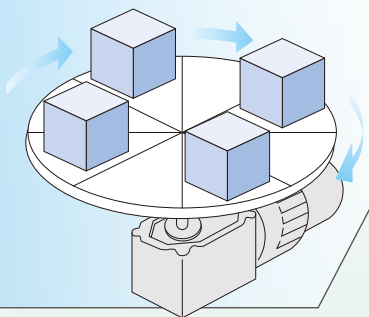
●全自動ブリスター包装機



出力軸バックラッシュ精度

位置制御

位置決め運転



3分以内

GTR・R

サーボモータ用コンパクト高精度遊星減速機
APG

GTR・R

サーボモータ用コンパクト高精度減速機
AFC

30分

GTR・R

サーボモータ用高精度減速機
AG3・AH2・AF3

ノーマル
(約60分)

GTR・R

ACサーボギアモータ **AEF**

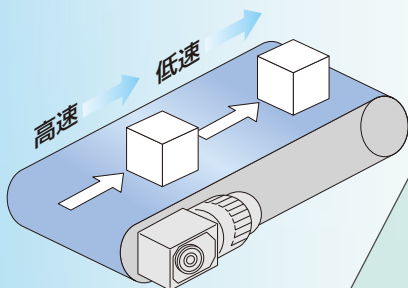
GTReco

高効率IPMギアモータ

変速範囲(モータ軸)

速度制御

可変速運転



モータ回転速度
10~2500r/min

GTR・R

ACサーボギアモータ **AEF**

モータ回転速度
100~3000r/min

GTR・R

ブラシレスDCギアモータ **APQ VER2**

モータ回転速度
100~3000r/min

GTR・R

ブラシレス可変速ギアモータ
バッテリー電源タイプ

モータ回転速度
0~2500r/min

GTReco

高効率IPMギアモータ

設定周波数
5Hz~120Hz

GTR

インバータセット
(インダクションギアモータ)

用途に応じてお選びください。ニッセイなら選べます。

100W～
3000W

専用設計で
コンパクト

防水・防塵
対応



100W～
3000W

専用設計で
コンパクト

中空軸タイプも
標準バリエーション



100W～
2000W

バックラッシュ精度
1分、3分、30分
(一部除く)

1/240までの
減速比
バリエーション



0.1kW～
0.75kW

パルス列
入力タイプ
位置制御

電子ギア
分周機能



0.1kW～
2.2kW

パルス列
入力タイプ
位置制御



0.1kW～
0.75kW



0.1kW～
0.75kW

トルク制限で
当て止め可能



50W～
0.4kW

DC
12V/24V/48V



0.1kW～
2.2kW

トルク制限で
当て止め可能



0.1kW～
2.2kW

ギアモータに合わせて
パラメータ設定済
なので即使用可能



カタログは、最寄りの当社各営業所または、ホームページよりご請求いただけます。(P.X14参照)

ALL LINE UP 全シリーズのご案内

インダクションギアモータ

モータ容量 15W~90W 減速比 1/5~1/1800

RoHS

UL US

CE

CCC



▶ 平行軸 (G)



▶ 直交軸 (H)



▶ 同心中空軸・同心中実軸 (F2)

モータ容量 0.1kW~2.2kW 減速比 1/5~1/1500

RoHS

UL US

CE

CCC

EE



▶ 平行軸 (G3)



▶ 直交軸 (H2)



▶ 中空軸・中空実軸 (F)



▶ 同心中空軸・同心中実軸 (F3)

サーボモータ用減速機

モータ容量 100W~3000W 減速比 1/3~1/240

RoHS



▶ 平行軸・遊星タイプ (APG)



▶ 中空軸・中空実軸 (AFC)



▶ 低バックラッシュ仕様 (AG3、AH2、AF3)

IPMギアモータ

モータ容量 0.1kW~2.2kW 減速比 1/5~1/1500

RoHS

UL US

CE



▶ 速度制御タイプ



▶ 位置制御タイプ

RoHS

ブラシレスDCギアモータ

モータ容量 0.1kW~0.75kW 減速比 1/5~1/240

RoHS

UL US

CE



▶ 可変速ギアモータ (APQ)



▶ AC サーボギアモータ (AEF)

RoHS

バッテリー電源ギアモータ

モータ容量 50W~0.4kW 減速比 1/5~1/240

RoHS



▶ 可変速ギアモータバッテリー電源タイプ

ギアボックス

出力軸径 $\phi 10 \sim \phi 40$ 減速比 1/1・1/2

RoHS



▶ K型 (ベアリングタイプ)



▶ KN型

困ったことや知りたいことはニッセイホームページへ <http://www.nissei-gtr.co.jp/>


株式会社 ニッセイ

[English](#) | [中文](#) | [한국어](#)

[検索](#)

[ギアモータ](#)
[歯車](#)
[ニッセイについて](#)
[投資家情報](#)
[採用情報](#)
[お問い合わせ](#)



2025年に向け
変わり続けるニッセイ

ギアモータ

機種選択・選定

▼品名のわかる方は品名検索

型式を入力してください

[選定ツール](#)

[サーボモータ用減速機選定](#)

ギアモータ

サーボモータ用高精度減速機

業界随一、17万機種以上の標準品を短納期対応

歯車

平歯車、傘歯車合わせて200台以上の歯切盤を保有

選定ツール

設計時、概算価格
納期が知りたい



各種ダウンロード

製品外形図、CAD・取扱説明書
カタログがほしい



サポート

故障の原因対策や製品の調査・
点検を依頼したい



NEXT GTR MID SERIES (0.1kW~2.2kW) Special site

special.nissei-gtr.co.jp

基本性能の強化とスマートファクトリーを見据えたリニューアルポイントをご紹介します。



NEXT GTR
SUPPORT
TECHNOLOGY



USE CASE



SEARCH



サーボモータ用 コンパクト高精度減速機

平行軸・遊星タイプ

CONTENTS

■機種・型式記号	P. A2
■モータマッチング・容量形状種別一覧表	P. A4
■標準機種構成表	P. A6
■APG(平行軸・遊星タイプ)	P. A9
性能表／寸法図	P. A10

APG 平行軸 遊星タイプ

【注意事項】

1. 出力軸のキー寸法・公差はJIS B 1301-1996(普通形)に準じます。
2. 内部慣性モーメント(入力軸換算)は、減速機のみの数値で、モータの慣性モーメントは含んでおりません。
3. 定格出力トルクは、連続使用可能トルク値です。
4. 性能は周囲温度20℃(入力回転速度3000r/min)時の数値です。
5. 加速時、減速時に、出力軸側慣性負荷が振動しないようにゲインを調整しご使用ください。
6. 瞬間最大許容トルクは衝撃により瞬間的にかかる最大トルクの許容値です。1000回程程度の寿命を目安に設定されています。
7. 定格入力モータ容量は、入力回転速度 3000r/min 基準です。
8. 定格出力トルクは周囲温度20℃での暖機運転後の平均値です。
低温時には、値が減少します。A28ページをご参照ください。
9. 塗装はアニオン電着塗装、アクリル系塗料です。
塗装色はグレー(マンセル値：9B6/0.5)です。
10. 全機種にグリース潤滑を採用しており、工場出荷時には高級グリースを規定量封入してあります。使用グリースはNLGI-000号相当の極圧添加剤入りグリースです。

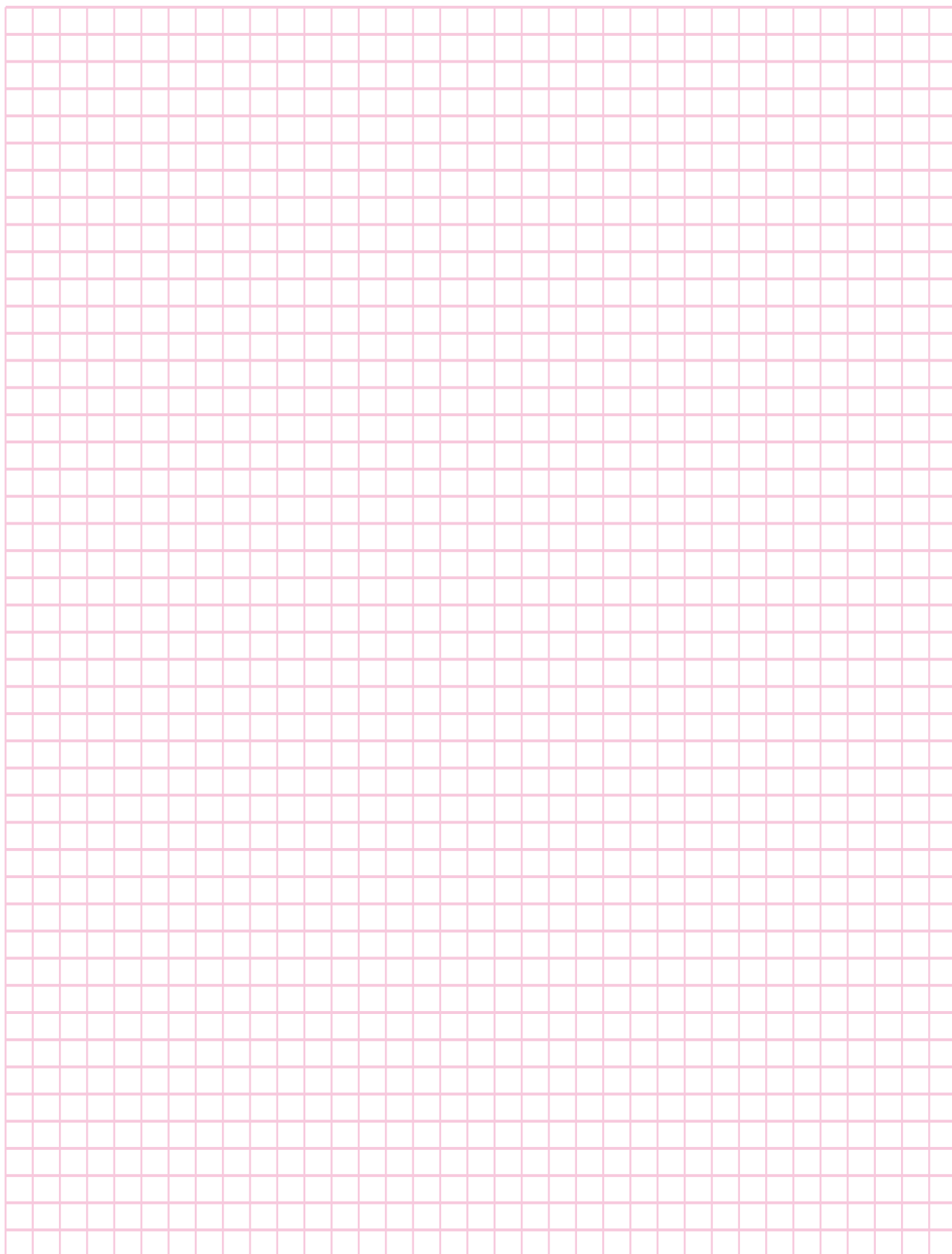
機種・型式記号

GTR-AR コンパクト高精度減速機タイプは下記のような記号によって区分しておりますので、ご注文・ご照会の際はこの記号にてご指示ください。

取り付け可能な各社サーボモータの代表例とフランジ種別対応区分については〈P.A4～P.A5〉〔モータマッチング・容量形状種別一覧表〕をご参照ください。詳細は最寄の営業所もしくはCSセンターまでお問い合わせください。

取付区分	モータ区分	枠番	軸区分	減速比	精度	容量	種別	IP保護等級	補助記号
APG	Z	12	K	3	M	100	S1	N	X
APG	Z	22	K	100	Q	200	S3	N	
APG	Z	28	K	20	M	2000	K31	W	
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩

①取付区分	APG : 平行軸・遊星タイプ(コンパクトフランジ取付)
②モータ区分	Z : サーボモータ用高精度減速機(Z型減速機)
③枠番及び出力軸径	出力軸径
④軸区分	K : 出力軸キー有
⑤減速比	3:1/3 20:1/20 100:1/100
⑥バックラッシュ精度	M : バックラッシュ精度3分
	Q : バックラッシュ精度15分
⑦容量	100 : 100W相当
	200 : 200W相当
	400 : 400W相当
	750 : 750W相当
	1000 : 1000W相当
	1500 : 1500W相当
	2000 : 2000W相当
⑧サーボモータ取り付けフランジ種別 モータマッチング容量形状種別 一覧表(P.A4～A5)をご参照く ださい。	3000 : 3000W相当
	S1、K13 等
⑨IP保護等級	N : IP44相当
	W : IP65相当
⑩補助記号	空欄 : 標準仕様
	X : 特殊仕様追加認識記号



APG モータマッチング・容量形状種別一覧表

モータマッチング 容量形状種別 一覧表

- (注) 1. 下表は2019年11月現在の代表例です。サーボモータの仕様は変更される場合がありますので、ご発注時には、サーボモータフランジ寸法、当社減速機サーボモータ取り付け部寸法を必ずご確認ください。
2. 下表は各々標準仕様のサーボモータに関するものです。オイルシール付などのオプション仕様品については取り付け可否を必ず各寸法図ページの入力軸・フランジ形状詳細図でご確認ください。
3. 入力最高回転速度は6000r/minです。ただし、通常は3000r/min以下でお使いください。
4. 取り付け可能なサーボモータをご支給していただければ当社にて減速機とサーボモータを組み付けした状態で出荷します。なお、サーボモータは必ず出力軸にキーが付いていない状態で支給してください。また、取り付けの際、サーボモータリード線は上側取り出しを標準とします。
5. 詳細は最寄の当社営業所もしくはCSセンターまでお問い合わせください。

●100W～750W・モータ定格回転速度 3000r/min

メーカー名 (50音順)	タイプ	モータ容量 (W)				
		100	200	400	600	750
ABB	BSM-R	200S1	200S1	400S1	—	—
	BSM	100S1	200S2	400S1	—	750S1
オムロン(株)	Gシリーズ R88M-G (シリンダタイプ 3000r/min)	100S1	200S3	400S3	—	750S3
	G5シリーズ R88M-K (シリンダタイプ 3000r/min AC100V・AC200V入力)	100S1	200S3	400S3	—	750S3
	1Sシリーズ R88M-1M (3000r/min AC100V入力)	100S1	200S3	400S3	—	—
	1Sシリーズ R88M-1M (3000r/min AC200V入力)	100S1	200S3	400S3	—	750S3
(株)キーエンス	MVシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S4
	SVシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	SV2シリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
山洋電気(株)	R2EA06 (Rシリーズ・R2・□60・AC100V)	—	200S2	—	—	—
	R2AA04 (Rシリーズ・R2・□40・AC200V)	100S1	—	—	—	—
	R2AA06 (Rシリーズ・R2・□60・AC200V)	—	200S2	400S1	—	—
	R2AA08 (Rシリーズ・R2・□80・AC200V)	—	—	—	—	750S1
	R2AA10 (Rシリーズ・R2・□100・AC200V)	—	—	—	—	1000K22
	R5AA06 (Rシリーズ・R5・□60・AC200V)	—	200S2	400S1	—	—
	R5AA08 (Rシリーズ・R5・□80・AC200V)	—	—	—	—	750S1
	R2GA06 (Rシリーズ・R2・□60・DC48V)	—	200S2	—	—	—
	R2CA10 (Rシリーズ・R2・□100・AC400V)	—	—	—	—	1000K22
	R1AA04 (Rシリーズ・R1・□40・AC200V)	100S1	—	—	—	—
	R1EA04 (Rシリーズ・R1・□40・AC100V)	100S1	—	—	—	—
	R1AA06 (Rシリーズ・R1・□60・AC200V)	—	200S2	400S1	—	—
	R1EA06 (Rシリーズ・R1・□60・AC100V)	—	200S2	—	—	—
	R1AA08 (Rシリーズ・R1・□80・AC200V)	—	—	—	—	750S1
CKD日機電装(株)	NA80シリーズ	—	200S2	400S1	750S2	750S2
多摩川精機(株)	TS4607, TSM3202, TSM4202	—	200S2	—	—	—
	TS4609, TSM3204, TSM4204	—	—	400S1	—	—
	TS4614, TSM3304, TSM4304	—	—	—	—	750S2
	TS4613, TSM3303, TSM4303	100S1	200S2	400S1	750S2	750S2
東芝機械(株)	VLBSV-ZA (3000min ⁻¹)				750S2	
パナソニック(株)	MSME (MINAS A5シリーズ)	—	200S3	400S3	—	750S3
	MHMD (MINAS A5シリーズ)	—	200S3	400S3	—	750S3
	MSMF (MINAS A6シリーズ □80mm以下)	—	200S3	400S3	—	750S3
	MHMF (MINAS A6シリーズ □80mm以下)	100S1	200S2	400S3	—	750S3
(株)日立産機システム	ADMAシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	—
富士電機(株)	GYSシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S1
三菱電機(株)	HF-KPシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	HF-MPシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	HG-KRシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	HG-MRシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	HF-KNシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	—
	HK-KT_W (□40)	100S1	—	—	—	—
	HK-KT_W (□60)	—	200S2	400S1	—	—
	HK-KT_W (□80)	—	—	—	—	750S2
(株)安川電機	Σ-Vシリーズ SGM4V	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	Σ-Vシリーズ SGMJV	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	Σ-7シリーズ SGM7J	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	Σ-7シリーズ SGM7A	100S1	200S2	400S1	—	750S2
(株)ワコー技研	CNE	100S1	200S2	400S1	—	—

●1000W～3000W・モータ定格回転速度 3000r/min

メーカー名 (50音順)	タイプ	モータ容量 (W)										
		1000	1200	1300	1400	1500	1600	1800	2000	2400	2500	3000
オムロン(株)	Gシリーズ R88M-G(シリンダタイプ 3000r/min)	—	—	—	—	1500K21	—	—	2000K21	—	—	—
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 3000r/min AC100V・AC200V入力)	1000K21	—	—	—	1500K21	—	—	2000K21	—	—	—
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 3000r/min AC400V入力)	1000K21	—	—	—	1500K21	—	—	2000K21	—	—	—
	1Sシリーズ R88M-1L(3000r/min AC200V入力)	1000K21	—	—	—	1500K21	—	—	2000K21	—	—	3000K32
	1Sシリーズ R88M-1L(3000r/min AC400V入力)	1000K21	—	—	—	1500K21	—	—	2000K21	—	—	3000K32
山洋電気(株)	R2AA10(Rシリーズ・R2・□100・AC200V)	1000K22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	R2CA10(Rシリーズ・R2・□100・AC400V)	1000K22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
東芝機械(株)	VLBSV(3000min ⁻¹)	—	—	—	—	—	—	2000K31	—	3000K33	—	—
	VLBST(3000min ⁻¹)	—	—	—	1500K31	—	—	2000K31	—	3000K33	—	—
パナソニック(株)	MSME(MINAS A5シリーズ)	1000K21	—	—	—	1500K21	—	—	2000K21	—	—	—
	MSMF(MINAS A6シリーズ □100mm以下)	1000K21	—	—	—	1500K21	—	—	2000K21	—	—	—
富士電機(株)	GYSシリーズ	1000K23	—	—	—	1500K23	—	—	2000K23	—	—	3000K34
	GYCシリーズ	—	—	—	—	1500K33	—	—	2000K33	—	—	—
三菱電機(株)	HG-RRシリーズ	1000K23	—	—	—	1500K23	—	—	2000K23	—	—	—
(株)安川電機	Σ-Vシリーズ SGMSV	1000K13	—	—	—	1500K13	—	—	2000K13	—	—	3000K34
	Σ-7シリーズ SGM7A	—	—	—	—	1500K13	—	—	2000K13	—	3000K13	3000K34

●600W～3000W・モータ定格回転速度 3000r/min未満 ※1

メーカー名 (50音順)	タイプ	モータ定格 回転速度 (r/min)	モータ容量 (W)											
			200	375	600	800	850	1000	1200	1300	1500	1750	1800	2000
ABB	BSM	2000	—	—	—	—	—	1500K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
オムロン(株)	GシリーズR88M-G(シリンダタイプ 2000r/min)	2000	—	—	—	—	—	1500K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 2000r/min AC200V入力)	2000	—	—	—	—	—	1500K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 2000r/min AC400V入力)	2000	—	—	—	—	—	1500K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	1Sシリーズ R88M-1M(2000r/min AC200V入力)	2000	—	—	—	—	—	1500K32 2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	1Sシリーズ R88M-1M(2000r/min AC400V入力)	2000	—	—	1000K21	—	—	1500K32 2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
山洋電気(株)	R2AA13	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	—	3000K32	3000K34
	R2CA13(Rシリーズ・R2・□130・AC400V)	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	—	3000K32	3000K34
東芝機械(株)	VLBSV(1500min ⁻¹)	1500	—	—	—	—	—	2000K31	—	—	3000K33	—	—	—
	VLBST(1500min ⁻¹)	1500	—	—	—	2000K31	—	2000K31	—	—	3000K33	—	—	—
パナソニック(株)	MDME(MINAS A5シリーズ)	2000	—	—	—	—	—	1500K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	MDMF(MINAS A6シリーズ □130mm以上)	2000	—	—	—	—	—	1500K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	MGMF(MINAS A6シリーズ □130mm以上)	1500	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	—	—
富士電機(株)	GYGシリーズ	2000	—	—	—	—	—	1500K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
三菱電機(株)	HF-SP 2000r/minシリーズ	2000	—	—	—	—	—	1500K33	—	—	3000K33	—	—	—
	HC-LP 2000r/minシリーズ	2000	—	—	—	—	—	1500K33	—	—	3000K33	—	—	—
	HG-SR 2000r/minシリーズ	2000	—	—	—	—	—	1500K33	—	—	3000K33	—	—	—
	HK-KT_4_W(□60)	1500	400S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	HK-KT_4_W(□80)	1500	—	750S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	HK-ST_W(□130)	2000	—	—	—	—	—	1500K33	—	—	—	3000K33	—	3000K33
	HK-ST_W(□130)	1500	—	—	—	—	—	2000K33	—	—	—	—	—	—
	HK-ST_4_W(□130)	1000	—	—	2000K33	—	3000K33	3000K33	—	—	—	—	—	—
(株)フコー技研	LNE IIシリーズ	2000	—	—	—	—	—	1500K32	—	—	3000K32	—	—	—
	BNR IIシリーズ	2000	—	—	—	—	—	1500K32	—	—	3000K32	—	—	—

(注) ※1. サーボモータの定格回転速度が3000r/min未満の場合、サーボモータの連続定格トルクにご注意ください。

サーボモータの連続定格トルクが、減速機の連続定格入力トルクを超えない減速機をご選定ください。

減速機の連続定格入力トルク(P.T34)をご参照ください。

標準機種構成表

APG(平行軸・遊星タイプ)機種構成表

バックラッシュ3分仕様

モータ相当容量	枠番	軸 区 分	減 速 比	精 度
100W	12 18	K(平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{60}$ $\frac{1}{100}$	M(3分)
200W	12 18 22	K(平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{60}$ $\frac{1}{100}$	M(3分)
400W	12 18 22 28	K(平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{60}$ $\frac{1}{100}$	M(3分)
750W	18 22 28	K(平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{60}$	M(3分)
1000W	22 28	K(平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$	M(3分)
1500W	22 28	K(平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{30}$	M(3分)
2000W	22 28	K(平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$	M(3分)
3000W	28	K(平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$	M(3分)

APG (平行軸・遊星タイプ) 機種構成表

バックラッシ15分仕様

モータ相当容量	枠番	軸 区 分	減 速 比	精 度
100W	12 18	K (平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{60}$ $\frac{1}{100}$	Q (15分)
200W	12 18 22	K (平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{60}$ $\frac{1}{100}$	Q (15分)
400W	12 18 22 28	K (平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{60}$ $\frac{1}{100}$	Q (15分)
750W	18 22 28	K (平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{60}$	Q (15分)
1000W	22 28	K (平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$	Q (15分)
1500W	22 28	K (平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{30}$	Q (15分)
2000W	22 28	K (平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$	Q (15分)
3000W	28	K (平行軸・キー有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{10}$	Q (15分)



サーボモータ用 コンパクト高精度減速機

性能表/寸法図

APG
平行軸
遊星タイプ

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分・15分仕様

APG(平行軸) 100W相当

性能表

【注意事項】

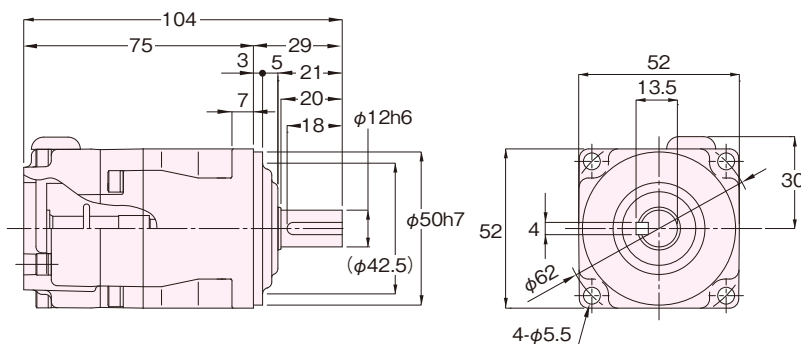
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・出力軸の回転方向は、モータ入力回転方向と同方向です。
- ・連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.A1〉の注意事項を必ずお読みください。

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	定格入力 回転速度	最高入力 回転速度	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)
			(r/min)	(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
100W	12	1/ 3	3000	6000	0.57	0.06	1.7	0.18	26	2.6	420	43	210	21	0.167
		1/ 5			1.0	0.11	3.1	0.32	34	3.5	510	52	255	26	0.145
		1/ 10			2.1	0.21	6.2	0.63	22	2.3	650	66	325	33	0.138
		1/ 15			3.3	0.34	10	1.0	26	2.6	784	80	392	40	0.132
		1/ 20			4.5	0.45	13	1.4	31	3.1	840	86	420	43	0.132
		1/ 30			6.7	0.7	20	2.0	26	2.7	910	93	455	46	0.131
	18	1/ 40			8.3	0.8	25	2.5	133	13.6	1860	190	930	95	0.132
		1/ 50			10.3	1.1	31	3.2	94	9.6	1860	190	930	95	0.132
		1/ 60			12.4	1.3	37	3.8	114	11.6	1860	190	930	95	0.131
		1/100			20.7	2.1	62	6.3	94	9.6	1860	190	930	95	0.131

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図A-1

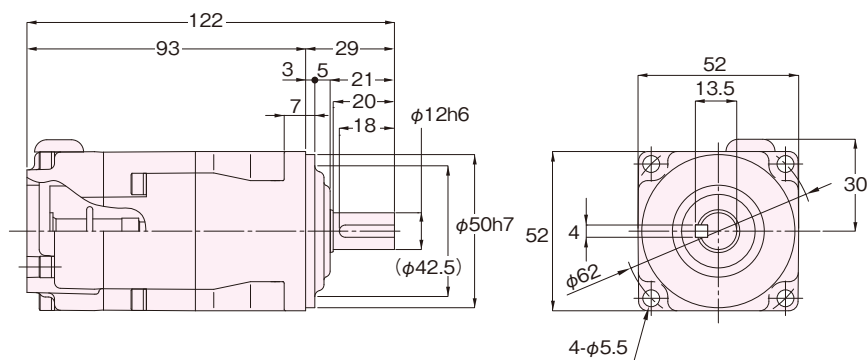
APGZ12K-3~10 $\frac{M}{100}$ S1・S3 $\frac{N}{W}$



概略質量 0.8kg

図A-2

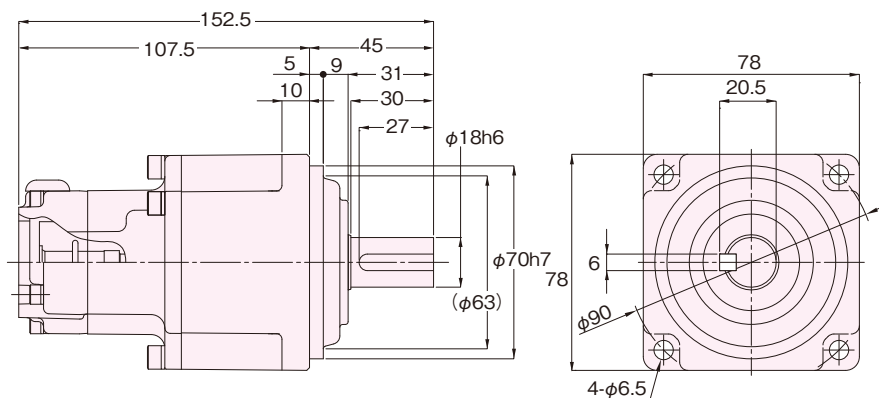
APGZ12K-15~30 $\frac{M}{100}$ S1・S3 $\frac{N}{W}$



概略質量 0.9kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.A4~P.A5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図A-3

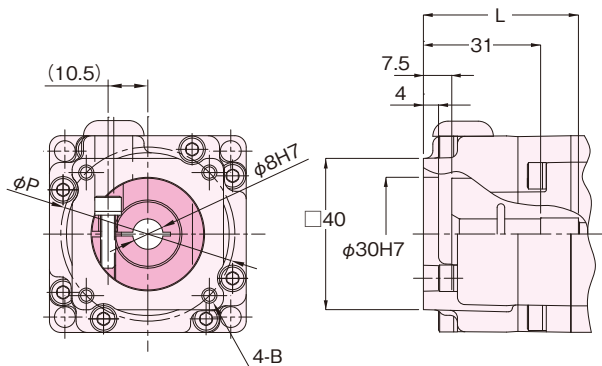
APGZ18K-40~100^M100 S1・S3^N_W

概略質量 2.0kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.A4~P.A5)をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



種別	速比	L寸法	P寸法	B寸法	プッシュ
S1	~1/10	39	φ46	M4 深さ10	有り
	1/15~	34.5			
S3	~1/10	39	φ45	M3 深さ10	有り
	1/15~	34.5			

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分・15分仕様

APG(平行軸) 200W相当

性能表

【注意事項】

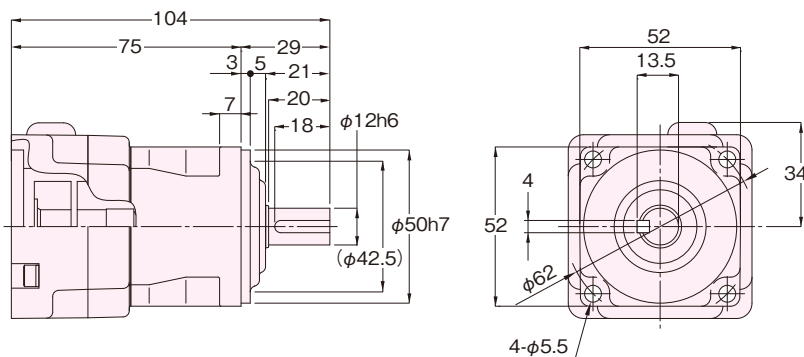
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・出力軸の回転方向は、モータ入力回転方向と同方向です。
- ・連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.A1〉の注意事項を必ずお読みください。

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	定格入力 回転速度	最高入力 回転速度	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
			(r/min)	(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
200W	12	1/ 3	3000	6000	1.5	0.16	4.6	0.47	26	2.6	420	43	210	21	0.165
		1/ 5			2.5	0.26	8	0.8	34	3.5	510	52	255	26	0.143
		1/ 10			5.1	0.52	15	1.6	22	2.3	650	66	325	33	0.135
		1/ 15			7.6	0.8	23	2.3	26	2.6	784	80	392	40	0.133
		1/ 20			10.2	1.0	31	3.1	32	3.3	840	86	420	43	0.133
	18	1/ 30			15.3	1.6	46	4.7	133	13.6	1750	179	875	89	0.139
		1/ 40			19.1	1.9	57	5.8	133	13.6	1860	190	930	95	0.133
		1/ 50			25.5	2.6	76	7.8	94	9.6	1860	190	930	95	0.133
		1/ 60			28.6	2.9	86	8.8	114	11.6	1860	190	930	95	0.132
		1/100			44.6	4.5	134	13.6	239	24.4	2550	260	1275	130	0.144

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図A-4

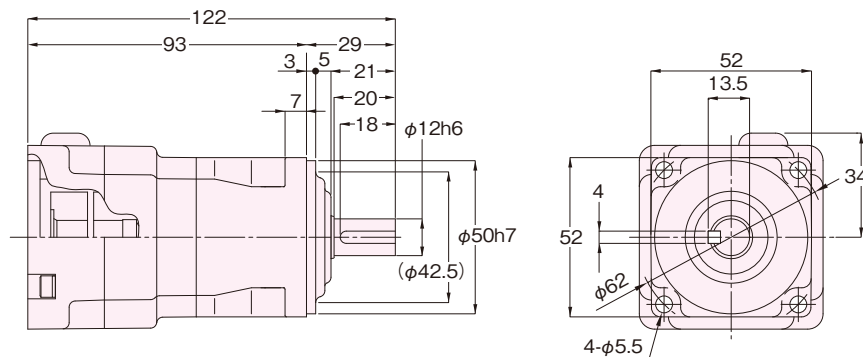
APGZ12K-3~10M200 S1・S2・S3^N



概略質量 0.8kg

図A-5

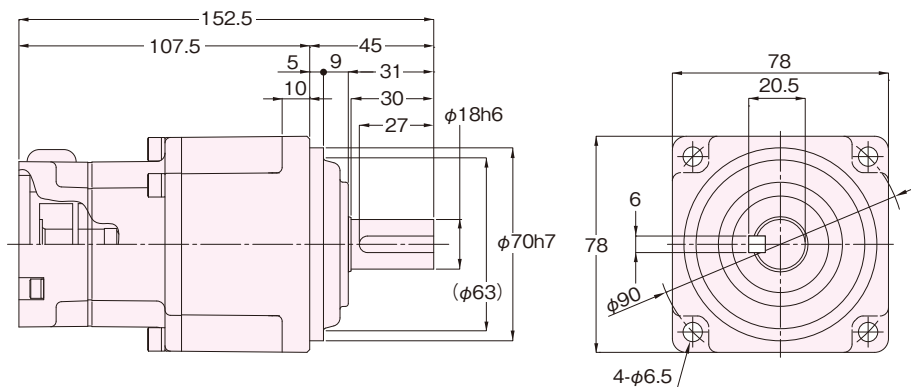
APGZ12K-15~20M200 S1・S2・S3^N



概略質量 0.9kg

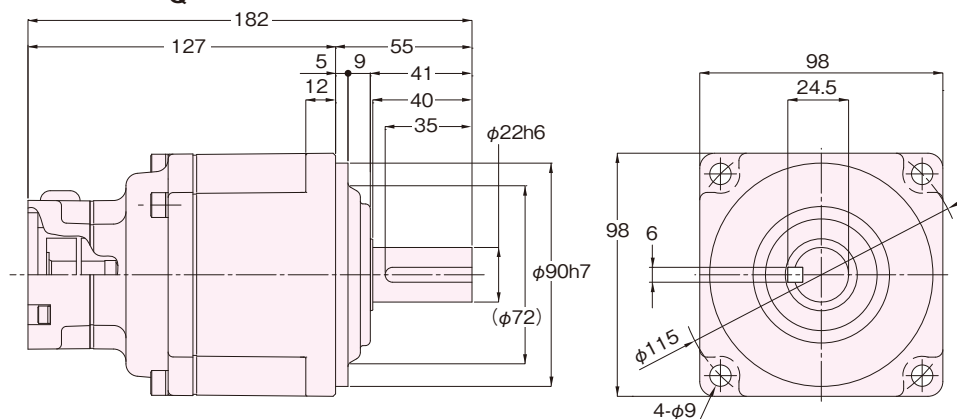
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.A4~P.A5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図A-6

APGZ18K-30~60^M200 S1・S2・S3^N_W

概略質量 2.0kg

図A-7

APGZ22K-100^M200 S1・S2・S3^N_W

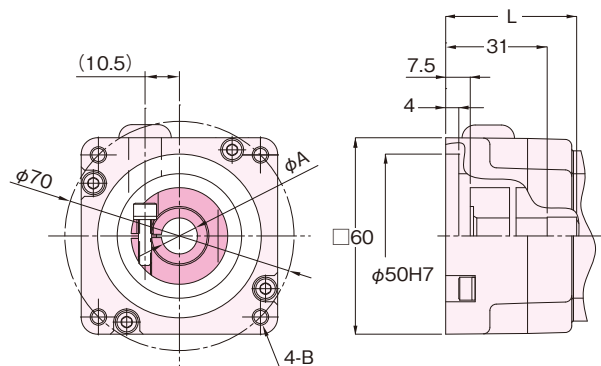
概略質量 3.9kg

(注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.A4~P.A5)をご参照ください。

2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3



種別	速比	L寸法	A寸法	B寸法	プッシュ
S1	~1/10	39	φ11H7	M5 深さ13.5(貫通)	有り
	1/15~	34.5			
S2	~1/10	39	φ14H7	M5 深さ13.5(貫通)	無し
	1/15~	34.5			
S3	~1/10	39	φ11H7	M4 深さ13.5(貫通)	有り
	1/15~	34.5			

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分・15分仕様

APG(平行軸) 400W相当

性能表

【注意事項】

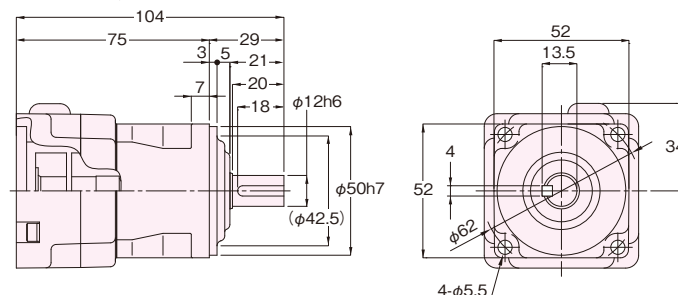
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・出力軸の回転方向は、モータ入力回転方向と同方向です。
- ・連続定格入力トルクで1.3N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.A1〉の注意事項を必ずお読みください。

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	定格入力 回転速度	最高入力 回転速度	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)
			(r/min)	(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
400W	12	1/ 3	3000	6000	3.4	0.35	10.3	1.05	26	2.6	420	43	210	21	0.159
		1/ 5			5.7	0.58	17	1.8	34	3.5	510	52	255	26	0.137
	18	1/ 10			10.8	1.10	32	3.3	94	9.6	1200	122	600	61	0.557
		1/ 15			16.2	1.7	49	5.0	126	12.9	1470	150	735	75	0.142
		1/ 20			21.6	2.2	65	6.6	133	13.6	1570	160	785	80	0.137
		1/ 30			32.5	3.3	97	9.9	133	13.6	1750	179	875	89	0.134
	22	1/ 40			40.7	4.2	122	12.5	280	28.6	2550	260	1275	130	0.143
		1/ 50			50.9	5.2	153	15.6	239	24.4	2550	260	1275	130	0.141
		1/ 60			61.1	6.2	183	18.7	280	28.6	2550	260	1275	130	0.140
	28	1/100			95.5	9.7	286	29.2	344	35.1	3520	359	1760	180	0.140

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図A-8

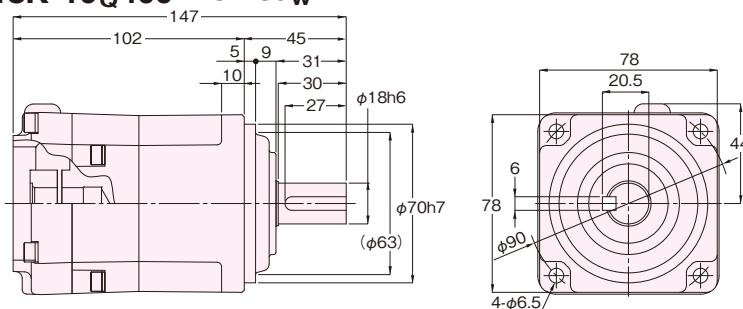
APGZ12K-3~5^M_Q400 S1・S3^N_W



概略質量 0.8kg

図A-9

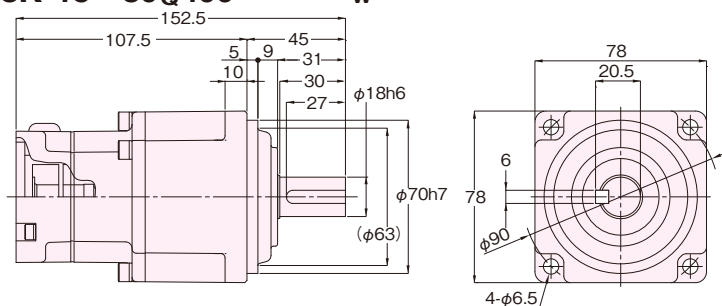
APGZ18K-10^M_Q400 S1・S3^N



概略質量 2.0kg

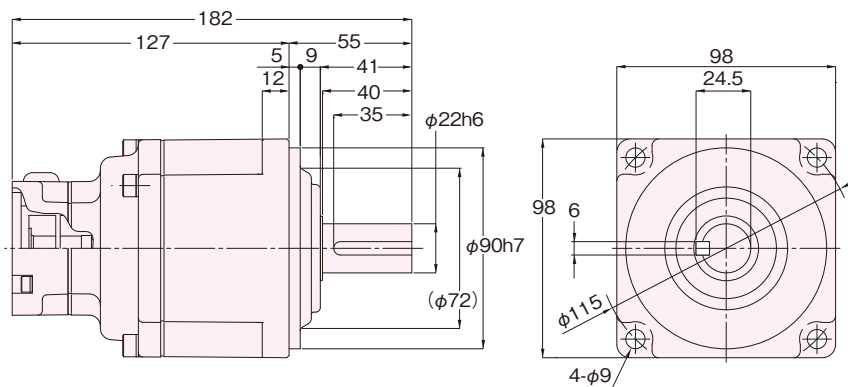
図A-10

APGZ18K-15~30^M_Q400 S1・S3^N

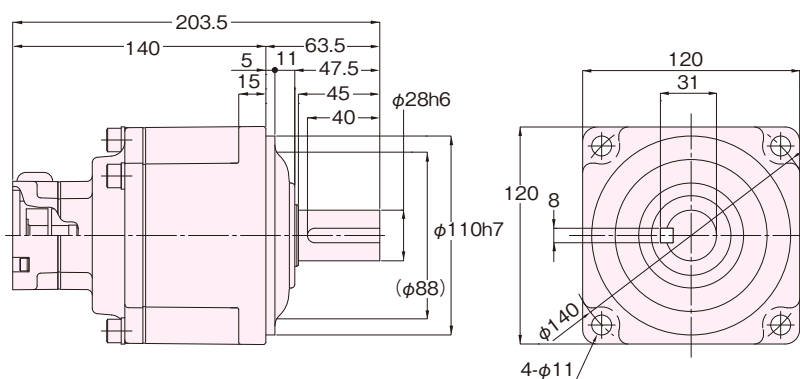


概略質量 2.0kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.A4~P.A5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図A-11 APGZ22K-40~60^M400 S1・S3^N_W

概略質量 3.9kg

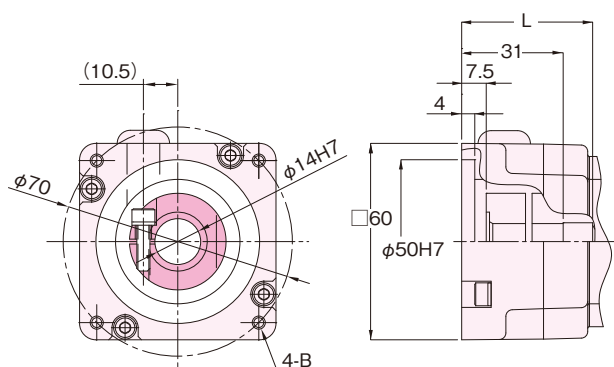
図A-12 APGZ28K-100^M400 S1・S3^N_W

概略質量 8.0kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.A4~P.A5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



種別	速比	L寸法	B寸法	ブッシュ
S1	~1/5	39	M5 深さ13.5(貫通)	無し
	1/10		M5 深さ10	
	1/15~	34.5	M5 深さ13.5(貫通)	
S3	~1/5	39	M4 深さ13.5(貫通)	無し
	1/10		M4 深さ9	
	1/15~	34.5	M4 深さ13.5(貫通)	

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分・15分仕様

APG(平行軸) 750W相当

性能表

【注意事項】

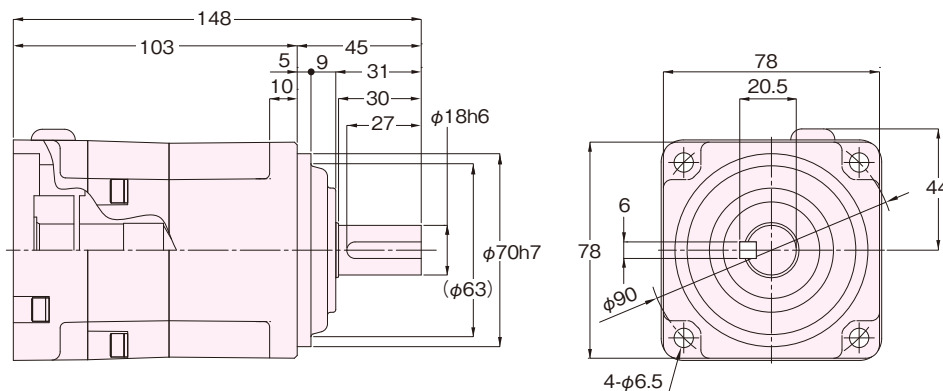
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・出力軸の回転方向は、モータ入力回転方向と同方向です。
- ・連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.A1〉の注意事項を必ずお読みください。

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	定格入力 回転速度	最高入力 回転速度	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)
			(r/min)	(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
750W	18	1/ 3	3000	6000	6.4	0.66	19	2.0	108	11.0	820	84	410	42	0.947
		1/ 5			10.7	1.1	32	3.3	121	12.4	980	100	490	50	0.773
		1/ 10			21.5	2.2	64	6.6	94	9.6	1200	122	600	61	0.720
	22	1/ 15			30.4	3.1	91	9.3	280	28.6	1950	199	975	99	0.722
		1/ 20			40.6	4.1	122	12.4	280	28.6	2150	219	1075	110	0.703
		1/ 30			60.9	6.2	183	18.6	280	28.6	2450	250	1225	125	0.694
	28	1/ 40			81.2	8.3	244	24.8	448	45.7	3450	352	1725	176	0.686
		1/ 50			95.5	9.7	286	29.2	435	44.4	3520	359	1760	180	0.682
		1/ 60			121.8	12.4	365	37.3	367	37.4	3520	359	1760	180	0.680

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図A-13

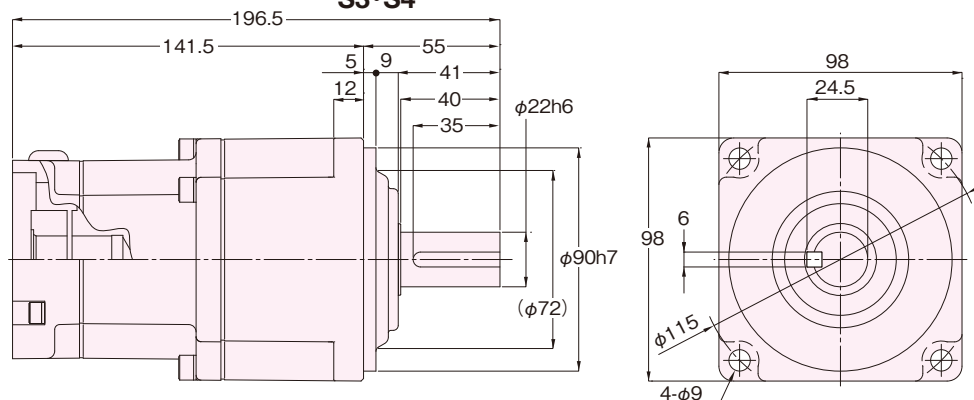
APGZ18K-3~10M750 S1・S2^N
S3・S4



概略質量 2.2kg

図A-14

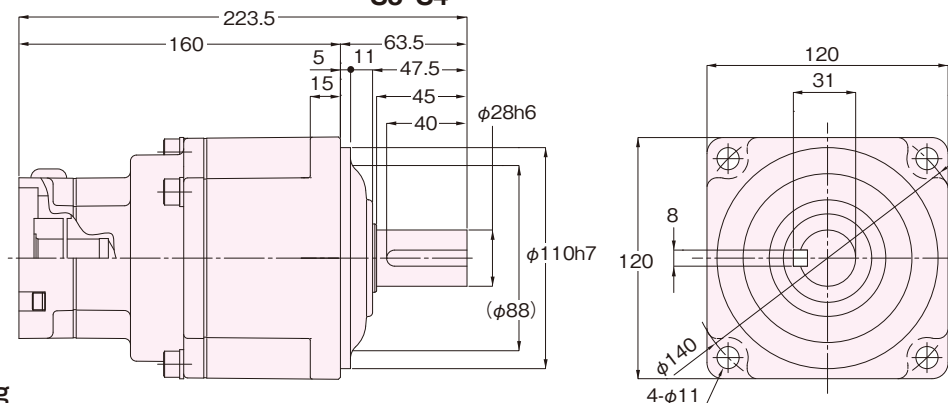
APGZ22K-15~30M750 S1・S2^N
S3・S4



概略質量 4.0kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.A4~P.A5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図A-15

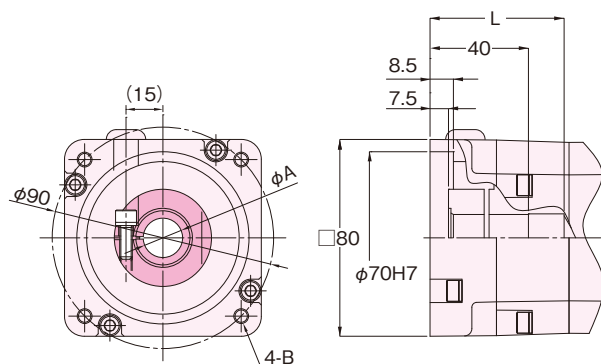
APGZ28K-40~60^M750 S1・S2^N
S3・S4

概略質量 8.0kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.A4~P.A5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3・S4



種別	速比	L寸法	A寸法	B寸法	ブッシュ
S1	~1/10	54.5	φ16H7	M6 深さ17(貫通)	有り
	1/15~	44.5			
S2	~1/10	54.5	φ19H7	M6 深さ17(貫通)	無し
	1/15~	44.5			
S3	~1/10	54.5	φ19H7	M5 深さ17(貫通)	無し
	1/15~	44.5			
S4	~1/10	54.5	φ16H7	M5 深さ17(貫通)	有り
	1/15~	44.5			

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分・15分仕様

APG(平行軸) 1000W相当

性能表

【注意事項】

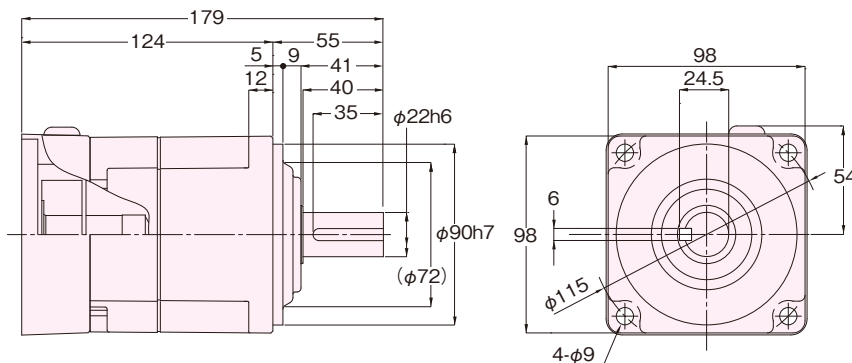
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・出力軸の回転方向は、モータ入力回転方向と同方向です。
- ・連続定格入力トルクで3.2N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.A1〉の注意事項を必ずお読みください。

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	定格入力 回転速度	最高入力 回転速度	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
			(r/min)	(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
1000W	22	1/ 3	3000	6000	7.2	0.73	21	2.2	280	28.6	1000	102	500	51	3.369
		1/ 5			12.7	1.3	38	3.9	262	26.7	1200	122	600	61	2.757
		1/ 10			26.4	2.7	79	8.1	239	24.4	1300	133	650	66	2.601
	28	1/ 15			40.6	4.1	122	12.4	349	35.6	2450	250	1225	125	2.861
		1/ 20			54.1	5.5	162	16.6	448	45.7	2700	276	1350	138	2.814
		1/ 30			81.2	8.3	244	24.8	367	37.4	3100	316	1550	158	2.791
		1/ 40			108.2	11.0	325	33.1	448	45.7	3450	352	1725	176	2.673
		1/ 50			135.3	13.8	406	41.4	435	44.4	3520	359	1760	180	2.669

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図A-16

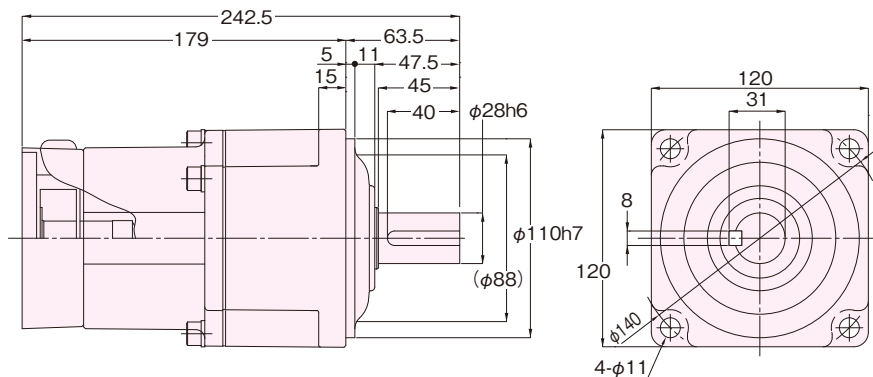
APGZ22K-3~10 M1000 K13・K21^N K22・K23



概略質量 4.0kg

図A-17

APGZ28K-15~50 M1000 K13・K21^N K22・K23



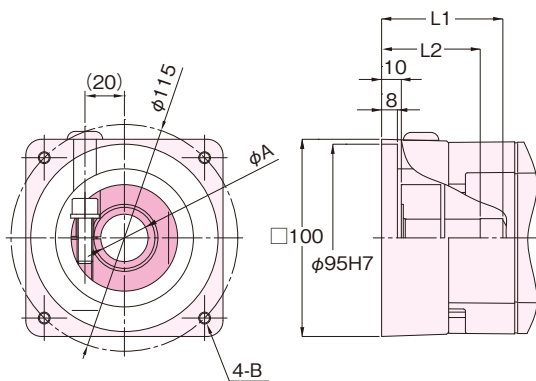
概略質量 8.5kg

(注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.A4~P.A5〉をご参照ください。

2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23



種別	速比	L1寸法	L2寸法	A寸法	B寸法	プッシュ
K13	～1/10	61	50	φ24H7	M6 深さ15	有り
	1/15～	59	41			
K21	～1/10	61	50	φ19H7	M8 深さ16	有り
	1/15～	59	41			
K22	～1/10	61	50	φ22H7	M8 深さ16	有り
	1/15～	59	41			
K23	～1/10	61	50	φ24H7	M8 深さ16	有り
	1/15～	59	41			

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分・15分仕様

APG(平行軸) 1500W相当

性能表

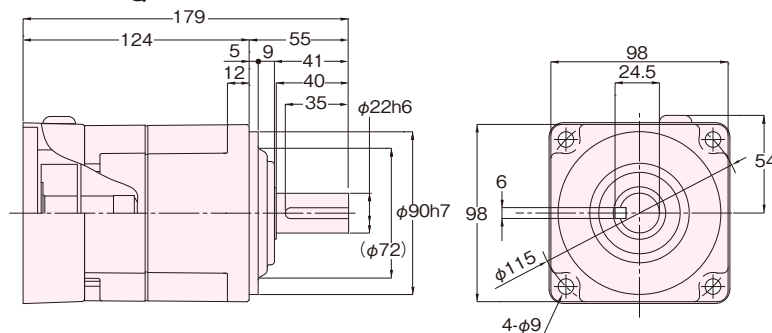
【注意事項】

- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・出力軸の回転方向は、モータ入力回転方向と同方向です。
- ・連続定格入力トルクで4.8N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.A1〉の注意事項を必ずお読みください。

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	定格入力 回転速度	最高入力 回転速度	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)
			(r/min)	(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
1500W	22	1/ 3	3000	6000	11.5	1.17	34	3.5	280	28.6	1000	102	500	51	3.369
		1/ 5			21.5	2.2	64	6.6	262	26.7	1200	122	600	61	2.757
		1/10			43.0	4.4	129	13.2	239	24.4	1300	133	650	66	2.601
	28	1/15			60.9	6.2	183	18.6	349	35.6	2450	250	1225	125	2.861
		1/20			81.2	8.3	244	24.8	448	45.7	2700	276	1350	138	2.814
		1/30			121.8	12.4	365	37.3	367	37.4	3100	316	1550	158	2.791

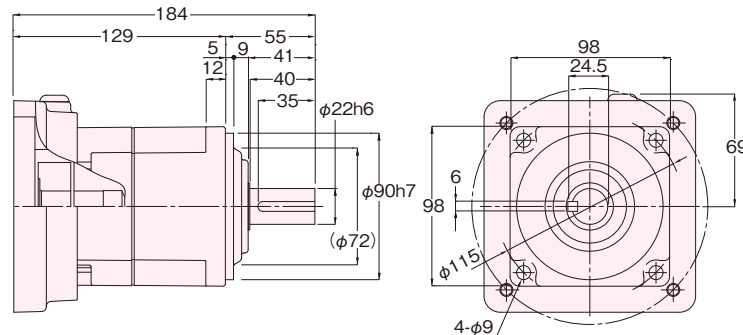
※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図A-18 APGZ22K-3~10^M1500 K13・K21・K22・K23^N_W



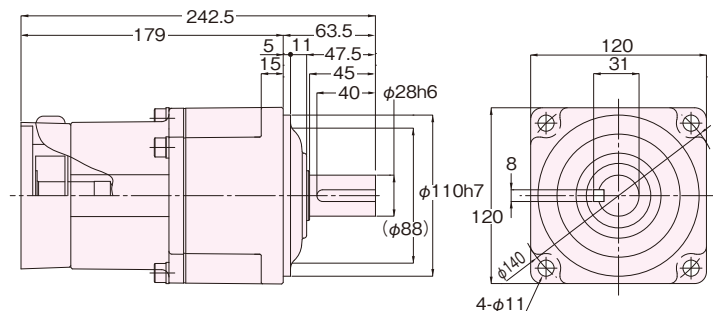
概略質量 4.0kg

図A-19 APGZ22K-3~10^M1500 K31・K32・K33^N_W



概略質量 4.5kg

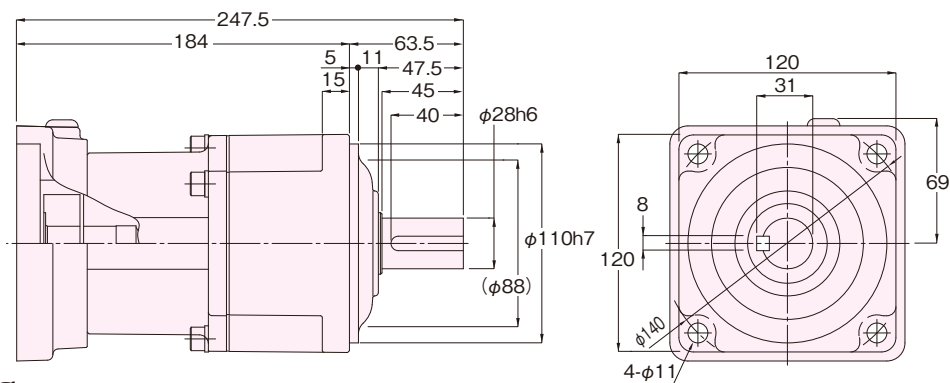
図A-20 APGZ28K-15~30^M1500 K13・K21・K22・K23^N_W



概略質量 8.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.A4~P.A5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図A-21

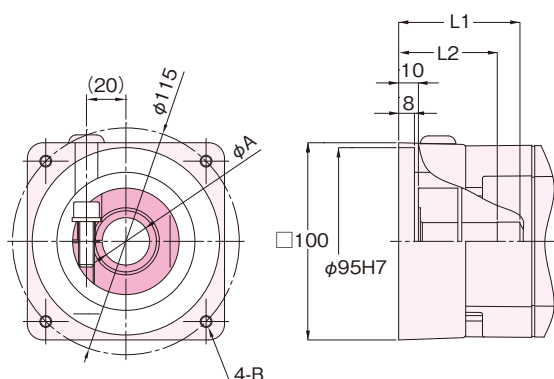
APGZ28K-15~30^M1500 K31・K32・K33^N_W

概略質量 9.0kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.A4~P.A5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

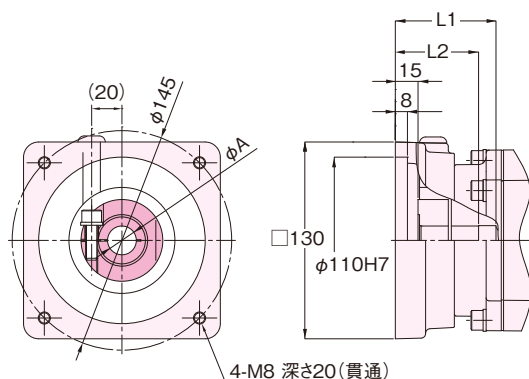
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23



種別	速比	L1寸法	L2寸法	A寸法	B寸法	ブッシュ
K13	~1/10	61	50	φ24H7	M6 深さ15	有り
	1/15~	59	41			
K21	~1/10	61	50	φ19H7	M8 深さ16	有り
	1/15~	59	41			
K22	~1/10	61	50	φ22H7	M8 深さ16	有り
	1/15~	59	41			
K23	~1/10	61	50	φ24H7	M8 深さ16	有り
	1/15~	59	41			

K31・K32・K33



種別	速比	L1寸法	L2寸法	A寸法	ブッシュ
K31	~1/10	66	55	φ19H7	有り
	1/15~	64	46		
K32	~1/10	66	55	φ22H7	有り
	1/15~	64	46		
K33	~1/10	66	55	φ24H7	有り
	1/15~	64	46		

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分・15分仕様

APG(平行軸) 2000W相当

性能表

【注意事項】

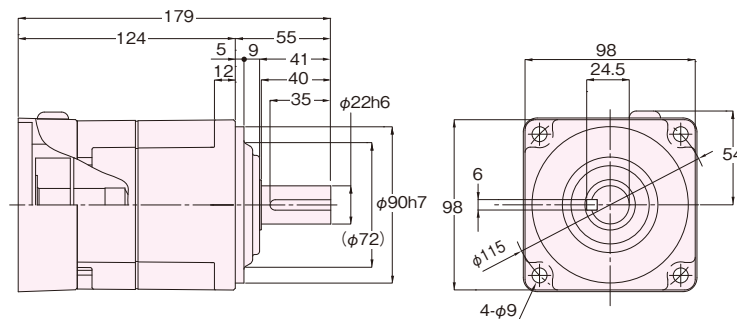
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・出力軸の回転方向は、モータ入力回転方向と同方向です。
- ・連続定格入力トルクで6.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.A1〉の注意事項を必ずお読みください。

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	定格入力 回転速度	最高入力 回転速度	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
			(r/min)	(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
2000W	22	1/ 3	3000	6000	17.2	1.75	52	5.3	280	28.6	1000	102	500	51	3.369
		1/ 5			28.6	2.9	86	8.8	262	26.7	1200	122	600	61	2.757
		1/10			57.3	5.8	172	17.5	239	24.4	1300	133	650	66	2.601
	28	1/15			81.2	8.3	244	24.8	349	35.6	2450	250	1225	125	2.861
		1/20			108.2	11.0	325	33.1	448	45.7	2700	276	1350	138	2.814

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図A-22

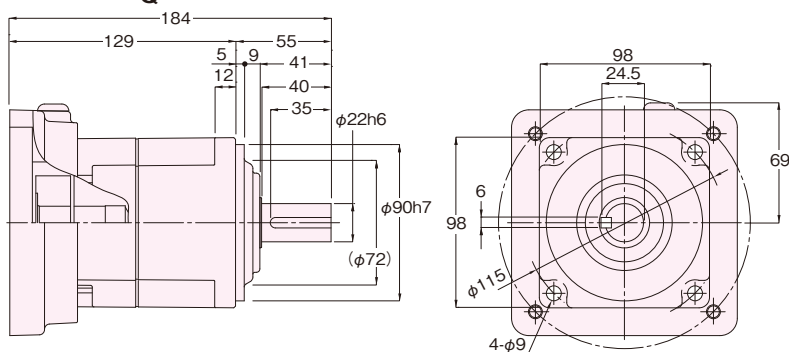
APGZ22K-3~10_Q2000 K13・K21・K22・K23_N



概略質量 4.0kg

図A-23

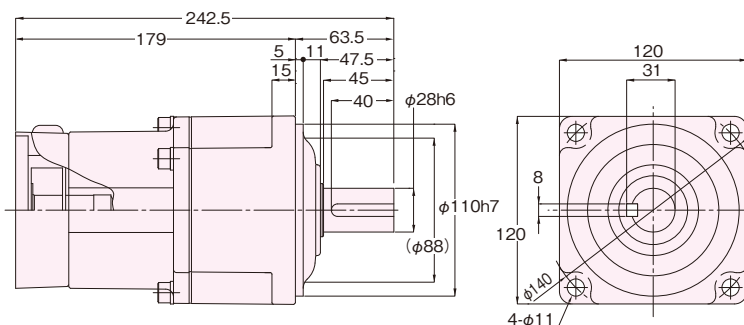
APGZ22K-3~10_Q2000 K31・K32・K33_N



概略質量 4.5kg

図A-24

APGZ28K-15~20_Q2000 K13・K21・K22・K23_N



概略質量 8.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.A4~P.A5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分・15分仕様

APG(平行軸) 3000W相当

性能表

【注意事項】

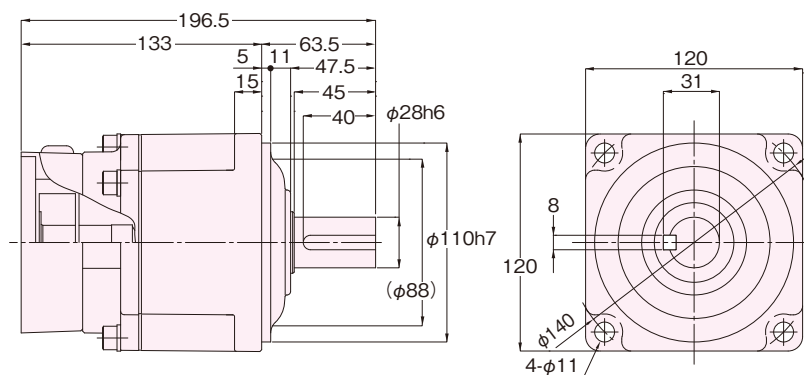
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・出力軸の回転方向は、モータ入力回転方向と同方向です。
- ・連続定格入力トルクで9.6N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.A1〉の注意事項を必ずお読みください。

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	定格入力 回転速度	最高入力 回転速度	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
			(r/min)	(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
3000W	28	1/ 3	3000	6000	25.8	2.63	77	7.9	286	29.2	1450	148	725	74	4.549
		1/ 5			43.0	4.4	129	13.2	435	44.4	1700	173	850	87	3.050
		1/10			85.9	8.8	258	26.3	344	35.1	2150	219	1075	110	2.678

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図A-26

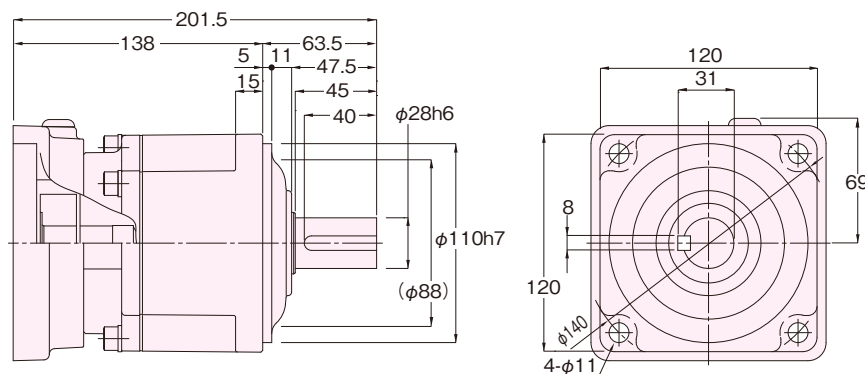
APGZ28K-3~10_M3000 K13・K21・K22・K23_N



概略質量 6.3kg

図A-27

APGZ28K-3~10_M3000 K31・K32・K33・K34_N



概略質量 6.8kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.A4～P.A5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 性能表

APG (平行軸)

定格入力 モータ容量	枠 番	速 比	起動トルク ※1		無負荷ランニングトルク ※2	
			(cN・m)	(kgf・cm)	(cN・m)	(kgf・cm)
100W	12	1/ 3	4.5	0.46	10	1.0
		1/ 5	4.5	0.46	9	0.9
		1/ 10	3.5	0.36	8	0.8
		1/ 15	3.0	0.31	7	0.7
		1/ 20	3.0	0.31	7	0.7
		1/ 30	3.0	0.31	7	0.7
	18	1/ 40	4.0	0.41	7	0.7
		1/ 50	4.0	0.41	7	0.7
		1/ 60	4.0	0.41	7	0.7
		1/100	4.0	0.41	7	0.7
200W	12	1/ 3	4.5	0.46	10	1.0
		1/ 5	4.5	0.46	9	0.9
		1/ 10	3.5	0.36	8	0.8
		1/ 15	3.0	0.31	7	0.7
		1/ 20	3.0	0.31	7	0.7
	18	1/ 30	4.0	0.41	9	0.9
		1/ 40	4.0	0.41	9	0.9
		1/ 50	4.0	0.41	9	0.9
		1/ 60	4.0	0.41	9	0.9
	22	1/100	4.0	0.41	11	1.1
400W	12	1/ 3	4.5	0.46	10	1.0
		1/ 5	4.5	0.46	9	0.9
	18	1/ 10	8.0	0.82	15	1.5
		1/ 15	4.0	0.41	9	0.9
		1/ 20	4.0	0.41	9	0.9
		1/ 30	4.0	0.41	9	0.9
	22	1/ 40	4.0	0.41	11	1.1
		1/ 50	4.0	0.41	11	1.1
		1/ 60	4.0	0.41	11	1.1
750W	18	1/100	4.0	0.41	12	1.2
	18	1/ 3	8.0	0.82	24	2.4
		1/ 5	8.0	0.82	20	2.0
	22	1/ 10	8.0	0.82	15	1.5
		1/ 15	4.0	0.41	11	1.1
		1/ 20	4.0	0.41	11	1.1
		1/ 30	4.0	0.41	11	1.1
	28	1/ 40	4.0	0.41	12	1.2
		1/ 50	4.0	0.41	12	1.2
		1/ 60	4.0	0.41	12	1.2

定格入力 モータ容量	枠 番	速 比	起動トルク ※1		無負荷ランニングトルク ※2	
			(cN・m)	(kgf・cm)	(cN・m)	(kgf・cm)
1000W	22	1/ 3	14.0	1.4	67	6.8
		1/ 5	14.0	1.4	53	5.4
		1/ 10	14.0	1.4	39	4.0
	28	1/ 15	9.0	0.92	27	2.8
		1/ 20	9.0	0.92	27	2.8
		1/ 30	9.0	0.92	27	2.8
		1/ 40	9.0	0.92	27	2.8
		1/ 50	9.0	0.92	27	2.8
1500W	22	1/ 3	14.0	1.4	67	6.8
		1/ 5	14.0	1.4	53	5.4
		1/ 10	14.0	1.4	39	4.0
	28	1/ 15	9.0	0.92	27	2.8
		1/ 20	9.0	0.92	27	2.8
		1/ 30	9.0	0.92	27	2.8
2000W	22	1/ 3	14.0	1.4	67	6.8
		1/ 5	14.0	1.4	53	5.4
		1/ 10	14.0	1.4	39	4.0
	28	1/ 15	9.0	0.92	27	2.8
		1/ 20	9.0	0.92	27	2.8
3000W	28	1/ 3	14.0	1.4	81	8.3
		1/ 5	14.0	1.4	56	5.7
		1/ 10	14.0	1.4	31	3.2

(注) ※1. 起動トルクとは、無負荷状態にて減速機の入力軸にトルクを加えたとき、出力軸が回転を始める瞬間のトルクをいいます。

なお、表中の値は減速機の表面温度が常温(20℃)時の平均値です。

※2. 無負荷ランニングトルクとは、減速機を無負荷状態で定格入力回転速度(3000 r/min)で回すために必要な入力側のトルクをいいます。

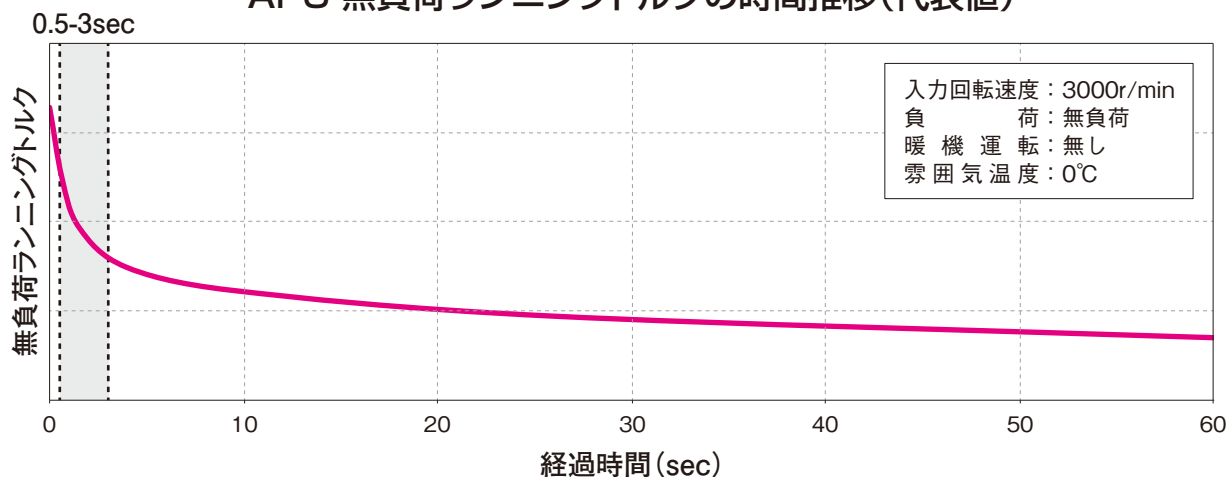
なお、表中の値は暖機運転後の平均値です。(暖機運転条件:無負荷、入力3000 r/min、20分間)

低温起動特性(無負荷ランニングトルク) APG

無負荷ランニングトルクとは、減速機を無負荷状態で定格入力回転速度(3000r/min)で回すために必要な入力側のトルクを言います。

減速機を低温時に使用すると、起動時の無負荷ランニングトルクが増加します。
 運転を続けると、減速機温度の上昇に伴って無負荷ランニングトルクは減少します。
 減少度合は、機種及び、使用環境により異なります。
 なお、下図は暖機運転を行わない状態での代表値です。

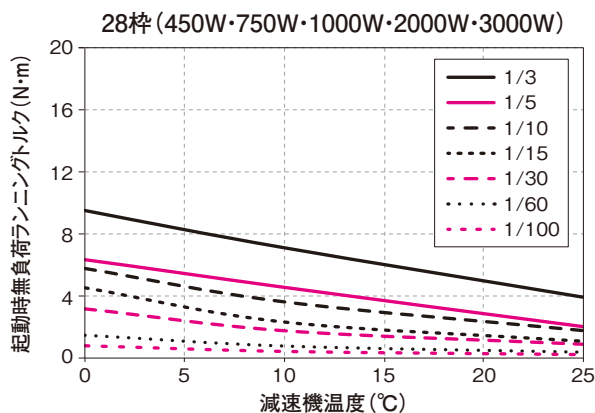
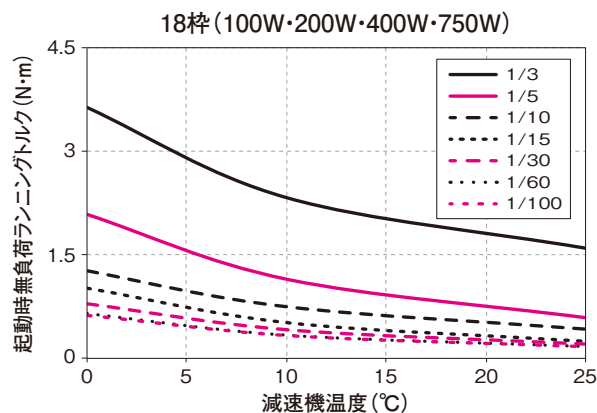
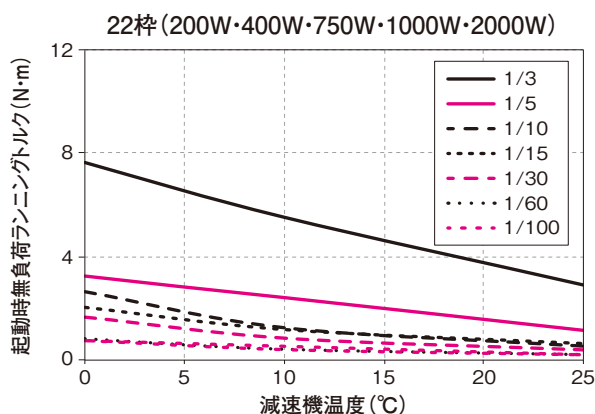
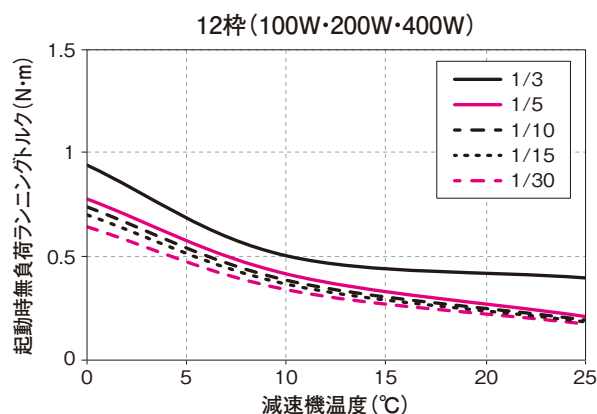
APG 無負荷ランニングトルクの時間推移(代表値)

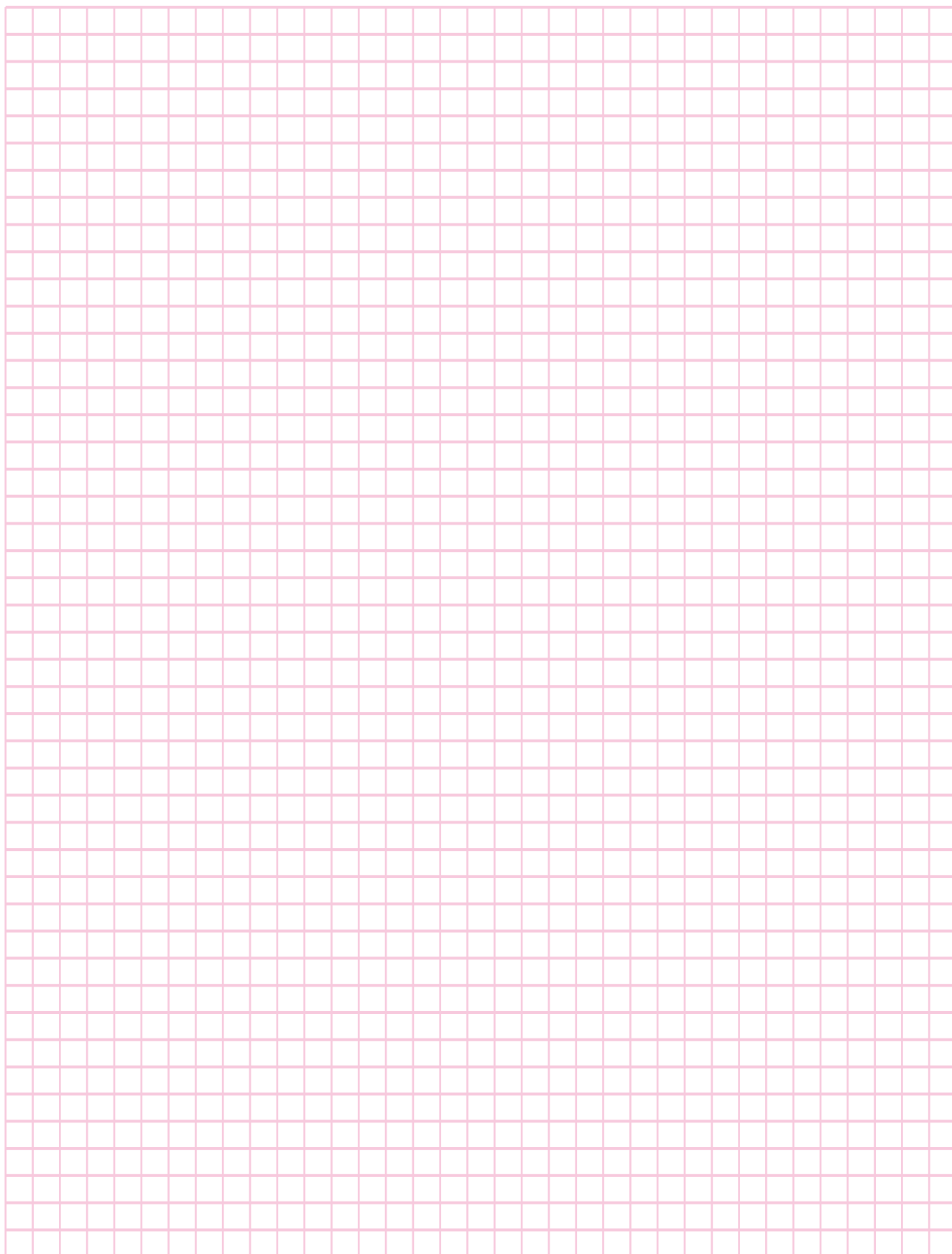


入力回転速度: 3000r/min

無負荷ランニングトルク(入力側): 0.5-3sec平均値

下図は暖機運転を行わない状態での代表値です。





サーボモータ用 コンパクト高精度減速機

CONTENTS

■機種・型式記号	P. B2
■モータマッチング・容量形状種別一覧表	P. B4
■標準機種構成表	P. B6
■AFC(中空軸・中実軸)	P. B9
AFC(中空軸)性能表／寸法図	P. B10
AFC(中実軸)性能表／寸法図	P. B38

AFC

〔中空軸〕
〔中実軸〕

【注意事項】

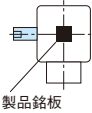
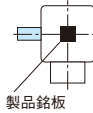
1. 出力軸のキー寸法・公差はJIS B1301-1996(普通形)に準じます。
2. 中実軸タイプ H軸(キー無)及び中空軸タイプには出力軸のキー材は付属されていません。
3. 内部慣性モーメント(入力軸換算)は、減速機のみの数値で、モータの慣性モーメントは含んでおりません。
4. 定格出力トルクは、連続使用可能トルク値です。
5. 性能は周囲温度20℃(入力回転速度3000r/min)時の数値です。
6. 加速時、減速時に、出力軸側慣性負荷が振動ないようにゲインを調整して使用ください。
7. 瞬間最大許容トルクは衝撃により瞬間的にかかる最大トルクの許容値です。1000回程程度の寿命を目安に設定されています。
8. 定格出力トルクは周囲温度20℃での暖機運転後の平均値です。
低温時には、値が減少します。B66～B67ページをご参照ください。
9. 塗装はアニオン電着塗装、アクリル系塗料です。
塗装色はグレー(マンセル値：9B6/0.5)です。
10. 全機種にグリース潤滑を採用しており、工場出荷時には高級グリースを規定量封入してあります。使用グリースはNLGI-0号又は0号相当の極圧添加剤入りグリースです。

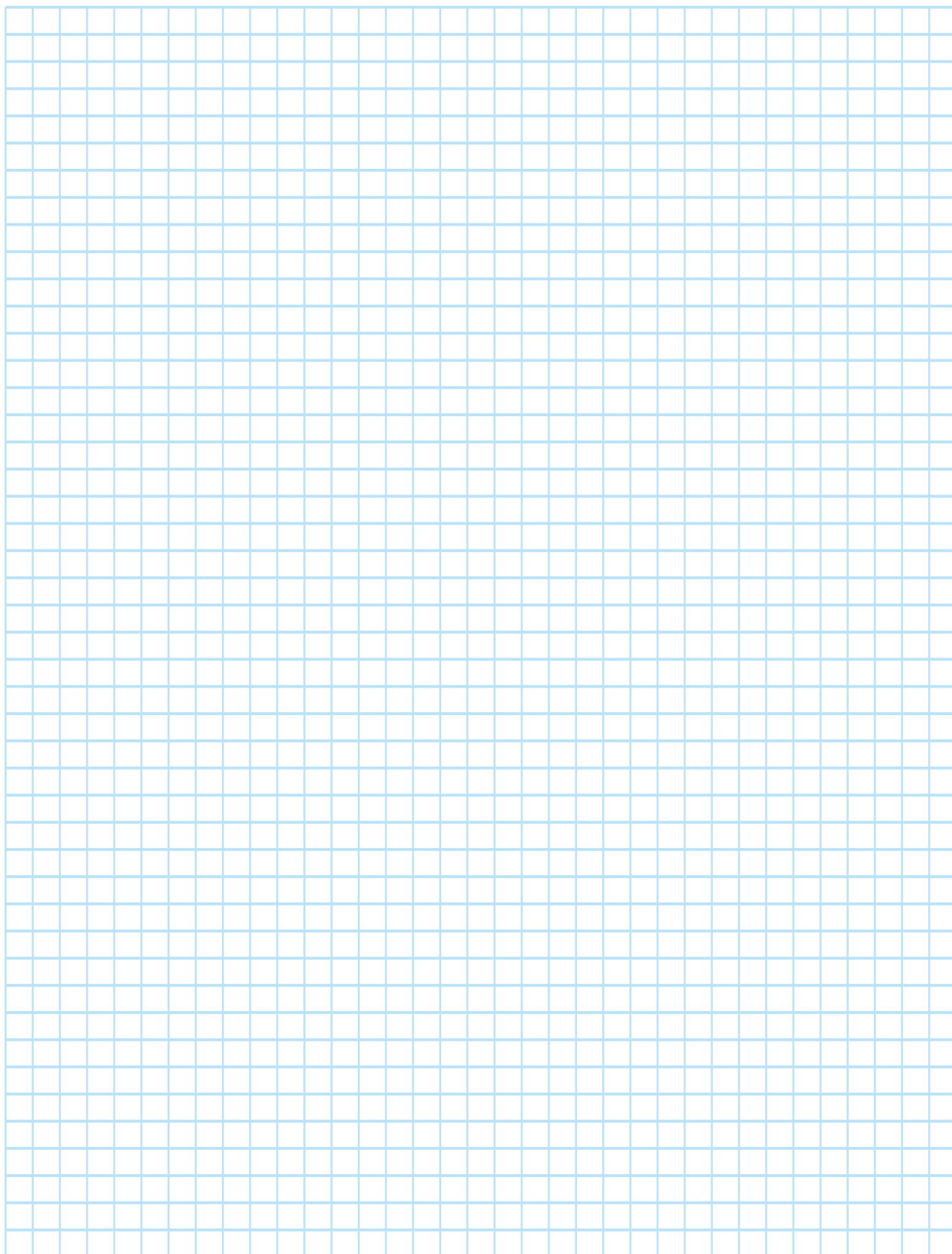
機種・型式記号

GTR-AR コンパクト高精度減速機タイプ AFCは下記のような記号によって区分しておりますので、ご注文・ご照会の際はこの記号にてご指示ください。

取り付け可能な各社サーボモータの代表例とフランジ種別対応区分については〈P.B4～P.B5〉〔モータマッチング・容量形状種別一覧表〕をご参照ください。詳細は最寄の営業所もしくはCSセンターまでお問い合わせください。

取付区分	モータ区分	枠番	軸区分	減速比	精度	容量	種別	補助記号	仕様記号
AFC	Z	18	S	7.5	M	400	S3		
AFC	Z	32	H	60	M	750	S4	X	B3
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩

①取付区分	AFC　：直交軸（コンパクトフランジ取付）		
②モータ区分	Z　　：サーボモータ用高精度減速機（Z型減速機）		
③枠番及び出力軸径	出力軸径（中空軸タイプは内径、平行軸タイプ・中実軸タイプは外径）		
④軸区分	中空軸	中実軸	
	S：中空軸（キー溝有）	L　入力側から見て出力軸が左に出るもの（キー有）  製品銘板	H　入力側から見て出力軸が左に出るもの（キー無）  製品銘板
⑤減速比	3：1/3　7.5:1/7.5　60:1/60		
⑥バックラッシュ精度	M　　：バックラッシュ精度3分		
	L　　：バックラッシュ精度30分		
⑦容量	100　：100W相当		
	200　：200W相当		
	400　：400W相当		
	750　：750W相当		
	1000　：1000W相当		
	2000　：2000W相当		
	3000　：3000W相当		
⑧サーボモータ取り付けフランジ種別 モータマッチング容量形状種別一覧表 〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。	S1、K13、K61　等		
⑨補助記号	空欄　：標準仕様		
	X　　：特殊仕様追加認識記号		
⑩仕様記号 仕様記号は銘板の製品型式名には表示されません。 銘板上の補足番号欄に表示されます。	入力軸継手締結用レンチ穴位置指示記号 詳細は〈P.T17〉の仕様記号一覧表をご参照ください。		



AFC モータマッチング・容量形状種別一覧表

モータマッチング 容量形状種別 一覧表

- (注) 1. 下表は2019年11月現在の代表例です。サーボモータの仕様は変更される場合がありますので、ご発注時には、サーボモータフランジ寸法、当社減速機サーボモータ取り付け部寸法を必ずご確認ください。
2. 下表は各々標準仕様のサーボモータに関するものです。オイルシール付などのオプション仕様品については取り付け可否を必ず各寸法図ページの入力軸・フランジ形状詳細図でご確認ください。
3. 直交軸(AFC)の入力最高回転速度は5000r/minです。通常時は3000r/min以下でお使いください。
4. 取り付け可能なサーボモータをご支給していただければ弊社にて減速機とサーボモータを組み付けした状態で出荷します。なお、サーボモータは必ず出力軸にキーが付いていない状態で支給してください。また、取り付けの際、サーボモータリード線はAFCタイプは下側取り出しを標準とします。
5. 詳細は最寄の当社営業所もしくはCSセンターまでお問い合わせください。
6. サーボモータのフランジ角寸法と減速機のサーボモータ取付フランジ角寸法が異なります。ご注意ください。

●100W～750W・モータ定格回転速度 3000r/min

メーカー名 (50音順)	タイプ	モータ容量 (W)				
		100	200	400	600	750
オムロン(株)	Gシリーズ R88M-G (シリンダタイプ 3000r/min)	100S1	200S3	400S3	—	750S3
	G5シリーズ R88M-K (シリンダタイプ 3000r/min AC100V・AC200V入力)	100S1	200S3	400S3	—	750S3
	1Sシリーズ R88M-1M (3000r/min AC100V入力)	100S1	200S3	400S3	—	—
	1Sシリーズ R88M-1M (3000r/min AC200V入力)	100S1	200S3	400S3	—	750S3
(株)キーエンス	MVシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S4
	SVシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	SV2シリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
山洋電気(株)	R2EA06 (Rシリーズ・R2・□60・AC100V)	—	200S2	—	—	—
	R2AA06 (Rシリーズ・R2・□60・AC200V)	—	200S2	400S1	—	—
	R2AA08 (Rシリーズ・R2・□80・AC200V)	—	—	—	—	750S1
	R2AA10 (Rシリーズ・R2・□100・AC200V)	—	—	—	—	1000K22
	R5AA06 (Rシリーズ・R5・□60・AC200V)	—	200S2	400S1	—	—
	R5AA08 (Rシリーズ・R5・□80・AC200V)	—	—	—	—	750S1
	R2GA06 (Rシリーズ・R2・□60・DC48V)	—	200S2	—	—	—
	R2CA10 (Rシリーズ・R2・□100・AC400V)	—	—	—	—	1000K22
	R1AA06 (Rシリーズ・R1・□60・AC200V)	—	200S2	400S1	—	—
	R1EA06 (Rシリーズ・R1・□60・AC100V)	—	200S2	—	—	—
CKD日機電装(株)	NA80シリーズ	100S1	200S2	400S1	750S2	750S2
	TS4603, TSM3104, TSM4104	100S1	—	—	—	—
	TS4607, TSM3202, TSM4202	—	200S2	—	—	—
	TS4609, TSM3204, TSM4204	—	—	400S1	—	—
	TS4614, TSM3304, TSM4304	—	—	—	—	750S2
多摩川精機(株)	TS4613, TSM3303, TSM4303	—	—	—	750S2	—
	VLBSV-ZA (3000min ⁻¹)	100S1	200S2	400S1	750S2	750S2
	MSME (MINAS A5シリーズ)	100S3 (注6)	200S3	400S3	—	750S3
	MHMD (MINAS A5シリーズ)	—	200S3	400S3	—	750S3
	MSMF (MINAS A6シリーズ)	100S3 (注6)	200S3	400S3	—	750S3
パナソニック(株)	MHMF (MINAS A6シリーズ)	100S1	200S3	400S3	—	750S3
	ADMAシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2 (注6)
	GYSシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S1
	HF-KPシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
三菱電機(株)	HF-MPシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	HG-KRシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	HG-MRシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	HF-KNシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	—
	HK-KT_W (□40)	100S1	—	—	—	—
	HK-KT_W (□60)	—	200S2	400S1	—	—
	HK-KT_W (□80)	—	—	—	—	750S2
	Σ-Vシリーズ SGM4V	100S1	200S2	400S1	—	750S2
(株)安川電機	Σ-Vシリーズ SGMJV	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	Σ-Aシリーズ SGM7J	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	Σ-Aシリーズ SGM7A	100S1	200S2	400S1	—	750S2
	CNE	100S1	200S2	400S1	—	—
(株)ワコー技研		100S1	200S2	400S1	—	—

●1000W～3000W・モータ定格回転速度 3000r/min

メーカー名 (50音順)	タイプ	モータ容量 (W)										
		1000	1200	1300	1400	1500	1600	1800	2000	2400	2500	3000
オムロン(株)	Gシリーズ R88M-G(シリンダタイプ3000r/min)	1000K61	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	3000K52
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 3000r/min AC100V・AC200V入力)	—	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	—
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 3000r/min AC400V入力)	—	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	—
	1Sシリーズ R88M-1L(3000r/min AC200V入力)	—	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	3000K32
	1Sシリーズ R88M-1L(3000r/min AC400V入力)	—	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	3000K32
山洋電気(株)	R2AA10(Rシリーズ・R2・□100・AC200V)	1000K22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	R2CA10(Rシリーズ・R2・□100・AC400V)	1000K22	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
東芝機械(株)	VLBSV(3000min ⁻¹)	—	—	—	—	—	—	2000K31	—	3000K33	—	3000K75
	VLBST(3000min ⁻¹)	—	—	—	—	—	—	2000K31	—	3000K33	—	—
パナソニック(株)	MSME(MINAS A5シリーズ)	—	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	3000K32(注6)
	MSMF(MINAS A6シリーズ)	—	—	—	—	2000K21	—	—	2000K21	—	—	3000K32(注6)
富士電機(株)	GYSシリーズ	1000K23	—	—	—	2000K23	—	—	2000K23	—	—	—
	GYCシリーズ	—	—	—	—	2000K33	—	—	2000K33	—	—	—
三菱電機(株)	HG-RRシリーズ	1000K23	—	—	—	2000K23	—	—	2000K23	—	—	—
	HK-KT_W(□90)	1000K61	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
(株)安川電機	Σ-Vシリーズ SGMSV	1000K13	—	—	—	2000K13	—	—	2000K13	—	3000K13	—
	Σ-Vシリーズ SGM7A	—	—	—	—	2000K13	—	—	2000K13	—	3000K13	—
	Σ-Vシリーズ SGM7P	—	—	—	—	2000K41	—	—	—	—	—	—

●800W～3000W・モータ定格回転速度 3000r/min未満 ※1

メーカー名 (50音順)	タイプ	モータ定格 回転速度 [r/min]	モータ容量 (W)												
			200	375	600	800	850	900	1000	1200	1300	1500	1750	1800	2000
オムロン(株)	Gシリーズ R88M-G(シリンダタイプ2000r/min)	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 2000r/min AC200V入力)	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 2000r/min AC400V入力)	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	1Sシリーズ R88M-1M(2000r/min AC200V入力)	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	1Sシリーズ R88M-1M(2000r/min AC400V入力)	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	1Sシリーズ R88M-1M(1000r/min AC200V入力)	1000	—	—	—	—	—	3000K32	—	—	—	—	—	—	—
	1Sシリーズ R88M-1M(1000r/min AC400V入力)	1000	—	—	—	—	—	3000K32	—	—	—	—	—	—	—
山洋電気(株)	R2AA13	2000	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	—	3000K32	3000K34
	R2CA13(Rシリーズ・R2・□130・AC400V)	2000	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	—	3000K32	3000K34
東芝機械(株)	VLBSV(1500min ⁻¹)	1500	—	—	—	—	—	—	2000K31	—	—	3000K33	—	—	—
	VLBST(1500min ⁻¹)	1500	—	—	—	2000K31	—	—	2000K31	—	—	3000K33	—	—	—
パナソニック(株)	MDME(MINAS A5シリーズ)	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	MHME(MINAS A5シリーズ)	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	—
	MDMF(MINAS A6シリーズ)	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	3000K32
	MHMF(MINAS A6シリーズ)	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	—
	MGMF(MINAS A6シリーズ)	1500	—	—	—	—	2000K32	—	—	—	3000K32	—	—	—	—
	MGMF(MINAS A6シリーズ)	1500	—	—	—	—	2000K32	—	—	—	3000K32	—	—	—	—
三菱電機(株)	HF-SP 2000r/minシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	2000K33	—	—	3000K33	—	—	3000K75
	HC-LP 2000r/minシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	2000K33	—	—	3000K33	—	—	3000K75
	HG-SR 2000r/minシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	2000K33	—	—	3000K33	—	—	3000K75
	HK-KT_4_W(□60)	1500	400S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	HK-KT_4_W(□80)	1500	—	750S2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	HK-ST_W(□130)	2000	—	—	—	—	—	—	2000K33	—	—	—	3000K33	—	3000K33
	HK-ST_W(□130)	1500	—	—	—	—	—	—	2000K33	—	—	—	—	—	—
	HK-ST_W(□176)	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	3000K75
(株)ワコー技研	LNE IIシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	—
	BNR IIシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—	3000K32	—	—	—

(注) ※1. サーボモータの定格回転速度が3000r/min未満の場合、サーボモータの連続定格トルクにご注意ください。

サーボモータの連続定格トルクが、減速機の連続定格入力トルクを超えない減速機をご選定ください。

減速機の連続定格入力トルク(P.T34)をご参照ください。

標準機種構成表 AFC(中空軸・中実軸)

AFC(中空軸)機種構成表

モータ相当容量	枠番	軸 区 分	減 速 比	精 度
100W	12 15 18	S(中空軸・キ一溝有)	$\frac{1}{7.5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{12}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{25}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{60}$	M(3分) L(30分)
200W	12 15 18 22	S(中空軸・キ一溝有)	$\frac{1}{5}$ $\frac{1}{7.5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{12}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{25}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{60}$	M(3分) L(30分)
400W	15 18 22 28	S(中空軸・キ一溝有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{7.5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{12}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{25}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{60}$	M(3分) L(30分)
750W	18 22 28 32	S(中空軸・キ一溝有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{7.5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{12}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{25}$ $\frac{1}{30}$ $\frac{1}{40}$ $\frac{1}{50}$ $\frac{1}{60}$	M(3分) L(30分)
1000W	22 28 32	S(中空軸・キ一溝有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{7.5}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{10}$ $\frac{1}{12}$ $\frac{1}{15}$ $\frac{1}{20}$ $\frac{1}{25}$ $\frac{1}{30}$	M(3分) L(30分)
2000W	28 32	S(中空軸・キ一溝有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$ $\frac{1}{7.5}$ $\frac{1}{10}$	M(3分) L(30分)
3000W	32	S(中空軸・キ一溝有)	$\frac{1}{3}$ $\frac{1}{5}$	M(3分) L(30分)

AFC(中実軸)機種構成表

モータ相当容量	枠番	軸 区 分	減 速 比	精 度
100W	12	L(中実軸・キー有) H(中実軸・キー無)	1/7.5 1/10	M(3分) L(30分)
	15		1/10 1/12 1/15 1/20 1/25 1/30	
	18		1/40 1/50 1/60	
200W	12	L(中実軸・キー有) H(中実軸・キー無)	1/5	M(3分) L(30分)
	15		1/7.5 1/10	
	18		1/10 1/12 1/15 1/20 1/25 1/30	
	22		1/40 1/50 1/60	
400W	15	L(中実軸・キー有) H(中実軸・キー無)	1/3 1/5	M(3分) L(30分)
	18		1/7.5 1/10	
	22		1/10 1/12 1/15 1/20 1/25 1/30	
	28		1/40 1/50 1/60	
750W	18	L(中実軸・キー有) H(中実軸・キー無)	1/3 1/5	M(3分) L(30分)
	22		1/7.5 1/10	
	28		1/10 1/12 1/15 1/20 1/25 1/30	
	32		1/40 1/50 1/60	
1000W	22	L(中実軸・キー有) H(中実軸・キー無)	1/3 1/5	M(3分) L(30分)
	28		1/7.5 1/10	
	32		1/10 1/12 1/15 1/20 1/25 1/30	
2000W	28	L(中実軸・キー有)	1/3 1/5	M(3分)
	32	H(中実軸・キー無)	1/7.5 1/10	L(30分)
3000W	32	L(中実軸・キー有)	1/3 1/5	M(3分)
		H(中実軸・キー無)	1/3 1/5	L(30分)



サーボモータ用 コンパクト高精度減速機

AFC
〔中空軸〕
〔中実軸〕

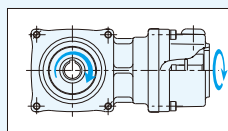
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中空軸) 100W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



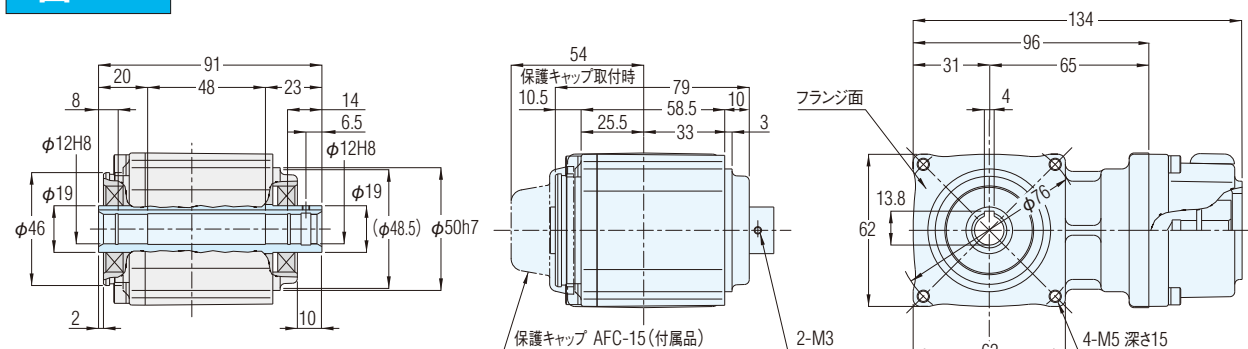
※性能表内  はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
100W	12	※1/ 7.5	2/15	3000	1.4	0.15	4.2	0.43	6.3	0.64	560	57	215	22	0.132
		※1/10	1/10		1.9	0.19	4.4	0.45	6.7	0.68	650	66	232	24	0.130
	15	1/10	1/10		1.9	0.19	5.7	0.58	10.0	1.02	980	100	350	36	0.136
		1/12	2/25		2.4	0.24	7.2	0.73	11.6	1.19	1020	104	364	37	0.133
		1/15	1/15		2.9	0.29	8.6	0.88	14.0	1.43	1060	108	379	39	0.132
		1/20	1/20		3.8	0.39	11.5	1.17	18.6	1.90	1180	120	421	43	0.130
		1/25	1/25		4.8	0.49	14.3	1.46	23.3	2.38	1250	128	446	46	0.129
		※1/30	1/30		5.7	0.58	15.5	1.58	23.3	2.38	1330	136	475	48	0.128
	18	※1/40	1/40		8.3	0.84	17.8	1.82	26.7	2.73	1650	168	550	56	0.128
		※1/50	1/50		10.3	1.06	22.3	2.27	33.4	3.41	1750	179	583	60	0.128
		※1/60	1/60		12.4	1.27	26.7	2.73	40.1	4.09	1850	189	617	63	0.127

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

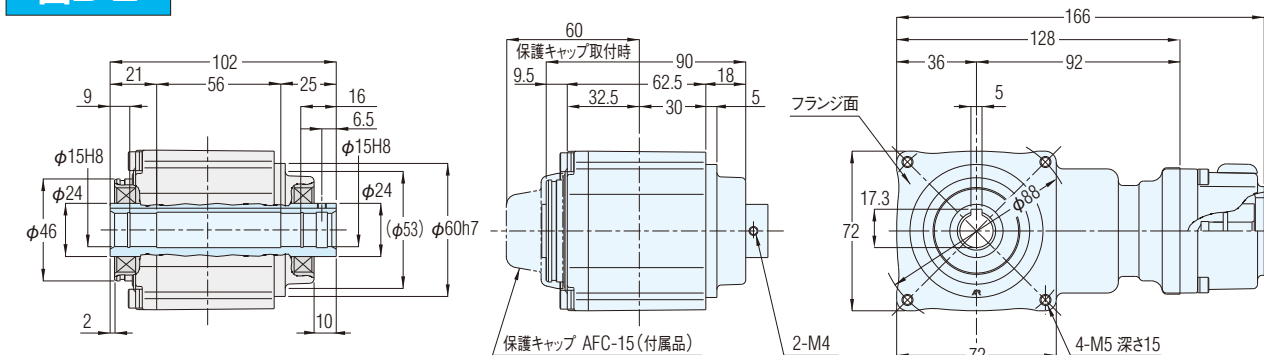
図B-1

AFCZ12S-7.5~10M100 S1・S3



図B-2

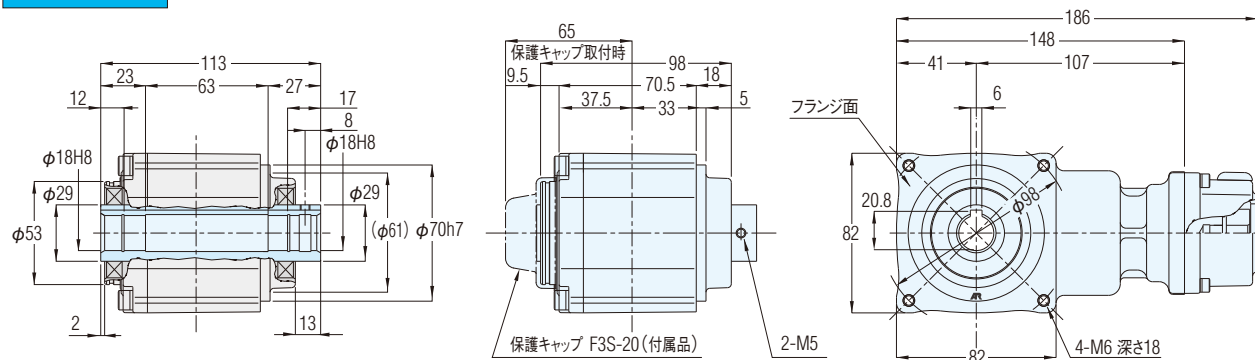
AFCZ15S-10~30M100 S1・S3



- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-3

AFCZ18S-40~60M100 S1・S3

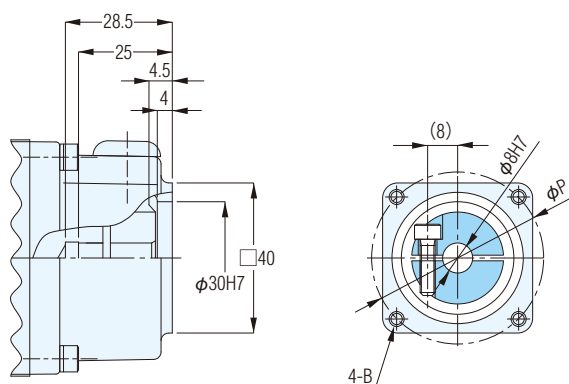


概略質量 2.7kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



種別	B寸法	P寸法
S1	M4 深さ10	φ46
S3	M3 深さ10	φ45

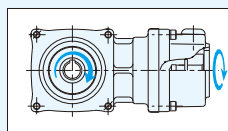
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中空軸) 200W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



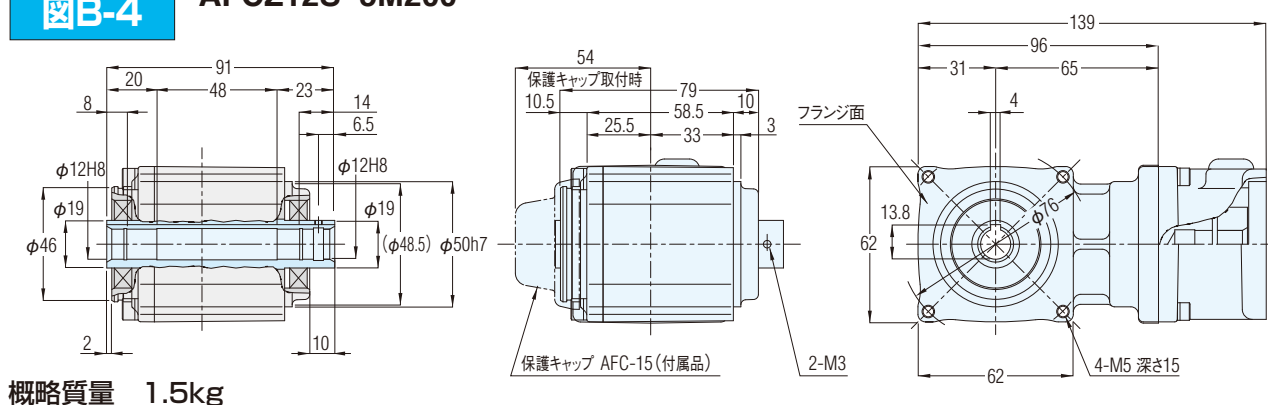
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
200W	12	1/ 5	1/ 5	3000	2.1	0.21	6.2	0.63	10.7	1.10	650	66	250	26	0.263
	15	※1/ 7.5	2/15		3.3	0.34	9.0	0.91	13.4	1.37	800	82	308	31	0.290
		※1/10	1/10		4.5	0.45	9.6	0.97	14.3	1.46	980	100	350	36	0.281
	18	1/10	1/10		4.1	0.42	12.4	1.27	21.5	2.19	1250	128	446	46	0.274
		1/12	2/25		5.2	0.53	15.5	1.58	25.1	2.56	1350	138	482	49	0.269
		1/15	1/15		6.2	0.63	18.6	1.90	30.1	3.07	1470	150	525	54	0.266
		1/20	1/20		8.9	0.91	26.7	2.73	40.1	4.09	1570	160	561	57	0.263
		1/25	1/25		11.1	1.14	33.4	3.41	50.1	5.12	1670	170	596	61	0.260
		※1/30	1/30		13.4	1.36	33.4	3.41	50.1	5.12	1810	185	646	66	0.259
	22	※1/40	1/40		19.1	1.95	38.2	3.90	57.3	5.85	2250	230	750	77	0.277
		※1/50	1/50		23.9	2.44	47.8	4.87	71.6	7.31	2480	253	827	84	0.275
		※1/60	1/60		28.6	2.92	57.3	5.85	86.0	8.77	2700	276	900	92	0.274

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

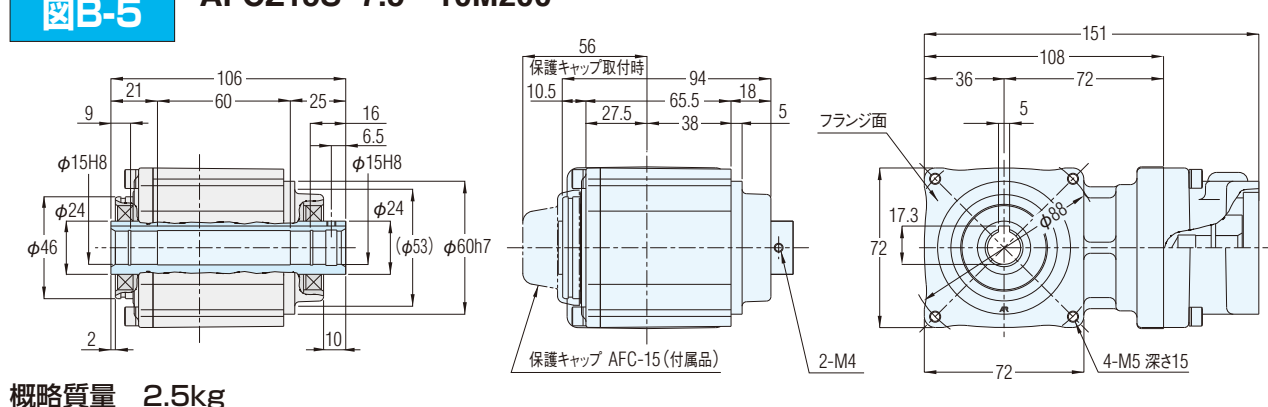
図B-4

AFCZ12S-5M200 S1・S2・S3



図B-5

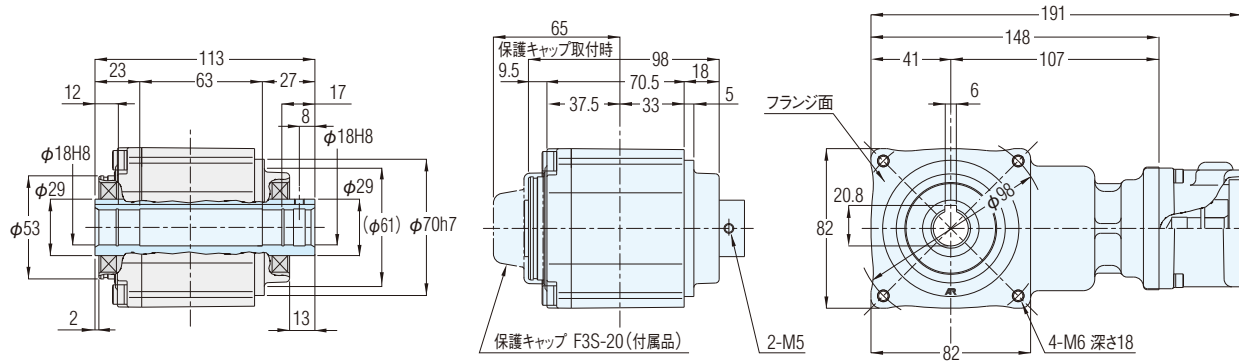
AFCZ15S-7.5~10M200 S1・S2・S3



- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-6

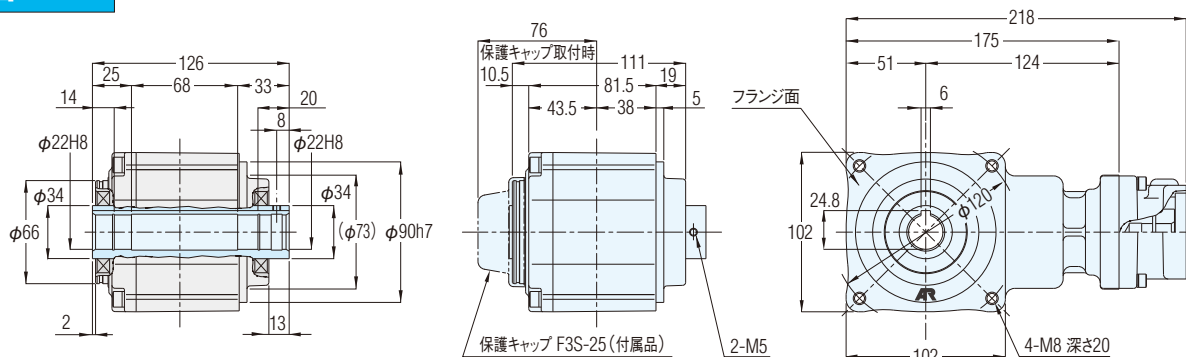
AFCZ18S-10~30M200 S1・S2・S3



概略質量 2.7kg

図B-7

AFCZ22S-40~60M200 S1・S2・S3

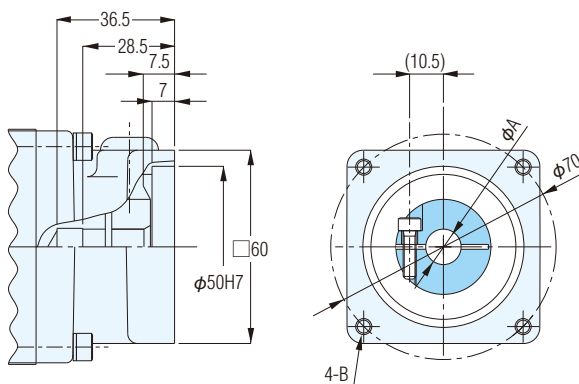


概略質量 4.3kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3



種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	12・18	φ11H7	M5 深さ10 (カンツウ)
	15・22	φ11H7	M5 深さ15 (カンツウ)
S2	12・18	φ14H7	M5 深さ10 (カンツウ)
	15・22	φ14H7	M5 深さ15 (カンツウ)
S3	12・18	φ11H7	M4 深さ10 (カンツウ)
	15・22	φ11H7	M4 深さ15 (カンツウ)

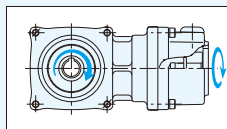
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中空軸) 400W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
- ・定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで1.3N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



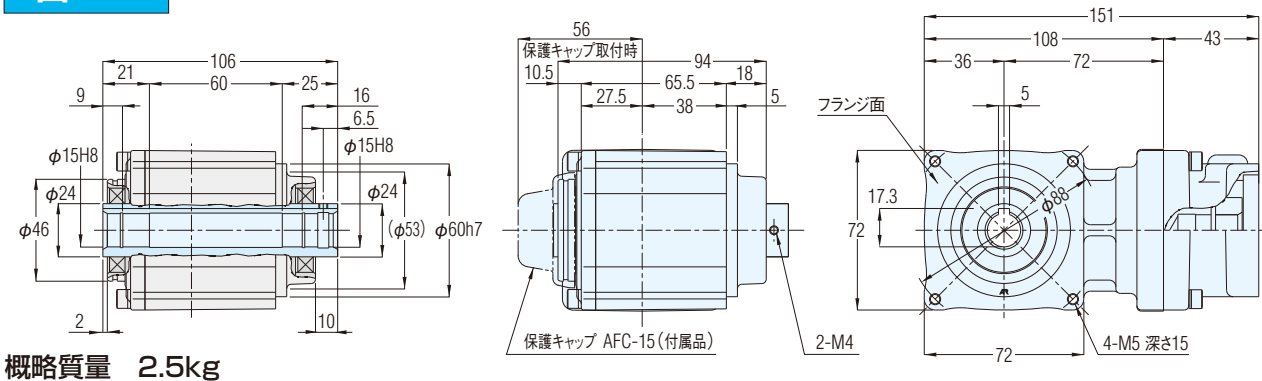
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
400W	15	1/ 3	1/ 3	3000	2.9	0.29	8.6	0.88	13.7	1.40	785	80	314	32	0.378
		1/ 5	1/ 5		4.8	0.49	14.3	1.46	22.9	2.34	980	100	377	38	0.333
	18	※1/ 7.5	2/15		7.2	0.73	19.1	1.9	28.7	2.92	1120	114	431	44	0.391
		※1/10	1/10		9.5	0.97	20.4	2.1	30.6	3.12	1250	128	446	46	0.379
	22	1/10	1/10		9.5	0.97	28.6	2.92	45.8	4.67	1550	158	554	56	0.359
		1/12	2/25		11.9	1.22	35.8	3.65	53.7	5.48	1640	167	586	60	0.347
		1/15	1/15		14.3	1.46	43.0	4.39	64.5	6.58	1720	176	614	63	0.339
		1/20	1/20		19.1	1.95	57.3	5.85	86.0	8.77	2010	205	718	73	0.330
		1/25	1/25		23.9	2.44	71.6	7.31	107.4	10.96	2160	220	771	79	0.323
		※1/30	1/30		28.6	2.92	71.6	7.30	107.4	10.95	2300	235	821	84	0.319
		※1/40	1/40		40.7	4.16	81.5	8.32	122.3	12.47	2900	296	967	99	0.369
	28	※1/50	1/50		50.9	5.20	101.9	10.40	152.8	15.59	3150	321	1050	107	0.366
		※1/60	1/60		61.1	6.24	122.3	12.47	183.4	18.71	3380	345	1127	115	0.364

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

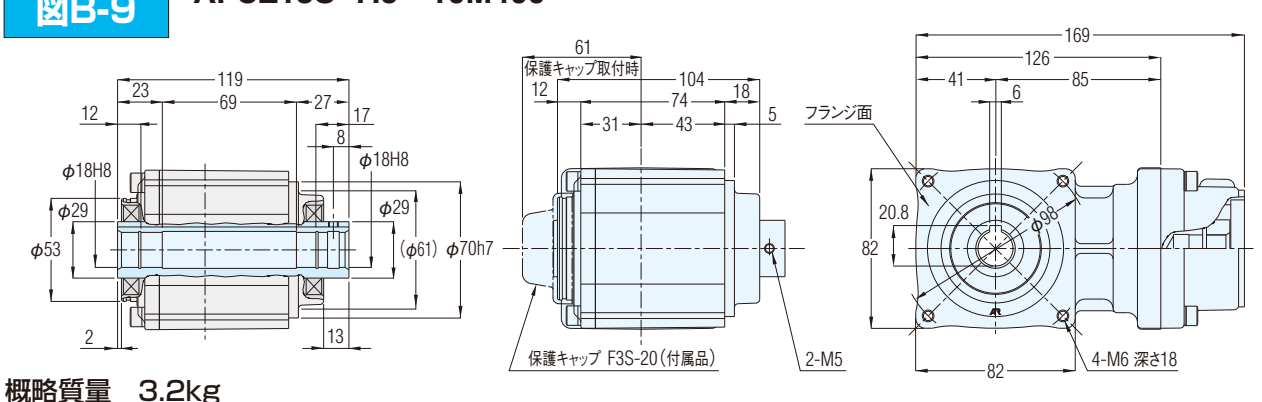
図B-8

AFCZ15S-3~5M400 S1・S3



図B-9

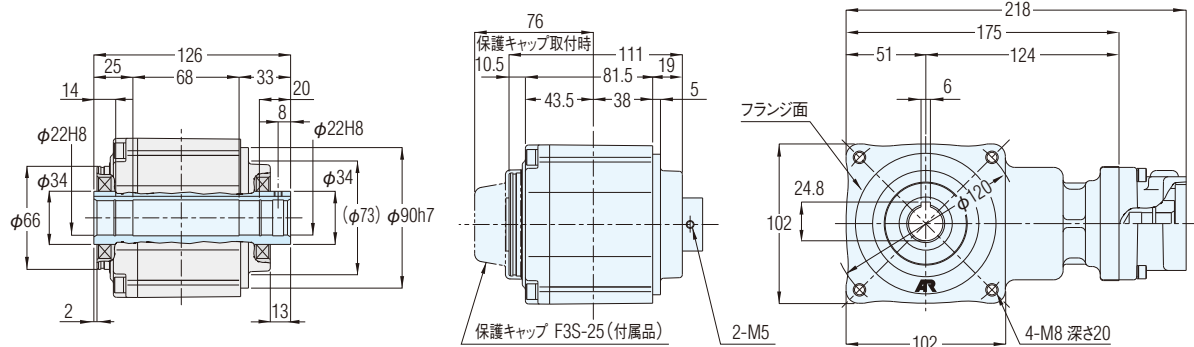
AFCZ18S-7.5~10M400 S1・S3



- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-10

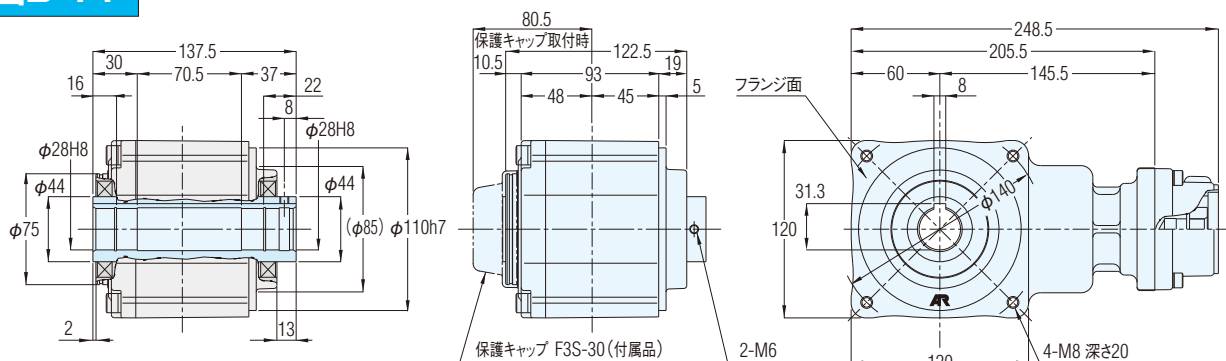
AFCZ22S-10~30M400 S1・S3



概略質量 4.3kg

図B-11

AFCZ28S-40~60M400 S1・S3

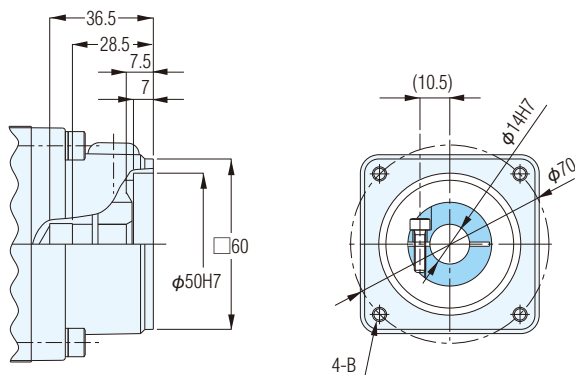


概略質量 6.6kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



種別	枠番	B寸法
S1	15・22	M5 深さ15(カンツウ)
	18・28	M5 深さ10
S3	15・22	M4 深さ15(カンツウ)
	18・28	M4 深さ10

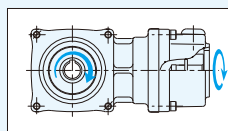
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中空軸) 750W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



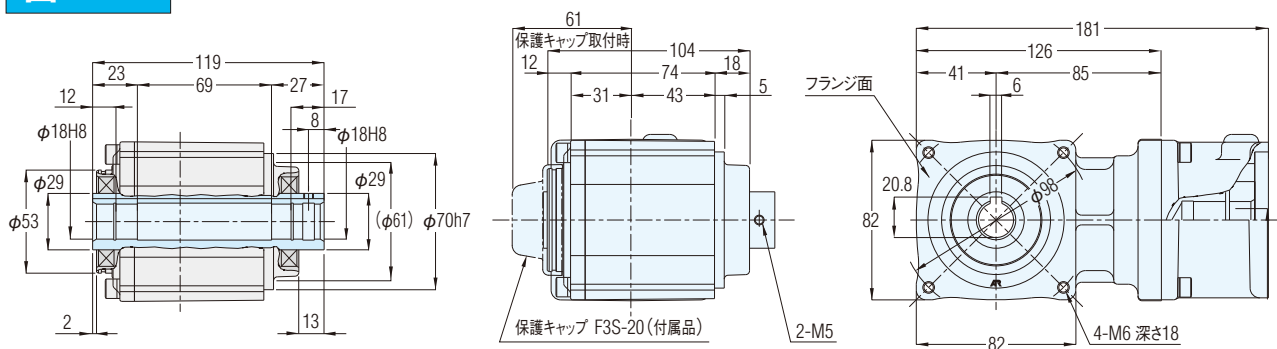
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
750W	18	1/ 3	1/ 3	3000	5.7	0.58	17.2	1.75	26.7	2.73	980	100	392	40	1.236
		※1/ 5	1/ 5		9.5	0.97	24.8	2.53	37.1	3.79	1180	120	454	46	1.101
	22	※1/ 7.5	2/15		14.3	1.46	37.2	3.79	55.7	5.69	1370	140	527	54	1.311
		※1/10	1/10		19.1	1.95	39.6	4.04	59.5	6.07	1550	158	554	56	1.229
	28	※1/10	1/10		19.1	1.95	49.5	5.05	74.3	7.58	1960	200	700	71	1.091
		※1/12	2/25		23.9	2.44	59.7	6.09	89.5	9.14	2110	215	754	77	1.062
		※1/15	1/15		28.6	2.92	71.6	7.31	107.4	10.96	2250	230	804	82	1.042
		※1/20	1/20		38.2	3.90	95.5	9.75	143.3	14.62	2500	255	893	91	1.021
		※1/25	1/25		47.7	4.87	119.4	12.18	179.1	18.27	2740	280	979	100	1.008
		※1/30	1/30		57.3	5.85	143.3	14.62	214.9	21.93	2940	300	1050	107	0.999
	32	※1/40	1/40		79.3	8.09	158.5	16.18	237.8	24.27	3480	355	1160	118	1.220
		※1/50	1/50		99.1	10.11	198.2	20.22	297.3	30.33	3630	370	1210	123	1.209
		※1/60	1/60		118.9	12.13	237.8	24.27	356.7	36.40	3780	386	1260	129	1.204

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-12

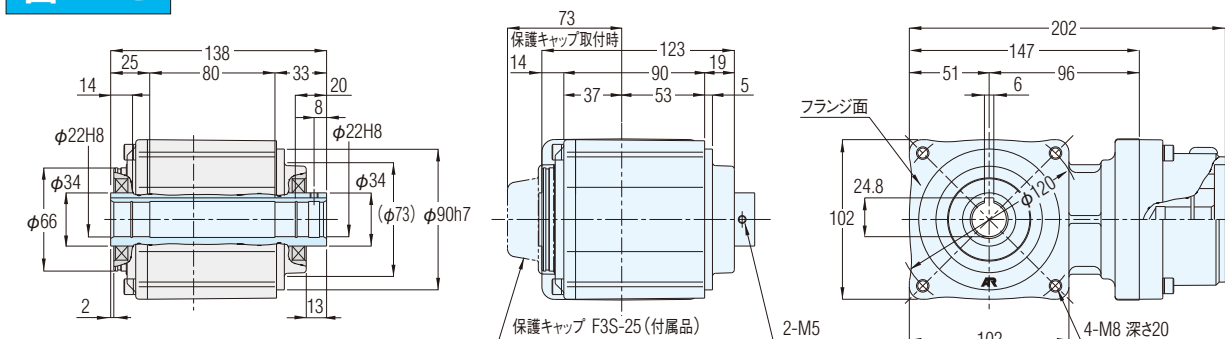
AFCZ18S-3~5M750 S1・S2・S3・S4



概略質量 3.2kg

図B-13

AFCZ22S-7.5~10M750 S1・S2・S3・S4

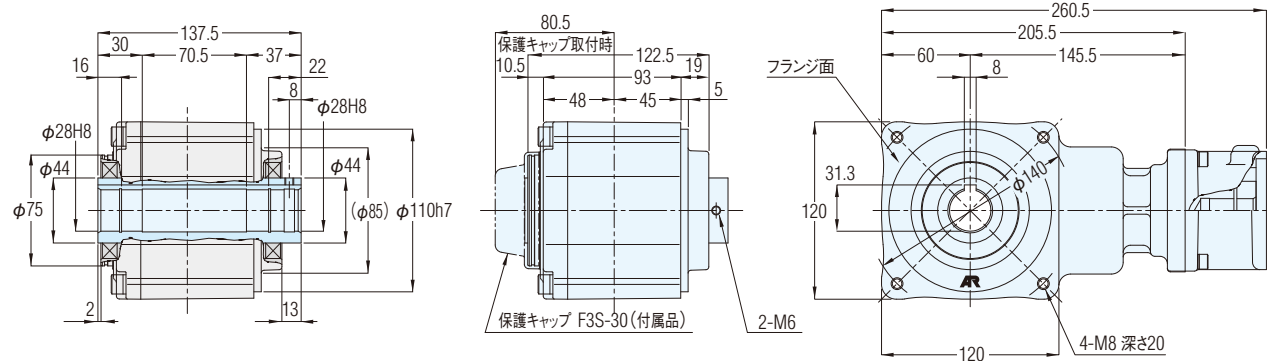


概略質量 5.4kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-14

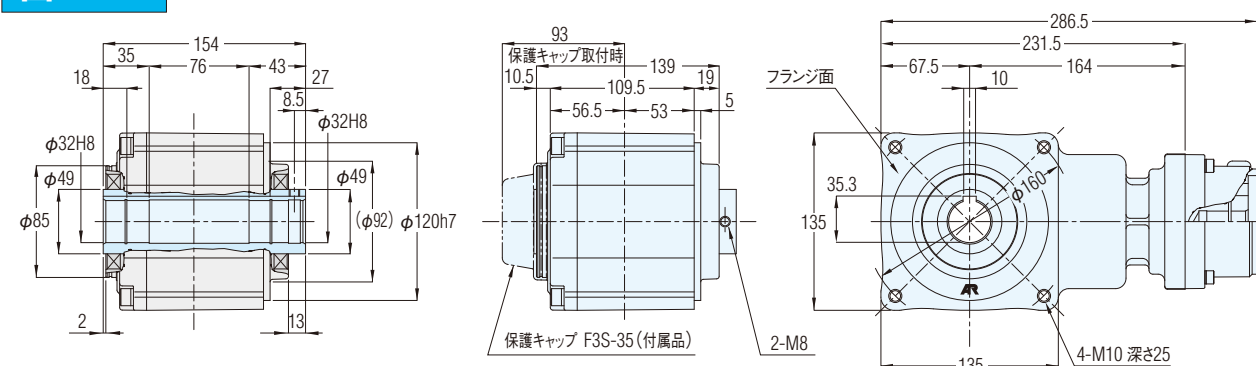
AFCZ28S-10~30M750 S1・S2・S3・S4



概略質量 6.6kg

図B-15

AFCZ32S-40~60M750 S1・S2・S3・S4

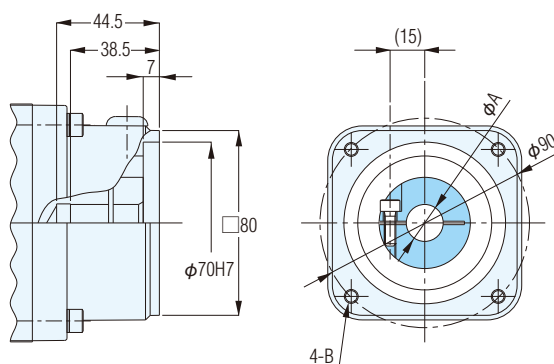


概略質量 10kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3・S4



種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	18・28	φ16H7	M6 深さ10 (カンツウ)
	22・32	φ16H7	M6 深さ12
S2	18・28	φ19H7	M6 深さ10 (カンツウ)
	22・32	φ19H7	M6 深さ12
S3	18・28	φ19H7	M5 深さ10 (カンツウ)
	22・32	φ19H7	M5 深さ12
S4	18・28	φ16H7	M5 深さ10 (カンツウ)
	22・32	φ16H7	M5 深さ12

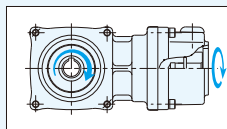
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中空軸) 1000W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで3.2N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



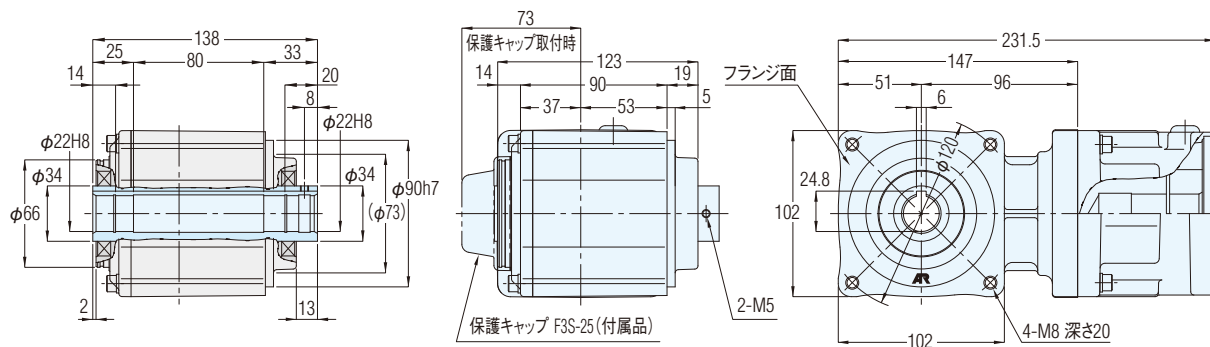
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
1000W	22	1/ 3	1/ 3	3000	7.7	0.79	23.2	2.37	36.1	3.68	1050	107	420	43	5.700
		1/ 5	1/ 5		12.9	1.32	38.7	3.95	60.2	6.14	1250	128	481	49	5.459
	28	※1/ 7.5	2/15		20.1	2.05	50.1	5.11	75.2	7.67	1480	151	569	58	5.509
		※1/10	1/10		26.7	2.73	53.4	5.46	80.1	8.19	1750	179	625	64	5.291
	32	1/10	1/10		26.7	2.73	80.2	8.18	120.4	12.27	2350	240	839	86	5.656
		1/12	2/25		32.6	3.33	97.9	9.98	146.9	14.98	2530	258	904	92	5.592
		1/15	1/15		39.2	4.00	117.5	11.98	176.2	17.97	2700	276	964	98	5.558
		1/20	1/20		52.2	5.33	156.6	15.97	235.0	23.96	3000	306	1071	109	5.514
		1/25	1/25		65.3	6.66	195.8	19.97	293.7	29.95	3280	335	1171	120	5.487
		※1/30	1/30		78.3	7.99	195.8	19.97	293.7	29.95	3520	359	1257	128	5.468

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-16

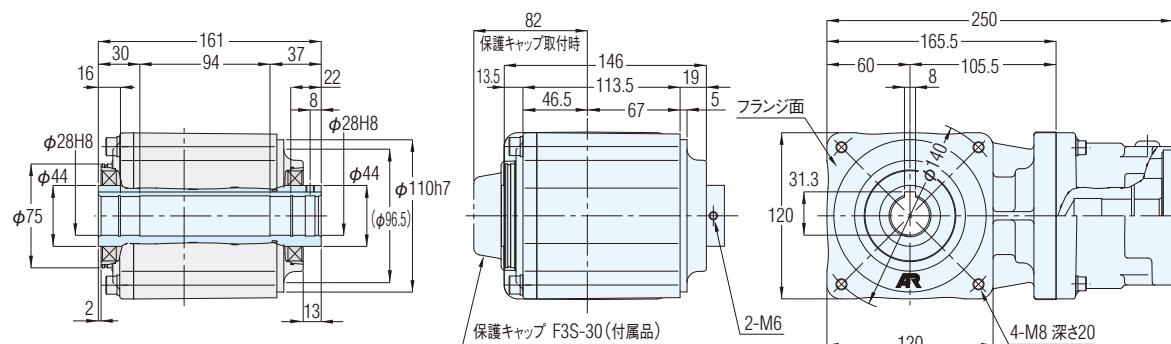
AFCZ22S-3~5M1000 K13・K22・K23・K61



概略質量 6.2kg

図B-17

AFCZ28S-7.5~10M1000 K13・K22・K23・K61

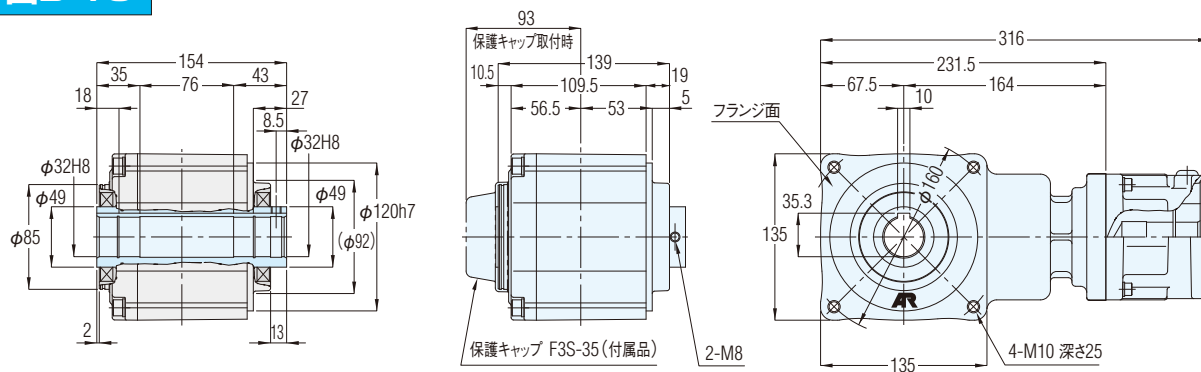


概略質量 8.8kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-18

AFCZ32S-10~30M1000 K13・K22・K23・K61

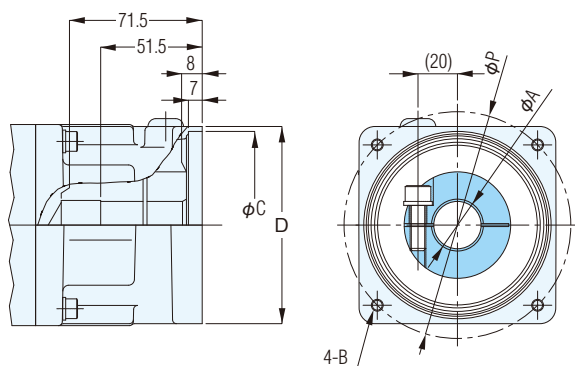


概略質量 10.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K22・K23・K61



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15 (カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15 (カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15 (カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K61	φ19H7	M6 深さ12	φ80H7	□90	φ100

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

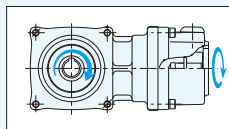
AFC(中空軸) 2000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで6.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

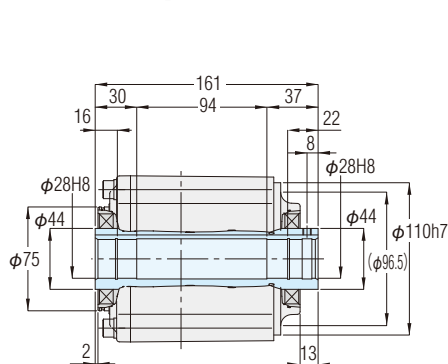
定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	フランジ 種別形状 K75以外	フランジ 種別形状 K75
2000W	28	1/ 3	1/ 3	3000	16.2	1.66	48.7	4.97	73.9	7.54	1200	122	480	49	7.190	11.11
		1/ 5	1/ 5		27.1	2.76	81.2	8.28	123.2	12.56	1470	150	565	58	6.215	10.14
	32	※1/ 7.5	2/15		40.6	4.14	102.7	10.47	154.0	15.71	1670	170	642	66	7.229	10.73
		※1/10	1/10		54.1	5.52	109.6	11.16	164.4	16.74	1960	200	700	71	6.849	10.35

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

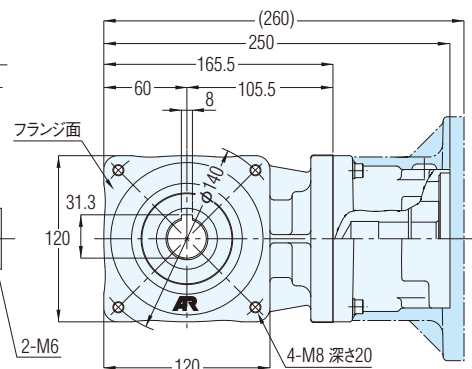
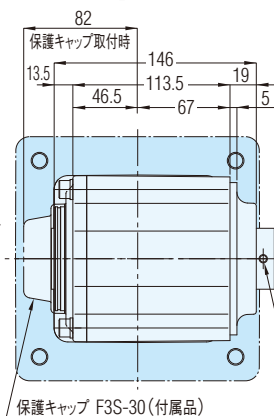
図B-19

AFCZ28S-3~5M2000 (AFCZ28S-3~5M2000 K75)

K13・K21・K22・K23
K31・K32・K33・K41



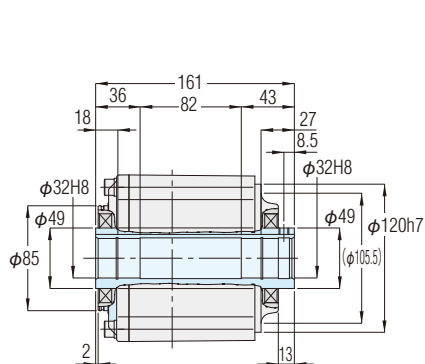
概略質量 8.8kg(9.8kg)



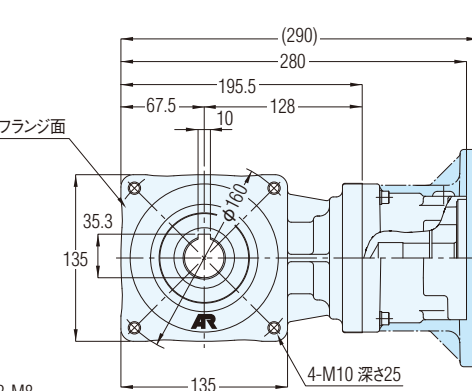
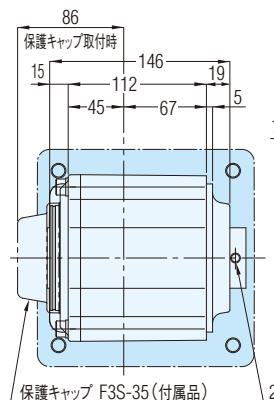
図B-20

AFCZ32S-7.5~10M2000 (AFCZ32S-7.5~10M2000 K75)

K13・K21・K22・K23
K31・K32・K33・K41



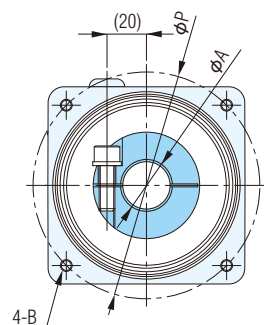
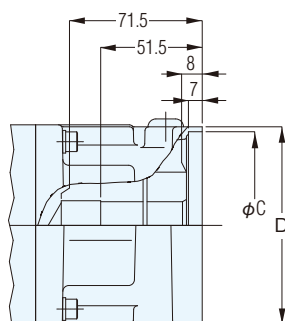
概略質量 11kg(12kg)



- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

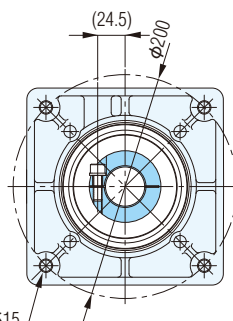
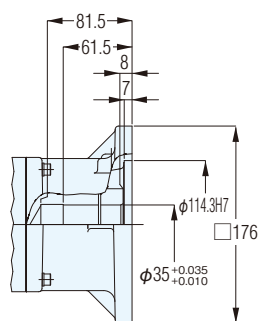
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K31・K32・K33・K41



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K31	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K41	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ145

K75



4-M12 深さ15
(カンツウ)

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

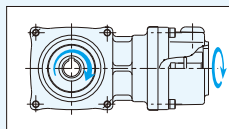
AFC(中空軸) 3000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで9.6N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

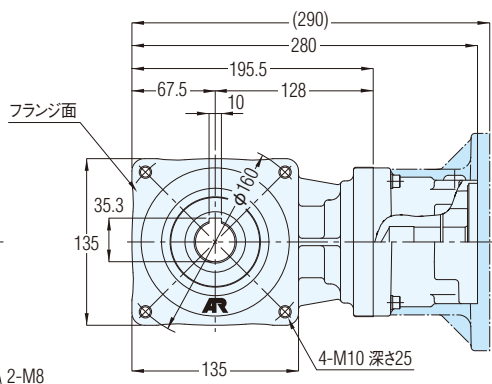
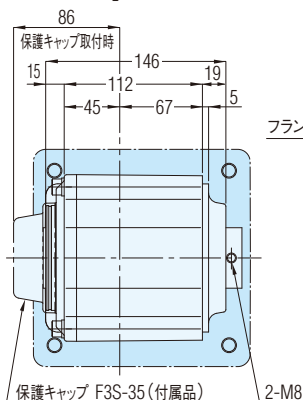
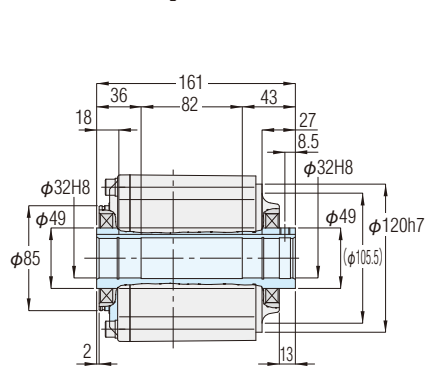
定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	フランジ 種別形状 K75以外 ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	フランジ 種別形状 K75 ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
3000W	32	1/3	1/3	3000	24.4	2.48	73.1	7.45	113.5	11.57	1370	140	548	56	9.449	12.95
		1/5	1/5		40.6	4.14	121.8	12.42	189.1	19.29	1670	170	642	66	8.770	12.27

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-21

AFCZ32S-3~5M3000 (AFCZ32S-3~5M3000 K75)

K13・K21・K22・K23
K32・K33・K34・K52

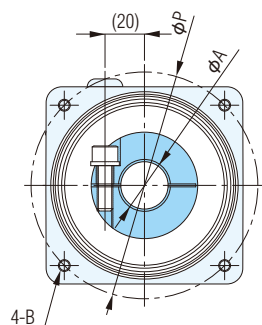
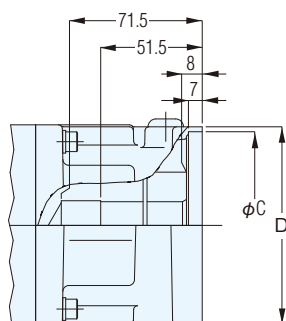


概略質量 11kg(12kg)

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

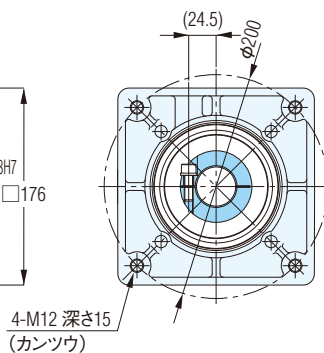
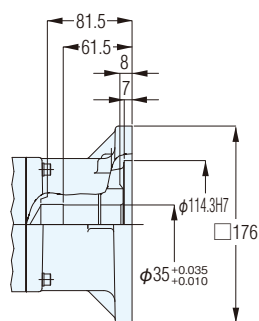
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K32・K33・K34・K52



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K34	φ28H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K52	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ130

K75



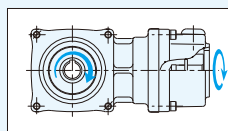
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中空軸) 100W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



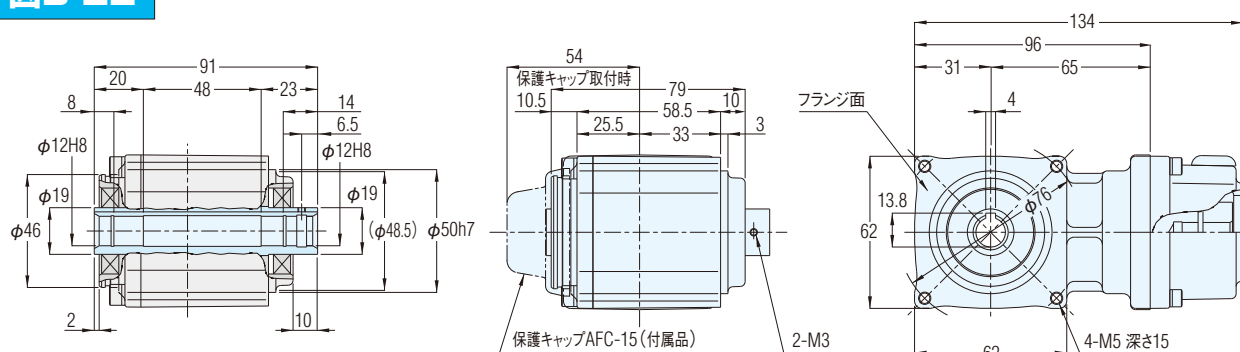
※性能表内  はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
100W	12	※1/ 7.5	2/15	3000	1.4	0.15	4.2	0.43	6.3	0.64	560	57	215	22	0.132
		※1/10	1/10		1.9	0.19	4.4	0.45	6.7	0.68	650	66	232	24	0.130
	15	1/10	1/10		1.9	0.19	5.7	0.58	10.0	1.02	980	100	350	36	0.136
		1/12	2/25		2.4	0.24	7.2	0.73	11.6	1.19	1020	104	364	37	0.133
		1/15	1/15		2.9	0.29	8.6	0.88	14.0	1.43	1060	108	379	39	0.132
		1/20	1/20		3.8	0.39	11.5	1.17	18.6	1.90	1180	120	421	43	0.130
		1/25	1/25		4.8	0.49	14.3	1.46	23.3	2.38	1250	128	446	46	0.129
		※1/30	1/30		5.7	0.58	15.5	1.58	23.3	2.38	1330	136	475	48	0.128
	18	※1/40	1/40		8.3	0.84	17.8	1.82	26.7	2.73	1650	168	550	56	0.128
		※1/50	1/50		10.3	1.06	22.3	2.27	33.4	3.41	1750	179	583	60	0.128
		※1/60	1/60		12.4	1.27	26.7	2.73	40.1	4.09	1850	189	617	63	0.127

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-22

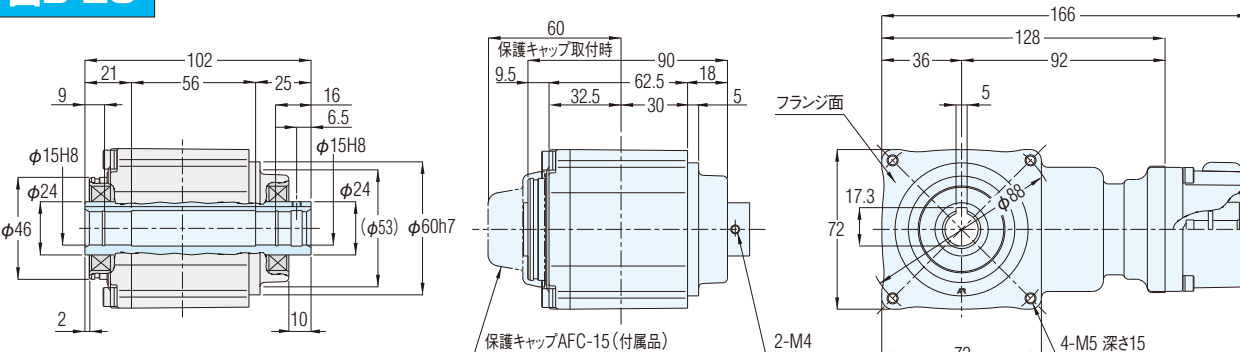
AFCZ12S-7.5~10L100 S1・S3



概略質量 1.5kg

図B-23

AFCZ15S-10~30L100 S1・S3

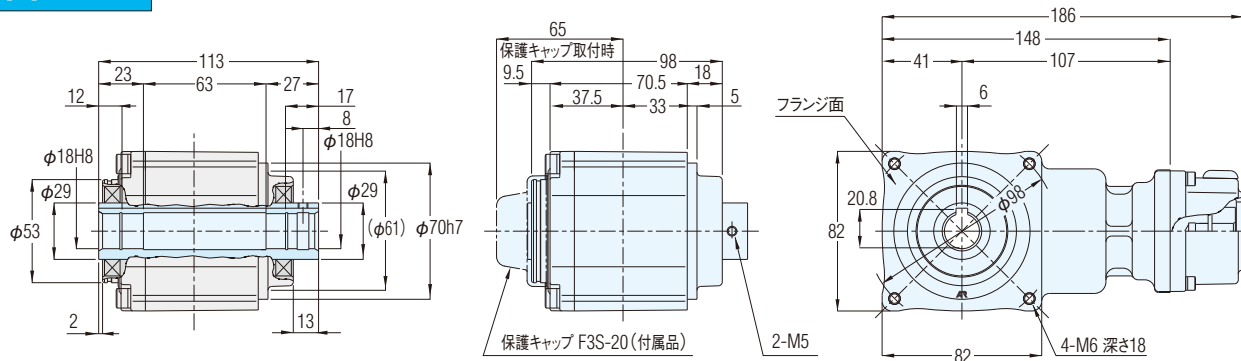


概略質量 1.9kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-24

AFCZ18S-40~60L100 S1・S3

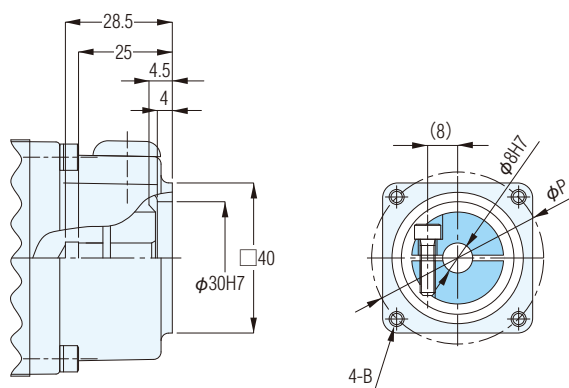


概略質量 2.7kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



種別	B寸法	P寸法
S1	M4 深さ10	φ46
S3	M3 深さ10	φ45

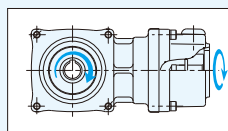
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中空軸) 200W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



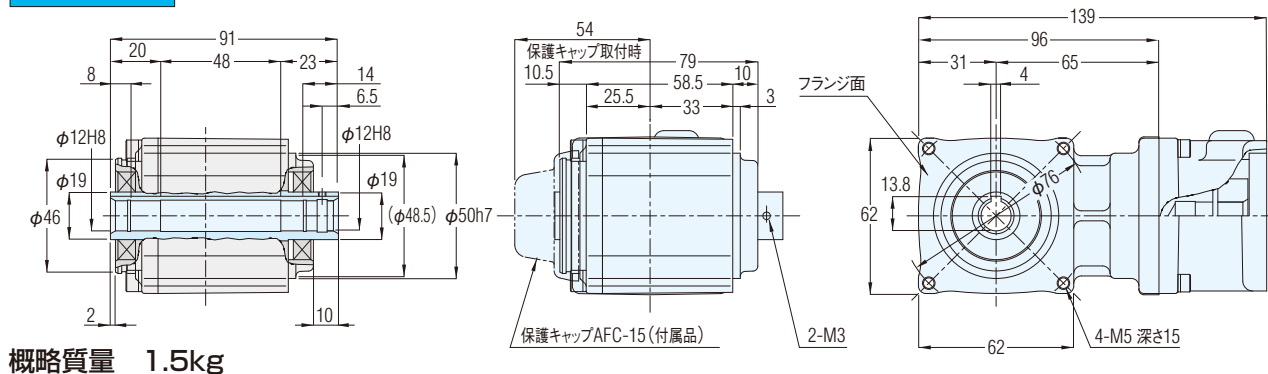
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
200W	12	1/ 5	1/ 5	3000	2.1	0.21	6.2	0.63	10.7	1.10	650	66	250	26	0.263
	15	※1/ 7.5	2/15		3.3	0.34	9.0	0.91	13.4	1.37	800	82	308	31	0.290
		※1/10	1/10		4.5	0.45	9.6	0.97	14.3	1.46	980	100	350	36	0.281
	18	1/10	1/10		4.1	0.42	12.4	1.27	21.5	2.19	1250	128	446	46	0.274
		1/12	2/25		5.2	0.53	15.5	1.58	25.1	2.56	1350	138	482	49	0.269
		1/15	1/15		6.2	0.63	18.6	1.90	30.1	3.07	1470	150	525	54	0.266
		1/20	1/20		8.9	0.91	26.7	2.73	40.1	4.09	1570	160	561	57	0.263
		1/25	1/25		11.1	1.14	33.4	3.41	50.1	5.12	1670	170	596	61	0.260
		※1/30	1/30		13.4	1.36	33.4	3.41	50.1	5.12	1810	185	646	66	0.259
	22	※1/40	1/40		19.1	1.95	38.2	3.90	57.3	5.85	2250	230	750	77	0.277
		※1/50	1/50		23.9	2.44	47.8	4.87	71.6	7.31	2480	253	827	84	0.275
		※1/60	1/60		28.6	2.92	57.3	5.85	86.0	8.77	2700	276	900	92	0.274

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

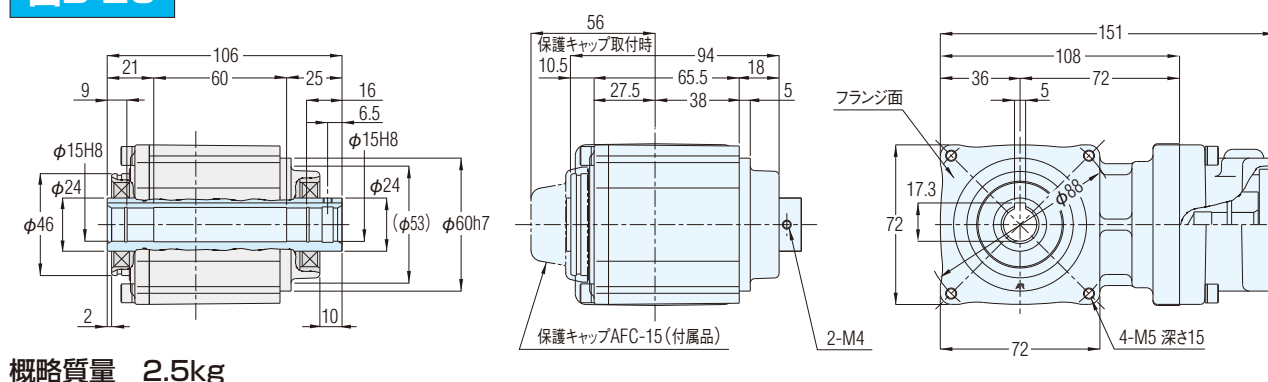
図B-25

AFCZ12S-5L200 S1・S2・S3



図B-26

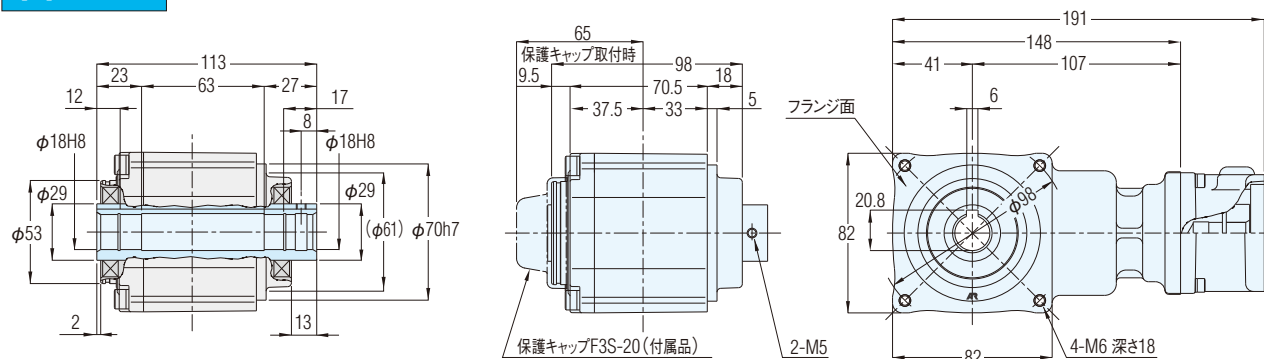
AFCZ15S-7.5~10L200 S1・S2・S3



- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-27

AFCZ18S-10~30L200 S1・S2・S3

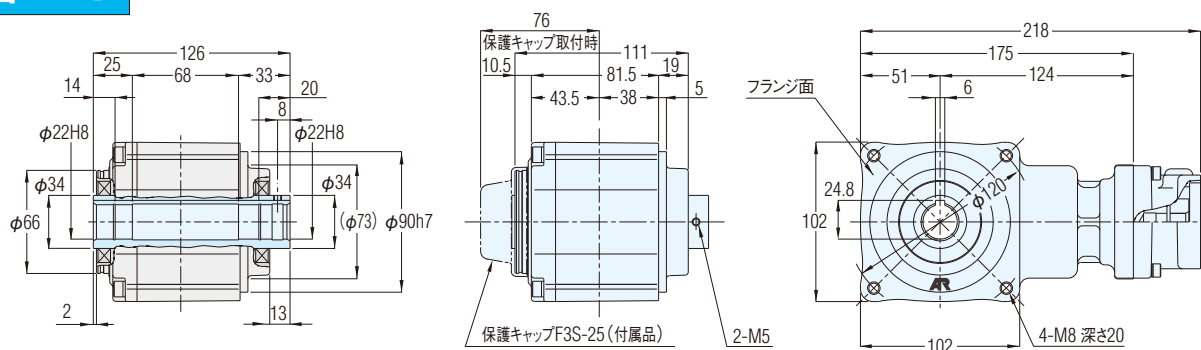


概略質量 2.7kg

図B-28

AFCZ22S-40~60L200 S1・S2・S3

CADデータ: AFCZ22S-200□□

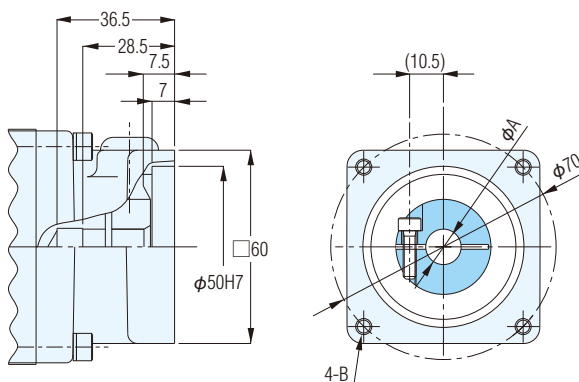


概略質量 4.3kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3



種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	12・18	φ11H7	M5 深さ10 (カンツウ)
	15・22	φ11H7	M5 深さ15 (カンツウ)
S2	12・18	φ14H7	M5 深さ10 (カンツウ)
	15・22	φ14H7	M5 深さ15 (カンツウ)
S3	12・18	φ11H7	M4 深さ10 (カンツウ)
	15・22	φ11H7	M4 深さ15 (カンツウ)

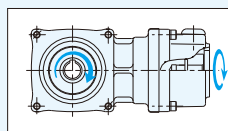
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中空軸) 400W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
- ・定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで1.3N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



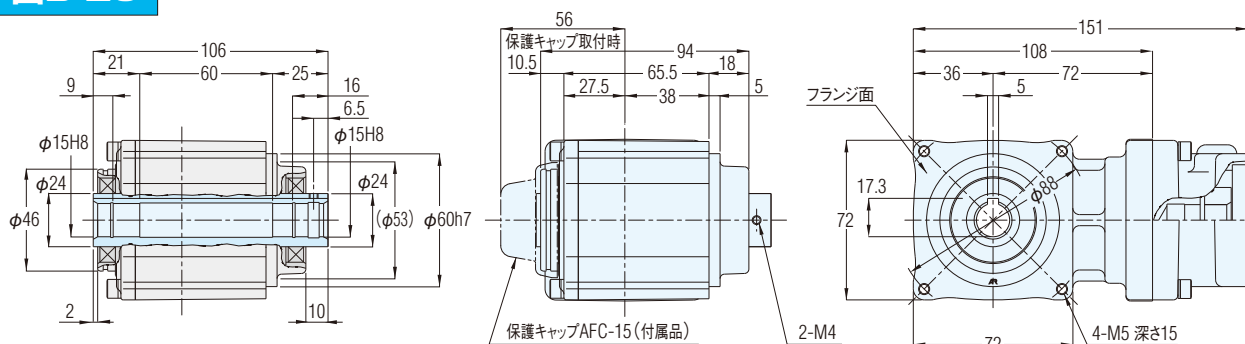
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
400W	15	1/ 3	1/ 3	3000	2.9	0.29	8.6	0.88	13.7	1.40	785	80	314	32	0.378
		1/ 5	1/ 5		4.8	0.49	14.3	1.46	22.9	2.34	980	100	377	38	0.333
	18	※1/ 7.5	2/ 15		7.2	0.73	19.1	1.9	28.7	2.92	1120	114	431	44	0.391
		※1/10	1/ 10		9.5	0.97	20.4	2.1	30.6	3.12	1250	128	446	46	0.379
	22	1/10	1/ 10		9.5	0.97	28.6	2.92	45.8	4.67	1550	158	554	56	0.359
		1/12	19/235		11.9	1.22	35.8	3.65	53.7	5.48	1640	167	586	60	0.347
		1/15	1/ 15		14.3	1.46	43.0	4.39	64.5	6.58	1720	176	614	63	0.339
		1/20	1/ 20		19.1	1.95	57.3	5.85	86.0	8.77	2010	205	718	73	0.330
		1/25	1/ 25		23.9	2.44	71.6	7.31	107.4	10.96	2160	220	771	79	0.323
		※1/30	1/ 30		28.6	2.92	71.6	7.30	107.4	10.95	2300	235	821	84	0.319
		※1/40	1/ 40		40.7	4.16	81.5	8.32	122.3	12.47	2900	296	967	99	0.369
	28	※1/50	1/ 50		50.9	5.20	101.9	10.40	152.8	15.59	3150	321	1050	107	0.366
		※1/60	1/ 60		61.1	6.24	122.3	12.47	183.4	18.71	3380	345	1127	115	0.364

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-29

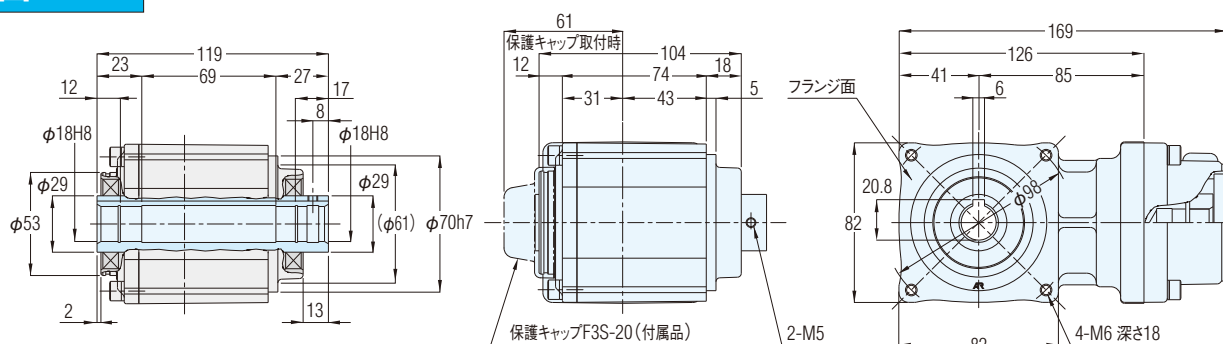
AFCZ15S-3~5L400 S1・S3



概略質量 2.5kg

図B-30

AFCZ18S-7.5~10L400 S1・S3

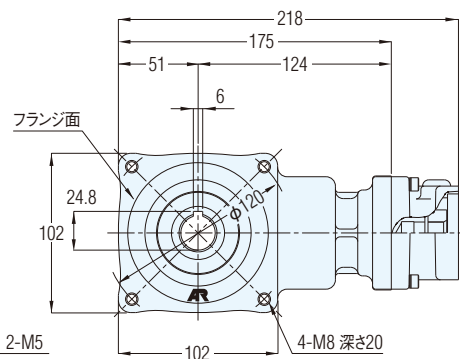
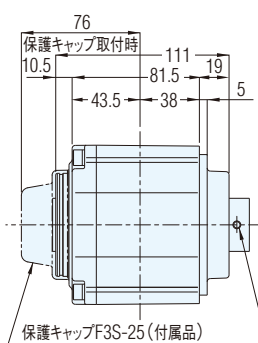
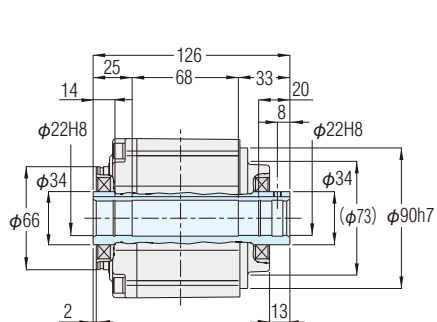


概略質量 3.2kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-31

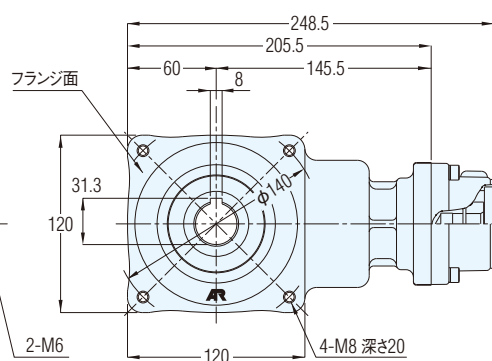
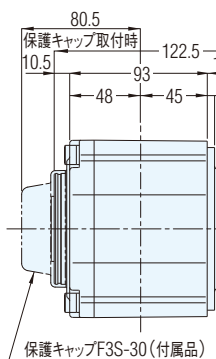
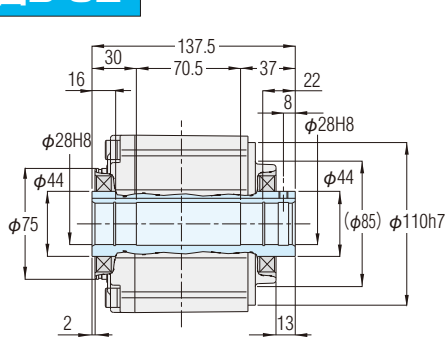
AFCZ22S-10~30L400 S1・S3



概略質量 4.3kg

図B-32

AFCZ28S-40~60L400 S1・S3

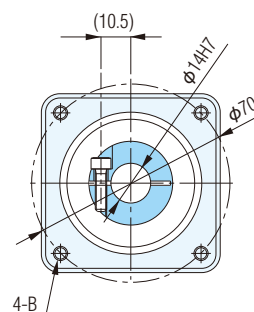
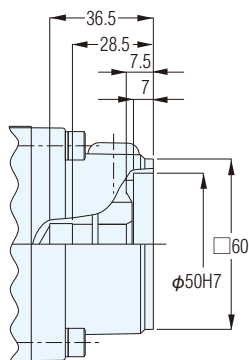


概略質量 6.6kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



種別	枠番	B寸法
S1	15・22	M5 深さ15(カンツウ)
	18・28	M5 深さ10
S3	15・22	M4 深さ15(カンツウ)
	18・28	M4 深さ10

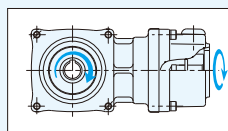
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中空軸) 750W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



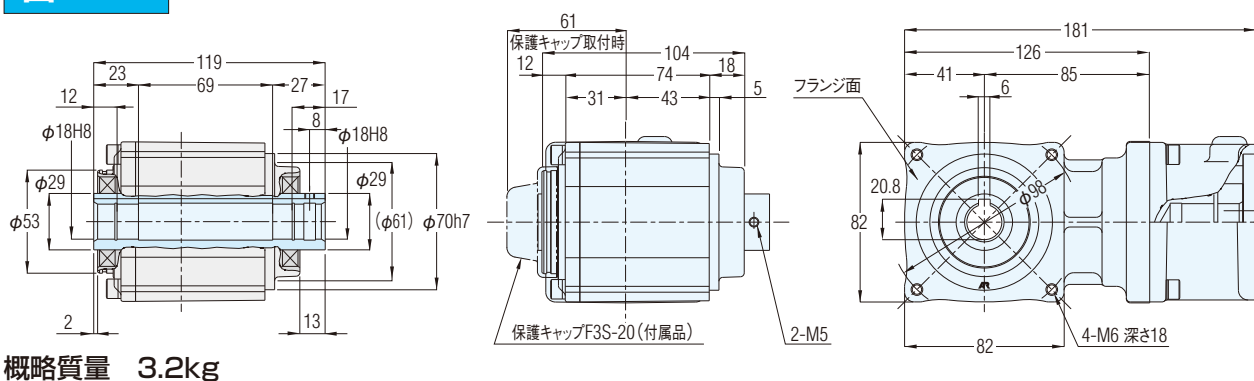
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
750W	18	1/ 3	1/ 3	3000	5.7	0.58	17.2	1.75	26.7	2.73	980	100	392	40	1.236
		※1/ 5	1/ 5		9.5	0.97	24.8	2.53	37.1	3.79	1180	120	454	46	1.101
	22	※1/ 7.5	2/ 15		14.3	1.46	37.2	3.79	55.7	5.69	1370	140	527	54	1.311
		※1/10	1/ 10		19.1	1.95	39.6	4.04	59.5	6.07	1550	158	554	56	1.229
	28	※1/10	1/ 10		19.1	1.95	49.5	5.05	74.3	7.58	1960	200	700	71	1.091
		※1/12	19/235		23.9	2.44	59.7	6.09	89.5	9.14	2110	215	754	77	1.062
		※1/15	1/ 15		28.6	2.92	71.6	7.31	107.4	10.96	2250	230	804	82	1.042
		※1/20	1/ 20		38.2	3.90	95.5	9.75	143.3	14.62	2500	255	893	91	1.021
		※1/25	1/ 25		47.7	4.87	119.4	12.18	179.1	18.27	2740	280	979	100	1.008
		※1/30	1/ 30		57.3	5.85	143.3	14.62	214.9	21.93	2940	300	1050	107	0.999
		※1/40	1/ 40		79.3	8.09	158.5	16.18	237.8	24.27	3480	355	1160	118	1.220
	32	※1/50	1/ 50		99.1	10.11	198.2	20.22	297.3	30.33	3630	370	1210	123	1.209
		※1/60	1/ 60		118.9	12.13	237.8	24.27	356.7	36.40	3780	386	1260	129	1.204

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

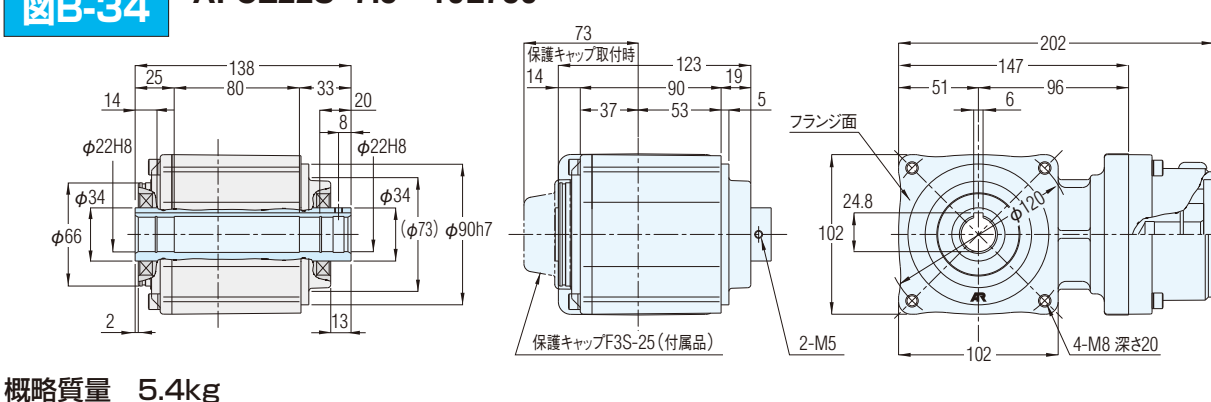
図B-33

AFCZ18S-3~5L750 S1・S2・S3・S4



図B-34

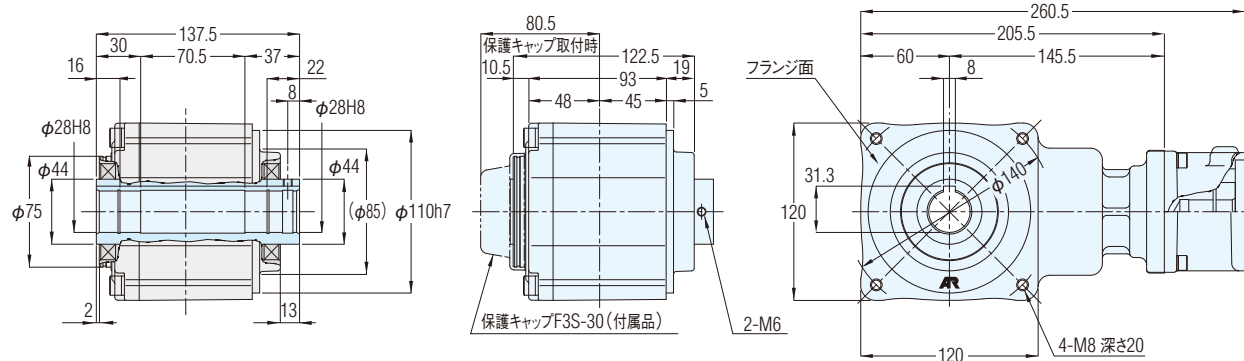
AFCZ22S-7.5~10L750 S1・S2・S3・S4



(注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-35

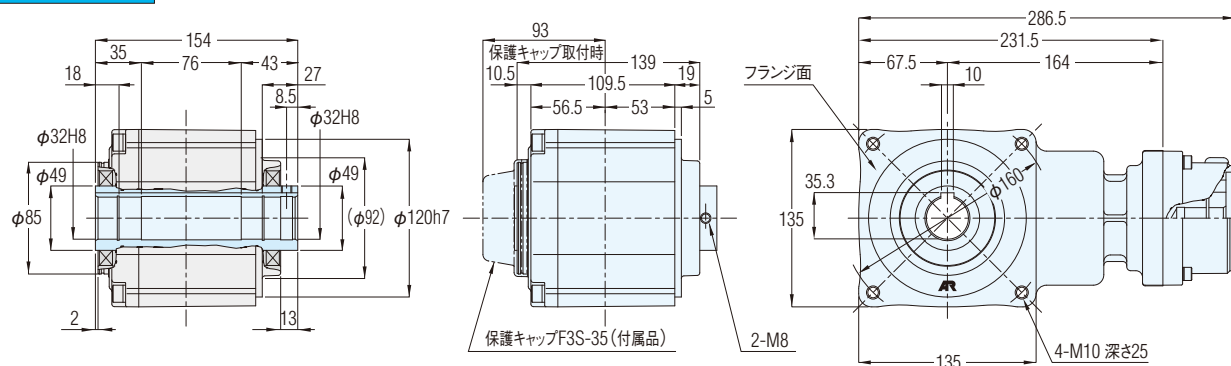
AFCZ28S-10~30L750 S1・S2・S3・S4



概略質量 6.6kg

図B-36

AFCZ32S-40~60L750 S1・S2・S3・S4

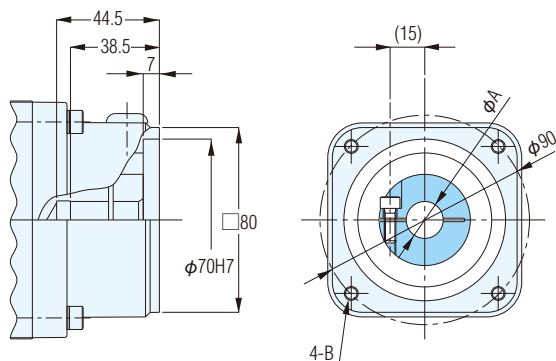


概略質量 10kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3・S4



種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	18・28	φ16H7	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ16H7	M6 深さ12
S2	18・28	φ19H7	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ19H7	M6 深さ12
S3	18・28	φ19H7	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ19H7	M5 深さ12
S4	18・28	φ16H7	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ16H7	M5 深さ12

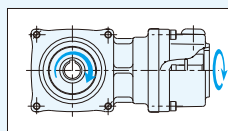
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中空軸) 1000W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで3.2N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



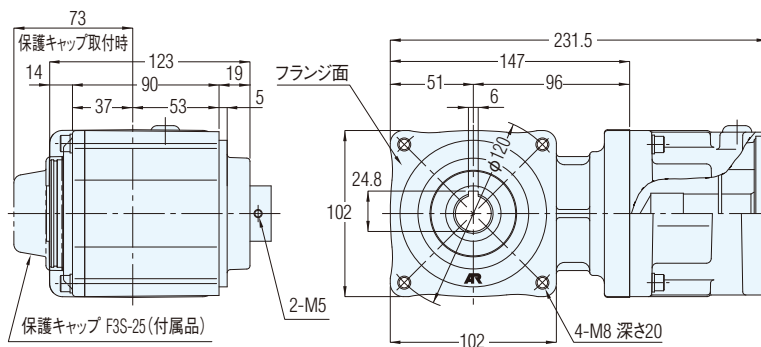
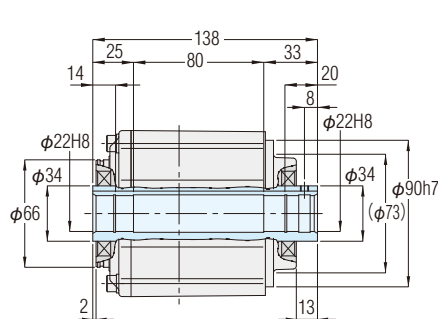
※性能表内  はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
1000W	22	1/ 3	1/ 3	3000	7.7	0.79	23.2	2.37	36.1	3.68	1050	107	420	43	5.700
		1/ 5	1/ 5		12.9	1.32	38.7	3.95	60.2	6.14	1250	128	481	49	5.459
	28	※1/ 7.5	2/15		20.1	2.05	50.1	5.11	75.2	7.67	1480	151	569	58	5.509
		※1/10	1/10		26.7	2.73	53.4	5.46	80.1	8.19	1750	179	625	64	5.291
	32	1/10	1/10		26.7	2.73	80.2	8.18	120.4	12.27	2350	240	839	86	5.656
		1/12	2/25		32.6	3.33	97.9	9.98	146.9	14.98	2530	258	904	92	5.592
		1/15	1/15		39.2	4.00	117.5	11.98	176.2	17.97	2700	276	964	98	5.558
		1/20	1/20		52.2	5.33	156.6	15.97	235.0	23.96	3000	306	1071	109	5.514
		1/25	1/25		65.3	6.66	195.8	19.97	293.7	29.95	3280	335	1171	120	5.487
		※1/30	1/30		78.3	7.99	195.8	19.97	293.7	29.95	3520	359	1257	128	5.468

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-37

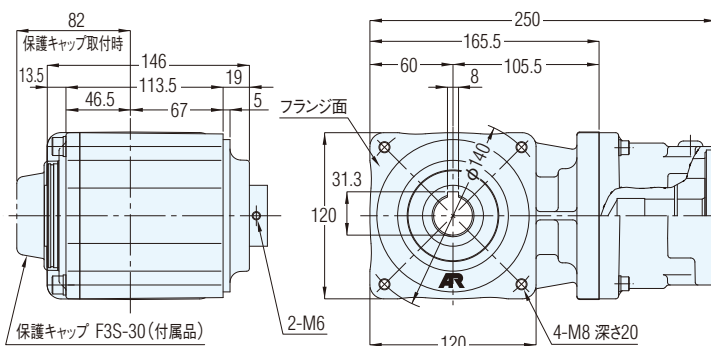
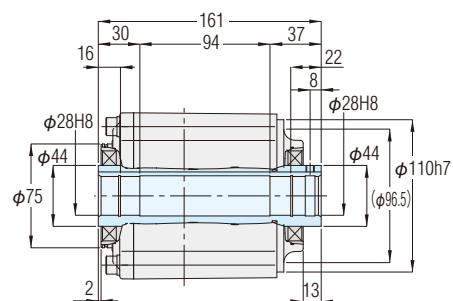
AFCZ22S-3~5L1000 K13・K22・K23・K61



概略質量 6.2kg

図B-38

AFCZ28S-7.5~10L1000 K13・K22・K23・K61

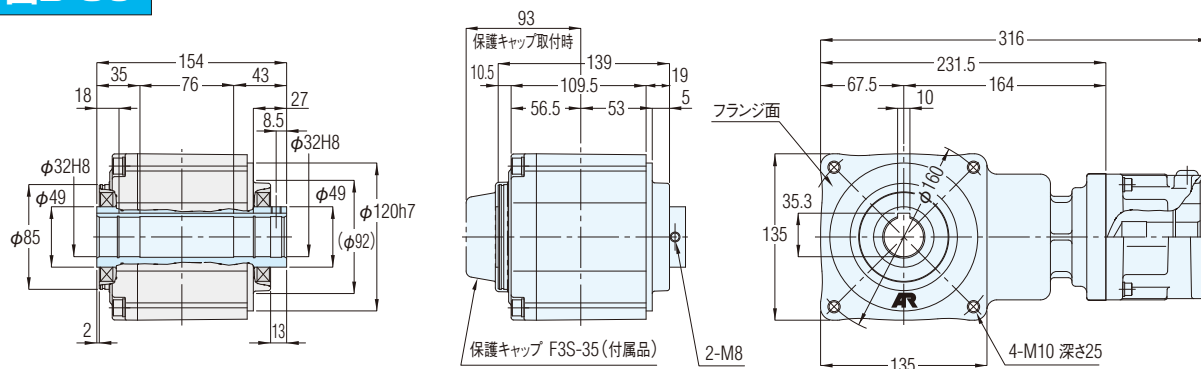


概略質量 8.8kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

図B-39

AFCZ32S-10~30L1000 K13・K22・K23・K61

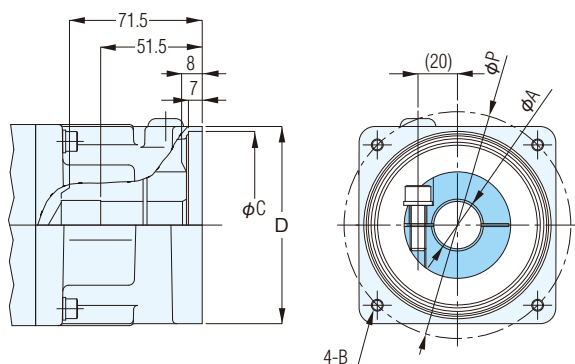


概略質量 10.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4～P.B5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

入力軸・フランジ形状詳細図

K13·K22·K23·K61



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K61	φ19H7	M6 深さ12	φ80H7	□90	φ100

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

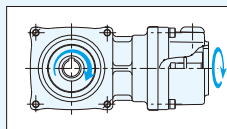
AFC(中空軸) 2000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで6.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

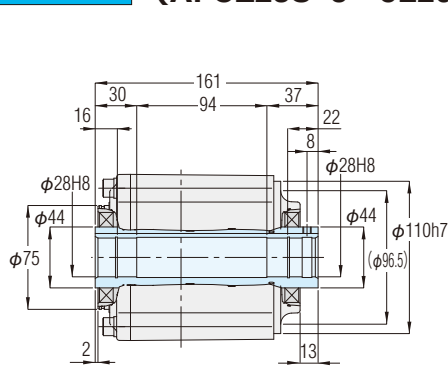
定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)	
				(r/min)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	フランジ 種別形状 K75以外	フランジ 種別形状 K75
2000W	28	1/ 3	1/ 3	3000	16.2	1.66	48.7	4.97	73.9	7.54	1200	122	480	49	7.190	11.11
		1/ 5	1/ 5		27.1	2.76	81.2	8.28	123.2	12.56	1470	150	565	58	6.215	10.14
	32	※1/ 7.5	2/15		40.6	4.14	102.7	10.47	154.0	15.71	1670	170	642	66	7.229	10.73
		※1/10	1/10		54.1	5.52	109.6	11.16	164.4	16.74	1960	200	700	71	6.849	10.35

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

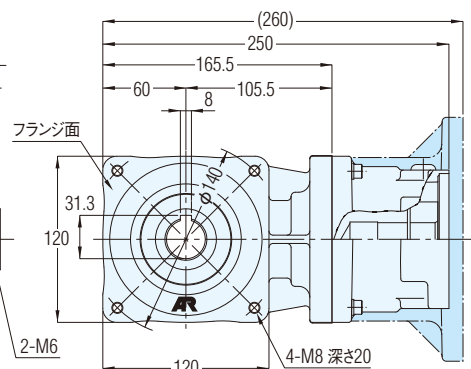
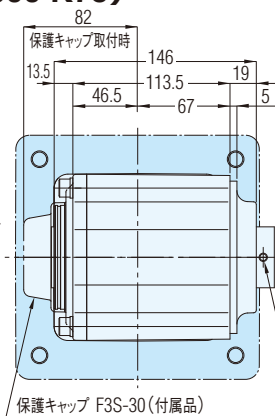
図B-40

AFCZ28S-3~5L2000 (AFCZ28S-3~5L2000 K75)

K13・K21・K22・K23
K31・K32・K33・K41



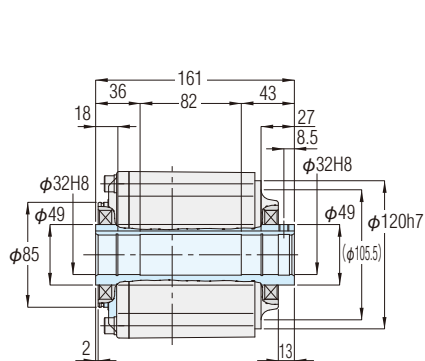
概略質量 8.8kg(9.8kg)



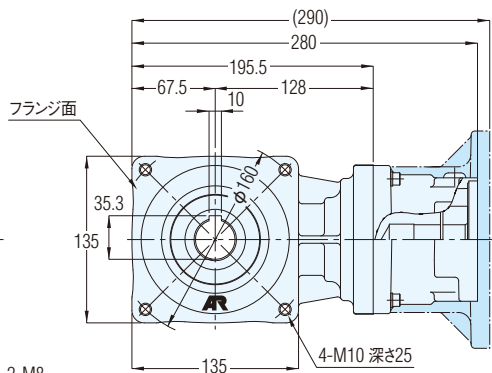
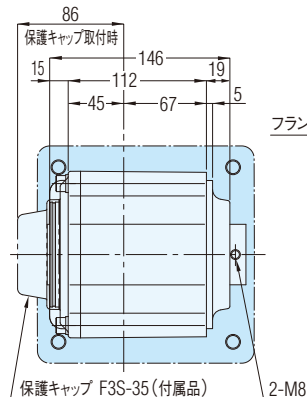
図B-41

AFCZ32S-7.5~10L2000 (AFCZ32S-7.5~10L2000 K75)

K13・K21・K22・K23
K31・K32・K33・K41



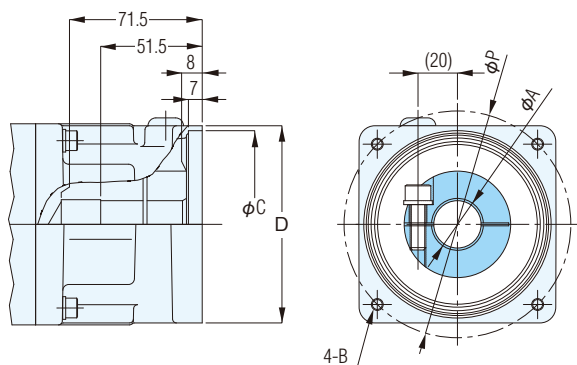
概略質量 11kg(12kg)



- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

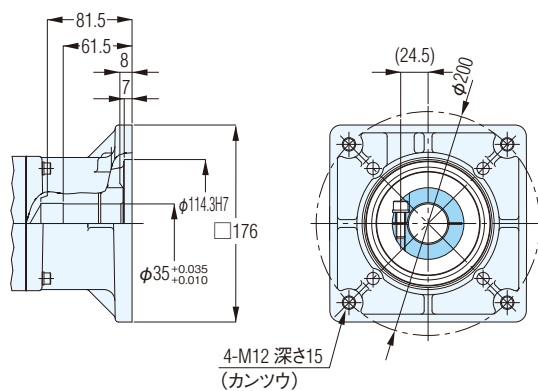
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K31・K32・K33・K41



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K31	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K41	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ145

K75



サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

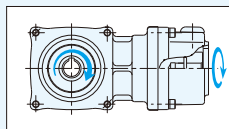
AFC(中空軸) 3000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、〈P.T31〉のO.H.L.荷重位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで9.6N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

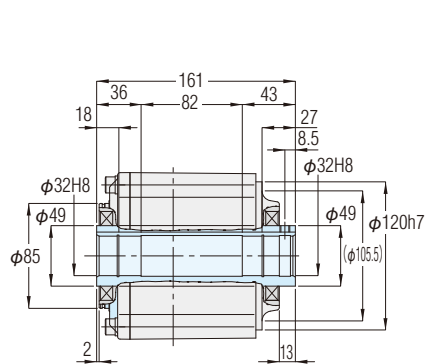
定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	フランジ 種別形状 K75以外 ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	フランジ 種別形状 K75 ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
3000W	32	1/3	1/3	3000	24.4	2.48	73.1	7.45	113.5	11.57	1370	140	548	56	9.449	12.95
		1/5	1/5		40.6	4.14	121.8	12.42	189.1	19.29	1670	170	642	66	8.770	12.27

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

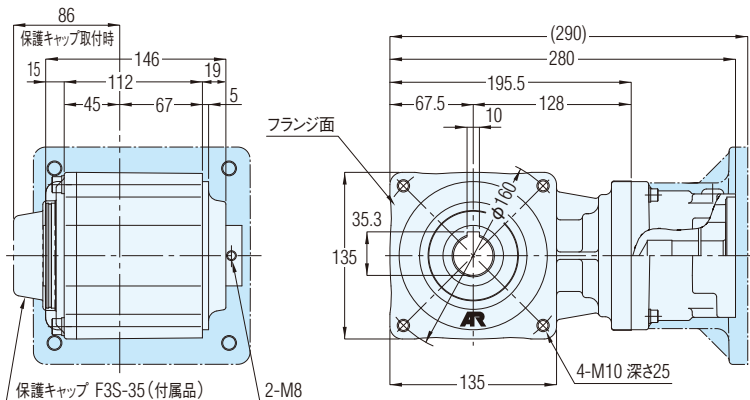
図B-42

AFCZ32S-3~5L3000 (AFCZ32S-3~5L3000 K75)

K13・K21・K22・K23
K32・K33・K34・K52



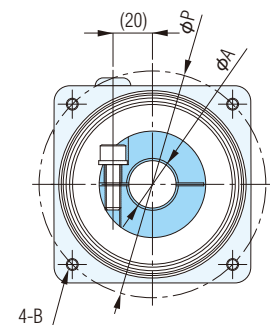
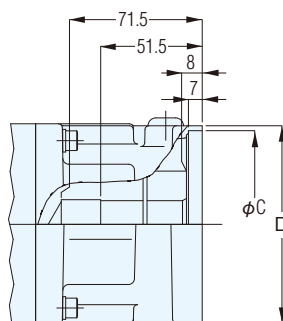
概略質量 11kg(12kg)



- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。

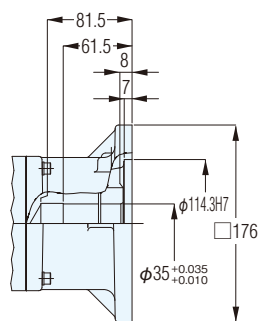
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K32・K33・K34・K52

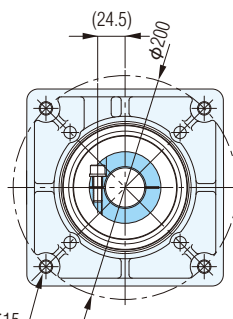


種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K34	φ28H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K52	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ130

K75



4-M12 深さ15
(カンツウ)



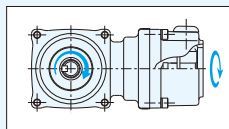
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中実軸) 100W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



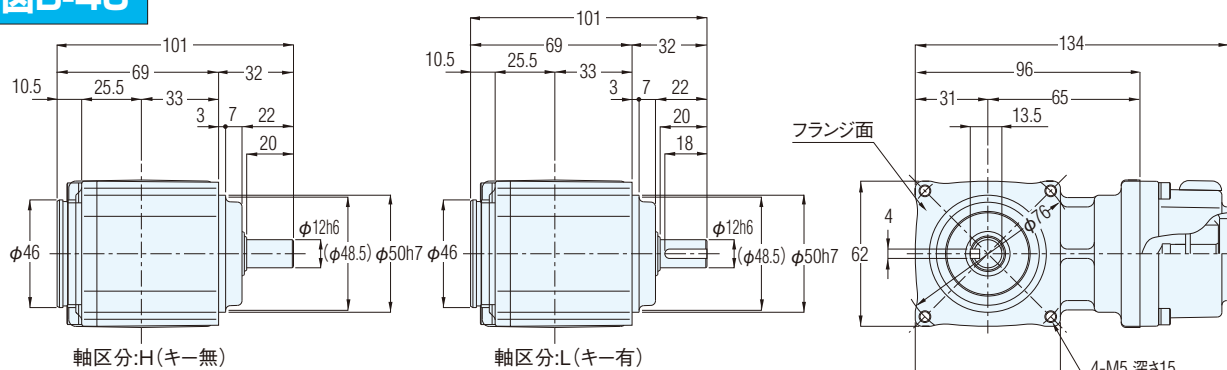
※性能表内  はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
100W	12	※1/ 7.5	2/15	3000	1.4	0.15	4.2	0.43	6.3	0.64	560	57	215	22	0.132
		※1/10	1/10		1.9	0.19	4.4	0.45	6.7	0.68	650	66	232	24	0.130
	15	1/10	1/10		1.9	0.19	5.7	0.58	10.0	1.02	980	100	350	36	0.136
		1/12	2/25		2.4	0.24	7.2	0.73	11.6	1.19	1020	104	364	37	0.133
		1/15	1/15		2.9	0.29	8.6	0.88	14.0	1.43	1060	108	379	39	0.132
		1/20	1/20		3.8	0.39	11.5	1.17	18.6	1.90	1180	120	421	43	0.130
		1/25	1/25		4.8	0.49	14.3	1.46	23.3	2.38	1250	128	446	46	0.129
		※1/30	1/30		5.7	0.58	15.5	1.58	23.3	2.38	1330	136	475	48	0.128
	18	※1/40	1/40		8.3	0.84	17.8	1.82	26.7	2.73	1650	168	550	56	0.128
		※1/50	1/50		10.3	1.06	22.3	2.27	33.4	3.41	1750	179	583	60	0.128
		※1/60	1/60		12.4	1.27	26.7	2.73	40.1	4.09	1850	189	617	63	0.127

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-43

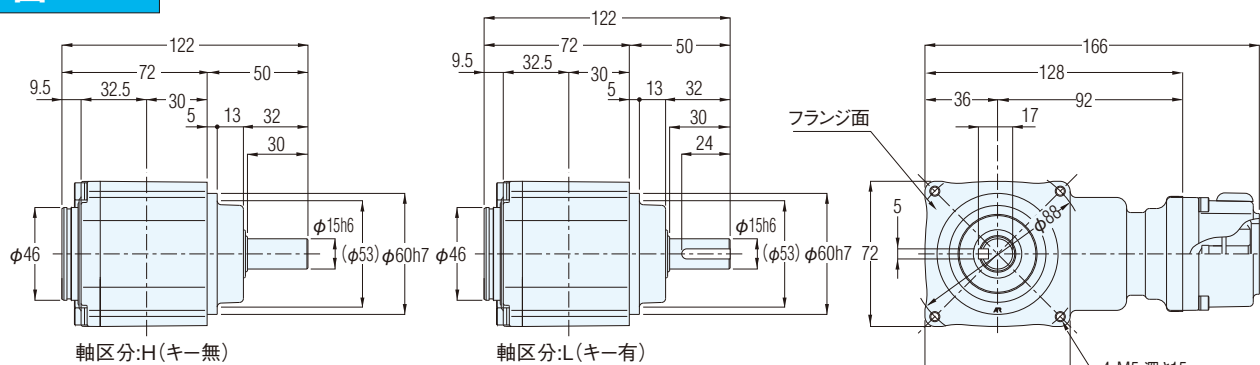
AFCZ12 $\frac{1}{2}$ -7.5~10M100 S1~S3



概略質量 1.5kg

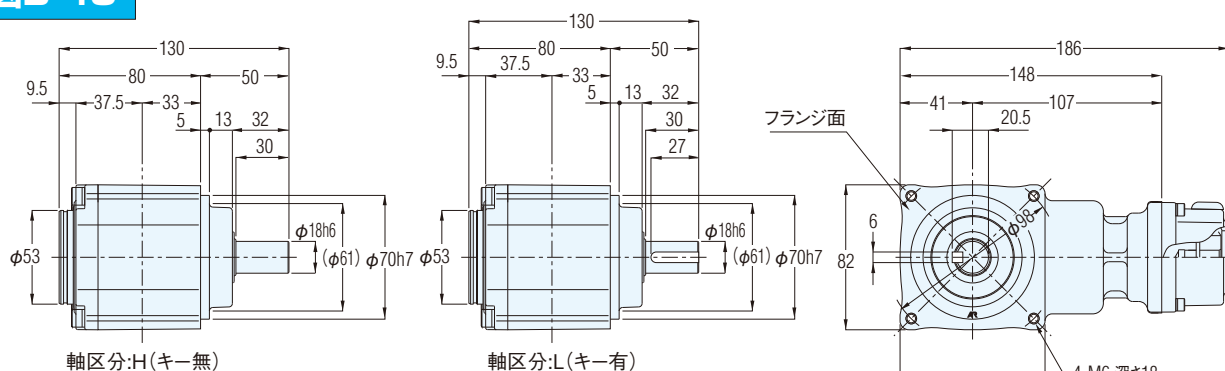
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

図B-44

AFCZ15¹⁾-10~30M100 S1・S3

概略質量 2.0kg

図B-45

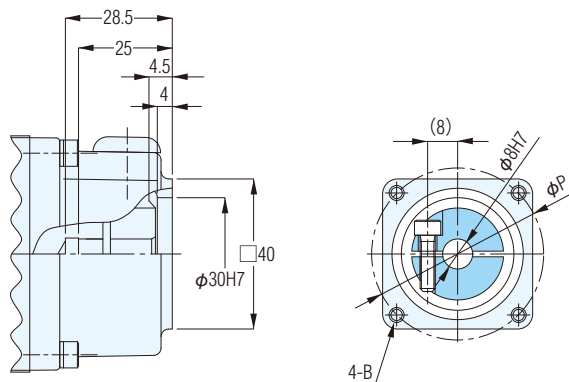
AFCZ18¹⁾-40~60M100 S1・S3

概略質量 2.8kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



種別	B寸法	P寸法
S1	M4 深さ10	φ46
S3	M3 深さ10	φ45

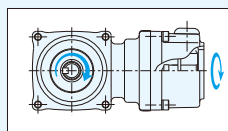
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中実軸) 200W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



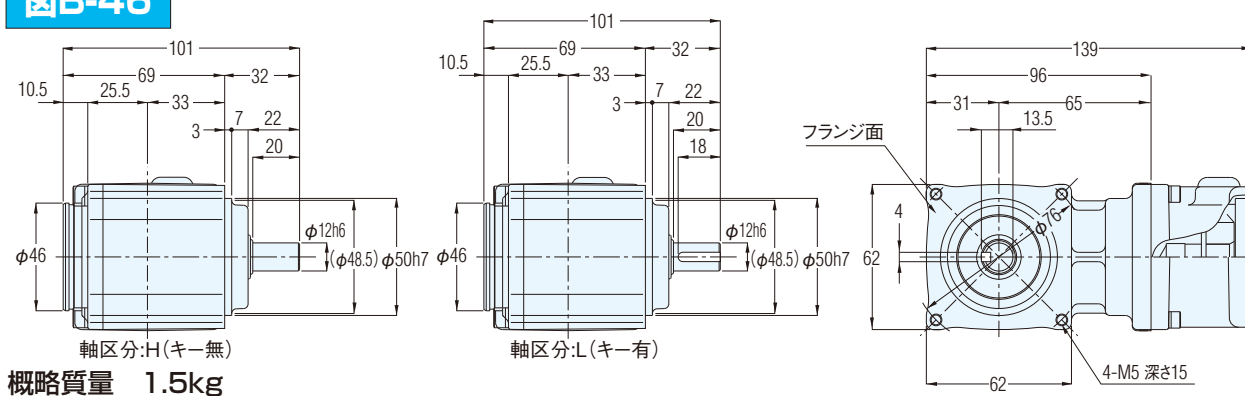
※性能表内  はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
200W	12	1/ 5	1/ 5	3000	2.1	0.21	6.2	0.63	10.7	1.10	650	66	250	26	0.263
	15	※1/ 7.5	2/15		3.3	0.34	9.0	0.91	13.4	1.37	800	82	308	31	0.290
		※1/10	1/10		4.5	0.45	9.6	0.97	14.3	1.46	980	100	350	36	0.281
	18	1/10	1/10		4.1	0.42	12.4	1.27	21.5	2.19	1250	128	446	46	0.274
		1/12	2/25		5.2	0.53	15.5	1.58	25.1	2.56	1350	138	482	49	0.269
		1/15	1/15		6.2	0.63	18.6	1.90	30.1	3.07	1470	150	525	54	0.266
		1/20	1/20		8.9	0.91	26.7	2.73	40.1	4.09	1570	160	561	57	0.263
		1/25	1/25		11.1	1.14	33.4	3.41	50.1	5.12	1670	170	596	61	0.260
		※1/30	1/30		13.4	1.36	33.4	3.41	50.1	5.12	1810	185	646	66	0.259
	22	※1/40	1/40		19.1	1.95	38.2	3.90	57.3	5.85	2250	230	750	77	0.277
		※1/50	1/50		23.9	2.44	47.8	4.87	71.6	7.31	2480	253	827	84	0.275
		※1/60	1/60		28.6	2.92	57.3	5.85	86.0	8.77	2700	276	900	92	0.274

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

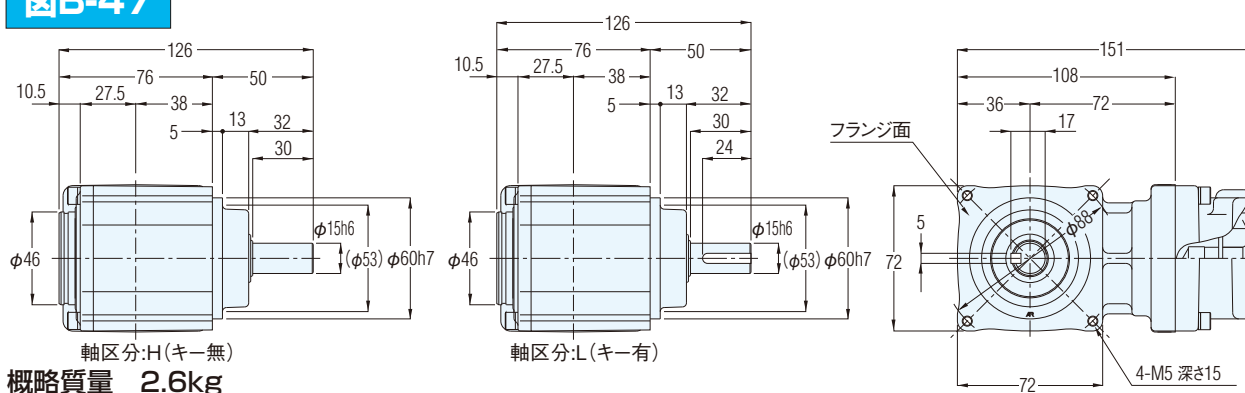
図B-46

AFCZ12 $\frac{1}{2}$ -5M200 S1・S2・S3



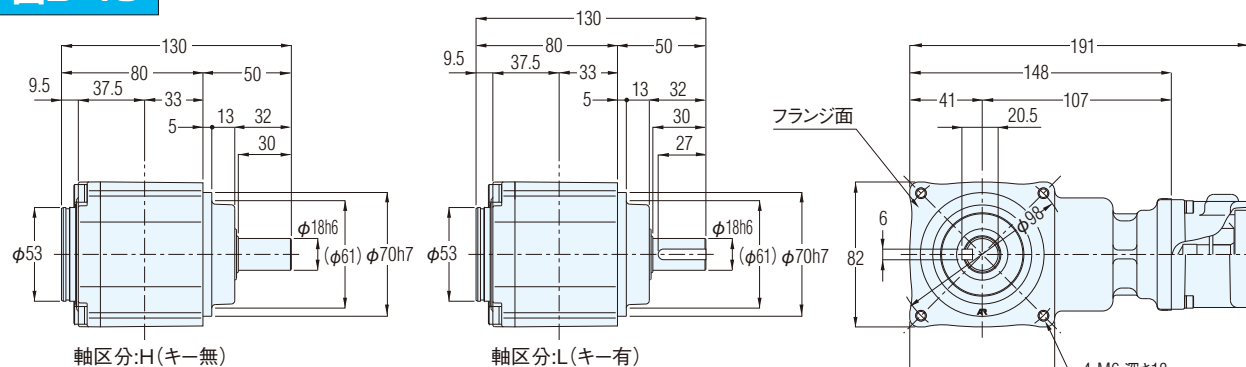
図B-47

AFCZ15 $\frac{1}{2}$ -7.5~10M200 S1・S2・S3



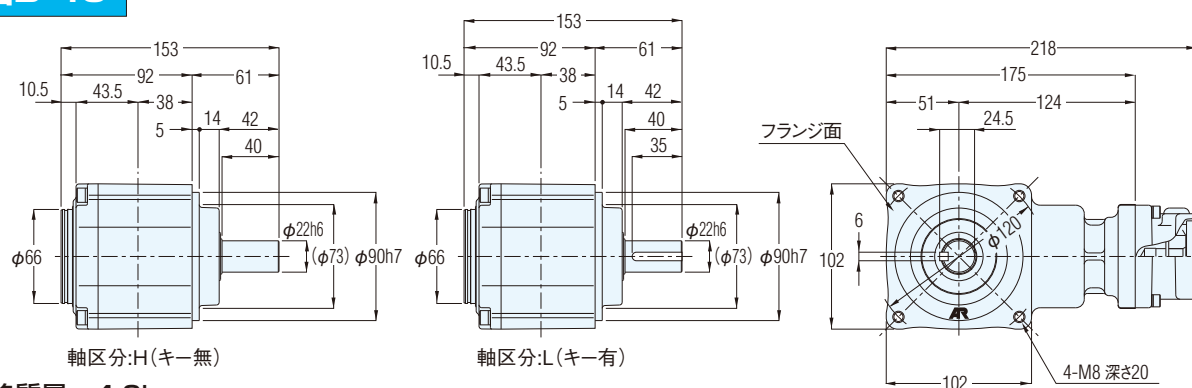
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

図B-48

AFCZ18¹ -10~30M200 S1・S2・S3

概略質量 2.8kg

図B-49

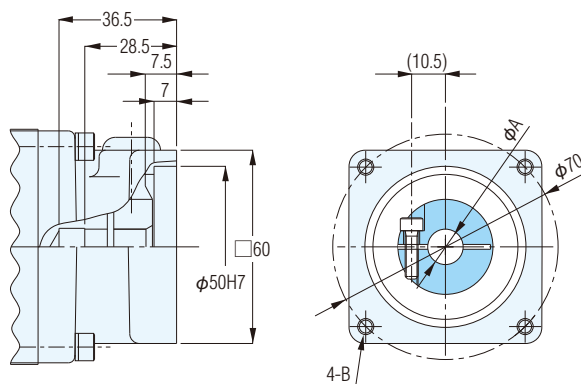
AFCZ22¹ -40~60M200 S1・S2・S3

概略質量 4.6kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3



種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	12・18	φ11H7	M5 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ11H7	M5 深さ15(カンツウ)
S2	12・18	φ14H7	M5 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ14H7	M5 深さ15(カンツウ)
S3	12・18	φ11H7	M4 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ11H7	M4 深さ15(カンツウ)

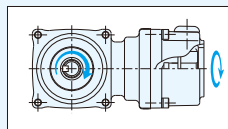
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中実軸) 400W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで1.3N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



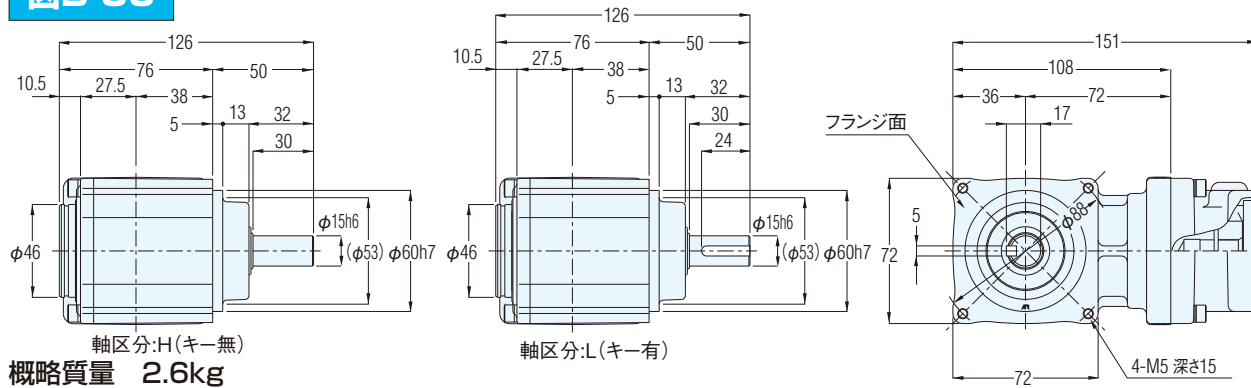
※性能表内  はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
400W	15	1/ 3	1/ 3	3000	2.9	0.29	8.6	0.88	13.7	1.40	785	80	314	32	0.378
		1/ 5	1/ 5		4.8	0.49	14.3	1.46	22.9	2.34	980	100	377	38	0.333
	18	※1/ 7.5	2/15		7.2	0.73	19.1	1.90	28.7	2.92	1120	114	431	44	0.391
		※1/10	1/10		9.5	0.97	20.4	2.10	30.6	3.12	1250	128	446	46	0.379
	22	1/10	1/10		9.5	0.97	28.6	2.92	45.8	4.67	1550	158	554	56	0.359
		1/12	2/25		11.9	1.22	35.8	3.65	53.7	5.48	1640	167	586	60	0.347
		1/15	1/15		14.3	1.46	43.0	4.39	64.5	6.58	1720	176	614	63	0.339
		1/20	1/20		19.1	1.95	57.3	5.85	86.0	8.77	2010	205	718	73	0.330
		1/25	1/25		23.9	2.44	71.6	7.31	107.4	10.96	2160	220	771	79	0.323
		※1/30	1/30		28.6	2.92	71.6	7.30	107.4	10.95	2300	235	821	84	0.319
		※1/40	1/40		40.7	4.16	81.5	8.32	122.3	12.47	2900	296	967	99	0.369
	28	※1/50	1/50		50.9	5.20	101.9	10.40	152.8	15.59	3150	321	1050	107	0.366
		※1/60	1/60		61.1	6.24	122.3	12.47	183.4	18.71	3380	345	1127	115	0.364

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

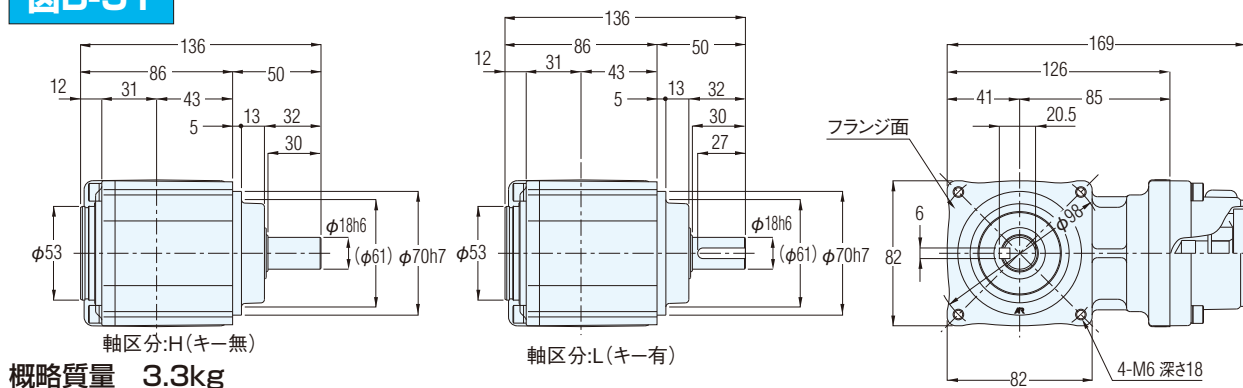
図B-50

AFCZ15 $\frac{1}{3}$ ~3~5M400 S1・S3



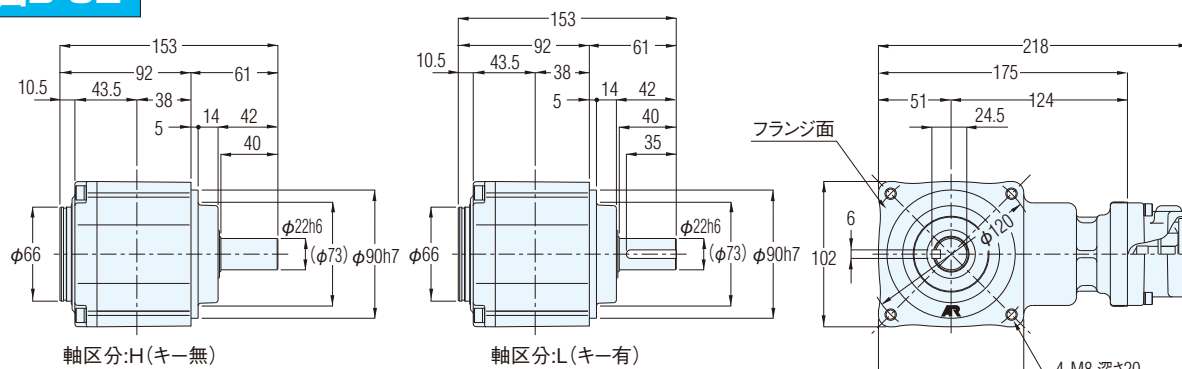
図B-51

AFCZ18 $\frac{1}{7.5}$ ~7.5~10M400 S1・S3



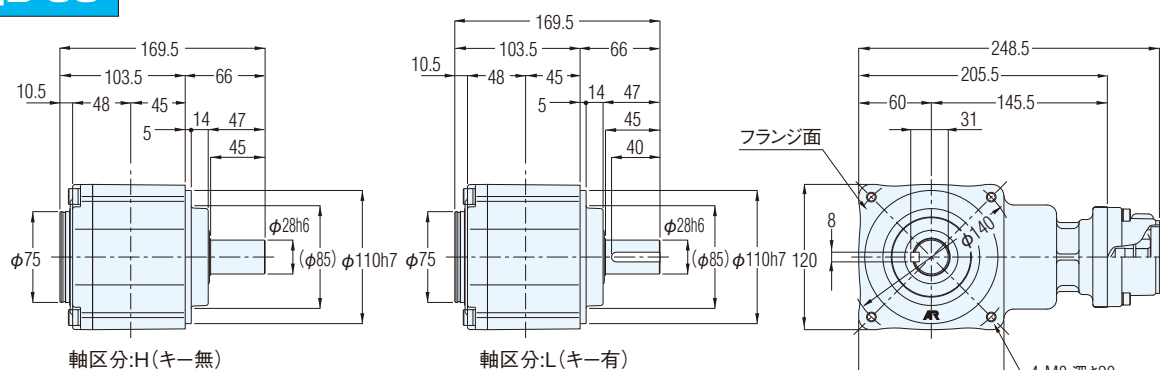
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

図B-52

AFCZ22^分-10~30M400 S1・S3

概略質量 4.6kg

図B-53

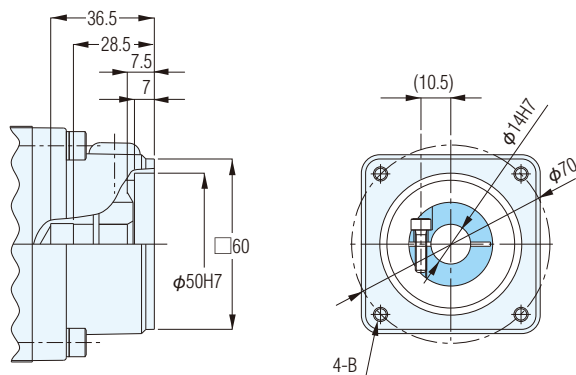
AFCZ28^分-40~60M400 S1・S3

概略質量 7.2kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



種別	枠番	B寸法
S1	15・22	M5 深さ15(カンツウ)
	18・28	M5 深さ10
S3	15・22	M4 深さ15(カンツウ)
	18・28	M4 深さ10

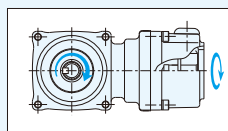
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中実軸) 750W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



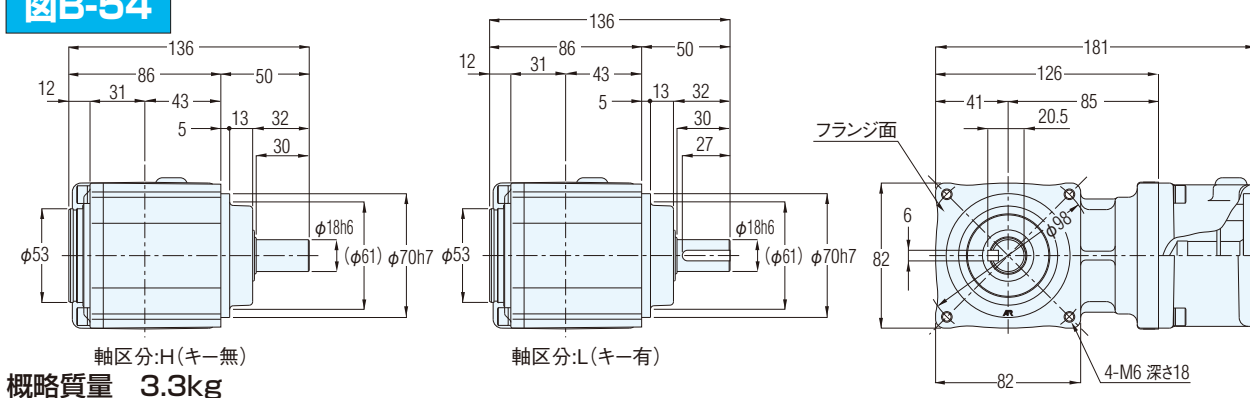
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
750W	18	1/ 3	1/ 3	3000	5.7	0.58	17.2	1.75	26.7	2.73	980	100	392	40	1.236
		※1/ 5	1/ 5		9.5	0.97	24.8	2.53	37.1	3.79	1180	120	454	46	1.101
	22	※1/ 7.5	2/15		14.3	1.46	37.2	3.79	55.7	5.69	1370	140	527	54	1.311
		※1/10	1/10		19.1	1.95	39.6	4.04	59.5	6.07	1550	158	554	56	1.229
	28	※1/10	1/10		19.1	1.95	49.5	5.05	74.3	7.58	1960	200	700	71	1.091
		※1/12	2/25		23.9	2.44	59.7	6.09	89.5	9.14	2110	215	754	77	1.062
		※1/15	1/15		28.6	2.92	71.6	7.31	107.4	10.96	2250	230	804	82	1.042
		※1/20	1/20		38.2	3.90	95.5	9.75	143.3	14.62	2500	255	893	91	1.021
		※1/25	1/25		47.7	4.87	119.4	12.18	179.1	18.27	2740	280	979	100	1.008
		※1/30	1/30		57.3	5.85	143.3	14.62	214.9	21.93	2940	300	1050	107	0.999
	32	※1/40	1/40		79.3	8.09	158.5	16.18	237.8	24.27	3480	355	1160	118	1.220
		※1/50	1/50		99.1	10.11	198.2	20.22	297.3	30.33	3630	370	1210	123	1.209
		※1/60	1/60		118.9	12.13	237.8	24.27	356.7	36.40	3780	386	1260	129	1.204

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

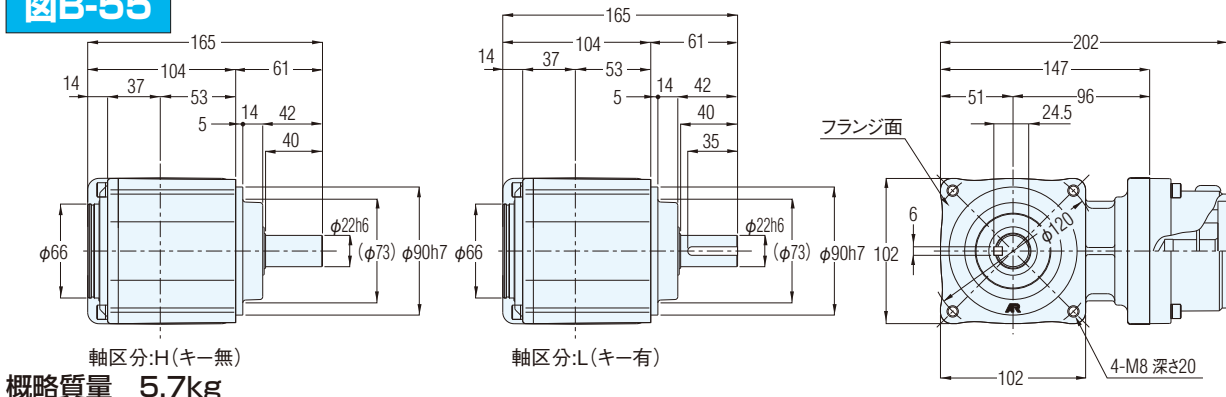
図B-54

AFCZ18 $\frac{1}{2}$ -3~5M750 S1・S2・S3・S4



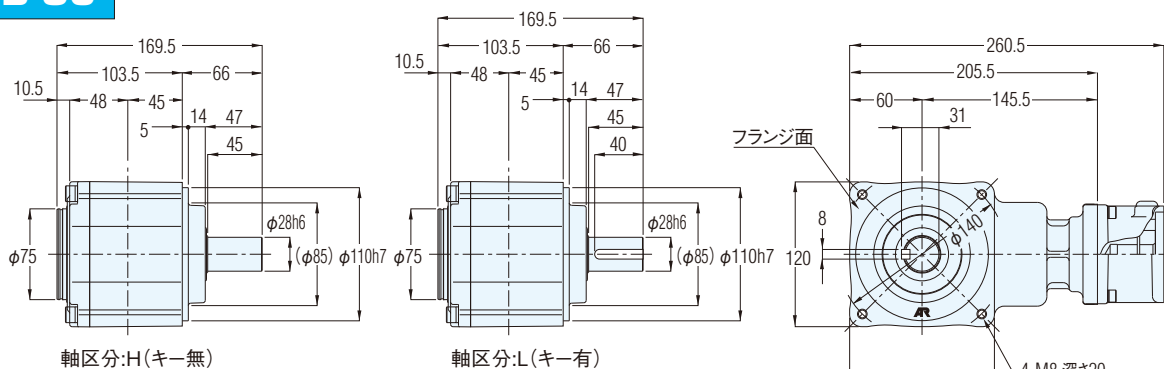
図B-55

AFCZ22 $\frac{1}{2}$ -7.5~10M750 S1・S2・S3・S4



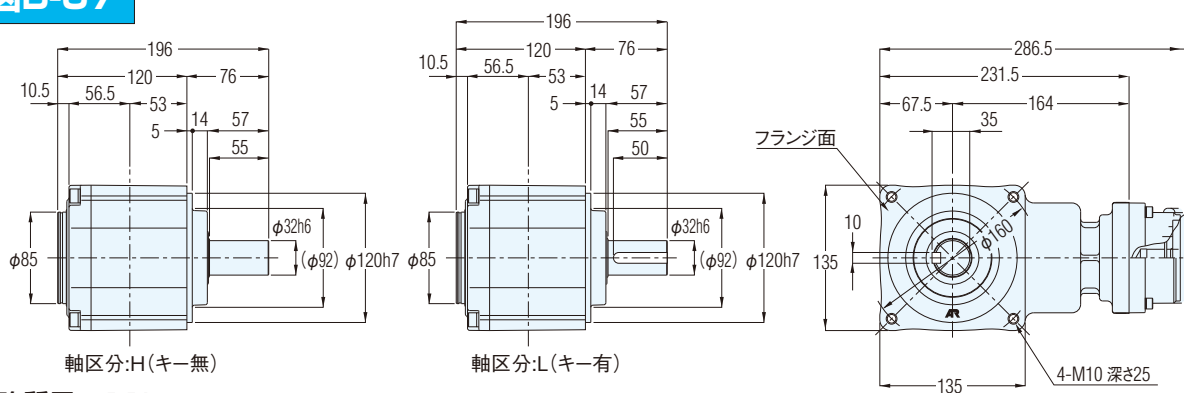
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

図B-56

AFCZ28¹ -10~30M750 S1・S2・S3・S4

概略質量 7.2kg

図B-57

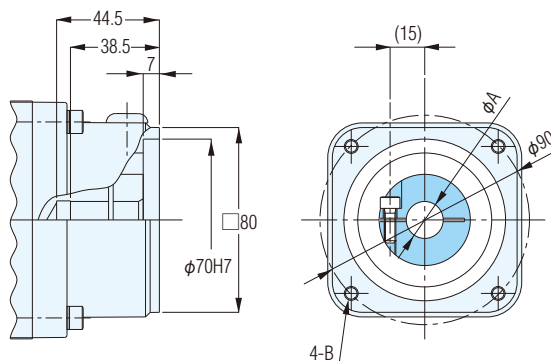
AFCZ32¹ -40~60M750 S1・S2・S3・S4

概略質量 11kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3・S4



種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	18・28	$\phi 16H7$	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	$\phi 16H7$	M6 深さ12
S2	18・28	$\phi 19H7$	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	$\phi 19H7$	M6 深さ12
S3	18・28	$\phi 19H7$	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	$\phi 19H7$	M5 深さ12
S4	18・28	$\phi 16H7$	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	$\phi 16H7$	M5 深さ12

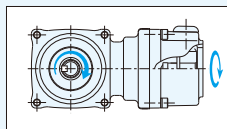
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

AFC(中実軸) 1000W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで3.2N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



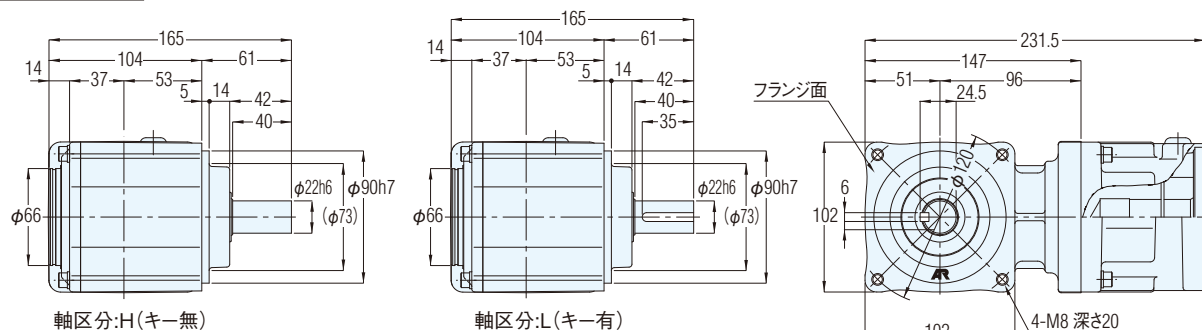
※性能表内  はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
1000W	22	1/ 3	1/ 3	3000	7.7	0.79	23.2	2.37	36.1	3.68	1050	107	420	43	5.700
		1/ 5	1/ 5		12.9	1.32	38.7	3.95	60.2	6.14	1250	128	481	49	5.459
	28	※1/ 7.5	2/15		20.1	2.05	50.1	5.11	75.2	7.67	1480	151	569	58	5.509
		※1/10	1/10		26.7	2.73	53.4	5.46	80.1	8.19	1750	179	625	64	5.291
	32	1/10	1/10		26.7	2.73	80.2	8.18	120.4	12.27	2350	240	839	86	5.656
		1/12	2/25		32.6	3.33	97.9	9.98	146.9	14.98	2530	258	904	92	5.592
		1/15	1/15		39.2	4.00	117.5	11.98	176.2	17.97	2700	276	964	98	5.558
		1/20	1/20		52.2	5.33	156.6	15.97	235.0	23.96	3000	306	1071	109	5.514
		1/25	1/25		65.3	6.66	195.8	19.97	293.7	29.95	3280	335	1171	120	5.487
		※1/30	1/30		78.3	7.99	195.8	19.97	293.7	29.95	3520	359	1257	128	5.468

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-58

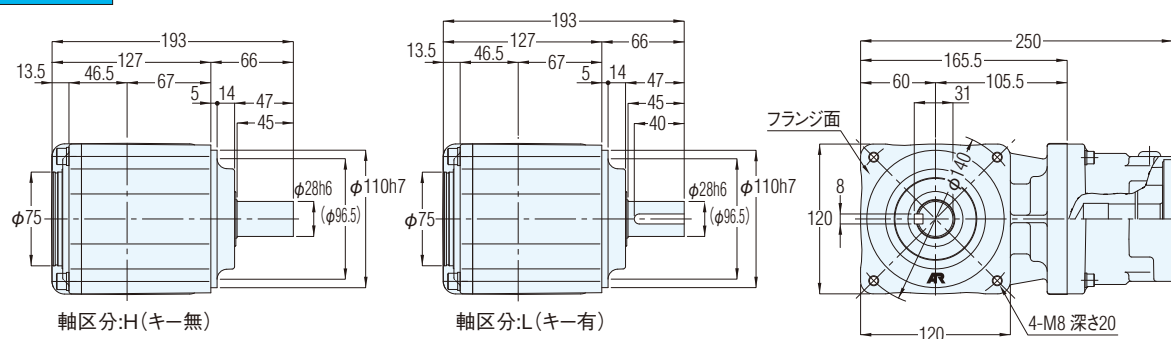
AFCZ22 $\frac{1}{3}$ ~5M1000 K13・K22・K23・K61



概略質量 6.5kg

図B-59

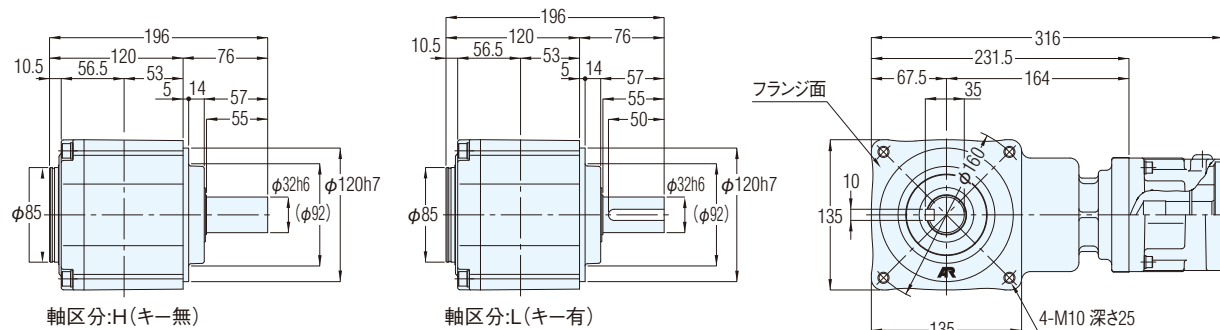
AFCZ28 $\frac{1}{7.5}$ ~10M1000 K13・K22・K23・K61



概略質量 9.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分：L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H(キー無)も同寸法です。

図B-60

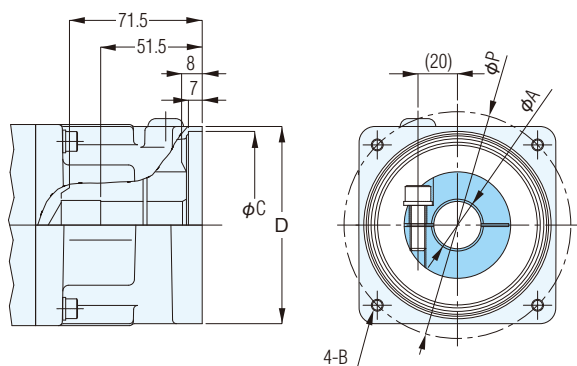
AFCZ32¹ -10~30M1000 K13・K22・K23・K61

概略質量 11.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K22・K23・K61



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K61	φ19H7	M6 深さ12	φ80H7	□90	φ100

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

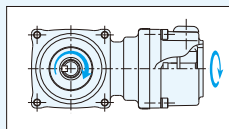
AFC(中実軸) 2000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで6.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



※性能表内  はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

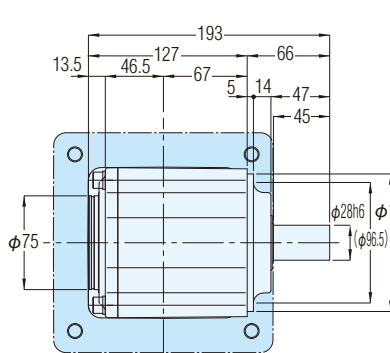
定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	フランジ 種別形状 K75以外	フランジ 種別形状 K75
2000W	28	1/3	1/3	3000	16.2	1.66	48.7	4.97	73.9	7.54	1200	122	480	49	7.190	11.11
		1/5	1/5		27.1	2.76	81.2	8.28	123.2	12.56	1470	150	565	58	6.215	10.14
	32	※1/7.5	2/15		40.6	4.14	102.7	10.47	154.0	15.71	1670	170	642	66	7.229	10.73
		※1/10	1/10		54.1	5.52	109.6	11.16	164.4	16.74	1960	200	700	71	6.849	10.35

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

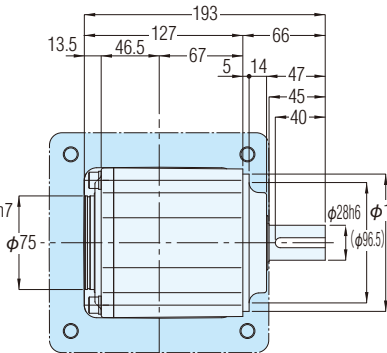
図B-61

AFCZ28^分-3~5M2000 (AFCZ28^分-3~5M2000 K75)

K13・K21・K22・K23
K31・K32・K33・K41

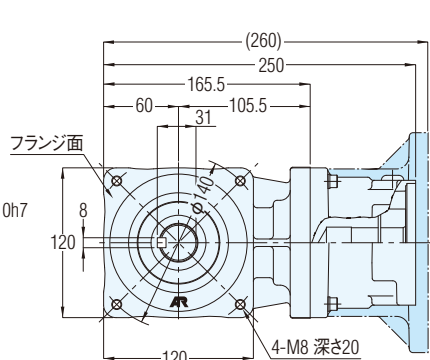


軸区分:H(キー無)



軸区分:L(キー有)

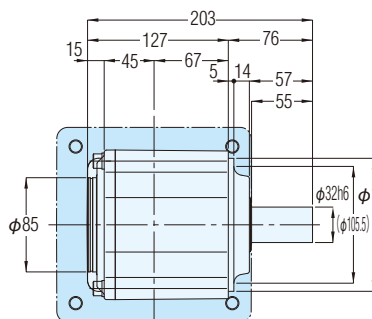
概略質量 9.5kg(10.5kg)



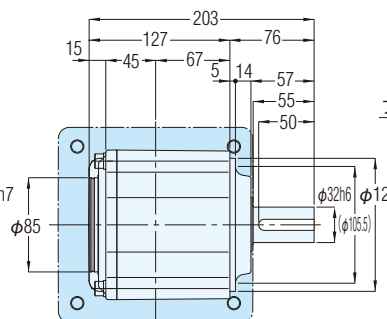
図B-62

AFCZ32^分-7.5~10M2000 (AFCZ32^分-7.5~10M2000 K75)

K13・K21・K22・K23
K31・K32・K33・K41

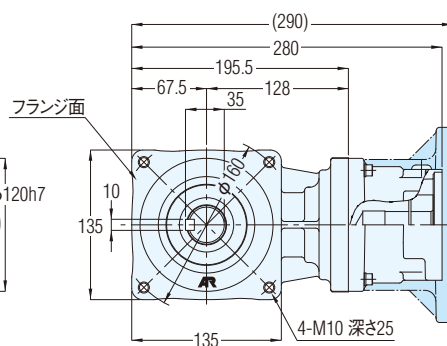


軸区分:H(キー無)



軸区分:L(キー有)

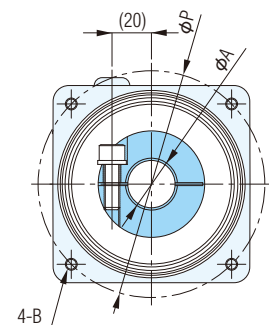
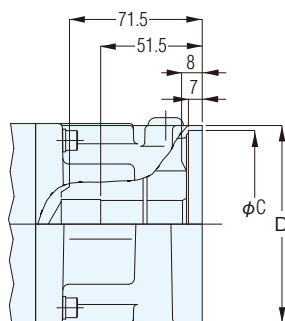
概略質量 12kg(13kg)



- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

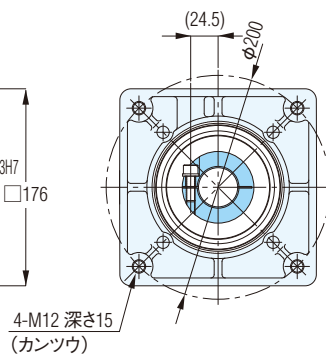
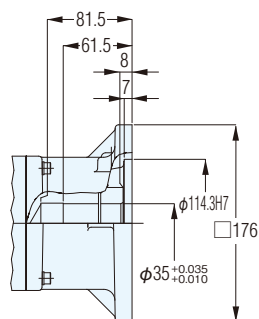
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K31・K32・K33・K41



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K31	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K41	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ145

K75



サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度3分仕様

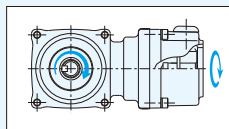
AFC(中実軸) 3000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで9.6N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

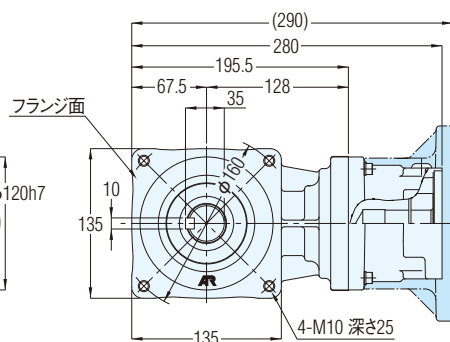
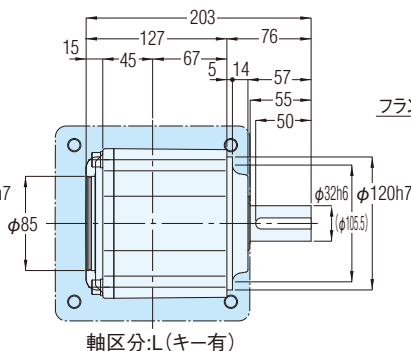
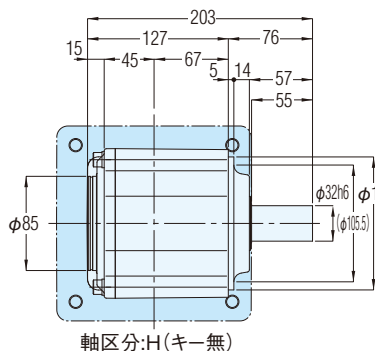
定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	フランジ 種別形状 K75以外	フランジ 種別形状 K75
3000W	32	1/3	1/3	3000	24.4	2.48	73.1	7.45	113.5	11.57	1370	140	548	56	9.449	12.95
		1/5	1/5		40.6	4.14	121.8	12.42	189.1	19.29	1670	170	642	66	8.770	12.27

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-63

AFCZ32_H-3~5M3000 (AFCZ32_H-3~5M3000 K75)

K13・K21・K22・K23
K32・K33・K34・K52

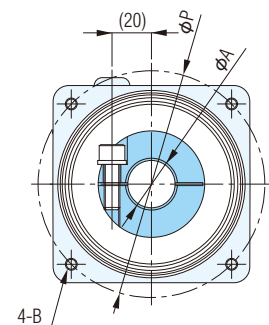
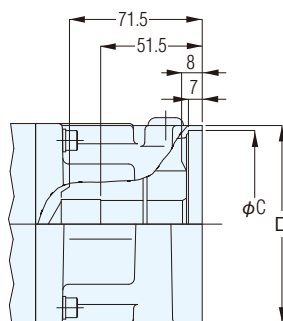


概略質量 12kg(13kg)

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

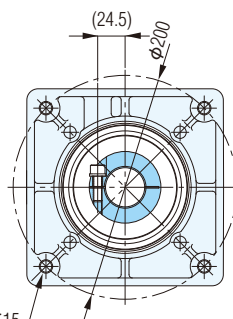
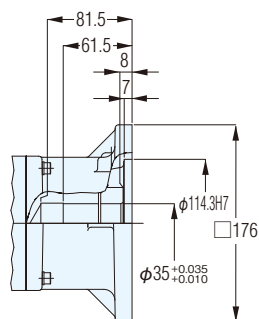
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K32・K33・K34・K52



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	$\phi 24H7$	M6 深さ15(カンツウ)	$\phi 95H7$	$\square 100$	$\phi 115$
K21	$\phi 19H7$	M8 深さ15(カンツウ)	$\phi 95H7$	$\square 100$	$\phi 115$
K22	$\phi 22H7$	M8 深さ15(カンツウ)	$\phi 95H7$	$\square 100$	$\phi 115$
K23	$\phi 24H7$	M8 深さ15(カンツウ)	$\phi 95H7$	$\square 100$	$\phi 115$
K32	$\phi 22H7$	M8 深さ15(カンツウ)	$\phi 110H7$	$\square 130$	$\phi 145$
K33	$\phi 24H7$	M8 深さ15(カンツウ)	$\phi 110H7$	$\square 130$	$\phi 145$
K34	$\phi 28H7$	M8 深さ15(カンツウ)	$\phi 110H7$	$\square 130$	$\phi 145$
K52	$\phi 22H7$	M8 深さ15(カンツウ)	$\phi 110H7$	$\square 120$	$\phi 130$

K75



4-M12 深さ15
(カンツウ)

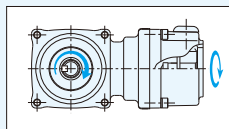
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中実軸) 100W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



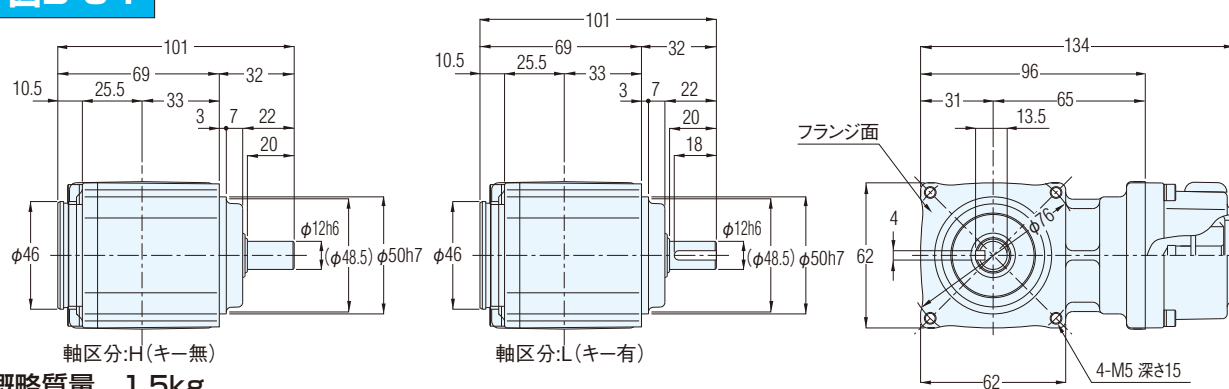
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
100W	12	※1/ 7.5	2/15	3000	1.4	0.15	4.2	0.43	6.3	0.64	560	57	215	22	0.132
		※1/10	1/10		1.9	0.19	4.4	0.45	6.7	0.68	650	66	232	24	0.130
	15	1/10	1/10		1.9	0.19	5.7	0.58	10.0	1.02	980	100	350	36	0.136
		1/12	2/25		2.4	0.24	7.2	0.73	11.6	1.19	1020	104	364	37	0.133
		1/15	1/15		2.9	0.29	8.6	0.88	14.0	1.43	1060	108	379	39	0.132
		1/20	1/20		3.8	0.39	11.5	1.17	18.6	1.90	1180	120	421	43	0.130
		1/25	1/25		4.8	0.49	14.3	1.46	23.3	2.38	1250	128	446	46	0.129
		※1/30	1/30		5.7	0.58	15.5	1.58	23.3	2.38	1330	136	475	48	0.128
	18	※1/40	1/40		8.3	0.84	17.8	1.82	26.7	2.73	1650	168	550	56	0.128
		※1/50	1/50		10.3	1.06	22.3	2.27	33.4	3.41	1750	179	583	60	0.128
		※1/60	1/60		12.4	1.27	26.7	2.73	40.1	4.09	1850	189	617	63	0.127

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-64

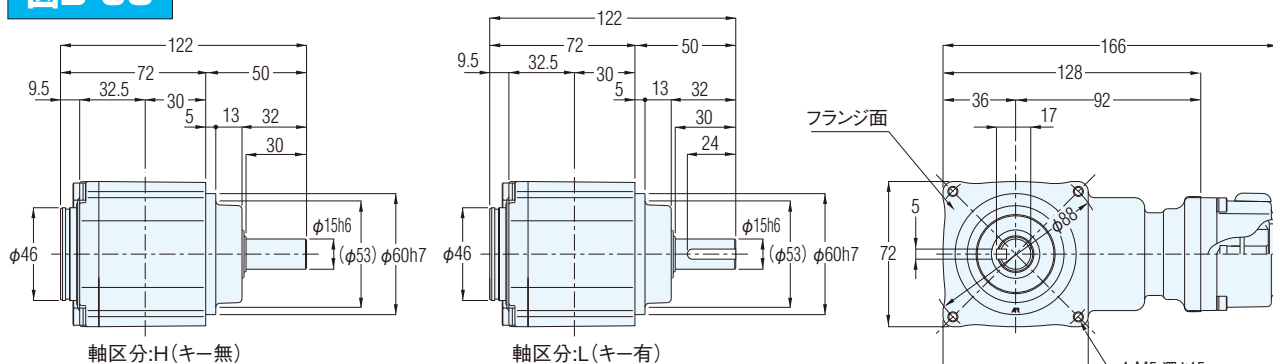
AFCZ12 $\frac{1}{2}$ -7.5~10L100 S1・S3



概略質量 1.5kg

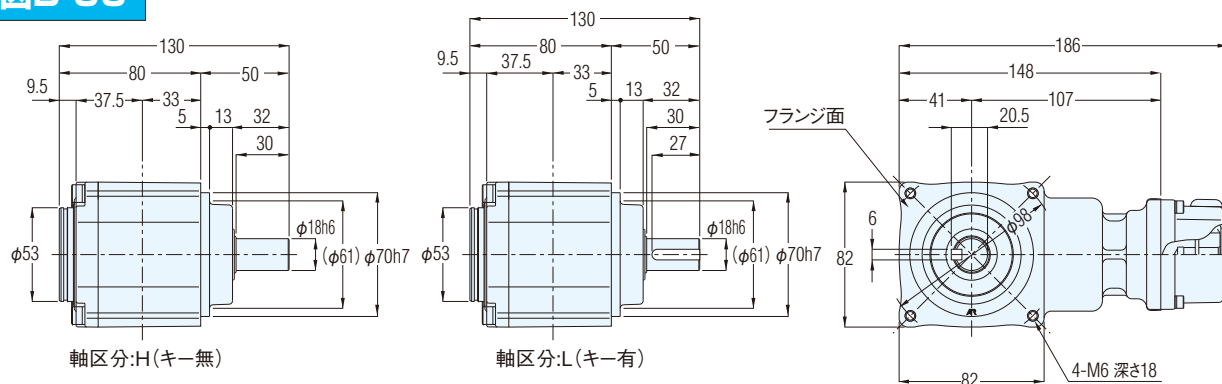
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

図B-65

AFCZ15¹ -10~30L100 S1・S3

概略質量 2.0kg

図B-66

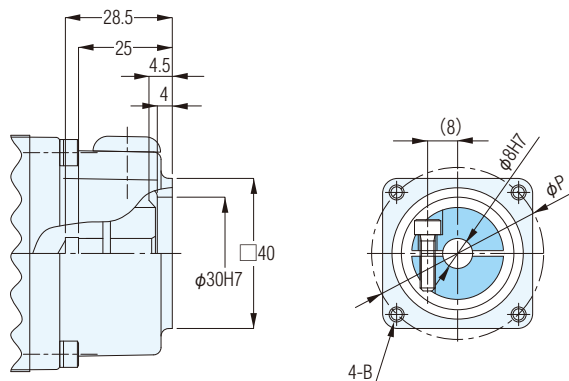
AFCZ18¹ -40~60L100 S1・S3

概略質量 2.8kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分：L (キー有) の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分：H (キー無) も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



種別	B寸法	P寸法
S1	M4 深さ10	$\phi 46$
S3	M3 深さ10	$\phi 45$

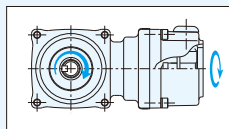
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中実軸) 200W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
- ・定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



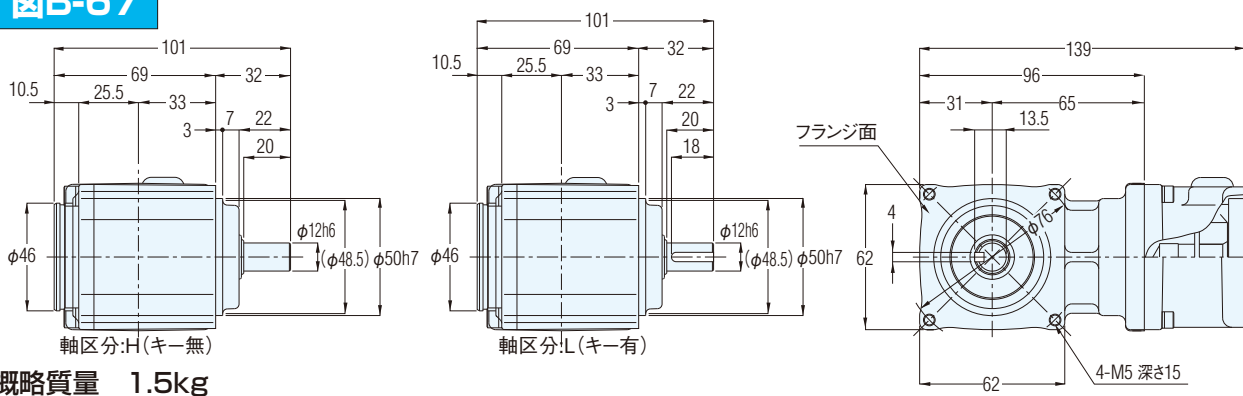
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
200W	12	1/ 5	1/ 5	3000	2.1	0.21	6.2	0.63	10.7	1.10	650	66	250	26	0.263
	15	※1/ 7.5	2/15		3.3	0.34	9.0	0.91	13.4	1.37	800	82	308	31	0.290
		※1/10	1/10		4.5	0.45	9.6	0.97	14.3	1.46	980	100	350	36	0.281
	18	1/10	1/10		4.1	0.42	12.4	1.27	21.5	2.19	1250	128	446	46	0.274
		1/12	2/25		5.2	0.53	15.5	1.58	25.1	2.56	1350	138	482	49	0.269
		1/15	1/15		6.2	0.63	18.6	1.90	30.1	3.07	1470	150	525	54	0.266
		1/20	1/20		8.9	0.91	26.7	2.73	40.1	4.09	1570	160	561	57	0.263
		1/25	1/25		11.1	1.14	33.4	3.41	50.1	5.12	1670	170	596	61	0.260
		※1/30	1/30		13.4	1.36	33.4	3.41	50.1	5.12	1810	185	646	66	0.259
	22	※1/40	1/40		19.1	1.95	38.2	3.90	57.3	5.85	2250	230	750	77	0.277
		※1/50	1/50		23.9	2.44	47.8	4.87	71.6	7.31	2480	253	827	84	0.275
		※1/60	1/60		28.6	2.92	57.3	5.85	86.0	8.77	2700	276	900	92	0.274

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

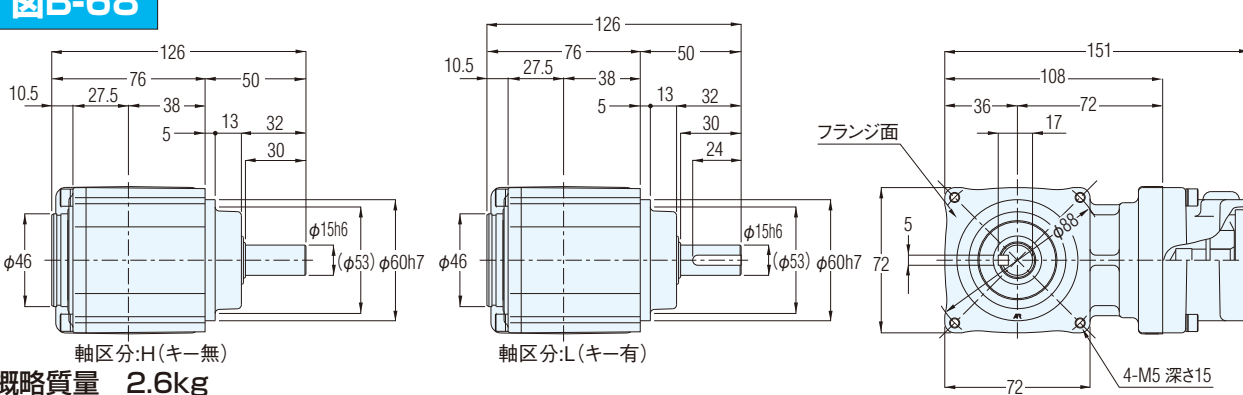
図B-67

AFCZ12 $\frac{1}{2}$ -5L200 S1・S2・S3



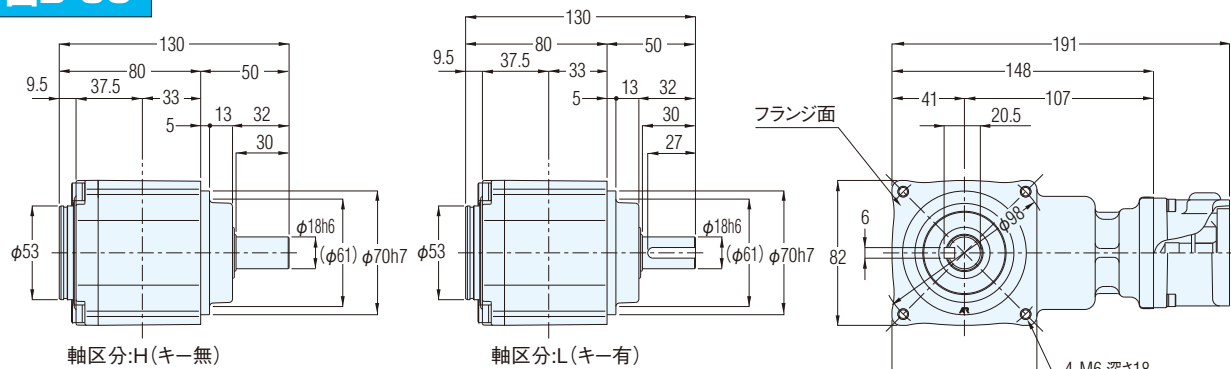
図B-68

AFCZ15 $\frac{1}{2}$ -7.5~10L200 S1・S2・S3



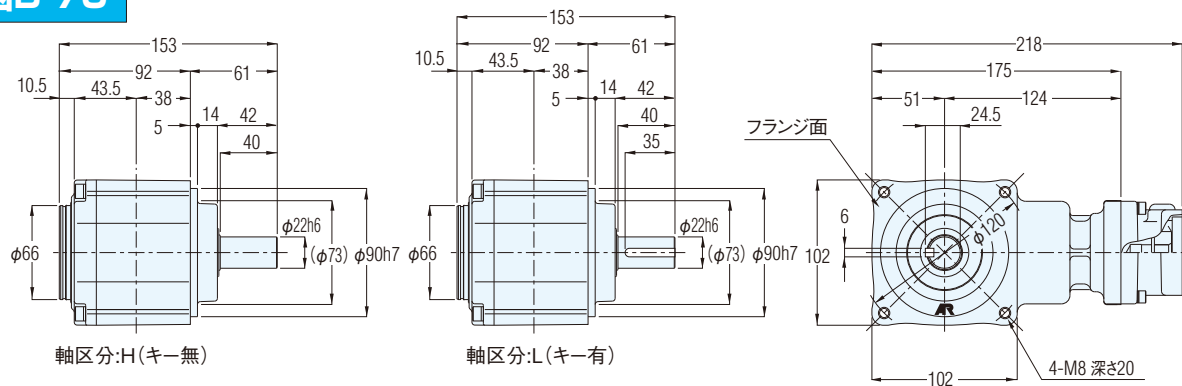
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

図B-69

AFCZ18¹ -10~30L200 S1・S2・S3

概略質量 2.8kg

図B-70

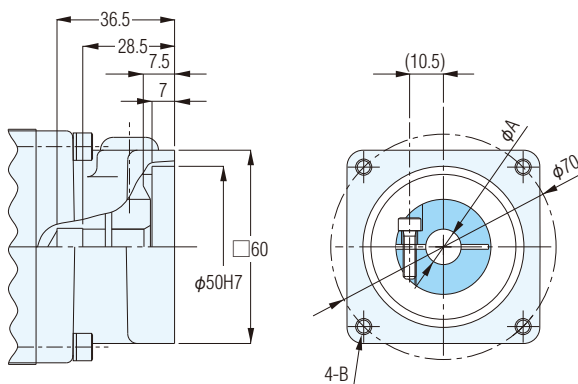
AFCZ22¹ -40~60L200 S1・S2・S3

概略質量 4.6kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.B4~P.B5) をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3



種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	12・18	φ11H7	M5 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ11H7	M5 深さ15(カンツウ)
S2	12・18	φ14H7	M5 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ14H7	M5 深さ15(カンツウ)
S3	12・18	φ11H7	M4 深さ10(カンツウ)
	15・22	φ11H7	M4 深さ15(カンツウ)

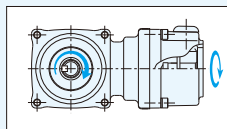
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中実軸) 400W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで1.3N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



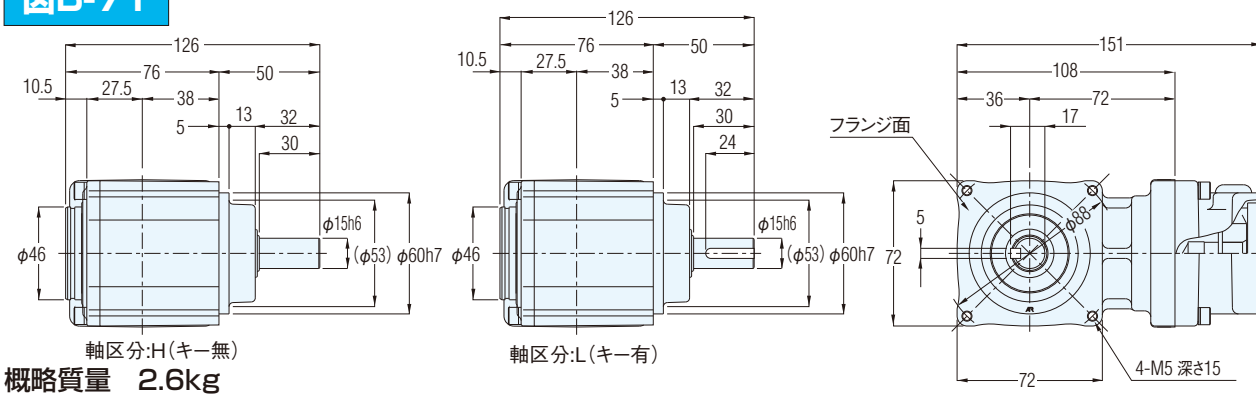
※性能表内  はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
400W	15	1/ 3	1/ 3	3000	2.9	0.29	8.6	0.88	13.7	1.40	785	80	314	32	0.378
		1/ 5	1/ 5		4.8	0.49	14.3	1.46	22.9	2.34	980	100	377	38	0.333
	18	※1/ 7.5	2/ 15		7.2	0.73	19.1	1.90	28.7	2.92	1120	114	431	44	0.391
		※1/10	1/ 10		9.5	0.97	20.4	2.10	30.6	3.12	1250	128	446	46	0.379
	22	1/10	1/ 10		9.5	0.97	28.6	2.92	45.8	4.67	1550	158	554	56	0.359
		1/12	19/235		11.9	1.22	35.8	3.65	53.7	5.48	1640	167	586	60	0.347
		1/15	1/ 15		14.3	1.46	43.0	4.39	64.5	6.58	1720	176	614	63	0.339
		1/20	1/ 20		19.1	1.95	57.3	5.85	86.0	8.77	2010	205	718	73	0.330
		1/25	1/ 25		23.9	2.44	71.6	7.31	107.4	10.96	2160	220	771	79	0.323
		※1/30	1/ 30		28.6	2.92	71.6	7.30	107.4	10.95	2300	235	821	84	0.319
		※1/40	1/ 40		40.7	4.16	81.5	8.32	122.3	12.47	2900	296	967	99	0.369
	28	※1/50	1/ 50		50.9	5.20	101.9	10.40	152.8	15.59	3150	321	1050	107	0.366
		※1/60	1/ 60		61.1	6.24	122.3	12.47	183.4	18.71	3380	345	1127	115	0.364

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

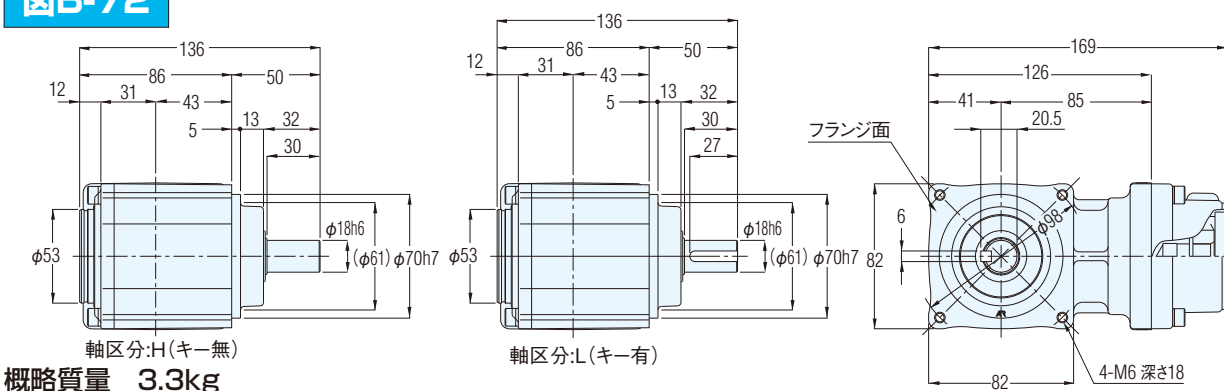
図B-71

AFCZ15 $\frac{1}{2}$ -3~5L400 S1・S3



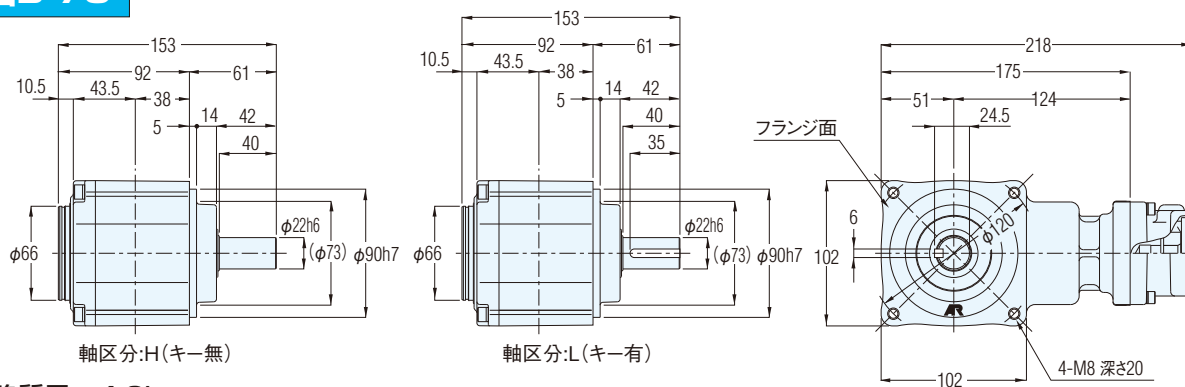
図B-72

AFCZ18 $\frac{1}{2}$ -7.5~10L400 S1・S3



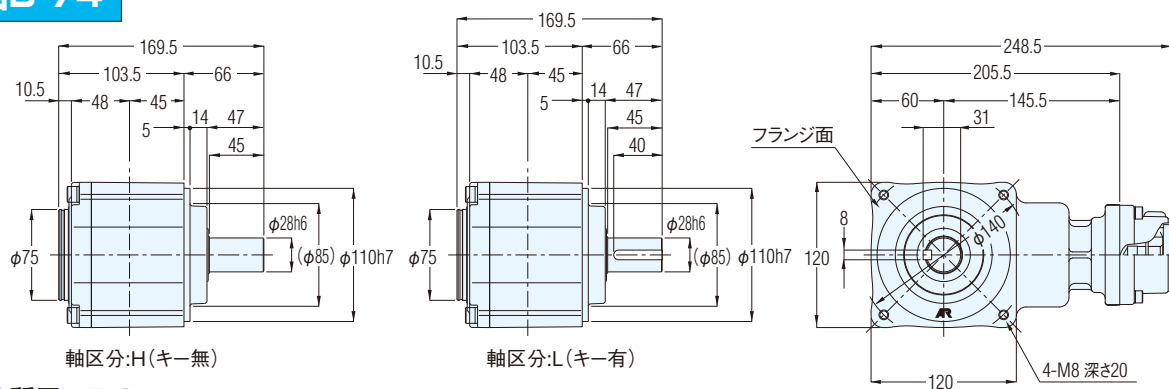
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

図B-73

AFCZ22¹ -10~30L400 S1・S3

概略質量 4.6kg

図B-74

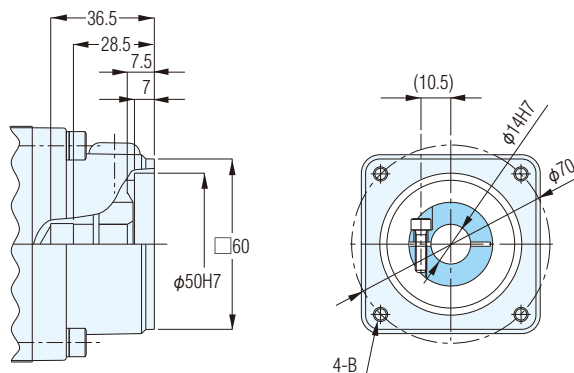
AFCZ28¹ -40~60L400 S1・S3

概略質量 7.2kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S3



種別	枠番	B寸法
S1	15・22	M5 深さ15(カンツウ)
	18・28	M5 深さ10
S3	15・22	M4 深さ15(カンツウ)
	18・28	M4 深さ10

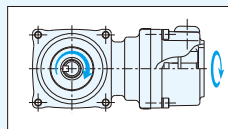
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中実軸) 750W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



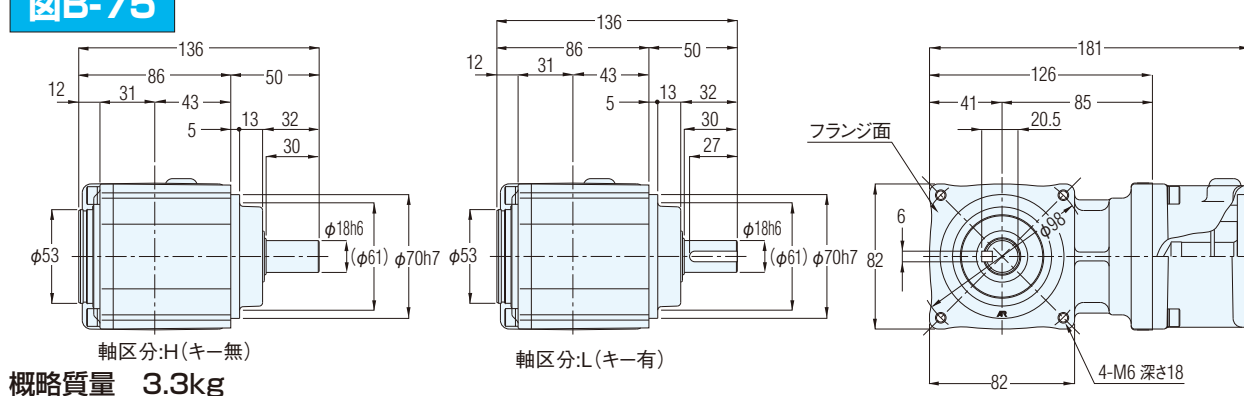
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
750W	18	1/ 3	1/ 3	3000	5.7	0.58	17.2	1.75	26.7	2.73	980	100	392	40	1.236
		※1/ 5	1/ 5		9.5	0.97	24.8	2.53	37.1	3.79	1180	120	454	46	1.101
	22	※1/ 7.5	2/ 15		14.3	1.46	37.2	3.79	55.7	5.69	1370	140	527	54	1.311
		※1/10	1/ 10		19.1	1.95	39.6	4.04	59.5	6.07	1550	158	554	56	1.229
	28	※1/10	1/ 10		19.1	1.95	49.5	5.05	74.3	7.58	1960	200	700	71	1.091
		※1/12	19/235		23.9	2.44	59.7	6.09	89.5	9.14	2110	215	754	77	1.062
		※1/15	1/ 15		28.6	2.92	71.6	7.31	107.4	10.96	2250	230	804	82	1.042
		※1/20	1/ 20		38.2	3.90	95.5	9.75	143.3	14.62	2500	255	893	91	1.021
		※1/25	1/ 25		47.7	4.87	119.4	12.18	179.1	18.27	2740	280	979	100	1.008
		※1/30	1/ 30		57.3	5.85	143.3	14.62	214.9	21.93	2940	300	1050	107	0.999
	32	※1/40	1/ 40		79.3	8.09	158.5	16.18	237.8	24.27	3480	355	1160	118	1.220
		※1/50	1/ 50		99.1	10.11	198.2	20.22	297.3	30.33	3630	370	1210	123	1.209
		※1/60	1/ 60		118.9	12.13	237.8	24.27	356.7	36.40	3780	386	1260	129	1.204

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

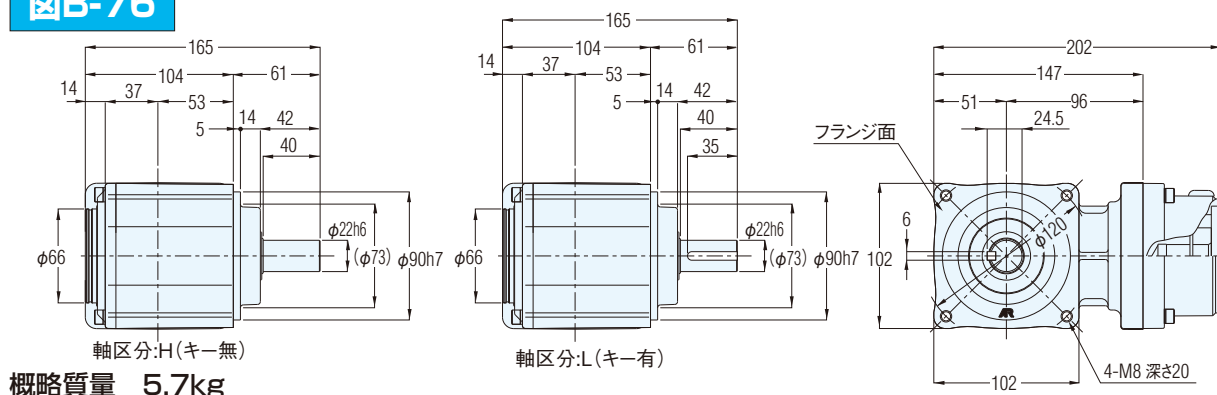
図B-75

AFCZ18 $\frac{1}{2}$ -3~5L750 S1・S2・S3・S4



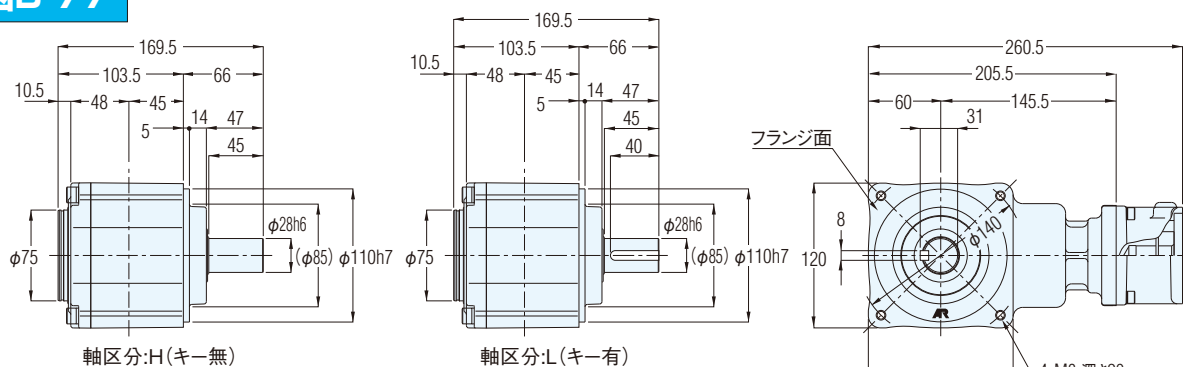
図B-76

AFCZ22 $\frac{1}{2}$ -7.5~10L750 S1・S2・S3・S4



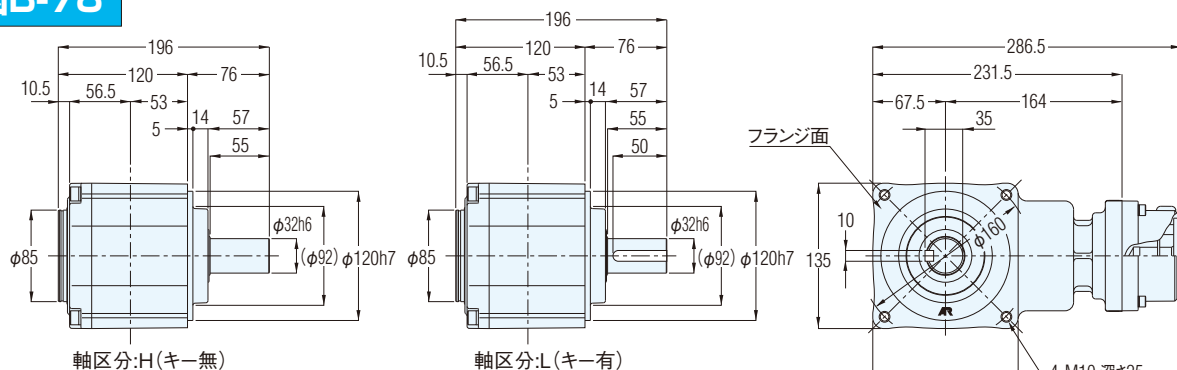
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

図B-77

AFCZ28¹ 10~30L750 S1・S2・S3・S4

概略質量 7.2kg

図B-78

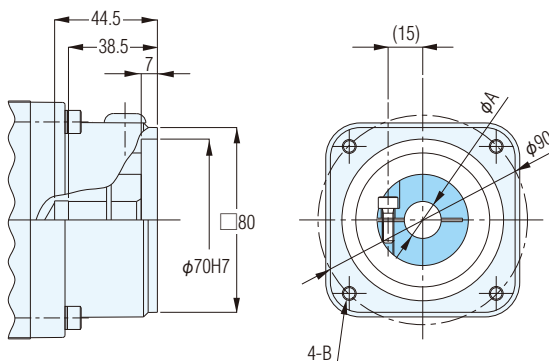
AFCZ32¹ 40~60L750 S1・S2・S3・S4

概略質量 11kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

S1・S2・S3・S4



種別	枠番	A寸法	B寸法
S1	18・28	φ16H7	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ16H7	M6 深さ12
S2	18・28	φ19H7	M6 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ19H7	M6 深さ12
S3	18・28	φ19H7	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ19H7	M5 深さ12
S4	18・28	φ16H7	M5 深さ10(カンツウ)
	22・32	φ16H7	M5 深さ12

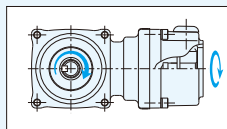
サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

AFC(中実軸) 1000W相当

性能表

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで3.2N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



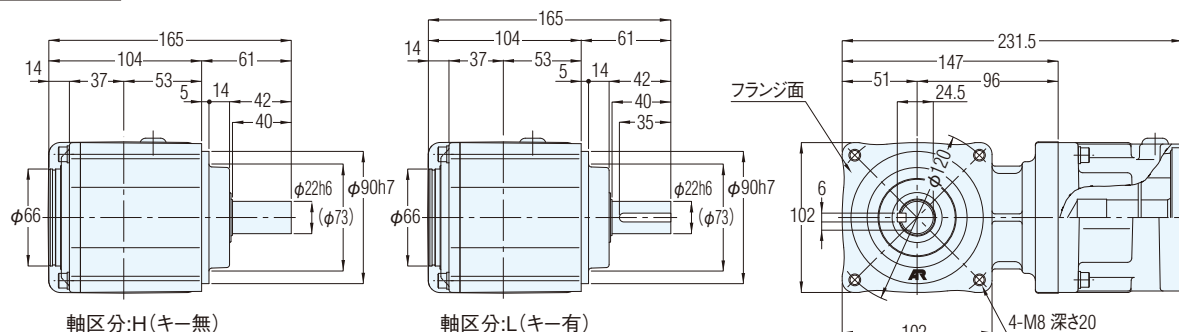
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	
1000W	22	1/ 3	1/ 3	3000	7.7	0.79	23.2	2.37	36.1	3.68	1050	107	420	43	5.700
		1/ 5	1/ 5		12.9	1.32	38.7	3.95	60.2	6.14	1250	128	481	49	5.459
	28	※1/ 7.5	2/15		20.1	2.05	50.1	5.11	75.2	7.67	1480	151	569	58	5.509
		※1/10	1/10		26.7	2.73	53.4	5.46	80.1	8.19	1750	179	625	64	5.291
	32	1/10	1/10		26.7	2.73	80.2	8.18	120.4	12.27	2350	240	839	86	5.656
		1/12	2/25		32.6	3.33	97.9	9.98	146.9	14.98	2530	258	904	92	5.592
		1/15	1/15		39.2	4.00	117.5	11.98	176.2	17.97	2700	276	964	98	5.558
		1/20	1/20		52.2	5.33	156.6	15.97	235.0	23.96	3000	306	1071	109	5.514
		1/25	1/25		65.3	6.66	195.8	19.97	293.7	29.95	3280	335	1171	120	5.487
		※1/30	1/30		78.3	7.99	195.8	19.97	293.7	29.95	3520	359	1257	128	5.468

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-79

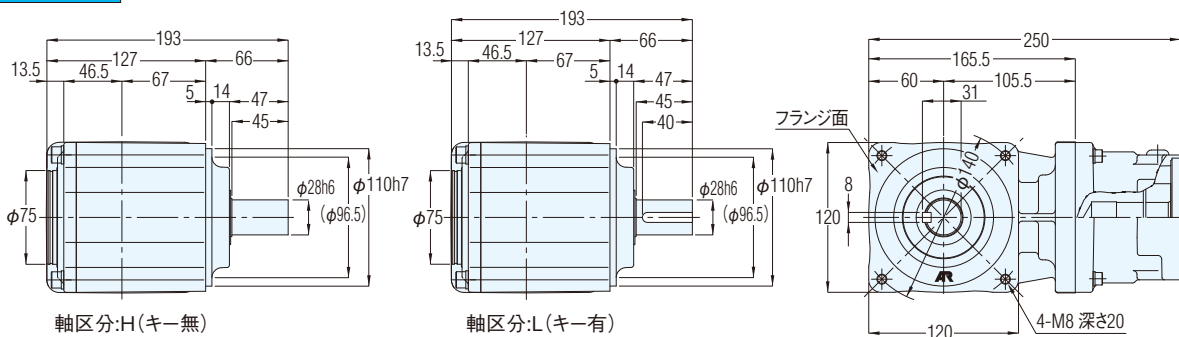
AFCZ22 $\frac{1}{3}$ ~5L1000 K13・K22・K23・K61



概略質量 6.5kg

図B-80

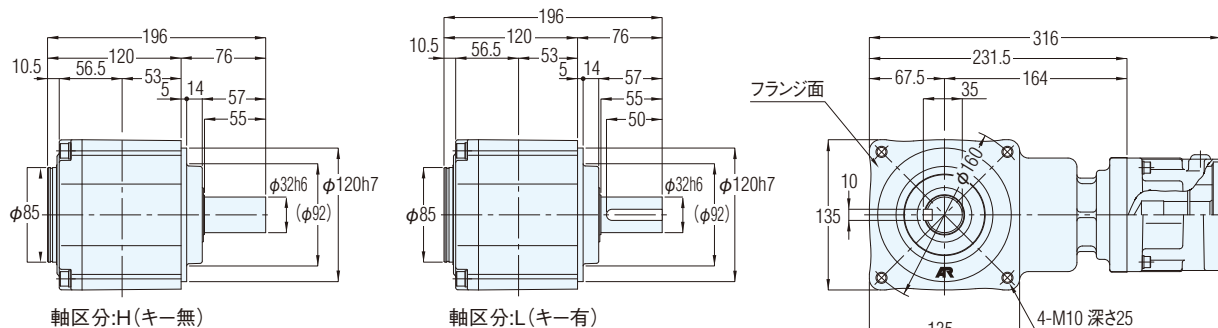
AFCZ28 $\frac{1}{7.5}$ ~10L1000 K13・K22・K23・K61



概略質量 9.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
 2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

図B-81

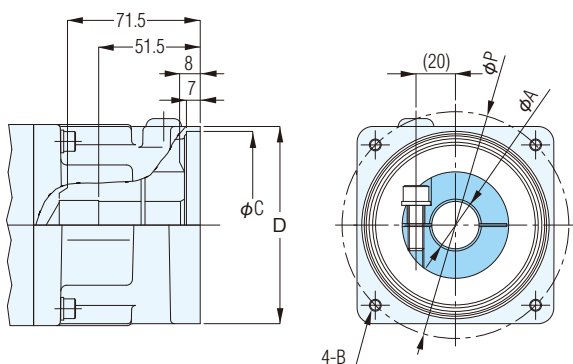
AFCZ32¹⁾ -10~30L1000 K13・K22・K23・K61

概略質量 11.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.B4~P.B5)をご参照ください。
 2. 入力軸詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
 3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K22・K23・K61



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K61	φ19H7	M6 深さ12	φ80H7	□90	φ100

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

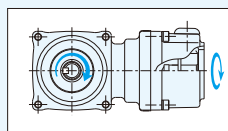
AFC(中実軸) 2000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・※印の起動・停止時許容ピークトルクは、トルクが低く設定してありますのでご注意ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで6.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

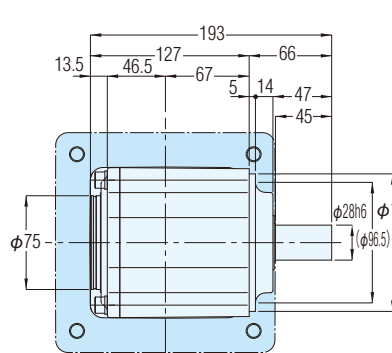
定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	フランジ 種別形状 K75以外	フランジ 種別形状 K75
2000W	28	1/ 3	1/ 3	3000	16.2	1.66	48.7	4.97	73.9	7.54	1200	122	480	49	7.190	11.11
		1/ 5	1/ 5		27.1	2.76	81.2	8.28	123.2	12.56	1470	150	565	58	6.215	10.14
	32	※1/ 7.5	2/15		40.6	4.14	102.7	10.47	154.0	15.71	1670	170	642	66	7.229	10.73
		※1/10	1/10		54.1	5.52	109.6	11.16	164.4	16.74	1960	200	700	71	6.849	10.35

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

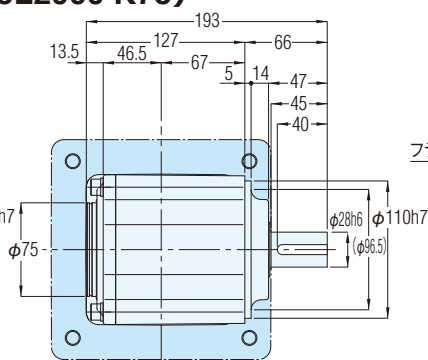
図B-82

AFCZ28^分-3~5L2000 (AFCZ28^分-3~5L2000 K75)

K13・K21・K22・K23
K31・K32・K33・K41

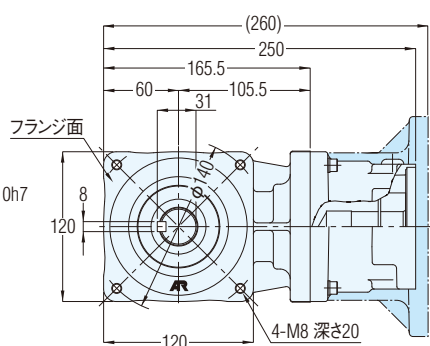


軸区分:H(キー無)



軸区分:L(キー有)

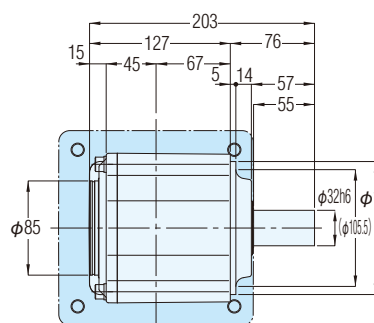
概略質量 9.5kg(10.5kg)



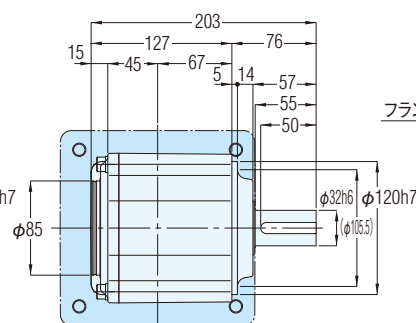
図B-83

AFCZ32^分-7.5~10L2000 (AFCZ32^分-7.5~10L2000 K75)

K13・K21・K22・K23
K31・K32・K33・K41

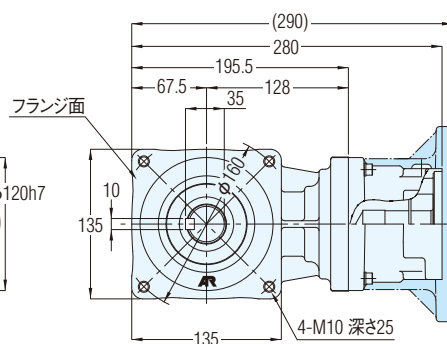


軸区分:H(キー無)



軸区分:L(キー有)

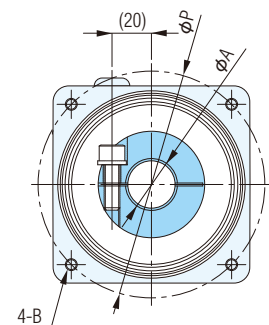
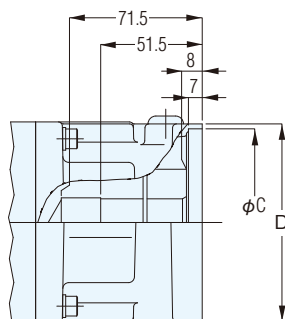
概略質量 12kg(13kg)



- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

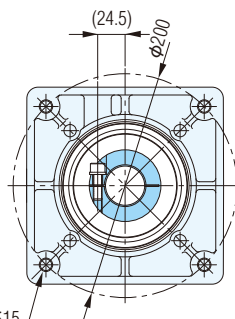
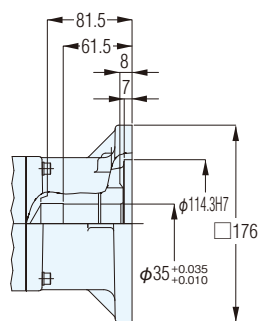
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K31・K32・K33・K41



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K31	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K41	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ145

K75



4-M12 深さ15
(カンツウ)

サーボモータ用 コンパクト高精度減速機 精度30分仕様

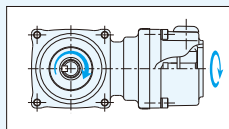
AFC(中実軸) 3000W相当

性能表

寸法図内カッコの値はフランジ種別形状K75の表示です。

【注意事項】

- ・入力最高回転速度は、5000r/minです。
定常時は、3000r/min以下でご使用ください。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで9.6N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.B1〉の注意事項を必ずお読みください。



※性能表内  はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

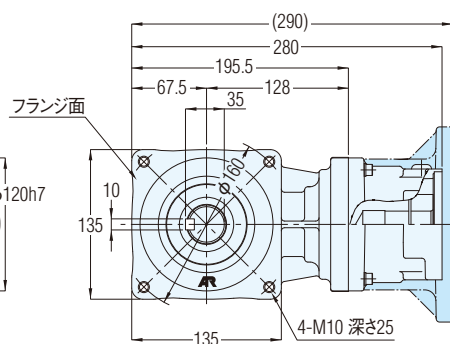
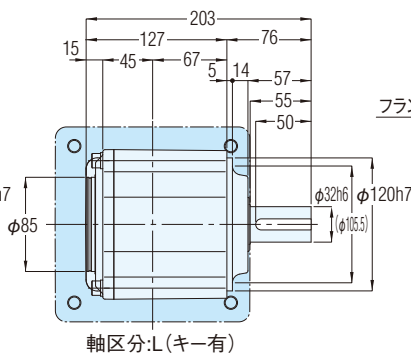
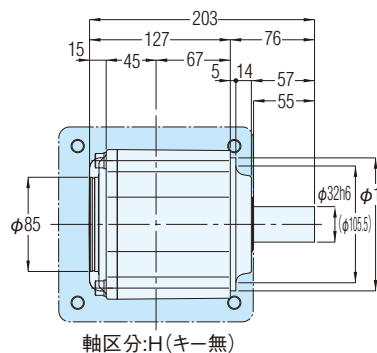
定格入力 モータ容量	枠番	減速比	実減速比	定格入力 回転速度 (r/min)	定格出力トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		瞬間最大 許容トルク		出力軸許容 O.H.L.		出力軸許容 スラスト荷重		内部慣性モーメント (入力軸換算)	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)	(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	フランジ 種別形状 K75以外 ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	フランジ 種別形状 K75 ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
3000W	32	1/3	1/3	3000	24.4	2.48	73.1	7.45	113.5	11.57	1370	140	548	56	9.449	12.95
		1/5	1/5		40.6	4.14	121.8	12.42	189.1	19.29	1670	170	642	66	8.770	12.27

※定格出力トルクは常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図B-84

AFCZ32_H-3~5L3000 (AFCZ32_H-3~5L3000 K75)

K13・K21・K22・K23
K32・K33・K34・K52

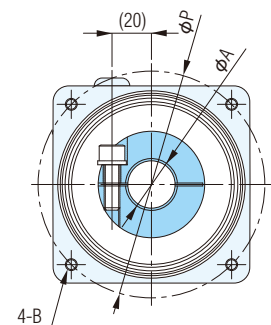
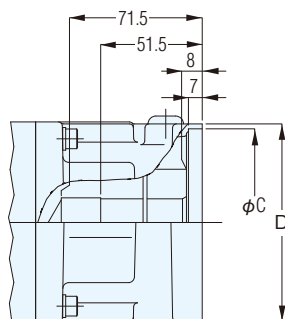


概略質量 12kg(13kg)

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.B4~P.B5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は入力軸・フランジ形状詳細図をご参照ください。
3. 側面図は軸区分:L(キー有)の寸法です。出力軸寸法以外は軸区分:H(キー無)も同寸法です。

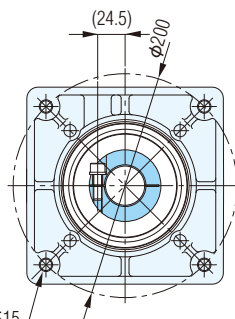
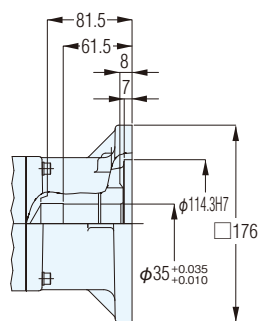
入力軸・フランジ形状詳細図

K13・K21・K22・K23・K32・K33・K34・K52



種別	A寸法	B寸法	C寸法	D寸法	P寸法
K13	φ24H7	M6 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K21	φ19H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K22	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K23	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ95H7	□100	φ115
K32	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K33	φ24H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K34	φ28H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□130	φ145
K52	φ22H7	M8 深さ15(カンツウ)	φ110H7	□120	φ130

K75

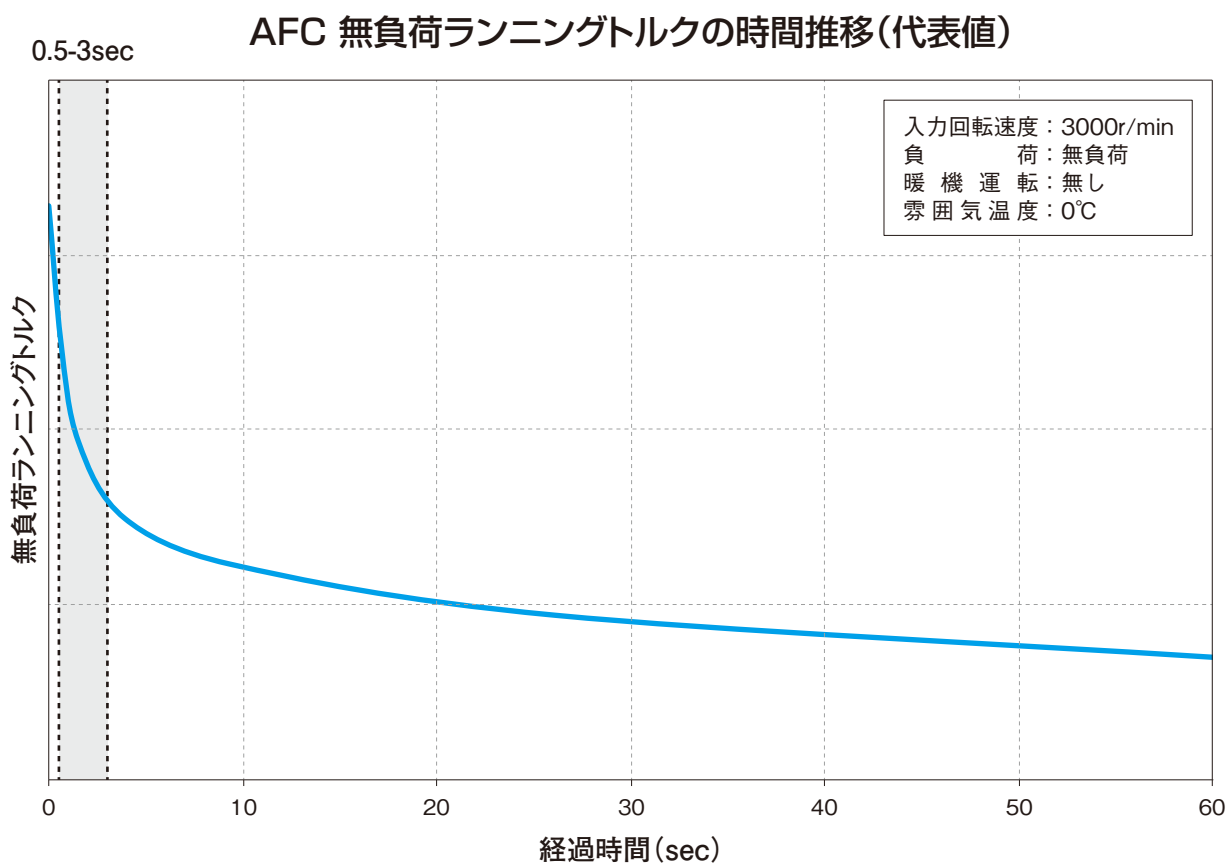


4-M12 深さ15
(カンツウ)

低温起動特性(無負荷ランニングトルク) AFC

無負荷ランニングトルクとは、減速機を無負荷状態で定格入力回転速度(3000r/min)で回すために必要な入力側のトルクを言います。

減速機を低温時に使用すると、起動時の無負荷ランニングトルクが増加します。
 運転を続けると、減速機温度の上昇に伴って無負荷ランニングトルクは減少します。
 減少度合は、機種及び、使用環境により異なります。
 なお、下図は暖機運転を行わない状態での代表値です。

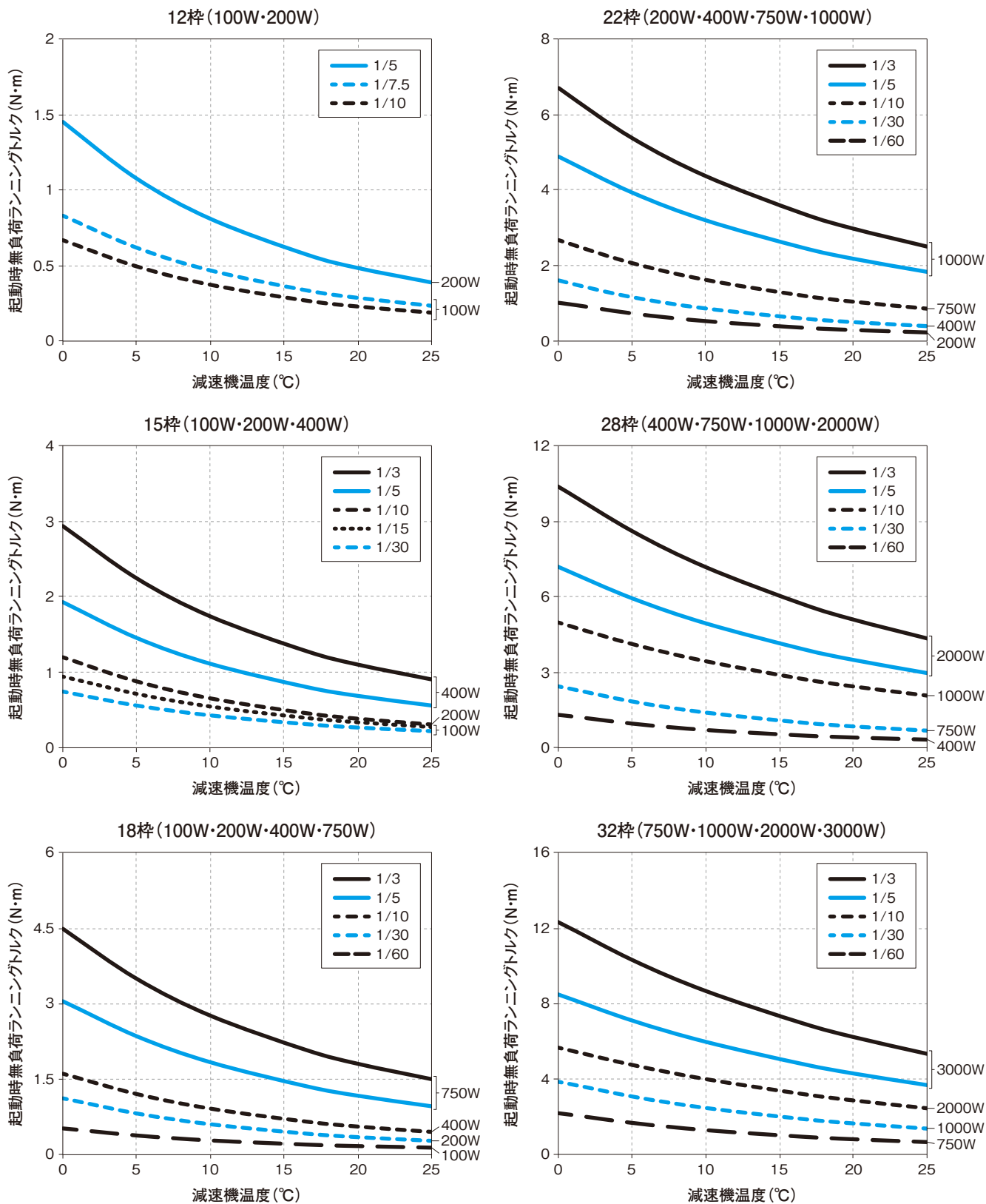


右頁の図は、各機種の無負荷ランニングトルクの0.5secから3secまでの平均値を示しています。

入力回転速度：3000r/min

無負荷ランニングトルク(入力側)：0.5-3sec平均値

下図は暖機運転を行わない状態での代表値です。



※1/10は一段減速機種値です。

サーボモータ用 高精度減速機

CONTENTS

■機種・型式記号	P. C2
■モータマッチング・容量形状種別一覧表	P. C4
■標準機種構成表	
バックラッシ精度1分・3分仕様	
AF3(同心中空軸・同心中実軸)	P. C6
低バックラッシ仕様	
AG3(平行軸)	P. C8
AH2(直交軸)	P. C9
AF3(同心中空軸・同心中実軸)	P. C10
■性能表／寸法図	
バックラッシ精度1分・3分仕様	
AF3(同心中空軸・同心中実軸)	P. C13
低バックラッシ仕様	
AG3(平行軸)	P. C25
AH2(直交軸)	P. C39
AF3(同心中空軸・同心中実軸)	P. C47
■入力軸・フランジ形状詳細図	P. C61

【注意事項】

- 出力軸のキー寸法・公差はJIS B1301-1996(普通形)に準じます。
- バックラッシ精度1分3分仕様及び中空軸タイプには出力軸のキー材は付属されていません。
- 内部慣性モーメント(入力軸換算)は、減速機の数値で、モータの慣性モーメントは含んでおりません。
- 出力軸許容トルクは、連続使用可能トルク値です。
- 性能は周囲温度20℃(入力回転速度3000r/min)時の数値です。
- 瞬時最大トルクは起動・停止時、許容ピークトルクを超えないようにご使用ください。
- 伝達効率は周囲温度20℃での暖機運転後の平均値です。
- 塗装はアニオン電着塗装、アクリル系塗料です。
塗装色はグレー(マンセル値：9B6/0.5)です。
- 全機種にグリース潤滑を採用しており、工場出荷時には高級グリースを規定量封入してあります。使用グリースはNLGI-0号又は0号相当の極圧添加剤入りグリースです。

AG3
〔平行軸〕

AH2
〔直交軸〕

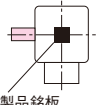
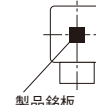
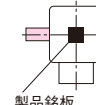
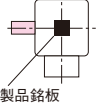
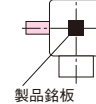
AF3
〔中空軸
中実軸〕

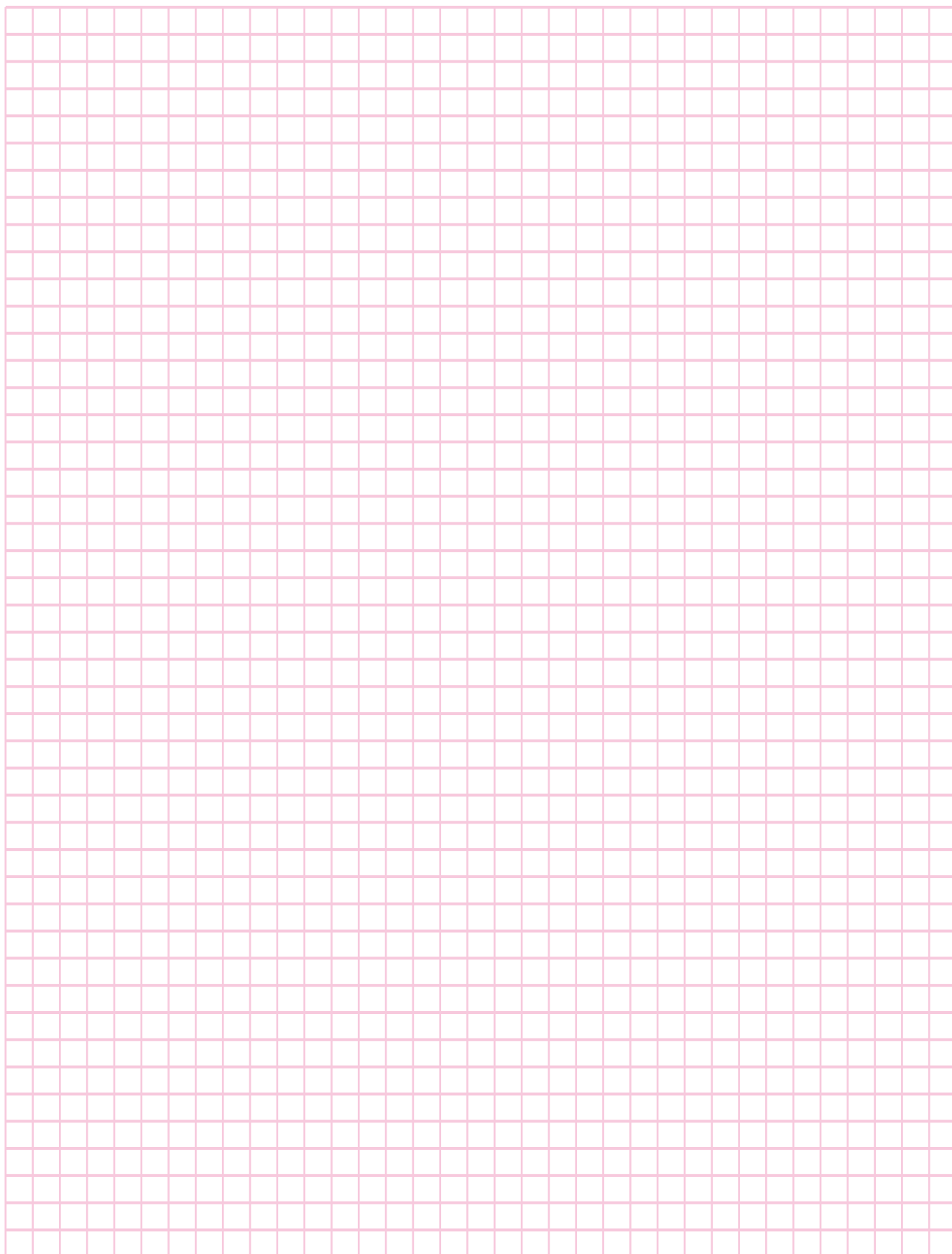
機種・型式記号

GTR-AR 高精度減速機タイプ AG3・AH2・AF3は下記のような記号によって区分しておりますので、ご注文・ご照会の際はこの記号にてご指示ください。

取り付け可能な各社サーボモータの代表例とフランジ種別対応区分については〈P.C4～P.C5〉〔モータマッチング・容量形状種別一覧表〕をご参照ください。詳細は最寄の営業所もしくはCSセンターまでお問い合わせください。

取付区分	モータ区分	枠番	軸区分	減速比	精度	容量	種別	補助記号	仕様記号
AF3S	Z	25		30	H	200	S1		
AH2L	Z	32	L	30	L	750	S4		
AG3L	Z	40		60	L	2000	K21	X	B3
①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩

①取付区分	AG3L：平行軸（脚取付）			
	AG3F：平行軸（フランジ取付）			
	AG3K：平行軸（小フランジ取付　枠番32まで）			
	AH2L：直交軸（脚取付）			
	AF3S：同心中空軸（両面フランジ取付）			
	AF3F：同心中実軸（両面フランジ取付）			
②モータ区分	Z　　：サーボモータ用高精度減速機（Z型減速機）			
③枠番及び出力軸径	出力軸径（中空軸タイプは内径、その他のタイプは外径）			
④軸区分 AF3F、AH2Lタイプのみ 上記以外の型式の場合は“空欄”になります。	1分・3分仕様 （AF3Fタイプのみ）	H 入力側から見て出力軸 が左に出るもの  製品銘板	M 入力側から見て出力軸 が右に出るもの  製品銘板	F 出力軸が両側に出るもの  製品銘板
	低バックラッシュ仕様	L 入力側から見て出力軸 が左に出るもの  製品銘板	R 入力側から見て出力軸 が右に出るもの  製品銘板	T 出力軸が両側に出るもの  製品銘板
⑤減速比	5：1／5　240：1／240			
⑥バックラッシュ精度	H　　：バックラッシュ精度1分			
	M　　：バックラッシュ精度3分			
	L　　：バックラッシュ精度30分（一部機種除く）			
⑦容量	100　：100W相当			
	200　：200W相当			
	400　：400W相当			
	750　：750W相当			
	1000　：1000W相当（1分・3分仕様のみ）			
	2000　：2000W相当			
⑧サーボモータ取り付けフランジ種別 モータマッチング容量形状種別一覧表 〈P.C4～P.C5〉をご参照ください。	F1、S1、K31　等			
⑨補助記号	空欄　：標準仕様			
	X　　：特殊仕様追加認識記号			
⑩仕様記号 仕様記号は銘板の製品型式名には 表示されません。 銘板上の補足番号欄に表示されます。	入力軸継手締結用レンチ穴位置指示記号 詳細は〈P.T17〉の仕様記号一覧表をご参照ください。			



AG3・AH2・AF3 モータマッチング・容量形状種別一覧表

モータマッチング 容量形状種別 一覧表

- (注) 1. 下表は2019年11月現在の代表例です。サーボモータの仕様は変更される場合がありますので、ご発注時には、サーボモータフランジ寸法と〈P.C61～C73〉の入力軸・フランジ形状詳細図で取り付け部寸法を必ずご確認ください。
2. 下表は標準仕様のサーボモータに関するものです。オイルシール付などのオプション仕様品については取り付け可否を必ず〈P.C61～C73〉の入力軸・フランジ形状詳細図でご確認ください。
3. 最高回転速度が3000r/minを超えるサーボモータを使用する場合は、3000r/min以下のモータ回転速度でご使用ください。
4. 取り付け可能なサーボモータをご支給いただければ、当社にて減速機とサーボモータを組み付けて出荷します。なお、サーボモータは必ず出力軸にキーが付いていない状態で支給してください。また、取り付けの際、サーボモータのリード線は、AF3S・AF3Fは下側取り出し、その他のタイプは上側取り出しを標準とします。
5. (株)日立産機システム ADMEシリーズは特注対応になります。
6. 詳細は最寄の当社営業所もしくはCSセンターまでお問い合わせください。
7. 1000W相当減速機タイプ(容量形状種別記号が1000K21や1000K23など)は、同心中空軸/同心中実軸タイプ減速機(AF3Sタイプ/AF3Fタイプ)の精度1分・3分仕様しかございません。ご注意ください。
8. 同心中空軸/同心中実軸タイプ減速機(AF3タイプ)のみ対象となります。ご注意ください。

●100W～2000W・モータ定格回転速度 3000r/min

メーカー名 (50音順)	タイプ	モータ容量(W)								
		100	200	400	600	750	1000(注7)	1500	1800	2000
オムロン(株)	Gシリーズ R88M-G(シリンダタイプ,3000r/min)	100S1	200S3	400S3	—	750S3	—	2000K21	—	2000K21
	Gシリーズ R88M-G(フラットタイプ,3000r/min)	100F3	—	—	—	—	—	—	—	—
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 3000r/min AC100V・AC200V入力)	100S1	200S3	400S3	—	750S3	1000K21	2000K21	—	2000K21
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 3000r/min AC400V入力)	—	—	—	—	—	1000K21	2000K21	—	2000K21
	1Sシリーズ R88M-1M(3000r/min AC100V入力)	100S1	200S3	400S3	—	—	—	—	—	—
	1Sシリーズ R88M-1M(3000r/min AC200V入力)	100S1	200S3	400S3	—	750S3	—	—	—	—
	1Sシリーズ R88M-1L(3000r/min AC200V入力)	—	—	—	—	—	1000K21	2000K21	—	2000K21
	1Sシリーズ R88M-1L(3000r/min AC400V入力)	—	—	—	—	—	1000K21	2000K21	—	2000K21
(株)キーエンス	MVシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S4	—	—	—	—
	SVシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2	—	—	—	—
	SV2シリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2	—	—	—	—
山洋電気(株)	R2EA06(Rシリーズ・R2・□60・AC100V)	100F1	200S2	—	—	—	—	—	—	—
	R2AA04(Rシリーズ・R2・□40・AC200V)	100S1	—	—	—	—	—	—	—	—
	R2AA06(Rシリーズ・R2・□60・AC200V)	100F1	200S2	400S1	—	—	—	—	—	—
	R2AA08(Rシリーズ・R2・□80・AC200V)	—	200F2	400F1	—	750S1	—	—	—	—
	R2AA10(Rシリーズ・R2・□100・AC200V)	—	—	—	—	1000K22	1000K22	—	—	—
	R5AA06(Rシリーズ・R5・□60・AC200V)	—	200S2	400S1	—	—	—	—	—	—
	R5AA08(Rシリーズ・R5・□80・AC200V)	—	—	—	—	750S1	—	—	—	—
	R2GA06(Rシリーズ・R2・□60・AC48V)	100F1	200S2	—	—	—	—	—	—	—
	R2CA10(Rシリーズ・R2・□100・AC400V)	—	—	—	—	1000K22	1000K22	—	—	—
	R1AA04(Rシリーズ・R1・□40・AC200V)	100S1	—	—	—	—	—	—	—	—
	R1EA04(Rシリーズ・R1・□40・AC100V)	100S1	—	—	—	—	—	—	—	—
	R1AA06(Rシリーズ・R1・□60・AC200V)	—	200S2	400S1	—	—	—	—	—	—
	R1EA06(Rシリーズ・R1・□60・AC100V)	—	200S2	—	—	—	—	—	—	—
R1AA08(Rシリーズ・R1・□80・AC200V)	—	—	—	—	750S1	—	—	—	—	
CKD日機電装(株)	NA80シリーズ	—	200S2	400S1	750S2	750S2	—	—	—	—
多摩川精機(株)	TS4607,TSM3202,TSM4202	—	200S2	—	—	—	—	—	—	—
	TS4611	—	200F2	—	—	—	—	—	—	—
	TS4609,TSM3204,TSM4204	—	—	400S1	—	—	—	—	—	—
	TS4612	—	—	400F1	—	—	—	—	—	—
	TS4614,TSM3304,TSM4304	—	—	—	—	750S2	—	—	—	—
	TS4813	—	—	—	—	—	1000K22	—	—	—
	TS4613,TSM3303,TSM4303	—	—	—	750S2	—	—	—	—	—
東芝機械(株)	VLBSV(3000min ⁻¹)	—	—	—	—	—	1000K31	—	2000K31	—
	VLBSV-ZA(3000min ⁻¹)	100S1	200S2	400S1	750S2	750S2	—	—	—	—
	VLBST(3000min ⁻¹)	—	—	—	—	—	—	—	2000K31	—
パナソニック(株)	MSME(MINAS A5シリーズ)	100S3(注8)	200S3	400S3	—	750S3	1000K21	2000K21	—	2000K21
	MHMD(MINAS A5シリーズ)	—	200S3	400S3	—	750S3	—	—	—	—
	MSMF(MINAS A6シリーズ)	100S3(注8)	200S3	400S3	—	750S3	1000K21	2000K21	—	2000K21
	MQMF(MINAS A6シリーズ)	100F3	200F3	400F3	—	—	—	—	—	—
	MHMF(MINAS A6シリーズ)	100S1	200S3	400S3	—	750S3	—	—	—	—
(株)日立産機システム	ADMAシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2(注8)	—	—	—	—
ファナック(株)	(P.C5)の別表をご参照ください。									
富士電機(株)	GYSシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S1	1000K23	2000K23	—	2000K23
	GYCシリーズ	100F1	200F2	400F1	—	—	1000K33	2000K33	—	2000K33
三菱電機(株)	HF-KPシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2	—	—	—	—
	HF-MPシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2	—	—	—	—
	HG-KRシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2	—	—	—	—
	HG-MRシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	750S2	—	—	—	—
	HG-RRシリーズ	—	—	—	—	—	1000K23	2000K23	—	2000K23
	HF-KNシリーズ	100S1	200S2	400S1	—	—	—	—	—	—
	HK-KT_W(□40)	100S1	—	—	—	—	—	—	—	—
	HK-KT_W(□60)	100F1	200S2	400S1	—	—	—	—	—	—
	HK-KT_W(□80)	—	200F2	400F1	—	750S2	—	—	—	—

●100W～2000W・モータ定格回転速度 3000r/min

メーカー名 (50音順)	タイプ	モータ容量 (W)								
		100	200	400	600	750	1000(注7)	1500	1800	2000
(株)安川電機	Σ-Vシリーズ SGM4V	100S1	200S2	400S1	—	750S2	—	—	—	—
	Σ-Vシリーズ SGMJV	100S1	200S2	400S1	—	750S2	—	—	—	—
	Σ-7シリーズ SGM7J	100S1	200S2	400S1	—	750S2	—	—	—	—
	Σ-7シリーズ SGM7A	100S1	200S2	400S1	—	750S2	—	—	—	—
	Σ-7シリーズ SGM7P	100F1	200F2	400F1	—	750F2	—	—	—	—
(株)フコエ技研	CNE	100S1	200S2	400S1	—	—	—	—	—	—

●100W～1200W・モータ定格回転速度 3000r/min未満 ※1

メーカー名 (50音順)	タイプ	モータ定格 回転速度 (r/min)	モータ容量 (W)										
			100	200	300	375	500	550	600	800	850	1000	1200
オムロン(株)	Gシリーズ R88M-G(シリンダタイプ,2000r/min)	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 2000r/min AC200V入力)	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—
	G5シリーズ R88M-K(シリンダタイプ 2000r/min AC400V入力)	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—
	1Sシリーズ R88M-1M(2000r/min AC200V入力)	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—
	1Sシリーズ R88M-1M(2000r/min AC400V入力)	2000	—	—	—	—	—	—	1000K21(注7)	—	—	2000K32	—
山洋電気(株)	R2AA13	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K32
	R2CA13(Rシリーズ・R2・□130・AC400V)	2000	—	—	—	—	—	1000K32	—	—	—	—	2000K32
東芝機械(株)	VLBSV(1500min ⁻¹)	1500	—	—	—	—	1000K31	—	—	—	—	2000K31	—
	VLBST(1500min ⁻¹)	1500	—	—	—	—	—	—	—	2000K31	—	2000K31	—
パナソニック(株)	MDME(MINAS A5シリーズ)	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—
	MHME(MINAS A5シリーズ)	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—
	MDMF(MINAS A6シリーズ)	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—
	MHMF(MINAS A6シリーズ)	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—
	MGMF(MINAS A6シリーズ)	1500	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K32	—	—
(株)日立産機システム	ADMEシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000F33(注8)	—
三菱電機(株)	HC-LP 2000r/minシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K33	—
	HF-SP 2000r/minシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K33	—
	HG-SR 2000r/minシリーズ	2000	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2000K33	—
	HK-KT_4_W(□60)	1500	—	400S1	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	HK-KT_4_W(□80)	1500	—	—	—	750S2	—	—	—	—	—	—	—
	HK-ST_W(□130)	2000	—	—	—	—	1000K33(※2)	—	—	—	—	2000K33	—
	HK-ST_W(□130)	1500	—	—	—	—	1000K33(※2)	—	—	—	—	2000K33	—
	HK-ST_4_W(□130)	1000	—	—	1000K33(※2)	—	—	—	2000K33	—	—	—	—
(株)安川電機	Σ-7シリーズ SGM7G(1500r/minタイプ)	1500	—	—	—	—	—	—	—	—	2000F33	—	—

(注) ※1. サーボモータの定格回転速度が3000r/min未満の場合、サーボモータの連続定格トルクにご注意ください。

サーボモータの連続定格トルクが、減速機の連続定格入力トルクを超えない減速機をご選定ください。

減速機の連続定格入力トルク(P.T34)をご参照ください。

※2. 同心中空軸/同心中実軸タイプ減速機(AF3タイプ)のみ対象となります。ご注意ください。

ファナック(株)製 モータマッチング 一覧表

(注) 1. ストレートシャフトのサーボモータのみ取り付けできます。

2. の形状種別記号は、バックラッシュ1分・3分仕様のみの対応になります。

3. 定格回転速度や最高回転速度が3000r/minを超えるサーボモータを使用する場合は、3000r/min以下のモータ回転速度でご使用ください。

4. 取り付け可能なサーボモータをご支給いただければ、当社にて減速機とサーボモータを組み付けして出荷します。

5. 詳細は最寄の当社営業所もしくはCSセンターまでお問い合わせください。

メーカー名	タイプ	容量形状種別記号
ファナック(株)	βis0.2/5000	100S1
	βis0.3/5000	100S1
	βis0.4/5000	200S5
	βis0.5/6000	200S5
	βis1/6000	400S1
	βis4/4000	750S6
	βis8/3000	2000F31
	βis12/2000, βis12/3000	2000F33
	ais8/4000, ais8/6000	2000F31

標準機種構成表

精度1分・3分仕様 AF3

※1500Wのサーボモータには相当容量2000Wの減速機を選定してください。

*低バックラッシュ仕様(精度30分～)の機種構成表は〈P.C10〉をご参照ください。



精度記号H・M(バックラッシュ1分・3分)
製品と精度記号L(低バックラッシュ仕様)
製品とでは出力軸詳細等が異なりますので
寸法図にてご確認ください。

AF3S(同心中空軸)機種構成表

バックラッシュ1分・3分仕様

モータ相当容量	枠番	減 速 比	精度
100W	15	1/10	H(1分) M(3分)
		1/15	
		1/20	
200W	25	1/25	H(1分) M(3分)
		1/30	
		1/40	
400W	30	1/50	H(1分) M(3分)
		1/60	
		1/75	
750W	35	1/90	H(1分) M(3分)
		1/120	
		1/150	
1000W	35	1/180	M(3分)
		1/180	
		1/180	
2000W	45	1/180	M(3分)
		1/180	
		1/180	

(注) はトルク制限機種です。性能表の許容トルクに特にご注意ください。

※1500Wのサーボモータには相当容量2000Wの減速機を選定してください。

*低バックラッシュ仕様(精度30分～)の機種構成表は〈P.C11〉をご参照ください。



精度記号H・M(バックラッシュ1分・3分)
製品と精度記号L(低バックラッシュ仕様)
製品とでは出力軸詳細等が異なりますの
で寸法図にてご確認ください。

AF3F (同心中実軸) 機種構成表

バックラッシュ1分・3分仕様

モータ相当容量	枠番	出力軸配置	減速比	精度
100W	18	H	1/10 1/15 1/20 1/25	H(1分)
		M	1/30 1/40 1/50 1/60	M(3分)
		F	1/75 1/90 1/120	
200W	22	H	1/10 1/15 1/20 1/25	H(1分)
		M	1/30 1/40 1/50 1/60	M(3分)
		F		
	28	H		
		M	1/75 1/90 1/120 1/150 1/180	M(3分)
		F		
400W	28	H	1/10 1/15 1/20 1/25	H(1分)
		M	1/30 1/40 1/50 1/60	M(3分)
		F		
	32	H		
		M	1/75 1/90 1/120 1/150 1/180	M(3分)
		F		
750W	32	H	1/10 1/15 1/20 1/25	H(1分)
		M	1/30 1/40 1/50 1/60	M(3分)
		F		
	40	H		
		M	1/75 1/90 1/120 1/150 1/180	M(3分)
		F		
1000W	32	H	1/10 1/20 1/30 1/40	H(1分)
		M	1/50 1/60	M(3分)
		F		
2000W	40	H	1/10 1/20 1/30 1/40	H(1分)
		M	1/50 1/60	M(3分)
		F		

(注) はトルク制限機種です。性能表の許容トルクに特にご注意ください。

標準機種構成表

低バックラッシ仕様 AG3

※ はトルク制限機種です。性能表の許容トルクに特にご注意ください。
 ※低バックラッシ仕様の精度につきましては性能表をご参照ください。
 ※1000W、1500Wのサーボモータには、相当容量2000Wの減速機を選定してください。

*AG3には精度1分・3分仕様製品はご用意しておりません。

AG3L/AG3K/AG3F(平行軸)機種構成表

低バックラッシ仕様

モータ相当容量	枠番	減 速 比								精 度
100W	18	1/5	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	L(低バックラッシ)
	22	1/60	1/80	1/100	1/120	1/160	1/200			
200W	18	1/5	1/10	1/15	1/20	1/25				L(低バックラッシ)
	22	1/30	1/40	1/50	1/60	1/80				
	28	1/100	1/120	1/160	1/200					
400W	22	1/5	1/10	1/15	1/20	1/25				L(低バックラッシ)
	28	1/30	1/40	1/50	1/60	1/80				
	32	1/100	1/120	1/160	1/200					
750W	28	1/5	1/10	1/15	1/20	1/25				L(低バックラッシ)
	32	1/30	1/40	1/50	1/60	1/80				
	40	1/100	1/120	1/160	1/200					
2000W	32	1/5	1/10	1/15	1/20	1/25				L(低バックラッシ)
	40	1/30	1/40	1/50	1/60	1/80				
	50	1/100	1/120	1/160	1/200					

標準機種構成表

低バックラッシュ仕様 AH2

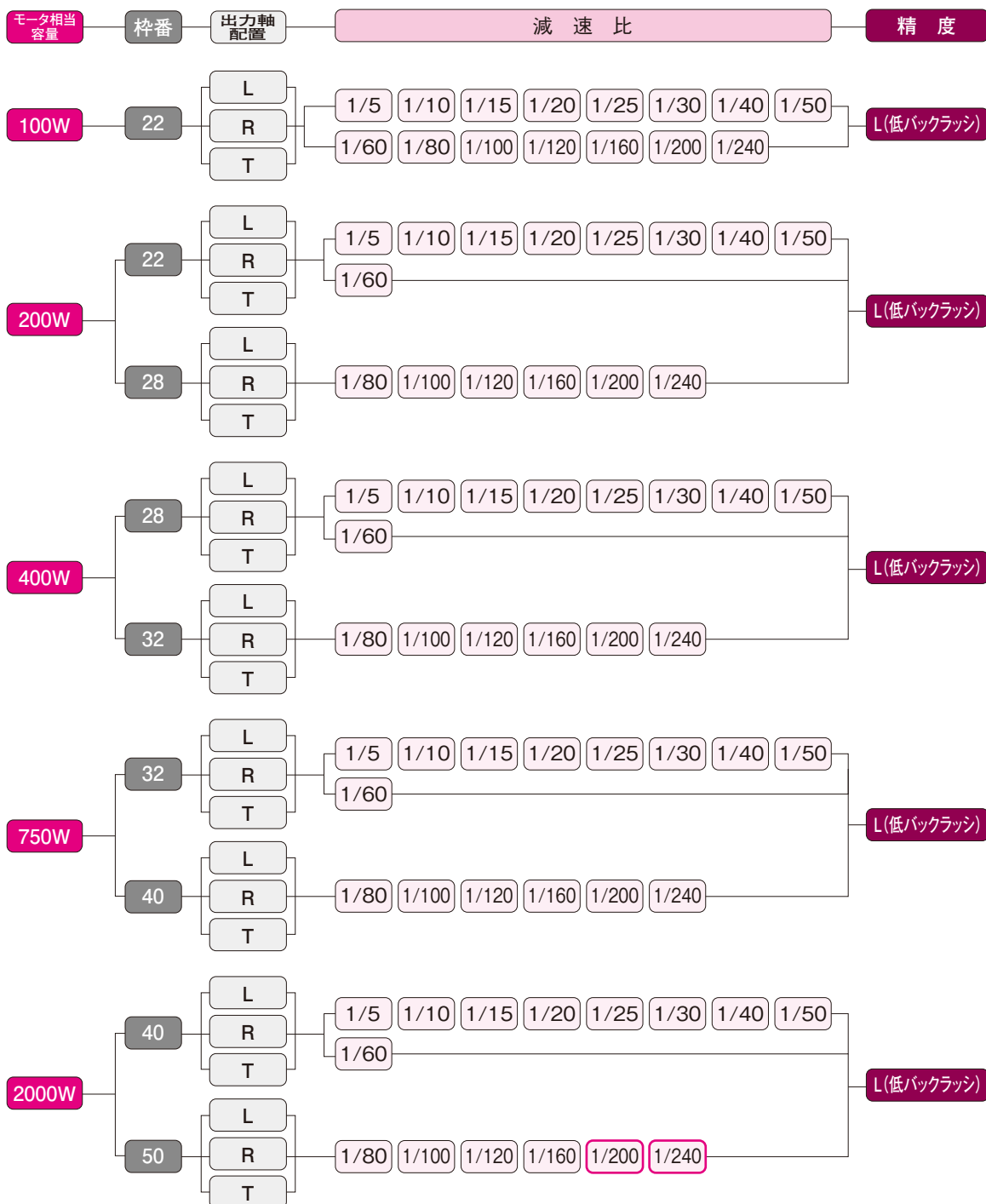
※ はトルク制限機種です。性能表の許容トルクに特にご注意ください。

※低バックラッシュ仕様の精度につきましては性能表をご参照ください。

※1000W、1500Wのサーボモータには、相当容量2000Wの減速機を選定してください。

*AH2には精度1分・3分仕様製品はご用意しておりません。

AH2L(直交軸)機種構成表 低バックラッシュ仕様



標準機種構成表

低バックラッシ仕様
AF3

※低バックラッシ仕様の精度につきましては性能表をご参照ください。
 ※1000W、1500Wのサーボモータには、相当容量2000Wの減速機を選定してください。



精度記号H・M(バックラッシ1分・3分)
 製品と精度記号L(低バックラッシ仕様)
 製品とでは出力軸詳細等が異なりますの
 で寸法図にてご確認ください。

*精度1分・3分仕様の機種構成表は〈P.C6〉をご参照ください。

AF3S (同心中空軸) 機種構成表 低バックラッシ仕様

モータ相当容量	枠番	減 速 比								精度
100W	20	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60	L (低バックラッシ)
	25	1/80	1/100	1/120	1/160	1/200	1/240			
200W	25	1/10	1/15	1/20	1/25	1/30	1/40	1/50	1/60	L (低バックラッシ)
	30	1/80	1/100	1/120	1/160	1/200	1/240			
400W	30	1/5	1/7.5	1/10	1/12	1/15	1/20	1/25	1/30	L (低バックラッシ)
		1/40	1/50	1/60						
	35	1/80	1/100	1/120	1/160	1/200	1/240			
750W	35	1/5	1/7.5	1/10	1/12	1/15	1/20	1/25	1/30	L (低バックラッシ)
		1/40	1/50	1/60						
	45	1/80	1/100	1/120	1/160	1/200	1/240			
2000W	45	1/5	1/7.5	1/10	1/12	1/15	1/20	1/25	1/30	L (低バックラッシ)
		1/40	1/50	1/60						

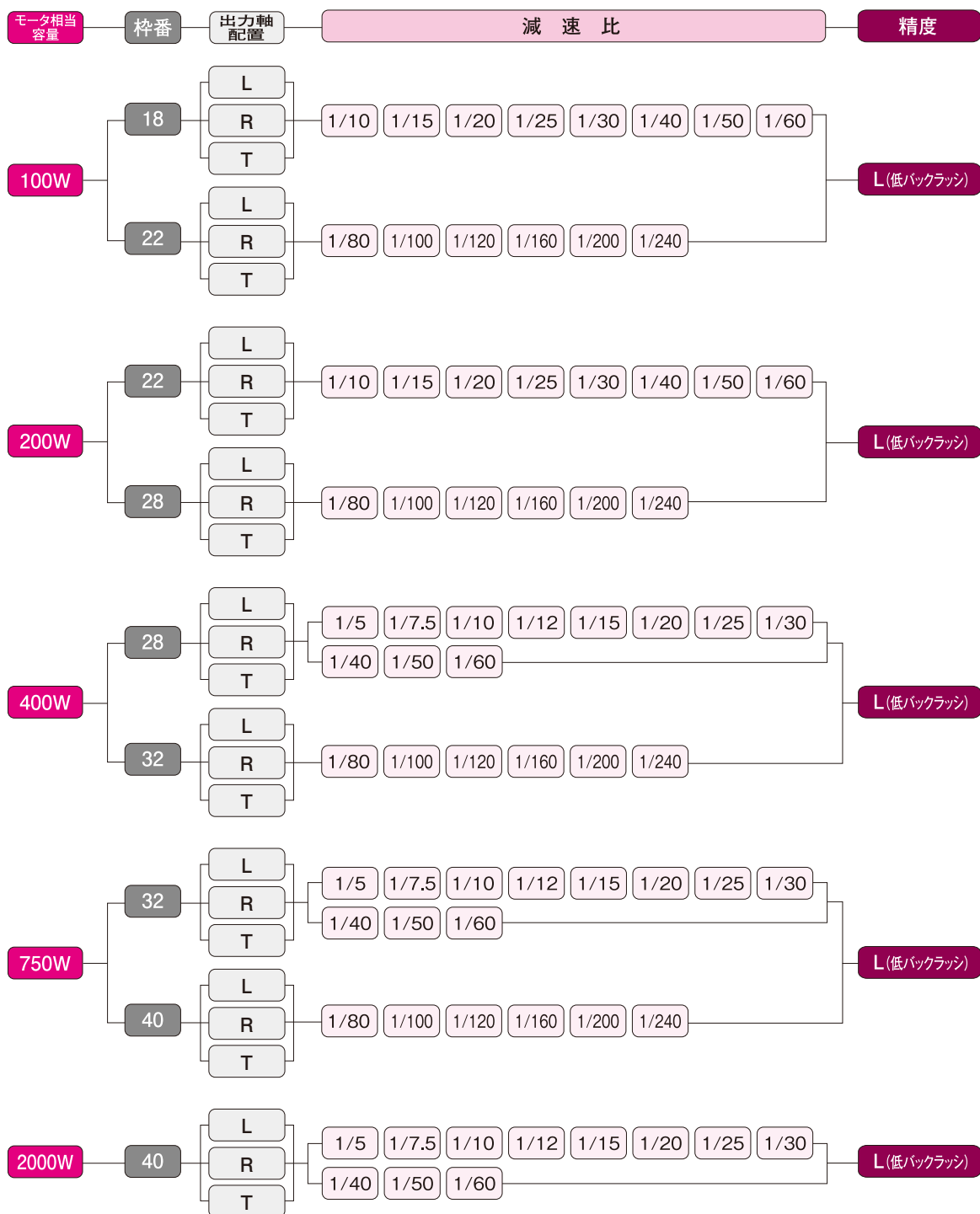
※低バックラッシ仕様の精度につきましては性能表をご参照ください。
 ※1000W、1500Wのサーボモータには、相当容量2000Wの減速機を選定してください。



精度記号H・M(バックラッシ1分・3分)
 製品と精度記号L(低バックラッシ仕様)
 製品とでは出力軸詳細等が異なりますので
 寸法図にてご確認ください。

*精度1分・3分仕様の機種構成表は(P.C7)をご参照ください。

AF3F (同心中実軸) 機種構成表 低バックラッシ仕様





サーボモータ用 高精度減速機

同心中空軸・同心中実軸

性能表/寸法図

精度1分・3分仕様

AF3

同心中空軸
同心中実軸

サーボモータ用 高精度減速機

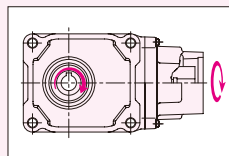
精度1分・3分仕様

AF3S(同心中空軸)/AF3F(同心中実軸) 100W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 枠番内で()の値はAF3F(中実軸)の出力軸径を表しています。
- ・ 減速比1/50~1/120は、起動・停止時ピークトルクが、低く設定してありますのでご注意ください。
- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 同心中空軸の出力軸許容O.H.L.は、フランジ面から20mmの位置の値です。
- ・ 同心中実軸の出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



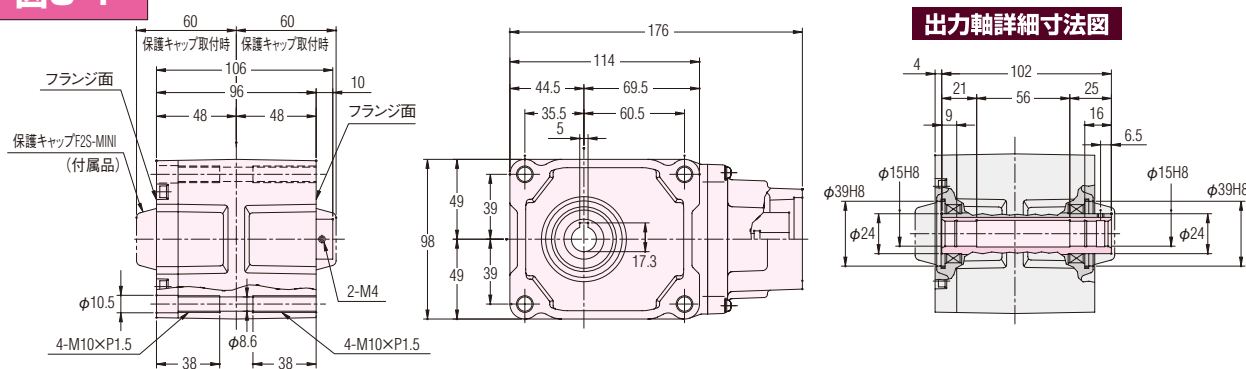
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	精度	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容O.H.L. (中空軸)		出力軸許容O.H.L. (中実軸)		内部慣性モーメント (入力軸換算)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	($\times 10^{-4}$ kg・m ²)	(N)	(kgf)
100W	15 (18)	1/ 10	1/ 10	1分 (H)	2.2	0.22	6.5	0.66	60	340	35	340	35	0.373	108	11
		1/ 15	1/ 15		3.5	0.36	10	1.1	65	440	45	440	45	0.371	147	15
		1/ 20	1/ 20		5.0	0.51	15	1.5	70	540	55	540	55	0.370	186	19
		1/ 25	1/ 25		6.4	0.65	19	1.9	70	640	65	640	65	0.369	226	23
		1/ 30	1/ 30		7.6	0.78	23	2.3	75	740	75	740	75	0.369	245	25
		1/ 40	1/ 40		10	1.0	25	2.6	75	780	80	780	80	0.368	275	28
		1/ 50	1/ 50	3分 (M)	13	1.3	31	3.1	75	880	90	880	90	0.368	294	30
		1/ 60	1/ 60		15	1.6	31	3.1	75	880	90	880	90	0.367	294	30
		1/ 75	1/ 75		18	1.9	36	3.7	70	980	100	980	100	0.368	324	33
		1/ 90	1/ 90		22	2.2	44	4.4	70	1030	105	1030	105	0.368	324	33
		1/120	1/120		29	3.0	58	5.9	70	1030	105	1030	105	0.367	343	35

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-1

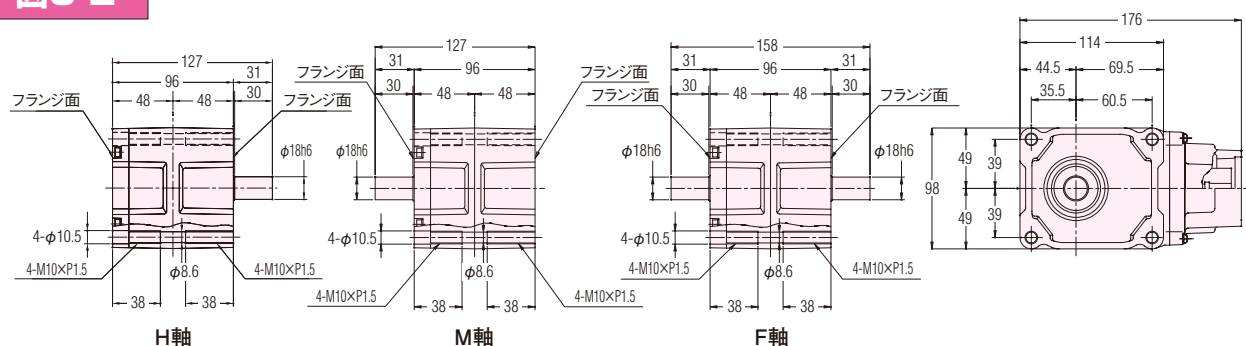
AF3SZ15-10~120M100 F1-F3 S1-S3



概略質量 3kg

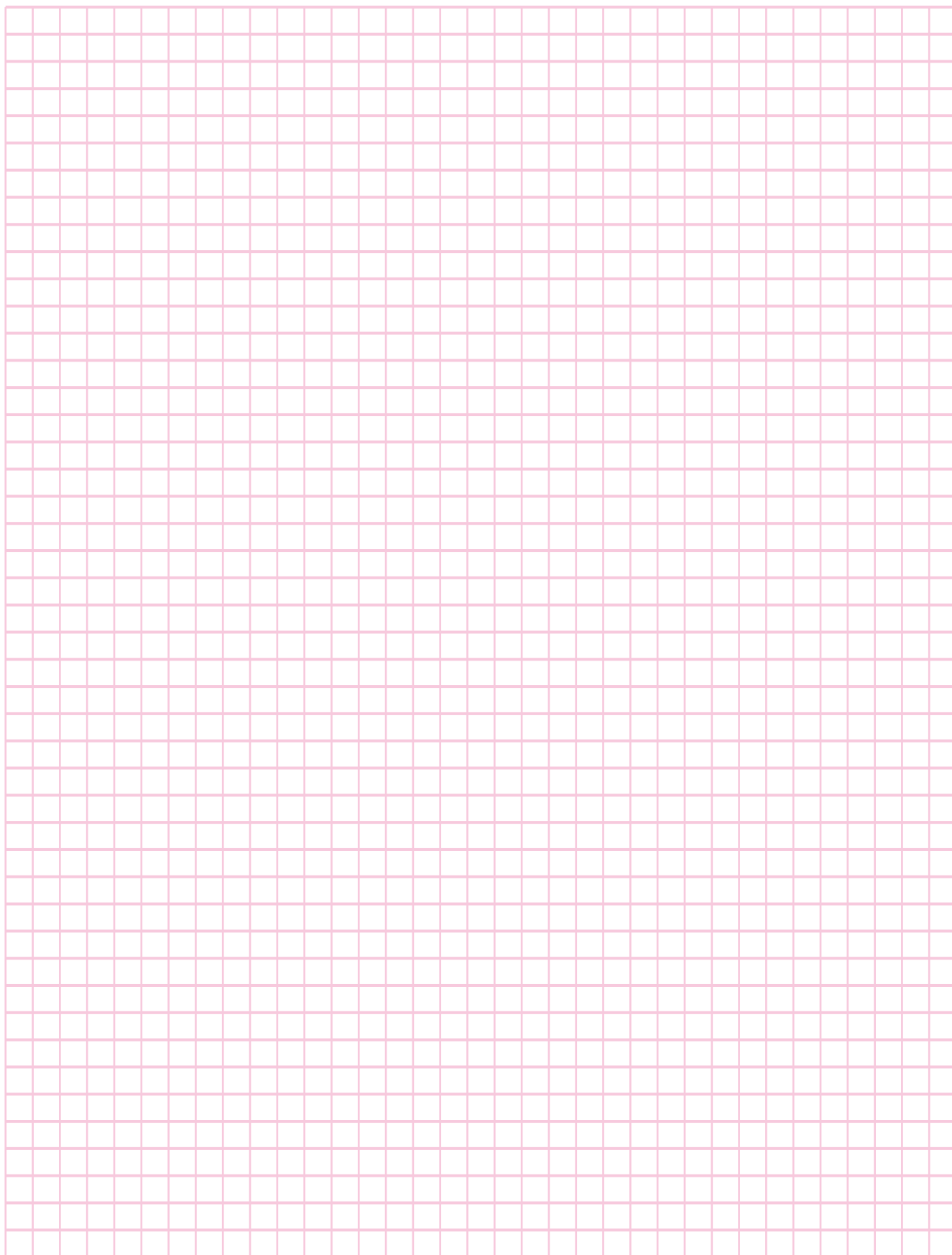
図C-2

AF3FZ18^H-10~120M100 F1-F3 S1-S3



概略質量 3kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.C4~P.C5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は(P.C68~P.C73)をご参照ください。



サーボモータ用 高精度減速機

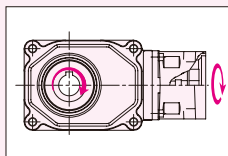
精度1分・3分仕様

AF3S(同心中空軸)/AF3F(同心中実軸) 200W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 枠番内で () の値はAF3F(中実軸)の出力軸径を表しています。
- ・ 減速比1/50~1/180は、起動・停止時ピークトルクが、低く設定してありますのでご注意ください。
- ・ ※印はトルク制限機種です。性能表の許容トルクに特にご注意ください。
- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 同心中空軸の出力軸許容O.H.L.は、フランジ面から20mmの位置の値です。
- ・ 同心中実軸の出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



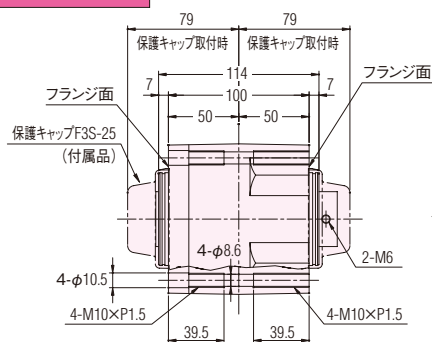
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	精度	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容O.H.L. (中空軸)		出力軸許容O.H.L. (中実軸)		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)	(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
200W	25 (22)	1/ 10	1/ 10	1分 (H)	3.8	0.39	11	1.2	60	1230	125	1230	125	0.721	380	39
		1/ 15	1/ 15		6.4	0.66	19	2.0	65	1370	140	1370	140	0.706	429	44
		1/ 20	1/ 20		8.9	0.91	27	2.7	65	1520	155	1470	150	0.700	466	48
		1/ 25	1/ 25		12	1.2	35	3.5	65	1670	170	1620	165	0.697	502	51
		1/ 30	1/ 30	3分 (M)	14	1.5	43	4.4	65	1810	185	1720	175	0.695	527	54
		1/ 40	1/ 40		19	1.9	48	4.9	65	1960	200	1860	190	0.693	576	59
		1/ 50	1/ 50		24	2.4	48	4.9	65	2160	220	2060	210	0.691	613	63
		1/ 60	1/ 60		29	2.9	57	5.8	65	2350	240	2250	230	0.690	637	65
	30 (28)	1/ 75	1/ 75	3分 (M)	31	3.2	62	6.3	60	3090	315	3090	315	0.692	775	79
		1/ 90	1/ 90		37	3.8	74	7.6	60	3090	315	3090	315	0.692	775	79
		1/120	1/120		50	5.1	99	10.1	60	3140	320	3140	320	0.692	785	80
		1/150	1/150		57	5.8	86	8.7	60	3140	320	3140	320	0.692	785	80
		※1/180	1/180		57	5.8	86	8.7	60	3140	320	3140	320	0.691	785	80

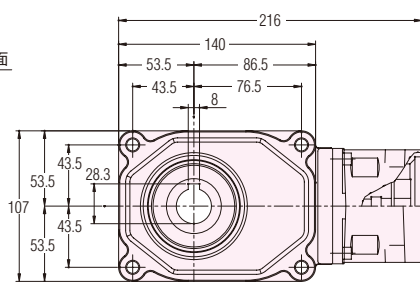
※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-3

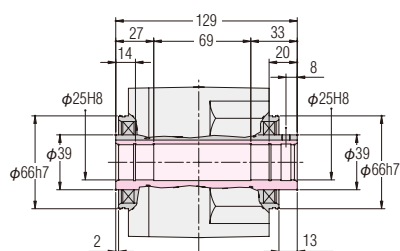
AF3SZ25-10~60M200 F1・F2・F3 S1・S2・S3・S5



概略質量 5.5kg

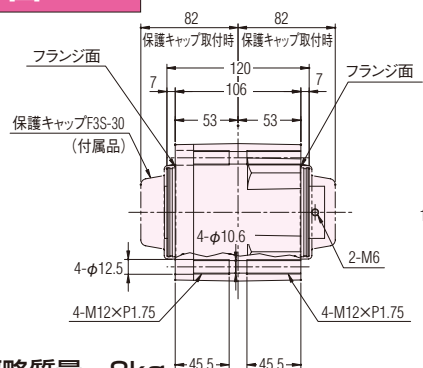


出力軸詳細寸法図

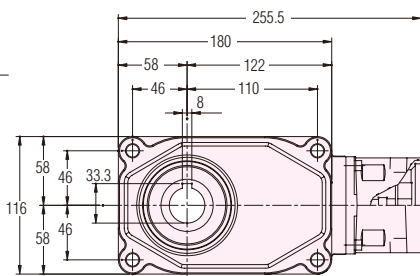


図C-4

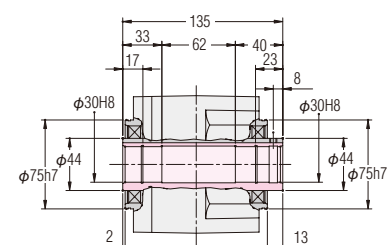
AF3SZ30-75~180M200 F1・F2・F3 S1・S2・S3・S5



概略質量 8kg

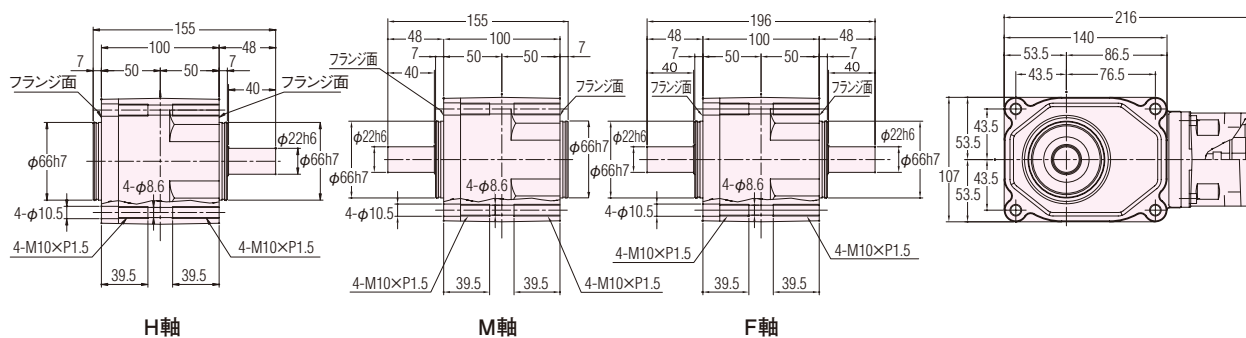


出力軸詳細寸法図



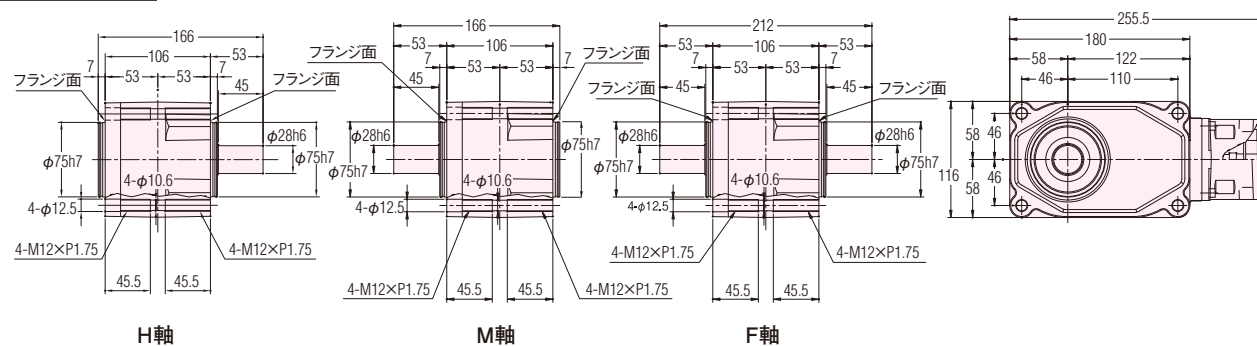
(注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4~P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C68~P.C73〉をご参照ください。

図C-5

AF3FZ22^H_F-10~60^M200 F1・F2・F3
S1・S2・S3・S5

概略質量 6kg

図C-6

AF3FZ28^H_F-75~180^M200 F1・F2・F3
S1・S2・S3・S5

概略質量 8.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.C4~P.C5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は (P.C68~P.C73) をご参照ください。

サーボモータ用 高精度減速機

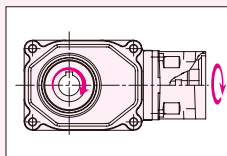
精度1分・3分仕様

AF3S (同心中空軸) / AF3F (同心中実軸) 400W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 枠番内で () の値はAF3F (中実軸) の出力軸径を表しています。
- ・ 減速比1/50～1/180は、起動・停止時ピークトルクが、低く設定してありますのでご注意ください。
- ・ ※印はトルク制限機種です。性能表の許容トルクに特にご注意ください。
- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 同心中空軸の出力軸許容O.H.L.は、フランジ面から20mmの位置の値です。
- ・ 同心中実軸の出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで1.3N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



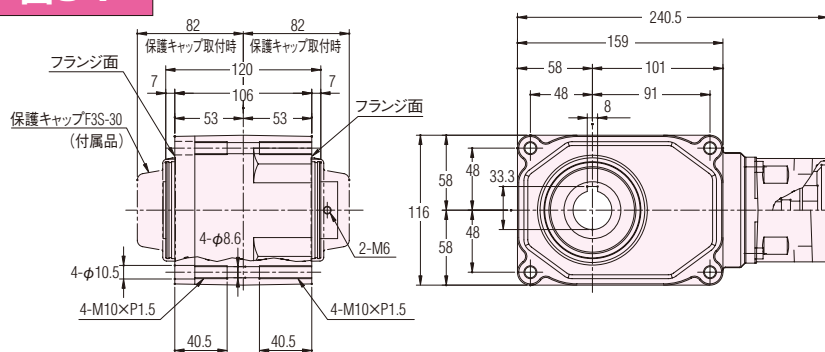
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転 (CW) であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	精度	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容O.H.L. (中空軸)		出力軸許容O.H.L. (中実軸)		内部慣性モーメント (入力軸換算)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)	(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
400W	30 (28)	1/ 10	1/ 10	1分 (H)	7.8	0.80	23	2.4	60	1520	155	1520	155	0.799	475	49
		1/ 15	1/ 15		13	1.4	40	4.1	65	1720	175	1720	175	0.774	539	55
		1/ 20	1/ 20		18	1.8	53	5.5	65	2010	205	1860	190	0.764	600	61
		1/ 25	1/ 25		23	2.3	68	6.9	70	2160	220	2010	205	0.759	637	65
		1/ 30	1/ 30	3分 (M)	27	2.8	82	8.3	70	2300	235	2210	225	0.754	662	68
		1/ 40	1/ 40		36	3.7	91	9.3	70	2600	265	2450	250	0.750	711	73
		1/ 50	1/ 50		45	4.6	91	9.3	70	2840	290	2740	280	0.747	747	76
		1/ 60	1/ 60		54	5.6	109	11.1	70	3040	310	2900	295	0.746	767	78
	35 (32)	1/ 75	1/ 75	3分 (M)	63	6.5	127	12.9	65	3330	340	3330	340	0.747	873	89
		1/ 90	1/ 90		75	7.7	150	15.3	65	3380	345	3380	345	0.747	873	89
		1/120	1/120		100	10.2	200	20.4	65	3380	345	3380	345	0.746	883	90
		1/150	1/150		124	12.7	186	19	65	3380	345	3380	345	0.746	883	90
		※1/180	1/180		124	12.7	186	19	65	3580	365	3580	365	0.745	912	93

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

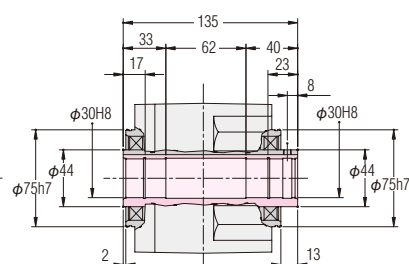
図C-7

AF3SZ30-10～60M400 F1・F3 S1・S3



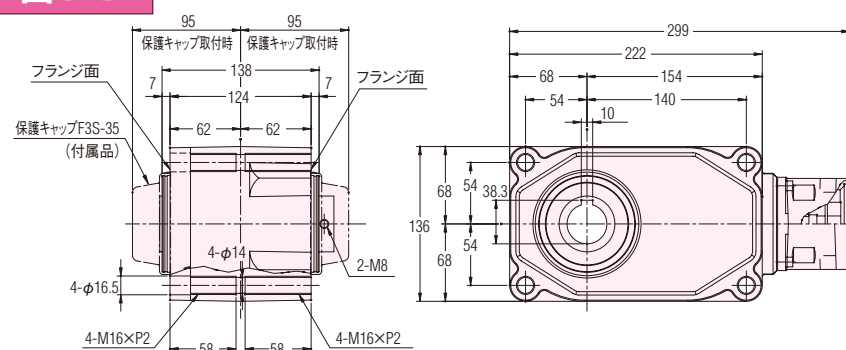
概略質量 7.5kg

出力軸詳細寸法図



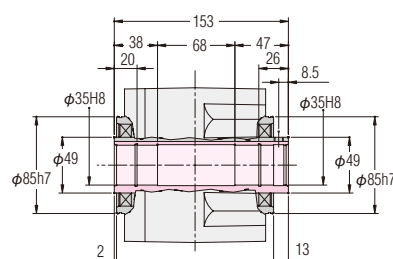
図C-8

AF3SZ35-75～180M400 F1・F3 S1・S3



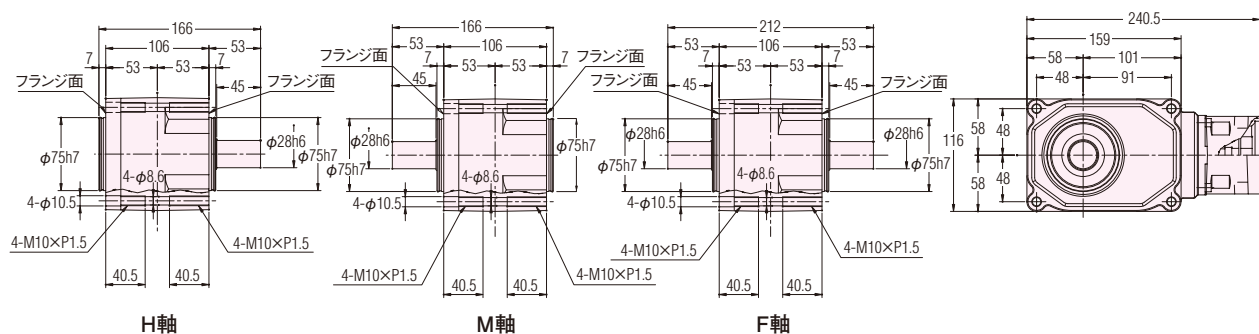
概略質量 13.5kg

出力軸詳細寸法図



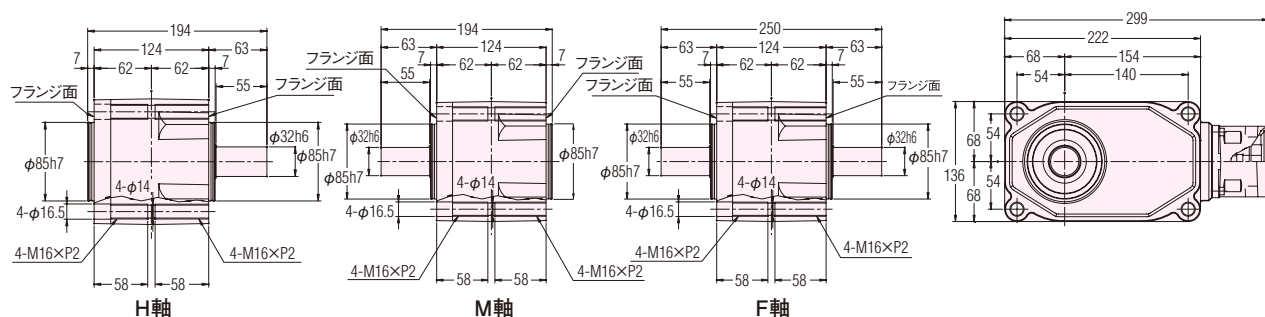
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.C4～P.C5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C68～P.C73〉をご参照ください。

図C-9

AF3FZ28^H_F-10~60^M₄₀₀ F1-F3
S1-S3

概略質量 8.5kg

図C-10

AF3FZ32^H_F-75~180^M₄₀₀ F1-F3
S1-S3

概略質量 14.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.C4~P.C5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は (P.C68~P.C73) をご参照ください。

サーボモータ用 高精度減速機

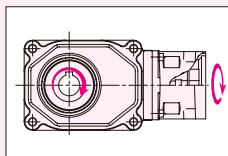
精度1分・3分仕様

AF3S(同心中空軸)/AF3F(同心中実軸) 750W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 枠番内で()の値はAF3F(中実軸)の出力軸径を表しています。
- ・ 減速比1/50～1/180は、起動・停止時ピークトルクが、低く設定してありますのでご注意ください。
- ・ ※印はトルク制限機種です。性能表の許容トルクに特にご注意ください。
- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 同心中空軸の出力軸許容O.H.L.は、フランジ面から20mmの位置の値です。
- ・ 同心中実軸の出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



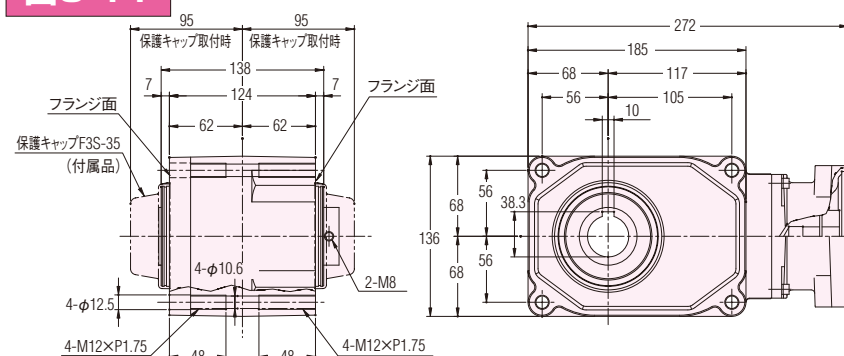
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	精度	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容O.H.L. (中空軸)		出力軸許容O.H.L. (中実軸)		内部慣性モーメント (入力軸換算)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)	(N)	(kgf)	($\times 10^{-4}$ kg・m)	(N)	(kgf)
750W	35 (32)	1/ 10	1/ 10	1分 (H)	16	1.6	48	4.9	60	1960	200	1960	200	1,547	613	63
		1/ 15	1/ 15		26	2.7	79	8.0	65	2250	230	2210	225	1,501	686	70
		1/ 20	1/ 20		36	3.7	109	11.1	70	2500	255	2350	240	1,482	747	76
		1/ 25	1/ 25		46	4.7	137	14.0	70	2740	280	2500	255	1,469	796	81
		1/ 30	1/ 30	3分 (M)	55	5.6	166	16.9	70	2940	300	2650	270	1,462	821	84
		1/ 40	1/ 40		76	7.8	191	19.5	75	3140	320	2790	285	1,453	870	89
		1/ 50	1/ 50		95	9.7	191	19.5	75	3280	335	2940	300	1,448	870	89
		1/ 60	1/ 60		115	11.7	229	23.4	75	3430	350	3040	310	1,444	870	89
	45 (40)	1/ 75	1/ 75	3分 (M)	135	13.8	271	27.6	70	4460	455	4460	455	1,452	1177	120
		1/ 90	1/ 90		162	16.6	325	33.1	70	4460	455	4460	455	1,452	1177	120
		1/120	1/120		217	22.1	433	44.2	70	4460	455	4460	455	1,449	1177	120
		1/150	1/150		251	25.6	377	38.4	70	4460	455	4460	455	1,447	1177	120
		※1/180	1/180		251	25.6	377	38.4	70	4850	495	4850	495	1,445	1275	130

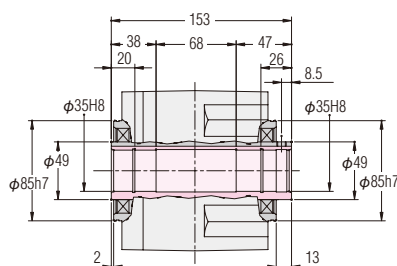
※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-11

AF3SZ35-10～60M750 F1・F2 S1・S2・S3・S4・S6

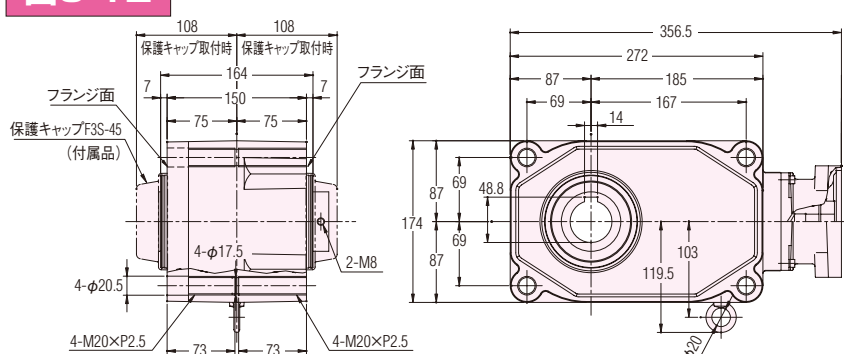


出力軸詳細寸法図

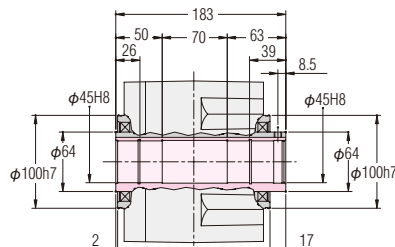


図C-12

AF3SZ45-75～180M750 F1・F2 S1・S2・S3・S4・S6

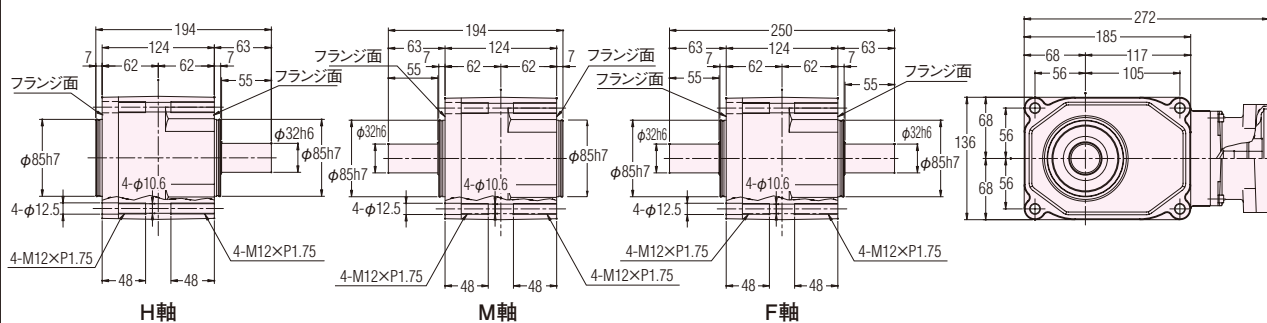


出力軸詳細寸法図



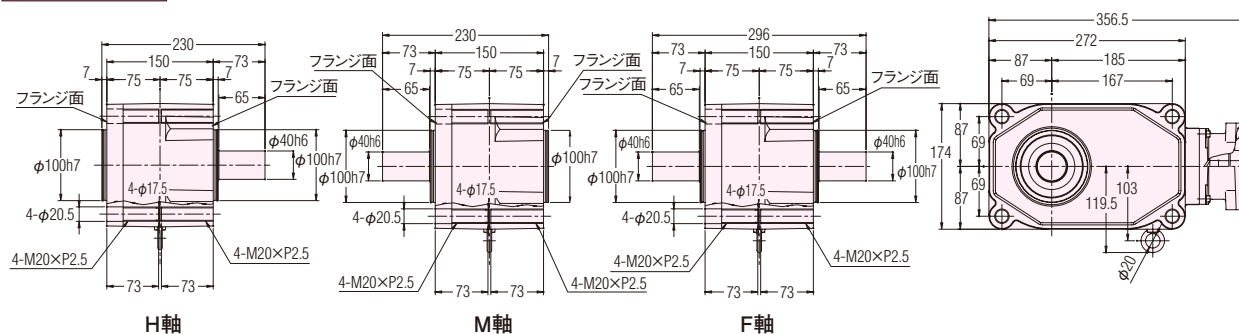
(注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4～P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C68～P.C73〉をご参照ください。

図C-13

AF3FZ32^H_F-10~60^H750 F1・F2
S1・S2・S3・S4・S6

概略質量 11.5kg

図C-14

AF3FZ40^H_F-75~180^H750 F1・F2
S1・S2・S3・S4・S6

概略質量 20kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.C4~P.C5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は (P.C68~P.C73) をご参照ください。

サーボモータ用 高精度減速機

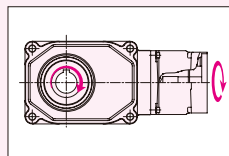
精度1分・3分仕様

AF3S(同心中空軸)/AF3F(同心中実軸) 1000W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 枠番内で()の値はAF3F(中実軸)の出力軸径を表しています。
- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 同心中空軸の出力軸許容O.H.L.は、フランジ面から20mmの位置の値です。
- ・ 同心中実軸の出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで3.2N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



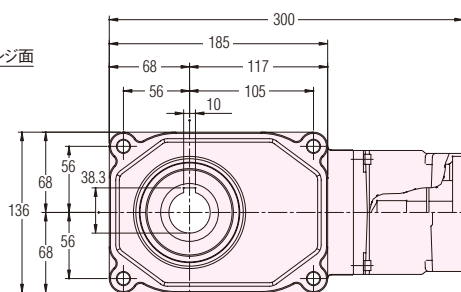
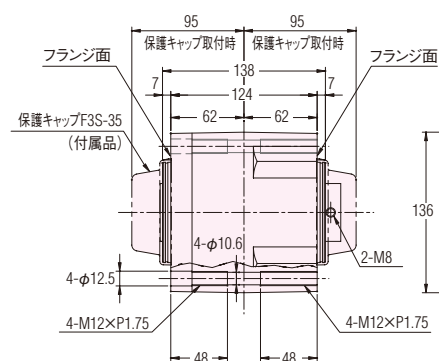
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	精度	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容O.H.L. (中空軸)		出力軸許容O.H.L. (中実軸)		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)	(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
1000W	35 (32)	1/10	1/10	1分 (H)	22	2.2	44	4.5	70	1960	200	1960	200	4.737	613	63
		1/20	1/20		45	4.6	90	9.1	70	2500	255	2350	240	4.641	747	76
		1/30	1/30		67	6.9	134	13.7	70	2940	300	2650	270	4.616	821	84
		1/40	1/40	3分 (M)	96	9.8	192	19.6	75	3140	320	2790	285	4.606	870	89
		1/50	1/50		120	12.2	239	24.4	75	3280	335	2940	300	4.597	870	89
		1/60	1/60		143	14.6	286	29.2	75	3430	350	3040	310	4.596	870	89

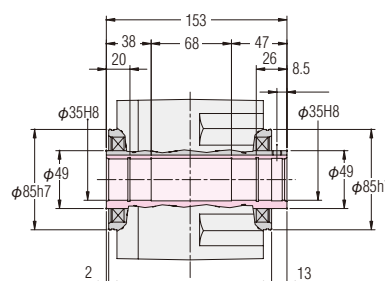
※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-15

AF3SZ35-10~60H1000 K21-K22-K23 K31-K32-K33



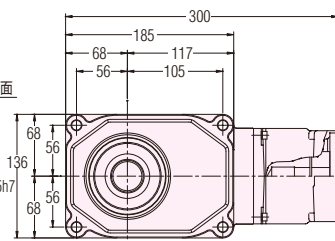
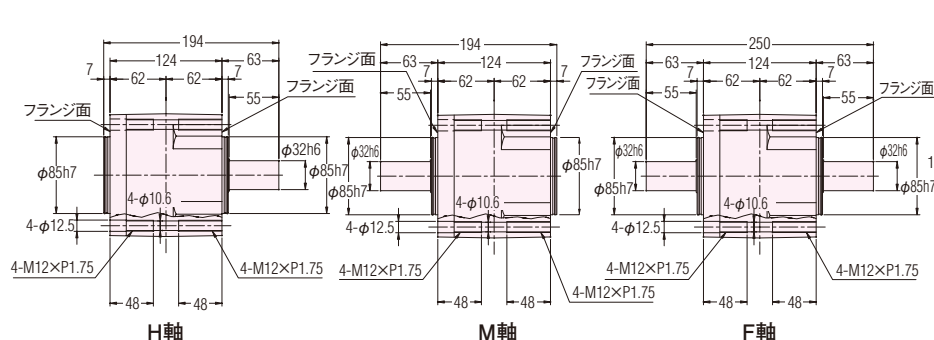
出力軸詳細寸法図



概略質量 10.5kg

図C-16

AF3FZ32F-10~60H1000 K21-K22-K23 K31-K32-K33



概略質量 12kg

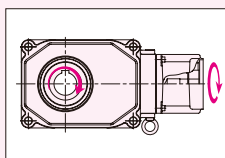
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.C4~P.C5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は(P.C68~P.C73)をご参照ください。

AF3S(同心中空軸)/AF3F(同心中実軸) 2000W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 枠番内()の値はAF3F(中実軸)の出力軸径を表しています。
- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 同心中空軸の出力軸許容O.H.L.は、フランジ面から20mmの位置の値です。
- ・ 同心中実軸の出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで6.4N・mを超えないようにしてください。
- ・ (P.C1)の注意事項を必ずお読みください。



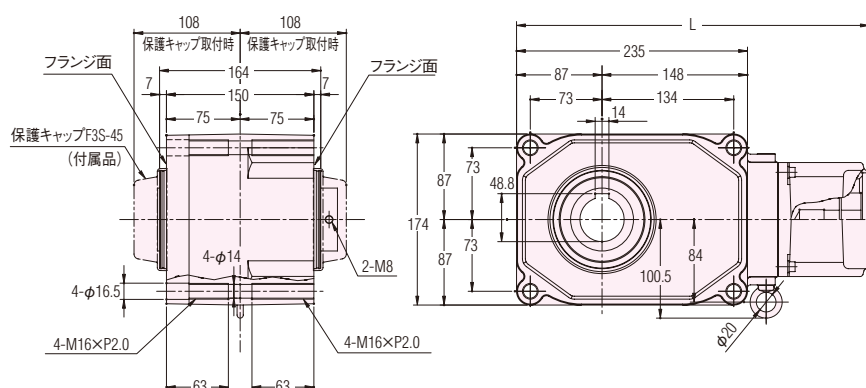
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	精度	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容O.H.L. (中空軸)		出力軸許容O.H.L. (中実軸)		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)	(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
2000W	45 (40)	1/10	1/10	1分 (H)	44	4.5	88	8.9	70	3140	320	3140	320	6.339	967	99
		1/20	1/20		90	9.1	179	18.3	70	4070	415	4070	415	6.049	1067	109
		1/30	1/30		144	14.7	288	29.4	75	4360	445	4360	445	5.972	1067	109
		1/40	1/40	3分 (M)	191	19.5	382	39.0	75	4360	445	4360	445	5.934	1067	109
		1/50	1/50		239	24.4	473	48.8	75	4360	445	4360	445	5.913	1067	109
		1/60	1/60		287	29.3	574	58.6	75	4360	445	4360	445	5.899	1067	109

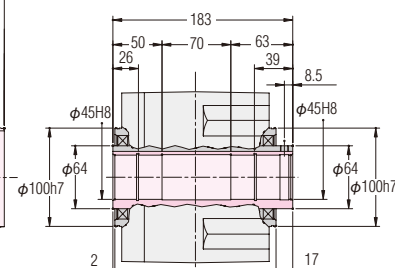
※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-17

AF3SZ45-10~60H2000 K21・K22・K23
K31・K32・K33・F31・F33



出力軸詳細寸法図

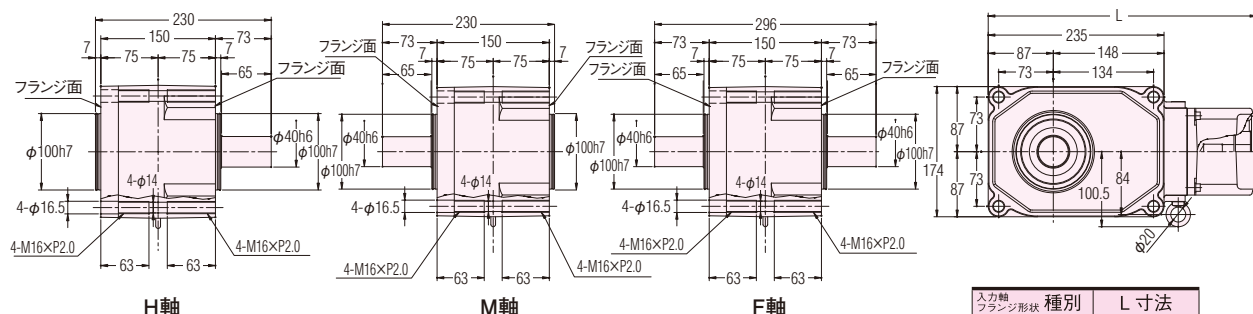


入力軸 フランジ形状	種別	L 寸法
K21・K22・K23		359
K31・K32・K33		359
F31・F33		369

概略質量 18kg

図C-18

AF3FZ40H-10~60H2000 K21・K22・K23
K31・K32・K33・F31・F33



入力軸 フランジ形状	種別	L 寸法
K21・K22・K23		359
K31・K32・K33		359
F31・F33		369

概略質量 21kg

(注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.C4~P.C5)をご参照ください。

2. 入力軸部詳細寸法は(P.C68~P.C73)をご参照ください。



サーボモータ用 高精度減速機

平行軸

性能表/寸法図

低バックラッシ仕様

AG3

平行軸

サーボモータ用 高精度減速機

低バックラッシュ仕様

AG3(平行軸) 100W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 出力軸上向き取付けの場合、ご使用状況によってはバックラッシュ精度の寿命が短くなる場合があります。
- ・ 出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。

・ 下記より出力軸タップ付が標準となります。

18枠～22枠：2018年8月～

28枠～40枠：2018年9月～

※性能表内 は入力軸と出力軸の回転方向が互いに逆方向であることを示します。(入・出力軸の回転方向を限定するものではありません。)

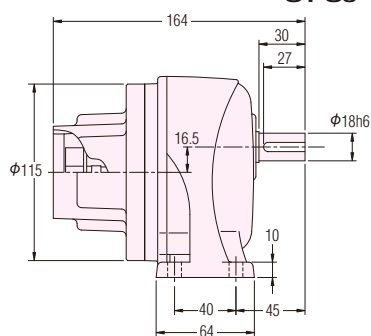
定格入力 モータ容量	枠番	速比		バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
100W	18	1/ 5	33/ 164	60	0.9	0.09	1.7	0.18	55	250	25	0.395	29	3
		1/ 10	77/ 779	40	1.9	0.20	3.9	0.39	60	540	55	0.382	78	8
		1/ 15	119/ 1804	40	2.9	0.30	5.8	0.59	60	690	70	0.379	118	12
		1/ 20	49/ 984		3.8	0.39	7.7	0.78	60	830	85	0.377	167	17
		1/ 25	28/ 697	30	4.8	0.48	10	1.0	60	900	90	0.376	196	20
		1/ 30	35/ 1066		5.8	0.59	12	1.2	60	960	100	0.375	226	23
		1/ 40	35/ 1404		7.7	0.78	15	1.6	60	1030	105	0.371	245	25
		1/ 50	7/ 351		10	0.98	19	2.0	60	1100	110	0.370	265	27
	22	1/ 60	11/ 684	30	13	1.3	26	2.6	65	1510	155	0.372	275	28
		1/ 80	21/ 1634		16	1.6	32	3.3	65	1720	175	0.371	275	28
		1/100	7/ 684		20	2.1	40	4.1	65	1720	175	0.371	294	30
		1/120	147/17974		25	2.6	51	5.2	65	1720	175	0.371	294	30
		1/160	21/ 3268		32	3.3	64	6.6	65	1720	175	0.371	294	30
		1/200	21/ 4085		40	4.1	80	8.2	65	1720	175	0.371	294	30

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

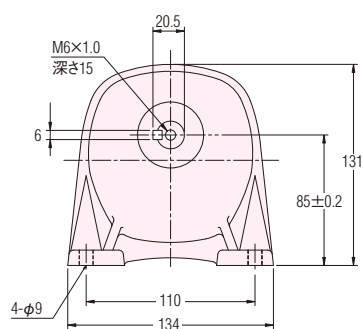
脚取付型

図C-19

AG3LZ18-5～50L100 F1・F3 S1・S3

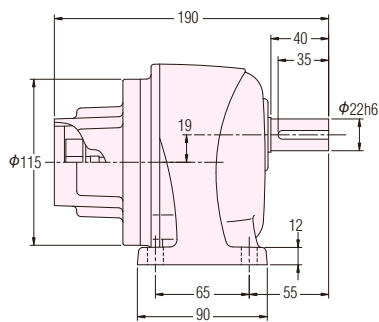


概略質量 4kg

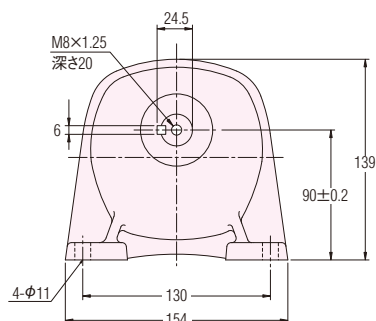


図C-20

AG3LZ22-60～200L100 F1・F3 S1・S3



概略質量 5kg

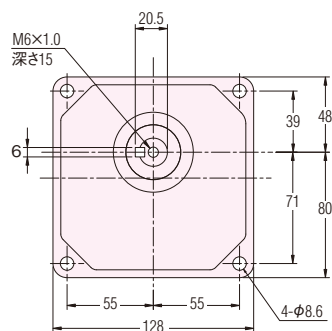
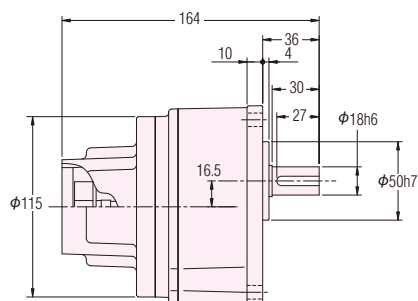


- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4～P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C62～P.C66〉をご参照ください。

フランジ取付型

図C-21

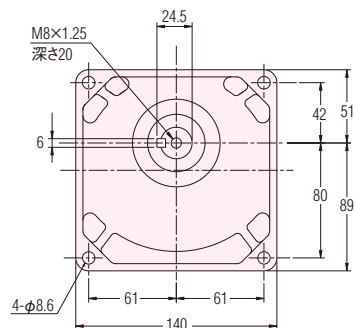
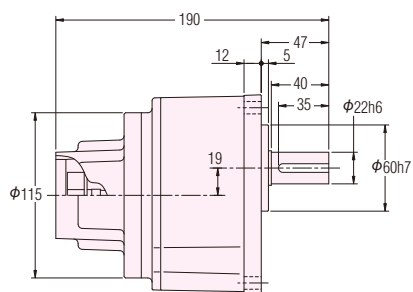
AG3KZ18-5~50L100 $F1 \cdot F3$
 $S1 \cdot S3$



概略質量 4kg

図C-22

AG3KZ22-60~200L100 $F1 \cdot F3$
 $S1 \cdot S3$



概略質量 5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.C4~P.C5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は (P.C62~P.C66) をご参照ください。

サーボモータ用 高精度減速機

低バックラッシュ仕様

AG3(平行軸) 200W相当

性能表

【注意事項】

- ・許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・出力軸上向き取付けの場合、ご使用状況によってはバックラッシュ精度の寿命が短くなる場合があります。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。

・下記より出力軸タップ付が標準となります。

18枠～22枠：2018年8月～

28枠～40枠：2018年9月～

※性能表内 は入力軸と出力軸の回転方向が互いに逆方向であることを示します。(入・出力軸の回転方向を限定するものではありません。)

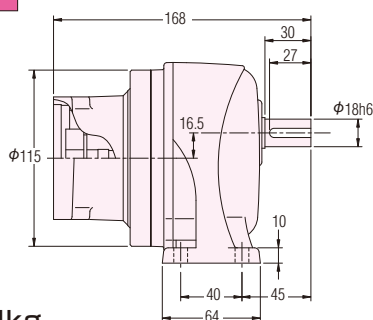
定格入力 モータ容量	枠番	速比		実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
						(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
200 W	18	1/ 5	33/ 164	60		1.9	0.19	3.8	0.39	60	250	25	0.697	39	4
		1/ 10	77/ 779		40	3.9	0.39	7.7	0.79	60	540	55	0.683	88	9
		1/ 15	119/ 1804			5.8	0.59	12	1.2	60	690	70	0.680	127	13
		1/ 20	49/ 984		30	7.7	0.78	15	1.6	60	830	85	0.678	177	18
		1/ 25	28/ 697			10	0.97	19	1.9	60	900	90	0.677	196	20
	22	1/ 30	7/ 216			12	1.2	24	2.4	60	1240	125	0.680	255	26
		1/ 40	91/ 3600		30	16	1.7	33	3.3	65	1310	135	0.679	265	27
		1/ 50	11/ 540			20	2.1	41	4.1	65	1380	140	0.678	275	28
		1/ 60	637/ 39600			26	2.6	51	5.2	65	1510	155	0.678	275	28
		1/ 80	91/ 7200			33	3.3	65	6.7	65	1720	175	0.678	284	29
	28	1/100	13/ 1353			43	4.4	86	8.8	65	1990	205	0.690	422	43
		1/120	91/11000		30	50	5.1	100	10.2	65	2340	240	0.689	431	44
		1/160	1/ 165			68	7.0	136	13.9	65	2410	245	0.688	451	46
		1/200	7/ 1375			81	8.3	162	16.6	65	2410	245	0.688	461	47

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

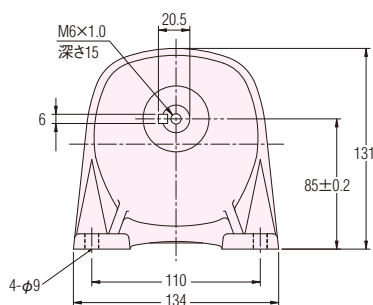
脚取付型

図C-23

AG3LZ18-5～25L200 F1・F2・F3 S1・S2・S3

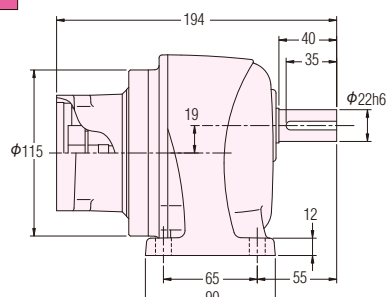


概略質量 4kg

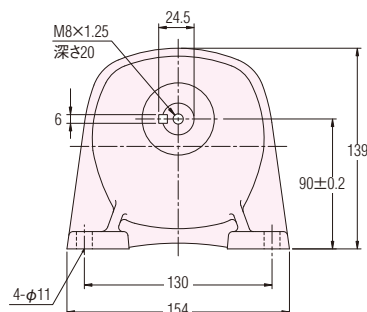


図C-24

AG3LZ22-30～80L200 F1・F2・F3 S1・S2・S3



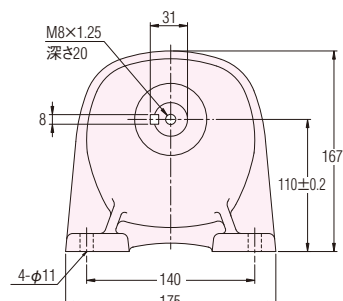
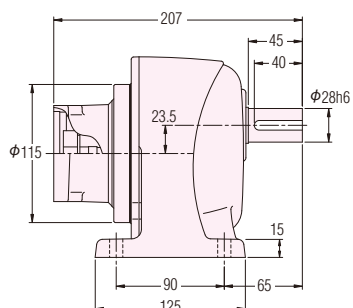
概略質量 5kg



- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4～P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C62～P.C66〉をご参照ください。

脚取付型

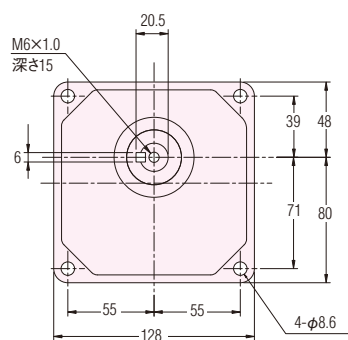
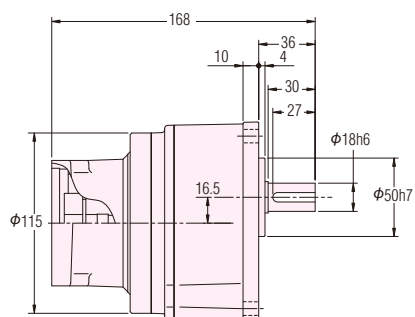
図C-25

AG3LZ28-100~200L200 F1・F2・F3
S1・S2・S3

概略質量 7kg

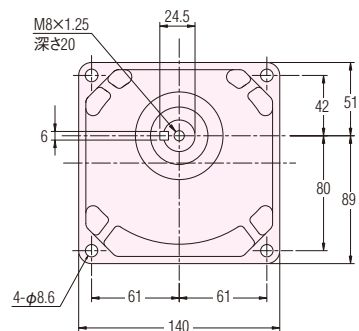
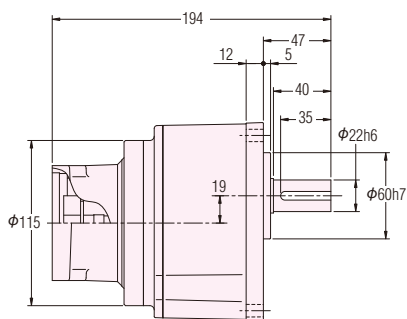
フランジ取付型

図C-26

AG3KZ18-5~25L200 F1・F2・F3
S1・S2・S3

概略質量 4kg

図C-27

AG3KZ22-30~80L200 F1・F2・F3
S1・S2・S3

概略質量 5kg

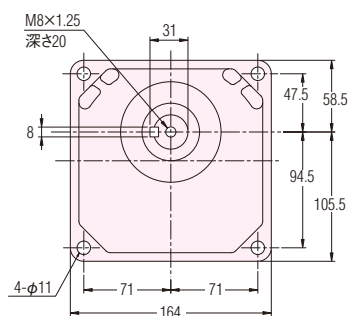
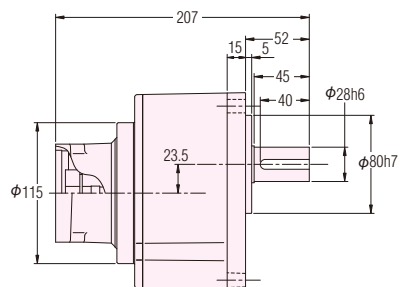
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.C4~P.C5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は (P.C62~P.C66) をご参照ください。

サーボモータ用 高精度減速機

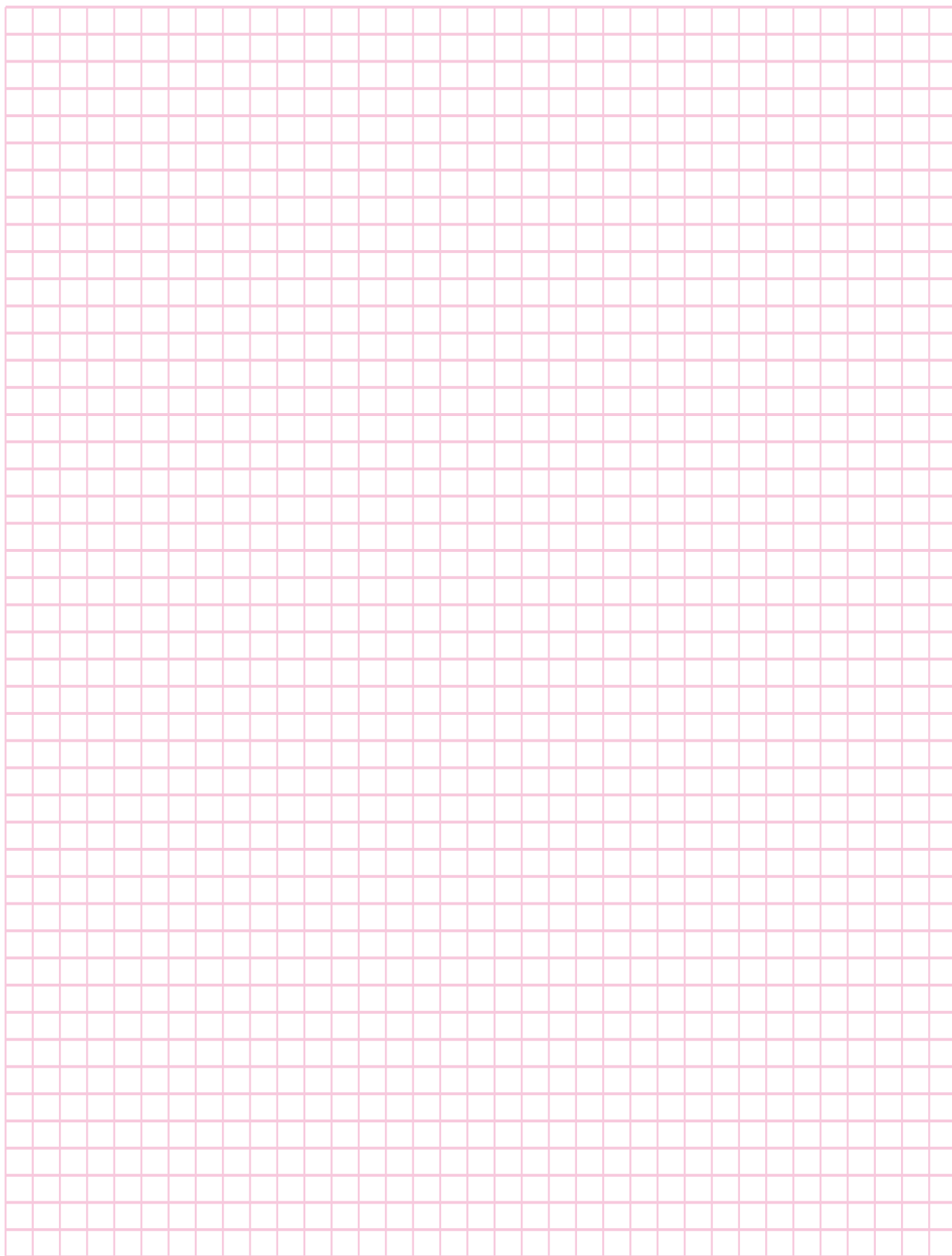
低バックラッシュ仕様

AG3(平行軸) 200W相当

フランジ取付型

図C-28
**AG3KZ28-100~200L200 F1・F2・F3
S1・S2・S3**

概略質量 7kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.C4~P.C5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は(P.C62~P.C66)をご参照ください。



サーボモータ用 高精度減速機

低バックラッシュ仕様

AG3(平行軸) 400W相当

性能表

【注意事項】

- ・許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・出力軸上向き取付けの場合、ご使用状況によってはバックラッシュ精度の寿命が短くなる場合があります。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで1.3N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。

・下記より出力軸タップ付が標準となります。

18枠～22枠：2018年8月～

28枠～40枠：2018年9月～

※性能表内 は入力軸と出力軸の回転方向が互いに逆方向であることを示します。(入・出力軸の回転方向を限定するものではありません。)

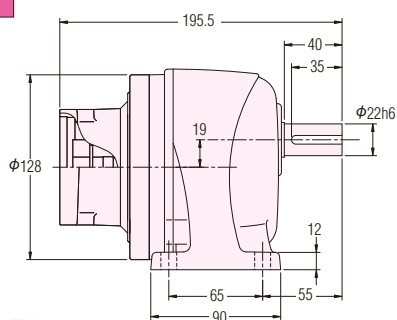
定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 ピークトルク		伝達効率	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算)	出力軸許容 スラスト荷重	
				(分)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(%)	(N)	(kgf)	(×10 ⁻⁴ kg・m ²)	(N)
400W	22	1/ 5	7/ 34	60	4.0	0.41	8.0	0.82	65	390	40	0.744	69	7
		1/ 10	7/ 68	40	8.0	0.82	16	1.6	65	780	80	0.712	127	13
		1/ 15	49/ 748	30	13	1.3	25	2.6	65	960	100	0.702	177	18
		1/ 20	7/ 136		16	2.6	32	3.3	65	1030	105	0.698	226	23
		1/ 25	7/ 170		20	2.0	40	4.1	65	1170	120	0.695	245	25
	28	1/ 30	1/ 30	30	25	2.5	50	5.1	65	1790	180	0.711	363	37
		1/ 40	221/ 8610		35	3.5	69	7.1	70	1990	205	0.708	373	38
		1/ 50	187/ 9030		43	4.4	86	8.8	70	2200	225	0.705	392	40
		1/ 60	169/ 9840		52	5.3	104	10.6	70	2410	245	0.706	412	42
		1/ 80	65/ 5166		71	7.2	142	14.4	70	2410	245	0.705	422	43
	32	1/100	7/ 688	30	88	8.9	175	17.9	70	3430	350	0.734	765	78
		1/120	77/ 9360		108	11.0	217	22.1	70	4120	420	0.731	785	80
		1/160	21/ 3328		141	14.4	282	28.8	70	4120	420	0.728	834	85
		1/200	189/38272		180	18.4	361	36.8	70	4120	420	0.728	853	87

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

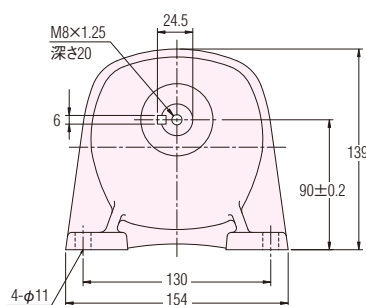
脚取付型

C-29

AG3LZ22-5～25L400 F1・F3 S1・S3

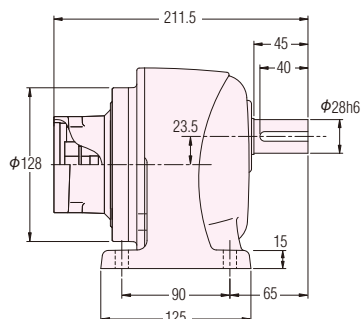


概略質量 5.5kg

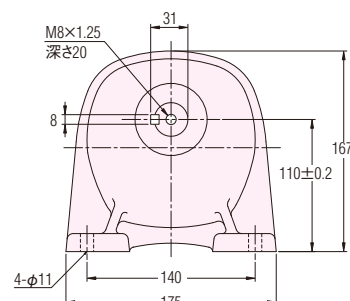


C-30

AG3LZ28-30～80L400 F1・F3 S1・S3



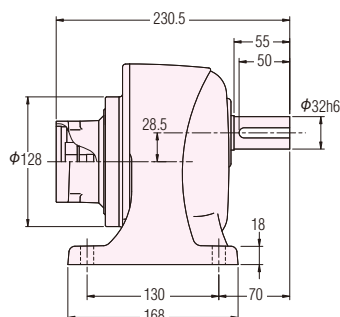
概略質量 7.5kg



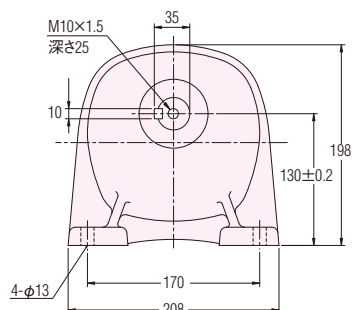
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.C4～P.C5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は(P.C62～P.C66)をご参照ください。

脚取付型

図C-31

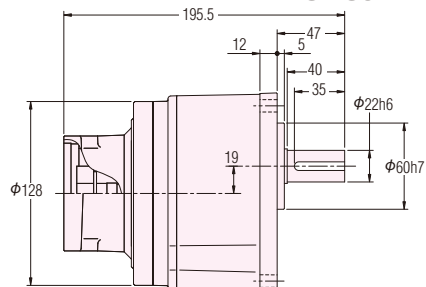
AG3LZ32-100~200L400 F1・F3
S1・S3

概略質量 10.5kg

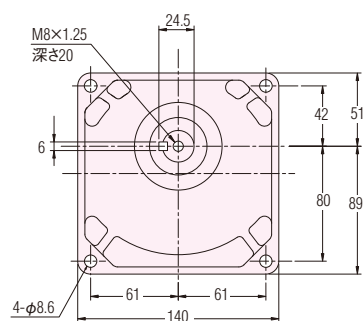


フランジ取付型

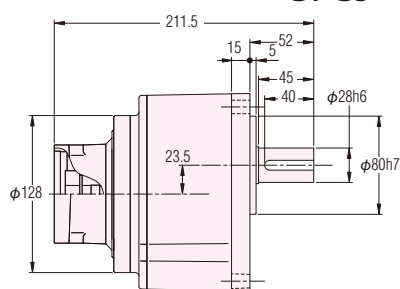
図C-32

AG3KZ22-5~25L400 F1・F3
S1・S3

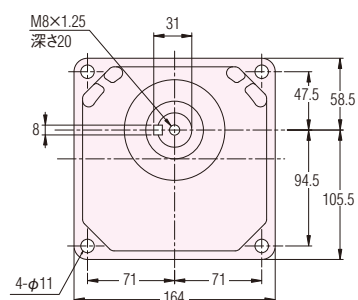
概略質量 5.5kg



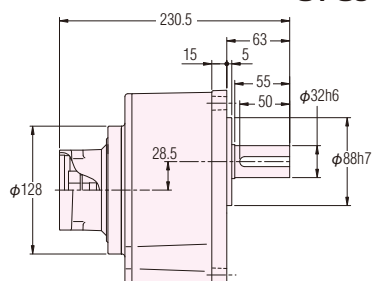
図C-33

AG3KZ28-30~80L400 F1・F3
S1・S3

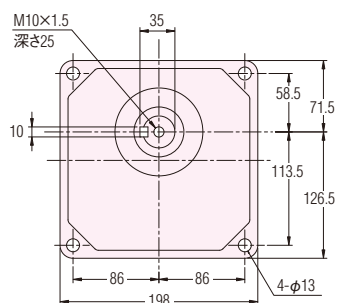
概略質量 7.5kg



図C-34

AG3KZ32-100~200L400 F1・F3
S1・S3

概略質量 10.5kg



- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.C4~P.C5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は (P.C62~P.C66) をご参照ください。

サーボモータ用 高精度減速機 低バックラッシュ仕様

AG3(平行軸) 750W相当

性能表

【注意事項】

- ・許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・出力軸上向き取付けの場合、ご使用状況によってはバックラッシュ精度の寿命が短くなる場合があります。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。

・下記より出力軸タップ付が標準となります。

18枠～22枠：2018年8月～

28枠～40枠：2018年9月～

※性能表内 は入力軸と出力軸の回転方向が互いに逆方向であることを示します。(入・出力軸の回転方向を限定するものではありません。)

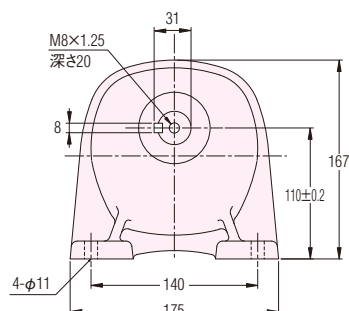
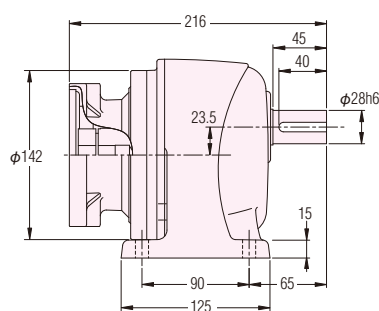
定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
750W	28	1/ 5	91/ 459	50	9.6	0.98	19	2.0	80	900	90	1.452	78	8
		1/ 10	1/ 10	30	19	1.9	38	3.9	80	1240	125	1.377	167	17
		1/ 15	91/1360		29	2.9	57	5.8	80	1510	155	1.358	226	23
		1/ 20	5/ 102		39	4.0	78	7.9	80	1650	170	1.345	294	30
		1/ 25	7/ 170		46	4.7	93	9.5	80	1720	175	1.343	324	33
	32	1/ 30	3/ 92	30	59	6.0	117	11.9	80	2820	290	1.378	667	68
		1/ 40	13/ 516		71	7.2	142	14.5	75	2950	300	1.372	696	71
		1/ 50	11/ 540		88	9.0	176	17.9	75	3230	330	1.366	716	73
		1/ 60	13/ 774		107	10.9	213	21.7	75	3850	395	1.368	735	75
		1/ 80	13/1032		142	14.5	284	29.0	75	4120	420	1.367	755	77
	40	1/100	91/9000	30	177	18.1	354	36.1	75	4940	505	1.438	1079	110
		1/120	77/9400		218	22.3	437	44.6	75	4940	505	1.431	1079	110
		1/160	9/1400		278	28.4	557	56.8	75	4940	505	1.425	1128	115
		1/200	9/1750		348	35.5	696	71.0	75	4940	505	1.425	1177	120

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

脚取付型

C-35

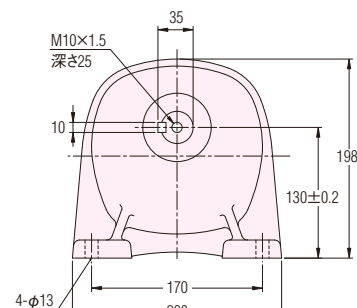
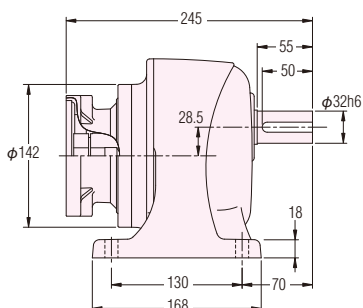
AG3LZ28-5～25L750 F1・F2 S1・S2・S3・S4



概略質量 7kg

C-36

AG3LZ32-30～80L750 F1・F2 S1・S2・S3・S4

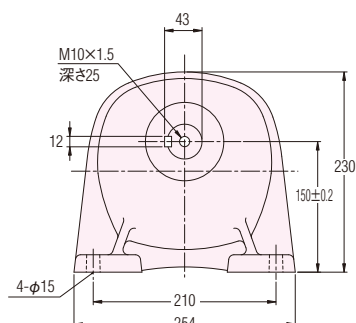
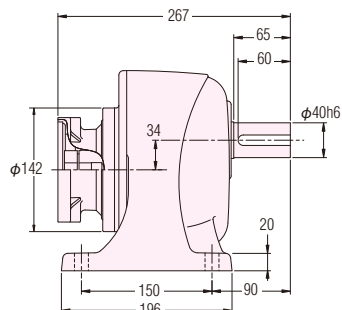


概略質量 10.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4～P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C62～P.C66〉をご参照ください。

脚取付型

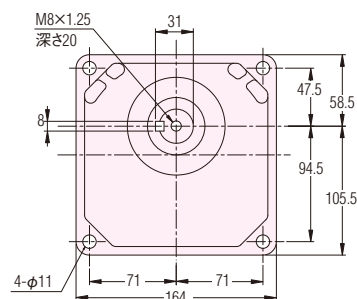
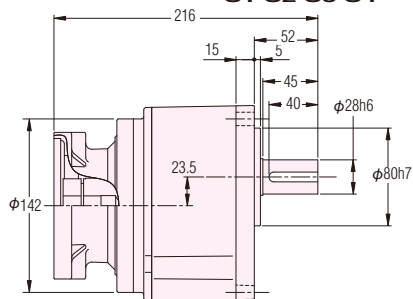
図C-37

AG3LZ40-100~200L750 F1・F2
S1・S2・S3・S4

概略質量 18kg

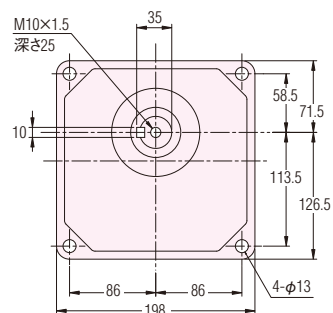
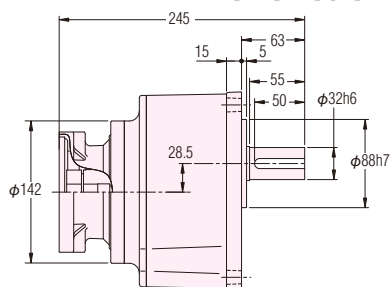
フランジ取付型

図C-38

AG3KZ28-5~25L750 F1・F2
S1・S2・S3・S4

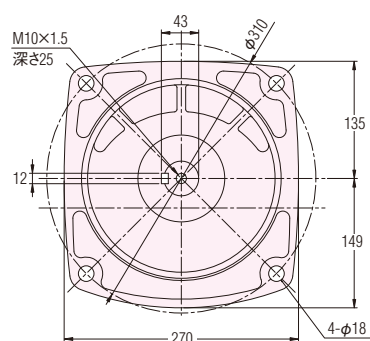
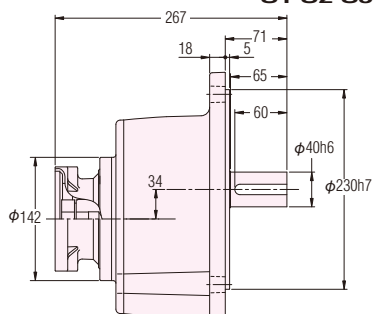
概略質量 7kg

図C-39

AG3KZ32-30~80L750 F1・F2
S1・S2・S3・S4

概略質量 10.5kg

図C-40

AG3FZ40-100~200L750 F1・F2
S1・S2・S3・S4

概略質量 19.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.C4~P.C5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は (P.C62~P.C66) をご参照ください。

サーボモータ用 高精度減速機 低バックラッシュ仕様

AG3(平行軸) 2000W相当

性能表

【注意事項】

- ・※印はトルク制限機種です。性能表の許容トルクに特にご注意ください。
- ・許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・連続定格入力トルクで6.4N・m以下にしてください。
- ・出力軸上向き取付けの場合、ご使用状況によってはバックラッシュ精度の寿命が短くなる場合があります。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで6.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。

- ・下記より出力軸タップ付が標準となります。
- 18枠～22枠：2018年8月～
- 28枠～40枠：2018年9月～

※性能表内 は入力軸と出力軸の回転方向が互いに逆方向であることを示します。(入・出力軸の回転方向を限定するものではありません。)

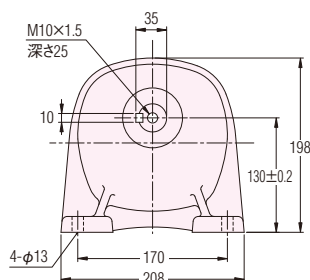
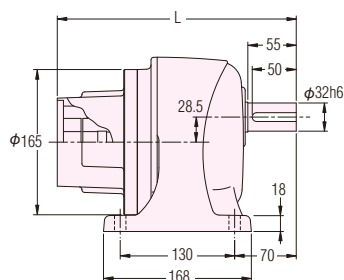
定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
				(分)	(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
2000W	32	1/ 5	1/ 5	40	25	2.6	51	5.2	80	1240	125	4.889	147	15
		1/ 10	1/ 10	30	51	5.2	102	10.4	80	1720	175	4.733	294	30
		1/ 15	1/ 15		76	7.8	153	15.6	80	1990	205	4.674	422	43
		1/ 20	1/ 20		102	10.4	204	20.8	80	2270	230	4.650	461	47
		1/ 25	9/ 230		130	13.3	260	26.5	80	2680	275	4.633	490	50
	40	1/ 30	1/ 30	30	153	15.6	305	31.2	80	3570	365	4.718	853	87
		1/ 40	13/ 540		211	21.6	423	43.1	80	4120	420	4.694	883	90
		1/ 50	11/ 564		261	26.6	522	53.3	80	4940	505	4.681	912	93
		1/ 60	91/5400		302	30.8	604	61.6	80	4940	505	4.688	980	100
		1/ 80	13/1080		423	43.1	846	86.3	80	4940	505	4.684	1030	105
	50	1/100	25/2618	30	533	54.4	1066	108.8	80	6860	700	4.856	1471	150
		1/120	77/8993		594	60.7	1189	121.3	80	6860	700	4.896	1471	150
		1/160	33/5474		844	86.1	1688	172.3	80	6860	700	4.821	1520	155
		※1/200	30/5831		862	88.0	1725	176.0	80	6860	700	4.820	1569	160

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

脚取付型

図C-41

AG3LZ32-5～25L2000 K21・K22・K23 K31・K32・K33・F31・F33

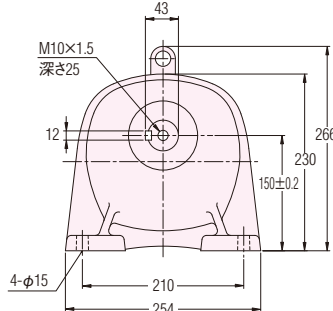
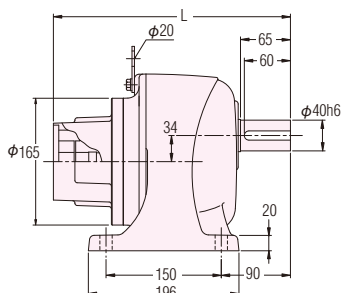


外形 形状・種別	寸法
K21・K22・K23	271.5
K31・K32・K33	271.5
F31・F33	281.5

概略質量 12kg

図C-42

AG3LZ40-30～80L2000 K21・K22・K23 K31・K32・K33・F31・F33



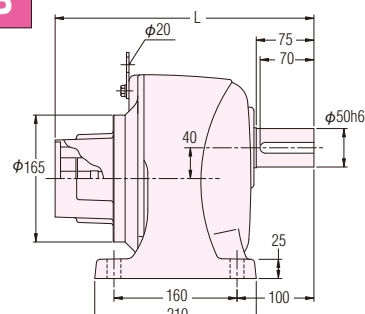
外形 形状・種別	寸法
K21・K22・K23	308.5
K31・K32・K33	308.5
F31・F33	318.5

概略質量 20kg

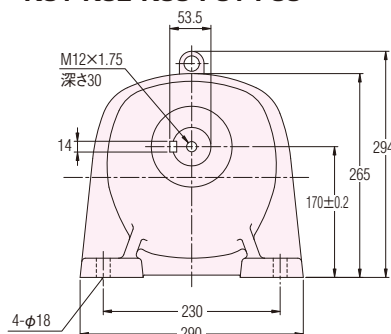
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4～P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C62～P.C66〉をご参照ください。

脚取付型

図C-43

AG3LZ50-100~200L2000 K21・K22・K23
K31・K32・K33・F31・F33

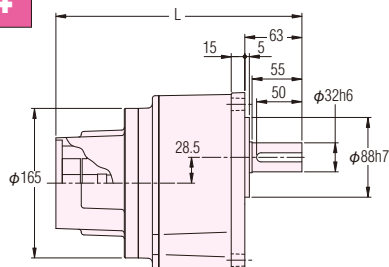
概略質量 53kg



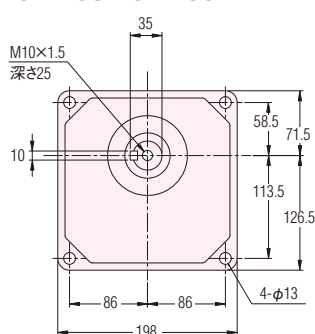
入力軸 フランジ形状	種別	L寸法
K21・K22・K23		336.5
K31・K32・K33		336.5
F31・F33		346.5

フランジ取付型

図C-44

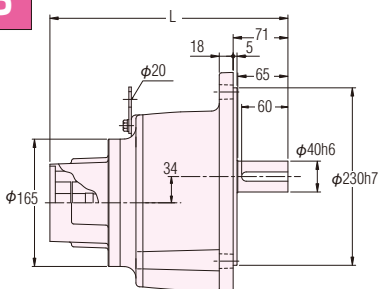
AG3KZ32-5~25L2000 K21・K22・K23
K31・K32・K33・F31・F33

概略質量 12kg

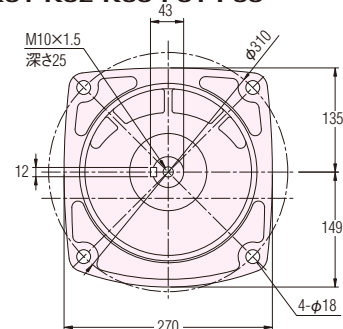


入力軸 フランジ形状	種別	L寸法
K21・K22・K23		271.5
K31・K32・K33		271.5
F31・F33		281.5

図C-45

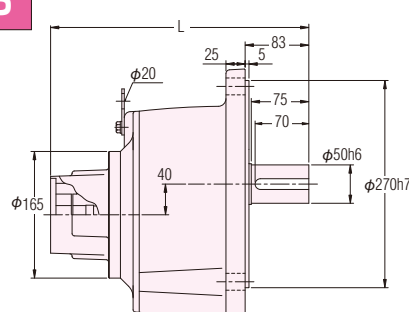
AG3FZ40-30~80L2000 K21・K22・K23
K31・K32・K33・F31・F33

概略質量 21.5kg

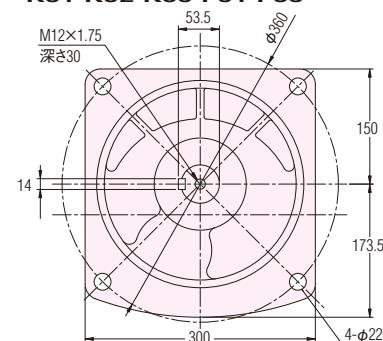


入力軸 フランジ形状	種別	L寸法
K21・K22・K23		308.5
K31・K32・K33		308.5
F31・F33		318.5

図C-46

AG3FZ50-100~200L2000 K21・K22・K23
K31・K32・K33・F31・F33

概略質量 58kg



入力軸 フランジ形状	種別	L寸法
K21・K22・K23		336.5
K31・K32・K33		336.5
F31・F33		346.5

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.C4~P.C5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は (P.C62~P.C66) をご参照ください。



サーボモータ用 高精度減速機

直交軸

性能表/寸法図

低バックラッシ仕様

AH2

直交軸

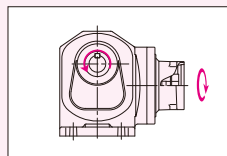
サーボモータ用 高精度減速機 低バックラッシュ仕様

AH2(直交軸) 100W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



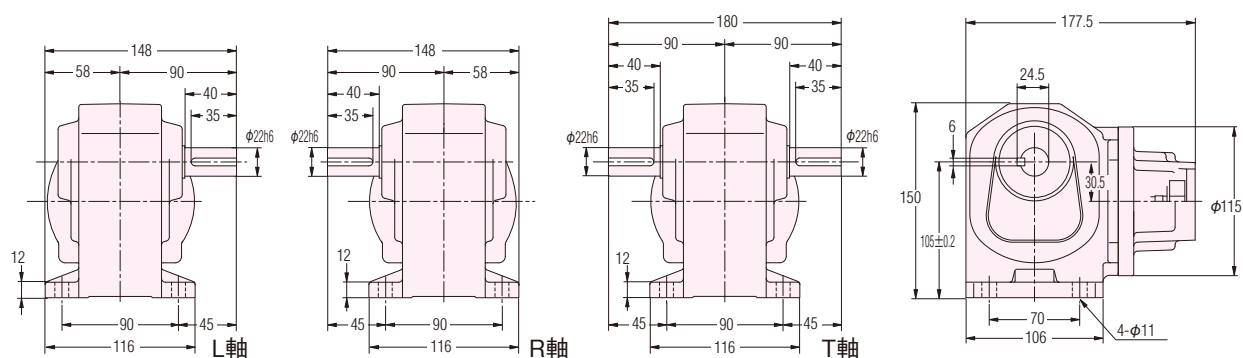
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て左回転(CCW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比		実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
						(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
100W	22	1/ 5	1/ 5	60		0.9	0.09	1.8	0.19	55	490	50	0.377	147	15
		1/ 10	1/ 10	40		2.2	0.22	4.3	0.44	65	590	60	0.359	235	24
		1/ 15	1/ 15	30		3.4	0.35	6.9	0.70	70	930	95	0.353	235	24
		1/ 20	1/ 20			4.6	0.47	9.1	0.93	70	1030	105	0.350	294	30
		1/ 25	1/ 25			5.6	0.58	11	1.2	70	1180	120	0.349	324	33
		1/ 30	1/ 30			6.9	0.70	14	1.4	70	1270	130	0.349	343	35
		1/ 40	1/ 40			9.2	0.94	18	1.9	70	1370	140	0.347	392	40
		1/ 50	1/ 50			11	1.2	23	2.3	70	1570	160	0.347	431	44
		1/ 60	1/ 59			14	1.4	27	2.8	70	1570	160	0.346	441	45
		1/ 80	1/ 80			19	1.9	37	3.8	70	1570	160	0.343	441	45
		1/100	1/100			24	2.4	47	4.8	70	1570	160	0.343	441	45
		1/120	1/120			30	3.1	61	6.2	75	1570	160	0.343	441	45
		1/160	1/160			40	4.1	80	8.2	75	1570	160	0.343	441	45
		1/200	1/200			50	5.1	100	10.2	75	1570	160	0.343	441	45
		1/240	1/236			60	6.1	120	12.2	75	1570	160	0.343	441	45

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-47

AH2LZ22 $\frac{1}{5}$ ~240L100 F1・F3 S1・S3



概略質量 4.5kg

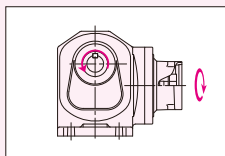
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4~P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C62~P.C66〉をご参照ください。

AH2(直交軸) 200W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



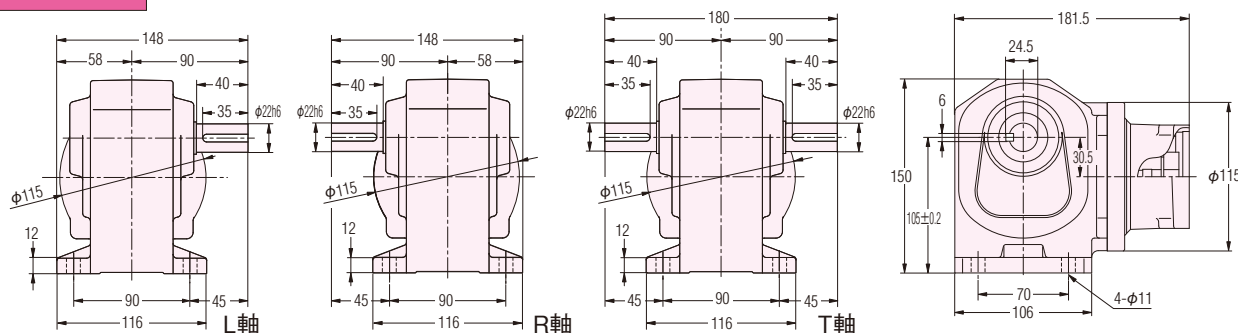
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て左回転(CCW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
200W	22	1/ 5	1/ 5	60	2.0	0.20	3.9	0.40	60	590	60	0.722	147	15
		1/ 10	1/ 10	40	4.3	0.44	8.6	0.88	65	930	95	0.704	235	24
		1/ 15	1/ 15	30	7.1	0.72	14	1.4	70	1030	105	0.698	255	26
		1/ 20	1/ 20		9.4	0.96	19	1.9	70	1180	120	0.695	294	30
		1/ 25	1/ 25		12	1.2	24	2.4	70	1270	130	0.694	324	33
		1/ 30	1/ 30		15	1.5	29	3.0	75	1370	140	0.693	343	35
		1/ 40	1/ 40		20	2.0	39	4.0	75	1570	160	0.692	392	40
		1/ 50	1/ 50		25	2.5	49	5.0	75	1720	175	0.691	431	44
		1/ 60	1/ 59		27	2.8	55	5.6	70	1810	185	0.691	451	46
	28	1/ 80	1/ 80	30	34	3.5	69	7.0	65	2450	250	0.691	618	63
		1/100	1/100		43	4.4	86	8.8	65	2650	270	0.691	667	68
		1/120	1/120		57	5.8	114	11.6	70	2740	280	0.691	686	70
		1/160	1/160		75	7.7	151	15.4	70	2840	290	0.691	716	73
		1/200	1/200		94	9.6	188	19.2	70	2840	290	0.691	716	73
		1/240	1/236		110	11.2	220	22.4	70	2840	290	0.691	716	73

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-48

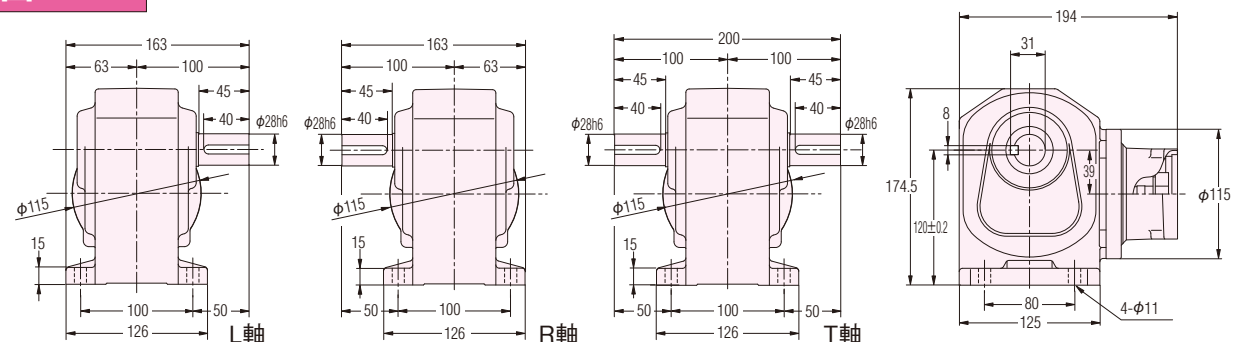
AH2LZ22 $\frac{1}{5}$ ~60L200 F1・F2・F3
S1・S2・S3



概略質量 4.5kg

図C-49

AH2LZ28 $\frac{1}{80}$ ~240L200 F1・F2・F3
S1・S2・S3



概略質量 6.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.C4~P.C5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は(P.C62~P.C66)をご参照ください。

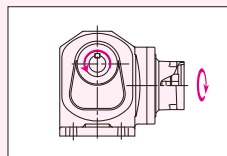
サーボモータ用 高精度減速機 低バックラッシュ仕様

AH2(直交軸) 400W相当

性能表

【注意事項】

- ・許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで1.3N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



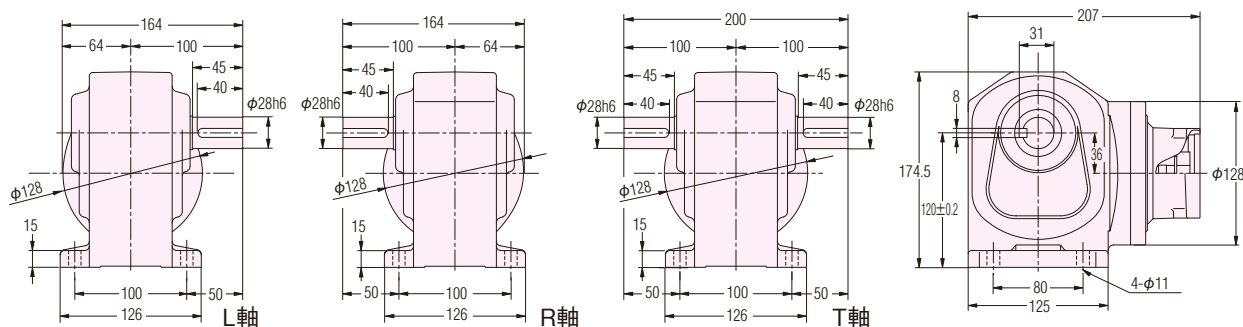
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て左回転(CCW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
400W	28	1/ 5	1/ 5	50	3.9	0.40	7.8	0.80	60	930	95	0.789	235	24
		1/ 10	1/ 10	30	8.4	0.86	17	1.7	65	1470	150	0.769	373	38
		1/ 15	1/ 15		14	1.4	27	2.8	70	1670	170	0.756	422	43
		1/ 20	1/ 20		19	1.9	37	3.8	70	1860	190	0.753	471	48
		1/ 25	1/ 25		25	2.5	49	5.0	75	2010	205	0.750	500	51
		1/ 30	1/ 30		29	3.0	59	6.0	75	2210	225	0.749	549	56
		1/ 40	1/ 40		39	4.0	78	8.0	75	2450	250	0.745	618	63
		1/ 50	1/ 50		49	5.0	98	10.0	75	2650	270	0.744	667	68
	32	1/ 60	1/ 59	30	55	5.6	110	11.2	70	2740	280	0.744	686	70
		1/ 80	1/ 80		71	7.2	141	14.4	65	3430	350	0.746	863	88
		1/100	1/100		88	9.0	176	18.0	65	3820	390	0.746	961	98
		1/120	1/120		110	11.2	220	22.4	70	4120	420	0.745	1030	105
		1/160	1/160		149	15.2	298	30.4	70	4120	420	0.745	1030	105
		1/200	1/200		188	19.2	376	38.4	70	4120	420	0.744	1030	105
		1/240	1/236		221	22.5	441	45.0	70	4120	420	0.744	1030	105

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-50

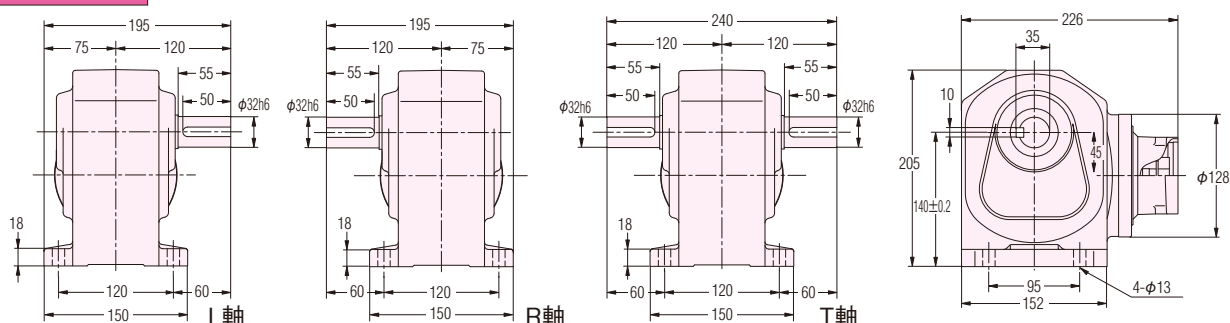
AH2LZ28 $\frac{1}{5}$ ~60L400 F1・F3 S1・S3



概略質量 6.5kg

図C-51

AH2LZ32 $\frac{1}{80}$ ~240L400 F1・F3 S1・S3



概略質量 9.5kg

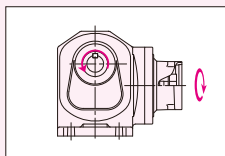
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4~P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C62~P.C66〉をご参照ください。

AH2(直交軸) 750W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



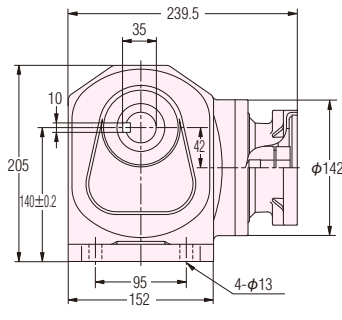
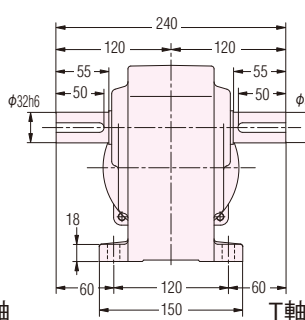
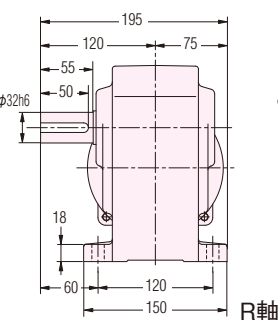
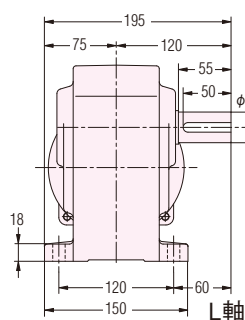
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て左回転(CCW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
750W	32	1/ 5	1/ 5	50	7.8	0.80	16	1.6	65	1520	155	1.643	382	39
		1/ 10	1/ 10	30	16	1.6	31	3.2	65	2010	205	1.513	500	51
		1/ 15	1/ 15		26	2.7	53	5.4	70	2210	225	1.481	549	56
		1/ 20	1/ 20		35	3.6	71	7.2	70	2450	250	1.467	618	63
		1/ 25	1/ 25		45	4.6	90	9.2	75	2740	280	1.462	686	70
		1/ 30	1/ 30		56	5.7	112	11.4	75	2940	300	1.454	735	75
		1/ 40	1/ 40		74	7.6	149	15.2	75	3430	350	1.447	863	88
		1/ 50	1/ 50		94	9.6	188	19.2	75	3820	390	1.443	961	98
	40	1/ 60	1/ 59		110	11.2	220	22.4	75	4120	420	1.441	1030	105
		1/ 80	1/ 80	30	141	14.4	282	28.8	70	5780	590	1.447	1422	145
		1/100	1/100		172	17.6	345	35.2	70	6080	620	1.446	1520	155
		1/120	1/120		212	21.6	423	43.2	70	6270	640	1.445	1569	160
		1/160	1/160		282	28.8	564	57.6	70	6470	660	1.444	1618	165
		1/200	1/200		353	36.0	706	72.0	70	6660	680	1.443	1667	170
		1/240	1/240		423	43.2	847	86.4	70	6660	680	1.443	1667	170

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-52

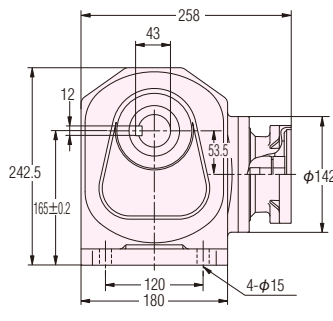
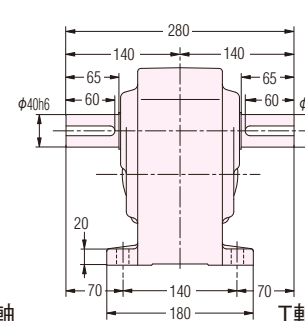
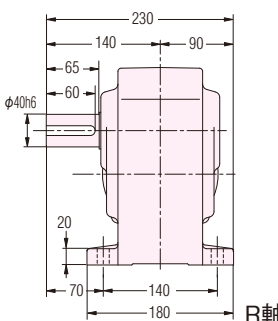
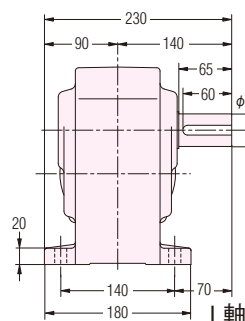
AH2LZ32 $\frac{1}{2}$ -5~60L750 F¹・F²
S¹・S²・S³・S⁴



概略質量 9kg

図C-53

AH2LZ40 $\frac{1}{2}$ -80~240L750 F¹・F²
S¹・S²・S³・S⁴



概略質量 17.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.C4~P.C5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は (P.C62~P.C66) をご参照ください。

サーボモータ用 高精度減速機

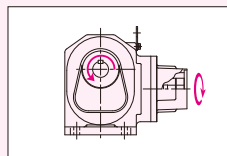
低バックラッシュ仕様

AH2(直交軸) 2000W相当

性能表

【注意事項】

- ・※印はトルク制限機種です。性能表の許容トルクに特にご注意ください。
- ・許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで6.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



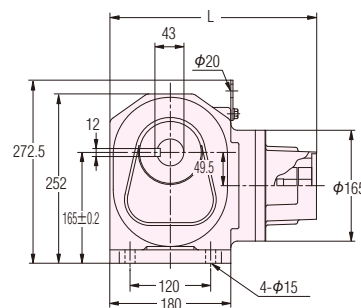
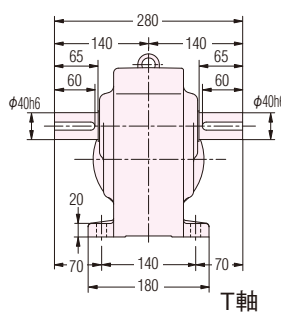
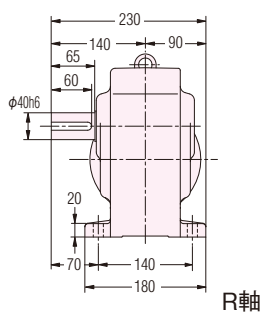
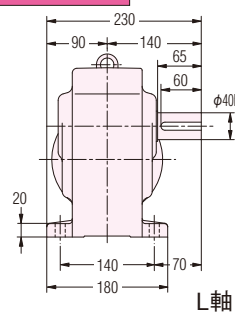
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て左回転(CCW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
2000W	40	1/ 5	1/ 5	30	24	2.4	47	4.8	70	2650	270	7.315	667	68
		1/ 10	1/ 10		47	4.8	94	9.6	70	3530	360	6.838	883	90
		1/ 15	1/ 15		73	7.4	145	14.8	75	4410	450	6.660	1108	113
		1/ 20	1/ 20		98	10.0	196	20.0	75	4710	480	6.603	1177	120
		1/ 25	1/ 25		122	12.4	243	24.8	75	5100	520	6.567	1275	130
		1/ 30	1/ 30		145	14.8	290	29.6	75	5300	540	6.531	1324	135
		1/ 40	1/ 40		196	20.0	392	40.0	75	5590	570	6.511	1402	143
		1/ 50	1/ 50		243	24.8	486	49.6	75	5880	600	6.504	1471	150
		1/ 60	1/ 60		292	29.8	584	59.6	75	6080	620	6.500	1520	155
	50	1/ 80	1/ 80	30	380	38.8	760	77.6	70	8530	870	5.839	2108	215
		1/100	1/100		476	48.6	953	97.2	70	8820	900	5.835	2206	225
		1/120	1/120		584	59.6	1168	119.2	75	9020	920	5.833	2256	230
		1/160	3/470		775	79.1	1550	158.2	75	9310	950	5.831	2305	235
		※1/200	1/196		862	88.0	1725	176.0	70	9510	970	5.829	2354	240
		※1/240	1/240		862	88.0	1725	176.0	70	9510	970	5.828	2354	240

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-54

AH2LZ40 $\frac{1}{5}$ ~60L2000 K21・K22・K23 K31・K32・K33・F31・F33

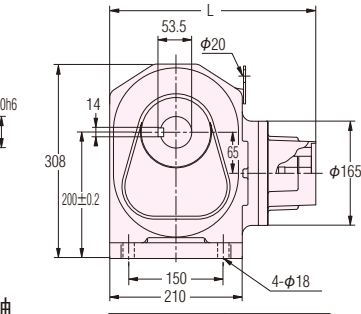
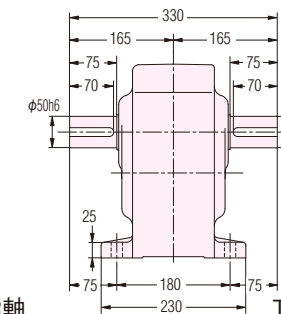
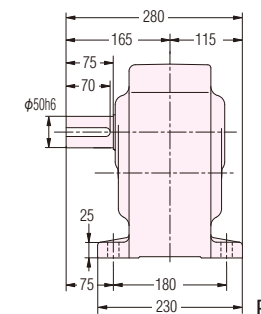
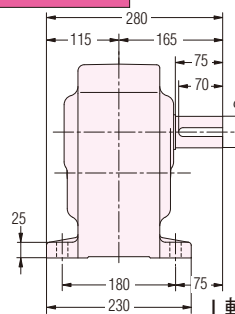


フランジ形状	種別	L寸法
K21・K22・K23		307.5
K31・K32・K33		307.5
F31・F33		317.5

概略質量 19.5kg

図C-55

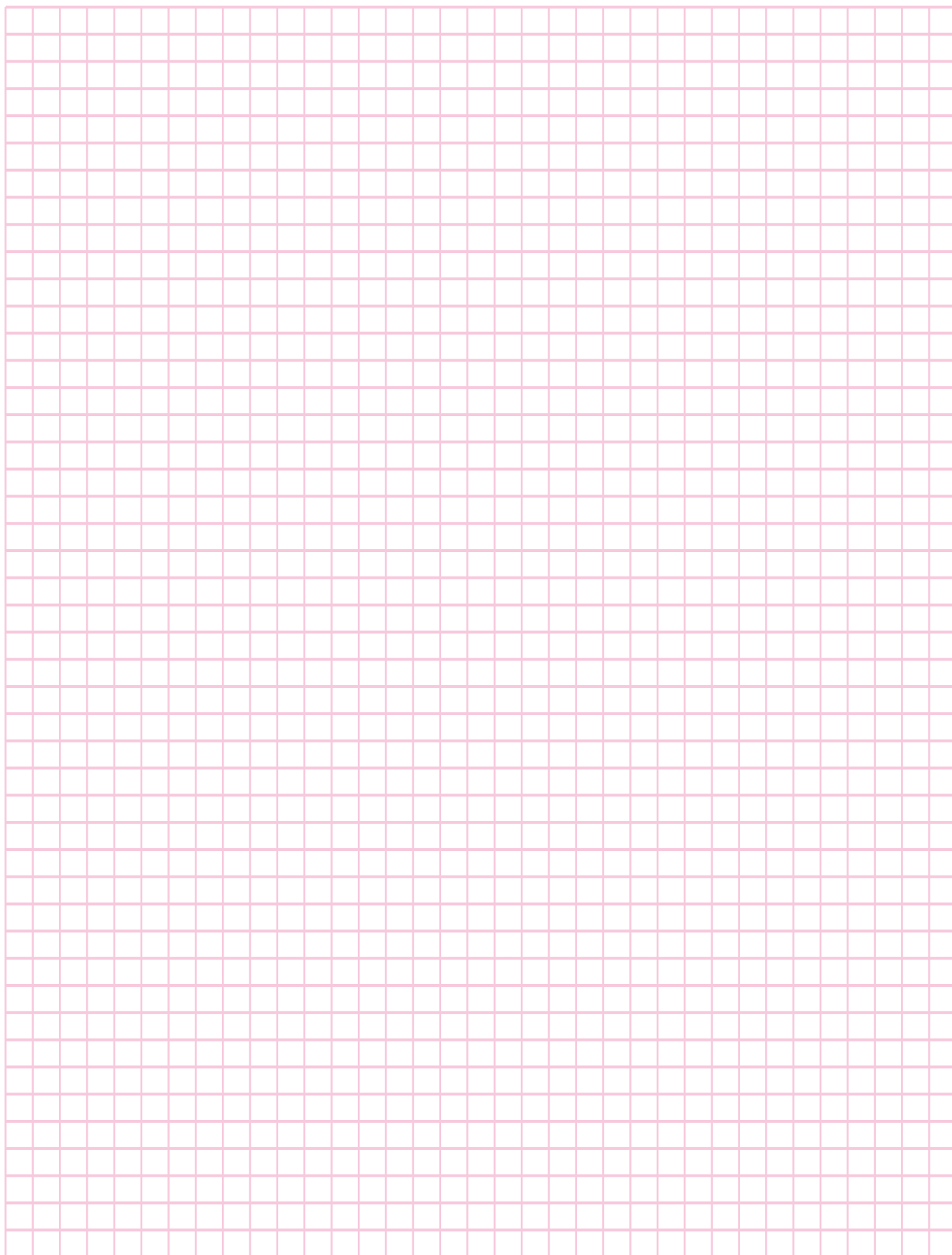
AH2LZ50 $\frac{1}{80}$ ~240L2000 K21・K22・K23 K31・K32・K33・F31・F33



フランジ形状	種別	L寸法
K21・K22・K23		326.5
K31・K32・K33		326.5
F31・F33		336.5

概略質量 49.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4〜P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C62〜P.C66〉をご参照ください。





サーボモータ用 高精度減速機

同心中空軸・同心中実軸

性能表/寸法図

低バックラッシ仕様

AF3

同心中空軸
同心中実軸

サーボモータ用 高精度減速機

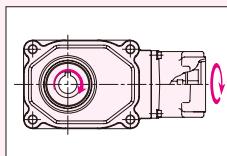
低バックラッシュ仕様

AF3S(同心中空軸) 100W相当

性能表

【注意事項】

- ・許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸端面から20mmの位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



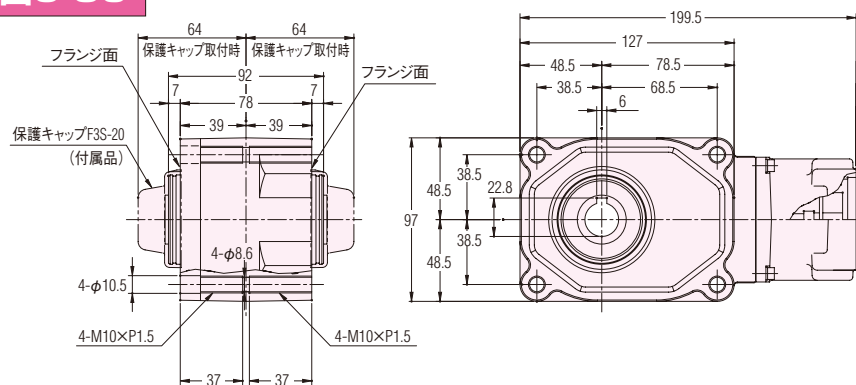
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4}$ kg・m)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
100W	20	1/ 10	1/ 10	40	2.0	0.20	3.9	0.40	60	940	95	0.354	294	30
		1/ 15	1/ 15	30	3.1	0.32	6.3	0.64	65	1060	110	0.349	333	34
		1/ 20	1/ 20		4.7	0.48	9.4	0.96	70	1180	120	0.347	373	38
		1/ 25	1/ 25		5.9	0.60	12	1.2	70	1250	125	0.346	392	40
		1/ 30	1/ 30		7.1	0.72	14	1.4	70	1330	135	0.345	422	43
		1/ 40	1/ 40		9.4	0.96	19	1.9	70	1450	145	0.344	451	46
		1/ 50	1/ 50		12	1.2	24	2.4	70	1490	150	0.344	471	48
		1/ 60	1/ 59		14	1.4	27	2.8	70	1490	150	0.344	471	48
	25	1/ 80	1/ 80	30	17	1.7	33	3.4	65	2550	260	0.344	637	65
		1/100	19/1880		22	2.2	43	4.4	65	2550	260	0.343	637	65
		1/120	1/ 120		28	2.9	57	5.8	70	2550	260	0.343	637	65
		1/160	1/ 160		37	3.8	74	7.6	70	2550	260	0.343	637	65
		1/200	1/ 200		47	4.8	94	9.6	70	2550	260	0.343	637	65
		1/240	1/ 240		57	5.8	114	11.6	70	2550	260	0.343	637	65

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

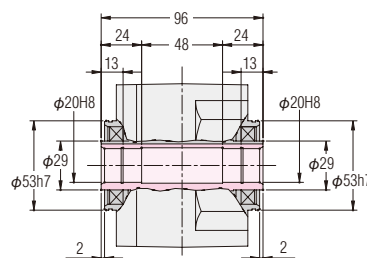
図C-56

AF3SZ20-10~60L100 F1・F3 S1・S3



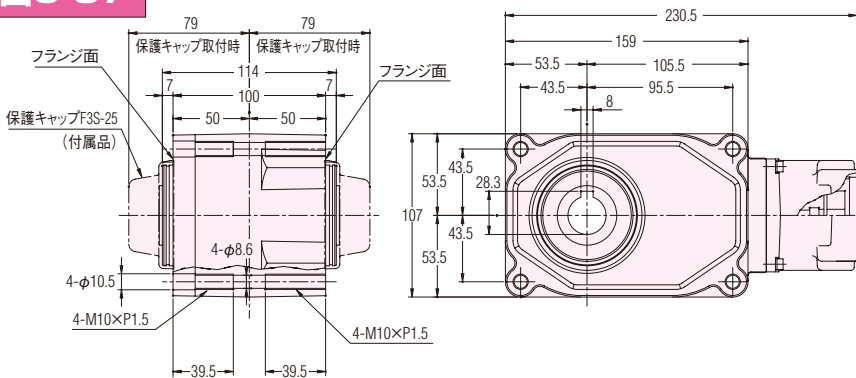
概略質量 3.5kg

出力軸詳細寸法図



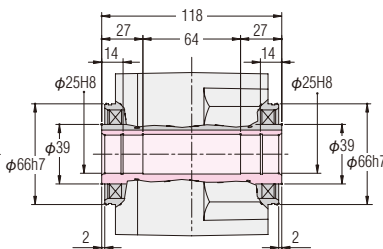
図C-57

AF3SZ25-80~240L100 F1・F3 S1・S3



概略質量 5kg

出力軸詳細寸法図



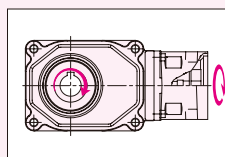
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.C4~P.C5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は(P.C68~P.C73)をご参照ください。

AF3S (同心中空軸) 200W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 出力軸許容O.H.L.は、出力軸端面から20mmの位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



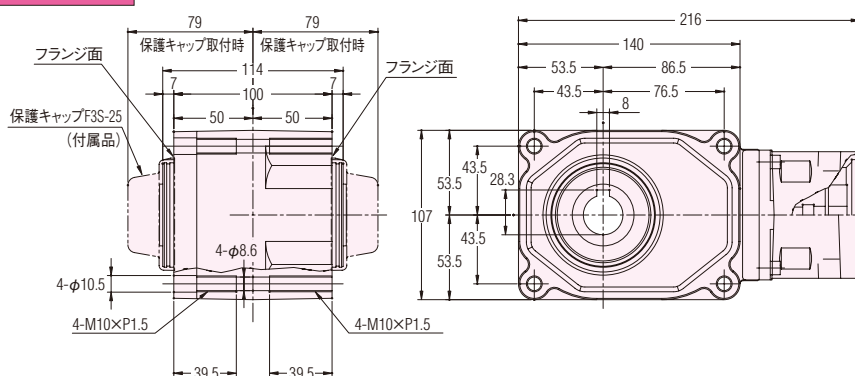
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
200W	25	1/ 10	1/ 10	40	3.8	0.39	7.6	0.78	60	1230	125	0.723	380	39
		1/ 15	1/ 15		6.4	0.65	13	1.3	65	1370	140	0.708	429	44
		1/ 20	1/ 20		8.8	0.90	18	1.8	65	1520	155	0.702	466	48
		1/ 25	19/ 470		12	1.2	24	2.4	70	1670	170	0.699	502	51
		1/ 30	1/ 30		14	1.4	27	2.8	70	1810	185	0.697	527	54
		1/ 40	1/ 40		19	1.9	37	3.8	70	1960	200	0.694	576	59
		1/ 50	1/ 50		24	2.4	47	4.8	70	2160	220	0.693	613	63
		1/ 60	1/ 60		27	2.8	55	5.6	70	2350	240	0.692	637	65
	30	1/ 80	1/ 80	30	34	3.5	69	7.0	65	3090	315	0.692	775	79
		1/100	19/1880		44	4.5	88	9.0	65	3140	320	0.692	785	80
		1/120	1/ 120		55	5.6	110	11.2	70	3140	320	0.692	785	80
		1/160	1/ 160		74	7.6	149	15.2	70	3140	320	0.691	785	80
		1/200	1/ 200		94	9.6	188	19.2	70	3140	320	0.691	785	80
		1/240	1/ 240		110	11.2	220	22.4	70	3140	320	0.691	785	80

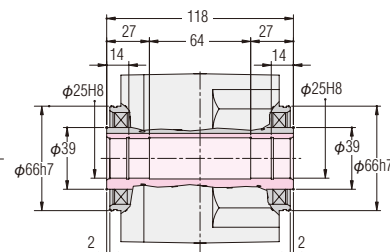
※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-58

AF3SZ25-10~60L200 F1・F2・F3 S1・S2・S3



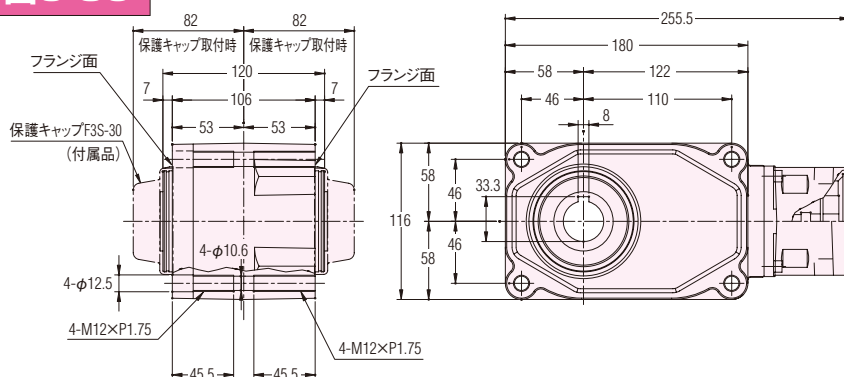
出力軸詳細寸法図



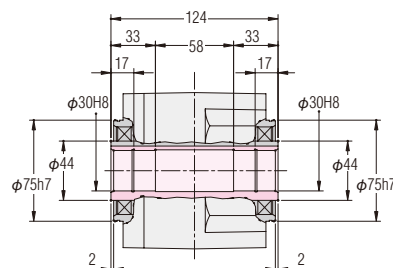
概略質量 5.5kg

図C-59

AF3SZ30-80~240L200 F1・F2・F3 S1・S2・S3



出力軸詳細寸法図



概略質量 8kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.C4~P.C5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は (P.C68~P.C73) をご参照ください。

サーボモータ用 高精度減速機

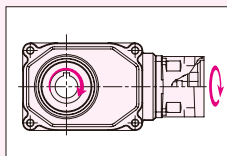
低バックラッシュ仕様

AF3S (同心中空軸) 400W相当

性能表

【注意事項】

- ・許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸端面から20mmの位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで1.3N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



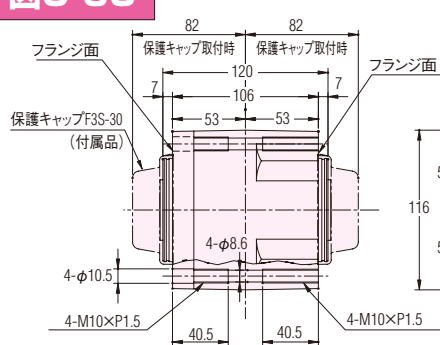
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
400W	30	1/ 5	1/ 5	30	3.8	0.39	7.6	0.78	60	980	100	1.063	375	38
		1/ 7.5	2/ 15		5.9	0.60	12	1.2	60	1180	120	0.968	438	45
		1/ 10	1/ 10		7.8	0.80	16	1.6	60	1520	155	0.930	475	48
		1/ 12	19/ 235		11	1.1	22	2.2	65	1620	165	0.909	500	51
		1/ 15	1/ 15		13	1.3	25	2.6	65	1720	175	0.893	539	55
		1/ 20	1/ 20		17	1.7	33	3.4	65	2010	205	0.873	600	61
		1/ 25	1/ 25		23	2.3	45	4.6	70	2160	220	0.865	637	65
		1/ 30	1/ 30		27	2.8	55	5.6	70	2300	235	0.857	662	68
		1/ 40	1/ 40		36	3.7	73	7.4	70	2600	265	0.750	711	73
		1/ 50	1/ 50		45	4.6	90	9.2	70	2840	290	0.748	747	76
	35	1/ 60	1/ 60	30	55	5.6	110	11.2	70	3040	310	0.746	767	78
		1/ 80	1/ 80		71	7.2	141	14.4	65	3330	340	0.747	873	89
		1/100	19/1880		86	8.8	172	17.6	65	3380	345	0.746	883	90
		1/120	1/ 120		102	10.4	204	20.8	65	3380	345	0.746	883	90
		1/160	1/ 160		141	14.4	282	28.8	65	3580	365	0.745	912	93
		1/200	1/ 200		181	18.5	363	37.0	70	3630	370	0.745	912	93
		1/240	1/ 240		221	22.5	441	45.0	70	3630	370	0.745	912	93

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

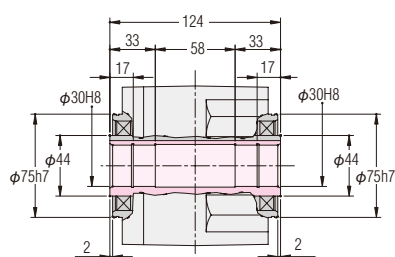
図C-60

AF3SZ30-5~60L400 F1・F3 S1・S3



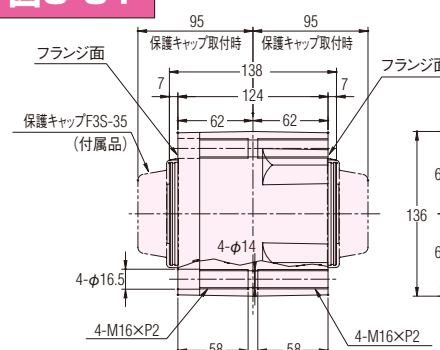
概略質量 7.5kg

出力軸詳細寸法図



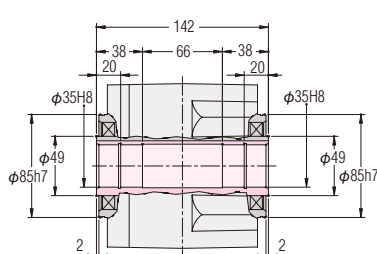
図C-61

AF3SZ35-80~240L400 F1・F3 S1・S3



概略質量 13.5kg

出力軸詳細寸法図



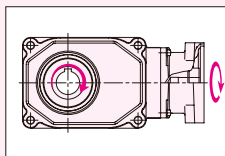
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4~P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C68~P.C73〉をご参照ください。

AF3S (同心中空軸) 750W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 出力軸許容O.H.L.は、出力軸端面から20mmの位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



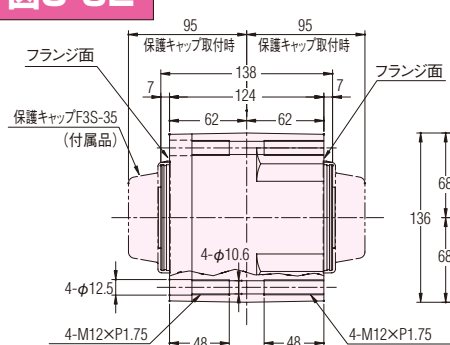
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比		バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
750W	35	1/ 5	1/ 5	30	7.4	0.76	15	1.5	60	1760	180	2.258	500	51
		1/ 7.5	2/ 15		11	1.1	22	2.2	60	1860	190	1.998	567	58
		1/ 10	1/ 10		15	1.5	29	3.0	60	1960	200	1.905	613	63
		1/ 12	19/ 235		20	2.0	39	4.0	65	2110	215	1.851	666	68
		1/ 15	1/ 15		25	2.5	49	5.0	65	2250	230	1.803	686	70
		1/ 20	1/ 20		34	3.5	69	7.0	70	2500	255	1.765	747	76
		1/ 25	1/ 25		44	4.5	88	9.0	70	2740	280	1.744	796	81
		1/ 30	1/ 30		53	5.4	106	10.8	70	2940	300	1.726	821	84
		1/ 40	1/ 40		74	7.6	149	15.2	75	3140	320	1.455	870	89
		1/ 50	1/ 50		94	9.6	188	19.2	75	3280	335	1.450	870	89
		1/ 60	1/ 60		113	11.5	225	23.0	75	3430	350	1.445	870	89
	45	1/ 80	1/ 80	30	141	14.4	282	28.8	70	4460	455	1.452	1177	120
		1/100	19/1880		172	17.6	345	35.2	70	4460	455	1.449	1177	120
		1/120	1/ 120		212	21.6	423	43.2	70	4460	455	1.447	1177	120
		1/160	1/ 160		282	28.8	564	57.6	70	4850	495	1.445	1275	130
		1/200	1/ 200		353	36.0	706	72.0	70	5190	530	1.444	1275	130
		1/240	1/ 240		423	43.2	847	86.4	70	5190	530	1.444	1275	130

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

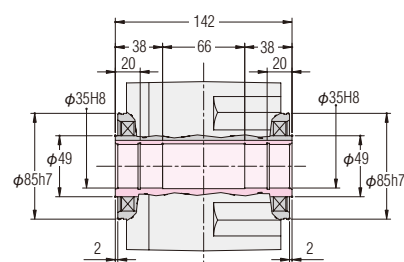
図C-62

AF3SZ35-5~60L750 F1・F2
S1・S2・S3・S4



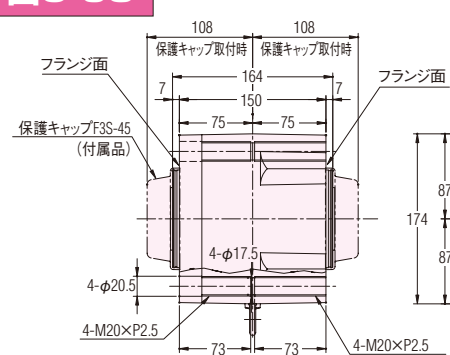
概略質量 10kg

出力軸詳細寸法図



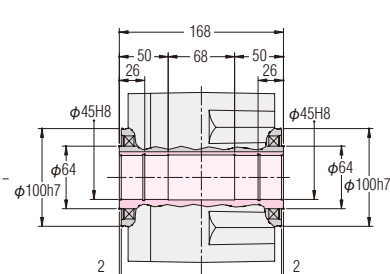
図C-63

AF3SZ45-80~240L750 F1・F2
S1・S2・S3・S4



概略質量 18.5kg

出力軸詳細寸法図



- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.C4~P.C5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C68~P.C73〉をご参照ください。

サーボモータ用 高精度減速機

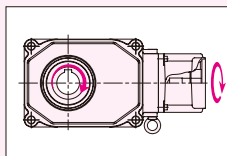
低バックラッシュ仕様

AF3S(同心中空軸) 2000W相当

性能表

【注意事項】

- ・許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸端面から20mmの位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで6.4N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



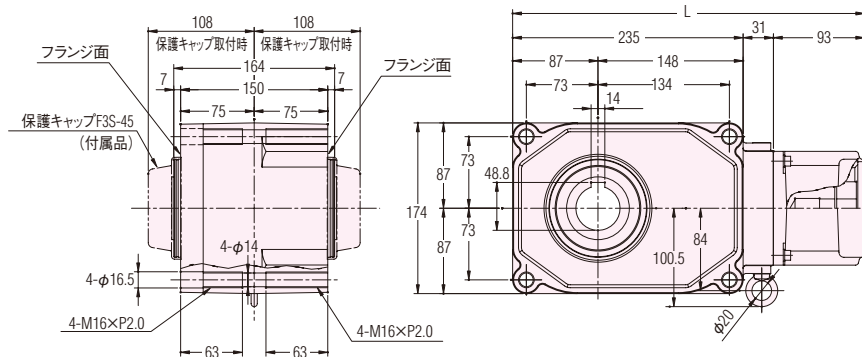
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4}$ kg・m ²)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
2000W	45	1/ 5	1/ 5	30	24	2.40	47	4.8	70	2550	260	8.078	800	82
		1/ 7.5	2/ 15		35	3.6	71	7.2	70	2940	300	7.395	900	92
		1/ 10	1/ 10		47	4.8	94	9.6	70	3140	320	7.099	967	99
		1/ 12	19/235		57	5.8	114	11.6	70	3340	340	6.954	1034	106
		1/ 15	1/ 15		69	7.0	137	14.0	70	3630	370	6.810	1067	109
		1/ 20	1/ 20		92	9.4	184	18.8	70	4070	415	6.701	1067	109
		1/ 25	1/ 25		120	12.2	239	24.4	75	4310	440	6.627	1067	109
		1/ 30	1/ 30		144	14.7	288	29.4	75	4360	445	6.587	1067	109
		1/ 40	1/ 40		191	19.5	382	39.0	75	4360	445	5.871	1067	109
		1/ 50	1/ 50		239	24.4	478	48.8	75	4360	445	5.853	1067	109
		1/ 60	1/ 60		287	29.3	574	58.6	75	4360	445	5.843	1067	109

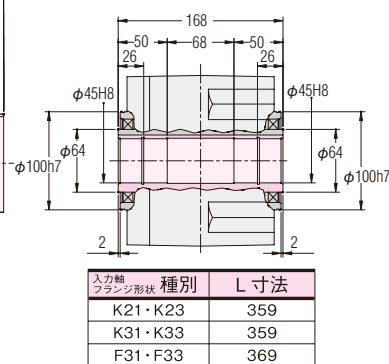
※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-64

AF3SZ45-5~60L2000 K21・K22・K23 K31・K32・K33・F31・F33



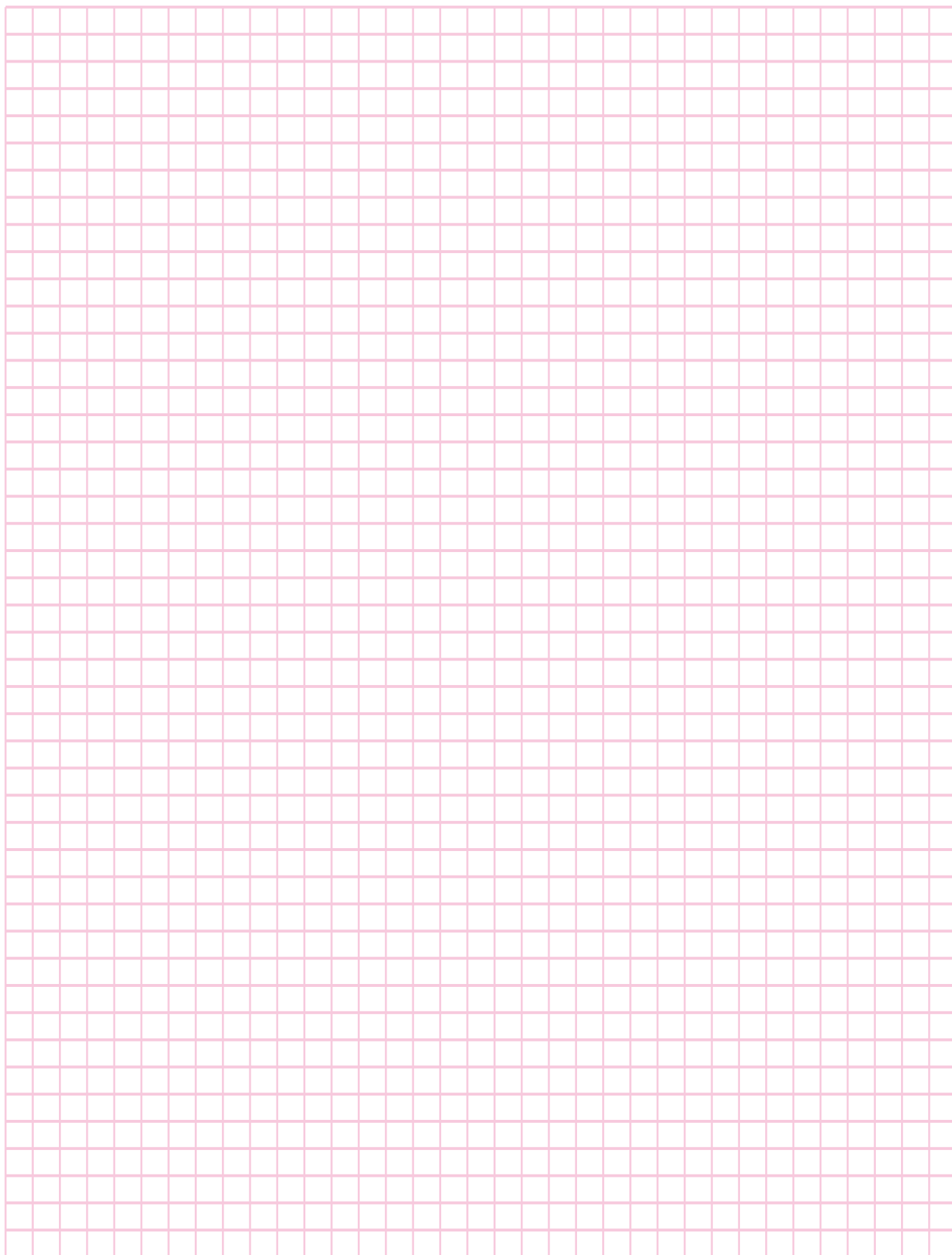
出力軸詳細寸法図



入力軸 フランジ形状	種別	L寸法
	K21・K23	359
	K31・K33	359
	F31・F33	369

概略質量 18kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4~P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C68~P.C73〉をご参照ください。



サーボモータ用 高精度減速機

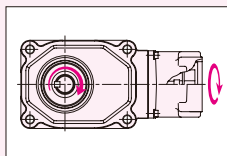
低バックラッシュ仕様

AF3F(同心中実軸) 100W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで0.32N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



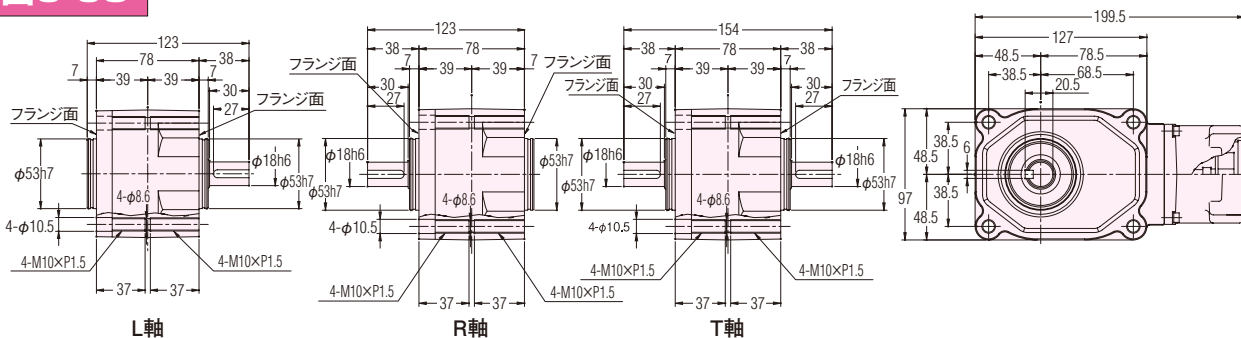
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4}$ kg・m ²)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
100W	18	1/ 10	1/ 10	40	2.0	0.20	3.9	0.40	60	860	90	0.354	294	30
		1/ 15	1/ 15	30	3.1	0.32	6.3	0.64	65	980	100	0.349	333	34
		1/ 20	1/ 20		4.7	0.48	9.4	0.96	70	1100	110	0.347	373	38
		1/ 25	1/ 25		5.9	0.60	12	1.2	70	1180	120	0.346	392	40
		1/ 30	1/ 30		7.1	0.72	14	1.4	70	1250	125	0.345	422	43
		1/ 40	1/ 40		9.4	0.96	19	1.9	70	1370	140	0.344	451	46
		1/ 50	1/ 50		12	1.2	24	2.4	70	1490	150	0.344	471	48
		1/ 60	1/ 59		14	1.4	27	2.8	70	1490	150	0.344	471	48
	22	1/ 80	1/ 80	30	17	1.7	33	3.4	65	2550	260	0.344	637	65
		1/100	19/1880		22	2.2	43	4.4	65	2550	260	0.343	637	65
		1/120	1/ 120		28	2.9	57	5.8	70	2550	260	0.343	637	65
		1/160	1/ 160		37	3.8	74	7.6	70	2550	260	0.343	637	65
		1/200	1/ 200		47	4.8	94	9.6	70	2550	260	0.343	637	65
		1/240	1/ 240		57	5.8	114	11.6	70	2550	260	0.343	637	65

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-65

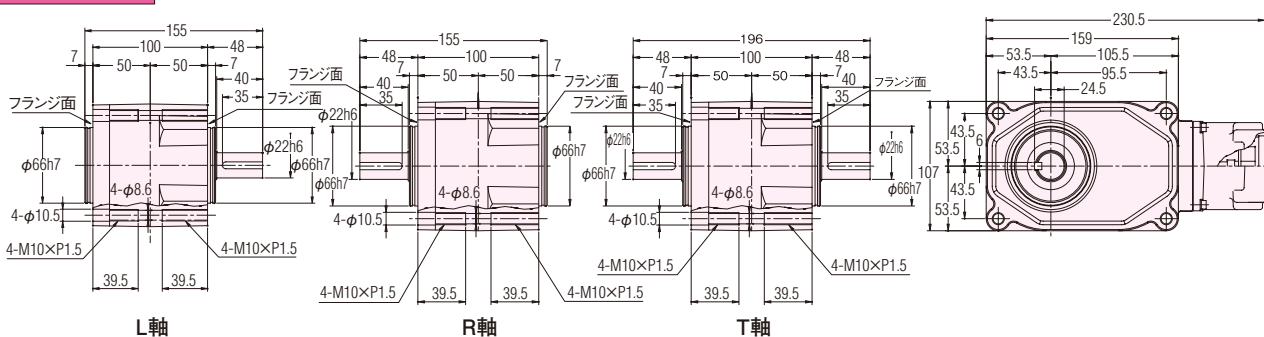
AF3FZ18 $\frac{F1-F3}{S1-S3}$



概略質量 3.5kg

図C-66

AF3FZ22 $\frac{F1-F3}{S1-S3}$



概略質量 6kg

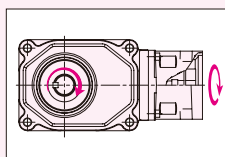
- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4～P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C68～P.C73〉をご参照ください。

AF3F(同心中実軸) 200W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで0.64N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



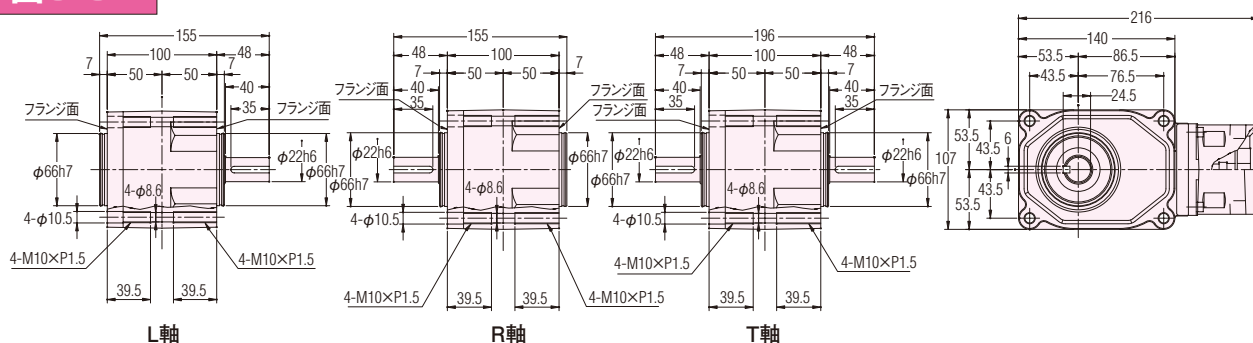
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
200W	22	1/ 10	1/ 10	40	3.8	0.39	7.6	0.78	60	1230	125	0.723	380	39
		1/ 15	1/ 15		6.4	0.65	13	1.3	65	1370	140	0.708	429	44
		1/ 20	1/ 20		8.8	0.90	18	1.8	65	1470	150	0.702	466	48
		1/ 25	19/ 470		12	1.2	24	2.4	70	1620	165	0.699	502	51
		1/ 30	1/ 30		14	1.4	27	2.8	70	1720	175	0.697	527	54
		1/ 40	1/ 40		19	1.9	37	3.8	70	1860	190	0.694	576	59
		1/ 50	1/ 50		24	2.4	47	4.8	70	2060	210	0.693	613	63
		1/ 60	1/ 60		27	2.8	55	5.6	70	2250	230	0.692	637	65
	28	1/ 80	1/ 80	30	34	3.5	69	7.0	65	3090	315	0.692	775	79
		1/100	19/1880		44	4.5	88	9.0	65	3140	320	0.692	785	80
		1/120	1/ 120		55	5.6	110	11.2	70	3140	320	0.692	785	80
		1/160	1/ 160		74	7.6	149	15.2	70	3140	320	0.691	785	80
		1/200	1/ 200		94	9.6	188	19.2	70	3140	320	0.691	785	80
		1/240	1/ 240		110	11.2	220	22.4	70	3140	320	0.691	785	80

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-67

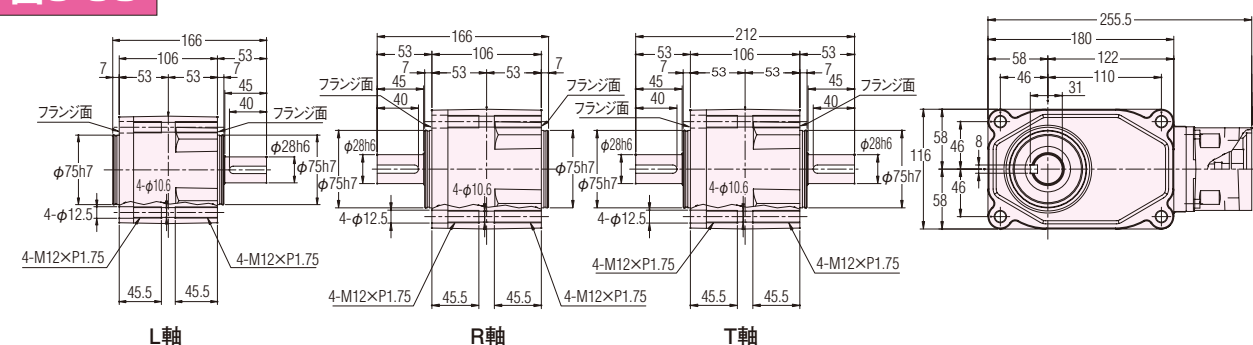
AF3FZ22 $\frac{1}{2}$ -10~60L200 F1・F2・F3
S1・S2・S3



概略質量 6kg

図C-68

AF3FZ28 $\frac{1}{2}$ -80~240L200 F1・F2・F3
S1・S2・S3



概略質量 8.5kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表 (P.C4~P.C5) をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は (P.C68~P.C73) をご参照ください。

サーボモータ用 高精度減速機

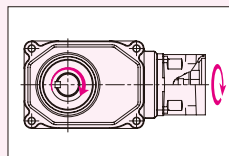
低バックラッシュ仕様

AF3F(同心中実軸) 400W相当

性能表

【注意事項】

- ・許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・連続定格入力トルクで1.3N・mを超えないようにしてください。
- ・〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



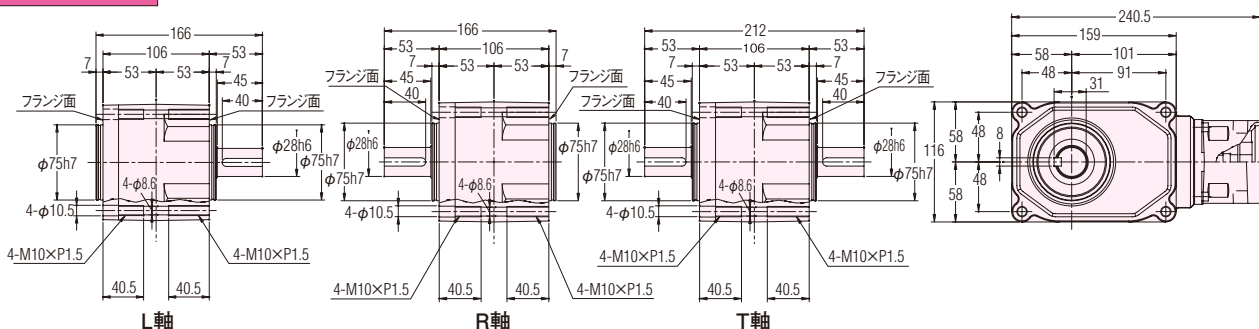
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4}$ kg・m ²)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
400W	28	1/ 5	1/ 5	30	3.8	0.39	7.6	0.78	60	980	100	1.063	375	38
		1/ 7.5	2/ 15		5.9	0.60	12	1.2	60	1180	120	0.968	438	45
		1/ 10	1/ 10		7.8	0.80	16	1.6	60	1520	155	0.930	475	48
		1/ 12	19/ 235		11	1.1	22	2.2	65	1620	165	0.909	500	51
		1/ 15	1/ 15		13	1.3	25	2.6	65	1720	175	0.893	539	55
		1/ 20	1/ 20		17	1.7	33	3.4	65	1860	190	0.873	600	61
		1/ 25	1/ 25		23	2.3	45	4.6	70	2010	205	0.865	637	65
		1/ 30	1/ 30		27	2.8	55	5.6	70	2210	225	0.857	662	68
		1/ 40	1/ 40		36	3.7	73	7.4	70	2450	250	0.750	711	73
		1/ 50	1/ 50		45	4.6	90	9.2	70	2740	280	0.748	747	76
		1/ 60	1/ 60		55	5.6	110	11.2	70	2890	295	0.746	767	78
	32	1/ 80	1/ 80	30	71	7.2	141	14.4	65	3330	340	0.747	873	89
		1/100	19/1880		86	8.8	172	17.6	65	3380	345	0.746	883	90
		1/120	1/ 120		102	10.4	204	20.8	65	3380	345	0.746	883	90
		1/160	1/ 160		141	14.4	282	28.8	65	3580	365	0.745	912	93
		1/200	1/ 200		181	18.5	363	37.0	70	3630	370	0.745	912	93
		1/240	1/ 240		221	22.5	441	45.0	70	3630	370	0.745	912	93

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

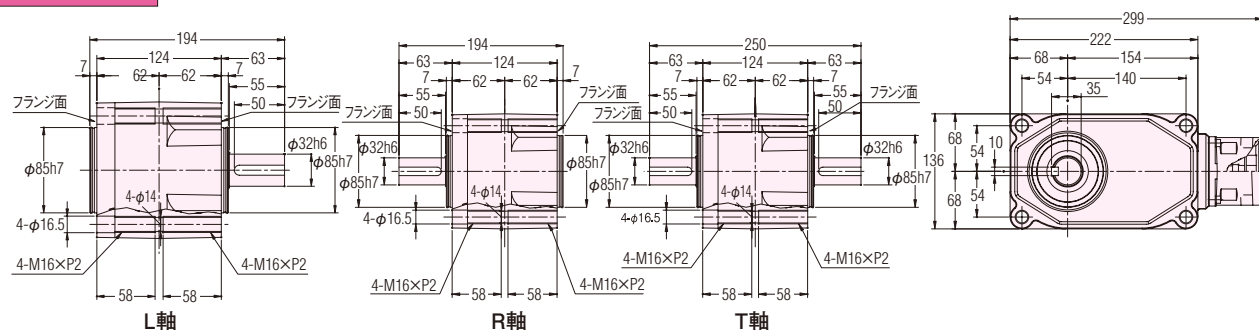
図C-69

AF3FZ28 $\frac{1}{5}$ ~5~60L400 F1-F3 S1-S3



図C-70

AF3FZ32 $\frac{1}{8}$ ~80~240L400 F1-F3 S1-S3



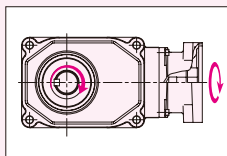
(注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4~P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C68~P.C73〉をご参照ください。

AF3F(同心中実軸) 750W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで2.4N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。

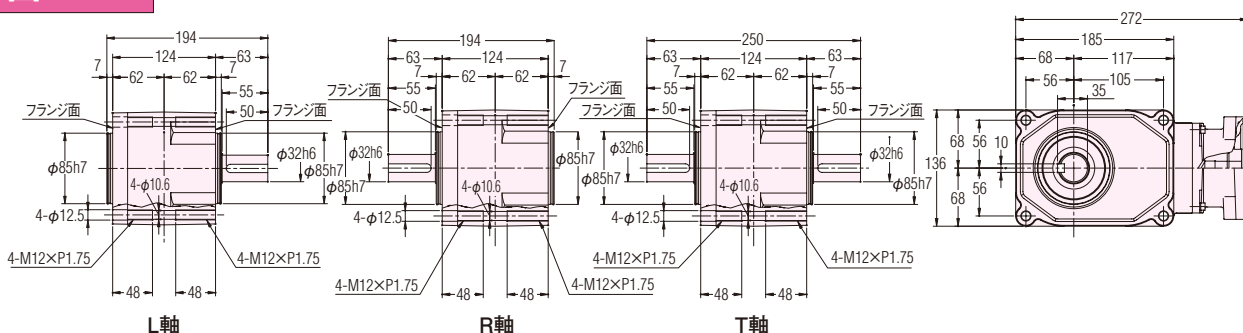


※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比		実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4}$ kg・m ²)	出力軸許容 スラスト荷重	
						(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
750W	32	1/ 5	1/ 5	30	30	7.4	0.76	15	1.5	60	1670	170	2.258	500	51
		1/ 7.5	2/ 15			11	1.1	22	2.2	60	1810	185	1.998	567	58
		1/ 10	1/ 10			15	1.5	29	3.0	60	1960	200	1.905	613	63
		1/ 12	19/ 235			20	2.0	39	4.0	65	2060	210	1.851	666	68
		1/ 15	1/ 15			25	2.5	49	5.0	65	2210	225	1.803	686	70
		1/ 20	1/ 20			34	3.5	69	7.0	70	2350	240	1.765	747	76
		1/ 25	1/ 25			44	4.5	88	9.0	70	2500	255	1.744	796	81
		1/ 30	1/ 30			53	5.4	106	10.8	70	2650	270	1.726	821	84
		1/ 40	1/ 40			74	7.6	149	15.2	75	2790	285	1.455	870	89
		1/ 50	1/ 50			94	9.6	188	19.2	75	2940	300	1.450	870	89
		1/ 60	1/ 60			113	11.5	225	23.0	75	3040	310	1.445	870	89
	40	1/ 80	1/ 80	30	30	141	14.4	282	28.8	70	4460	455	1.452	1177	120
		1/100	19/1880			172	17.6	345	35.2	70	4460	455	1.449	1177	120
		1/120	1/ 120			212	21.6	423	43.2	70	4460	455	1.447	1177	120
		1/160	1/ 160			282	28.8	564	57.6	70	4850	495	1.445	1275	130
		1/200	1/ 200			353	36.0	706	72.0	70	5190	530	1.444	1275	130
		1/240	1/ 240			423	43.2	847	86.4	70	5190	530	1.444	1275	130

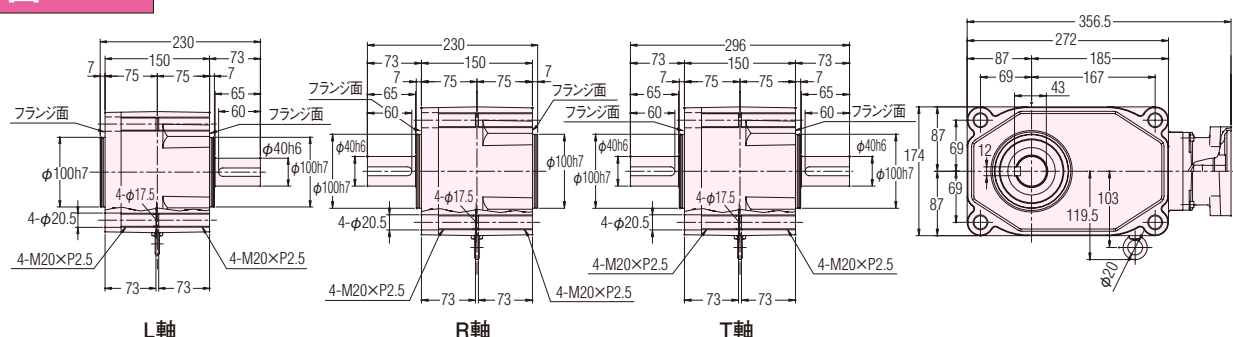
※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

図C-71

AF3FZ32 $\frac{1}{2}$ -5~60L750 F1・F2
S1・S2・S3・S4

概略質量 11.5kg

図C-72

AF3FZ40 $\frac{1}{2}$ -80~240L750 F1・F2
S1・S2・S3・S4

概略質量 20kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表(P.C4~P.C5)をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C68~P.C73〉をご参照ください。

サーボモータ用 高精度減速機

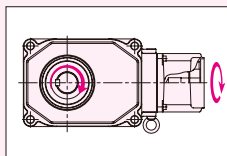
低バックラッシュ仕様

AF3F(同心中実軸) 2000W相当

性能表

【注意事項】

- ・ 許容入力回転速度は3000r/minです。
- ・ 出力軸許容O.H.L.は、出力軸中央の位置の値です。
- ・ 連続定格入力トルクで6.4N・mを超えないようにしてください。
- ・ 〈P.C1〉の注意事項を必ずお読みください。



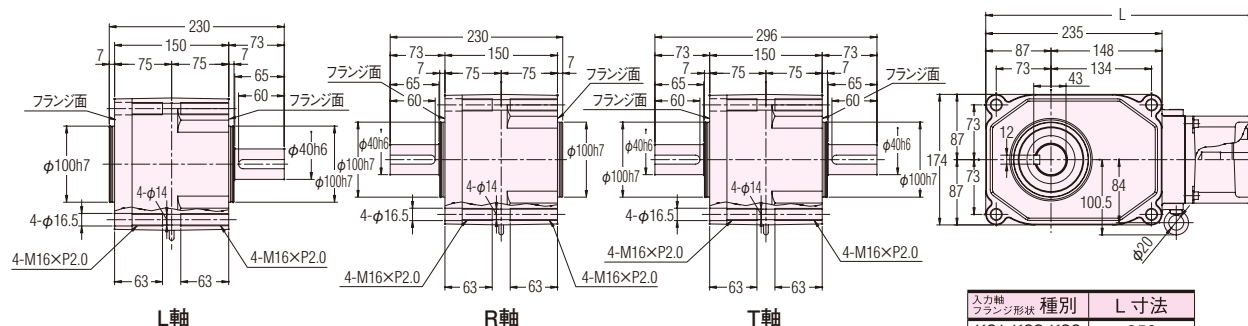
※性能表内 はモータCW回転入力の場合、左図条件で出力軸方向から見て右回転(CW)であることを示します。(矢印の回転方向は入・出力軸の回転方向を示すもので回転方向を限定するものではありません。)

定格入力 モータ容量	枠番	速比	実減速比	バックラッシュ (分)	出力軸許容トルク (3000r/min)		起動・停止時 許容ピークトルク		伝達効率 (%)	出力軸許容 O.H.L.		内部慣性モーメント (入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)	出力軸許容 スラスト荷重	
					(N・m)	(kgf・m)	(N・m)	(kgf・m)		(N)	(kgf)		(N)	(kgf)
2000W	40	1/ 5	1/ 5	30	24	2.40	47	4.8	70	2550	260	8.078	800	82
		1/ 7.5	2/ 15		35	3.6	71	7.2	70	2940	300	7.395	900	92
		1/10	1/ 10		47	4.8	94	9.6	70	3140	320	7.099	967	99
		1/12	19/235		57	5.8	114	11.6	70	3340	340	6.954	1034	106
		1/15	1/ 15		69	7.0	137	14.0	70	3630	370	6.810	1067	109
		1/20	1/ 20		92	9.4	184	18.8	70	4070	415	6.701	1067	109
		1/25	1/ 25		120	12.2	239	24.4	75	4310	440	6.627	1067	109
		1/30	1/ 30		144	14.7	288	29.4	75	4360	445	6.587	1067	109
		1/40	1/ 40		191	19.5	382	39.0	75	4360	445	5.871	1067	109
		1/50	1/ 50		239	24.4	478	48.8	75	4360	445	5.853	1067	109
		1/60	1/ 60		287	29.3	574	58.6	75	4360	445	5.843	1067	109

※伝達効率は、常温時での暖機運転後の平均値です。低温時には、値が減少します。

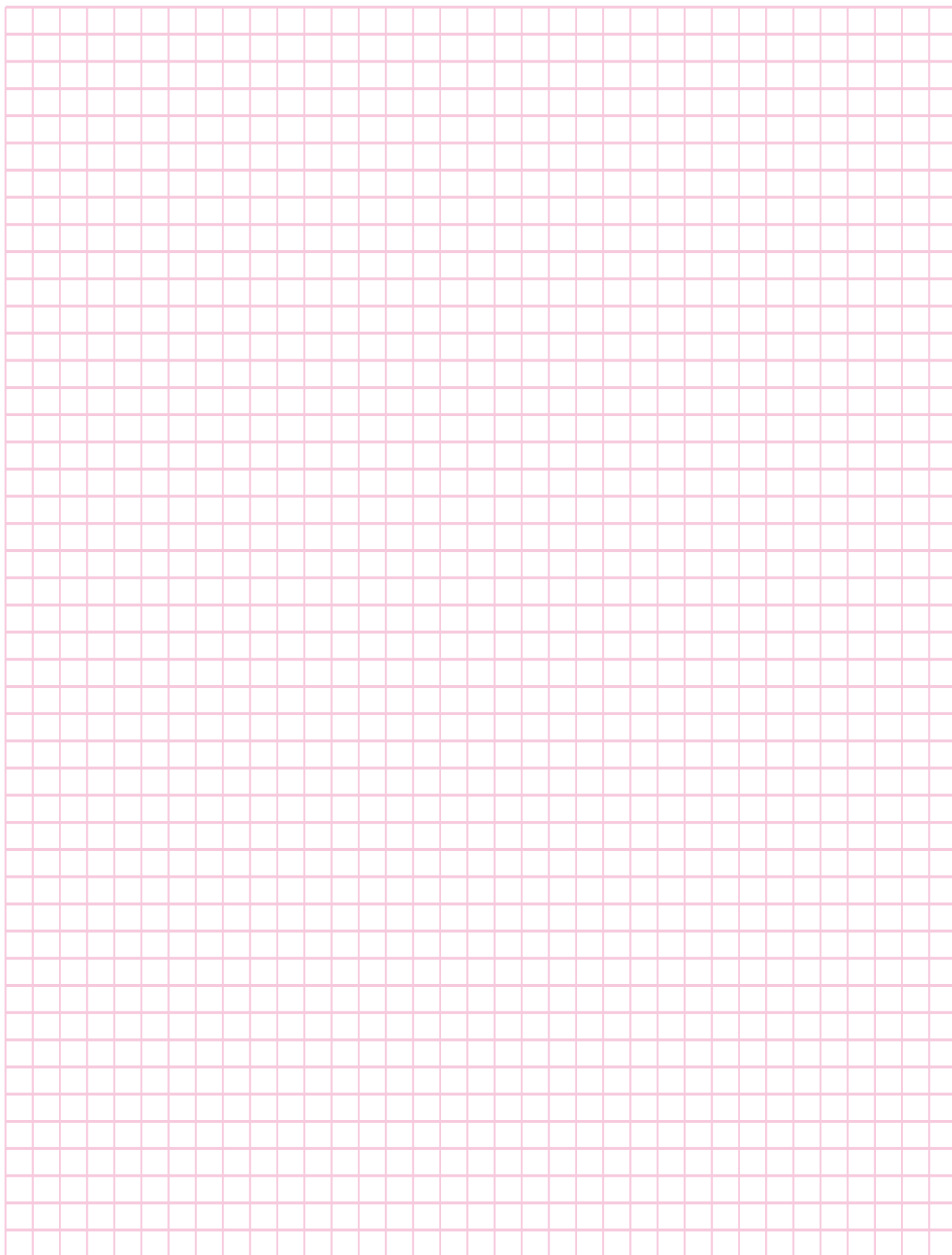
図C-73

AF3FZ40¹/₅~60L2000 K21・K22・K23 K31・K32・K33・F31・F33



概略質量 21kg

- (注) 1. フランジ種別記号はモータマッチング・容量形状種別一覧表〈P.C4~P.C5〉をご参照ください。
2. 入力軸部詳細寸法は〈P.C68~P.C73〉をご参照ください。





入力軸・フランジ形状

詳細寸法図

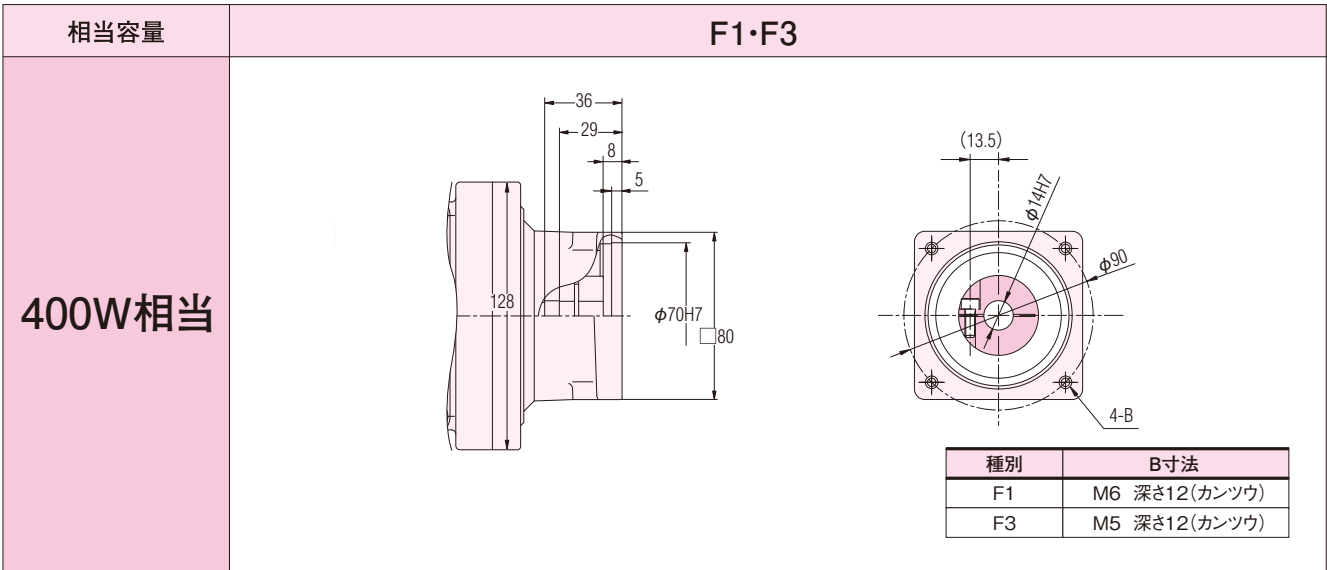
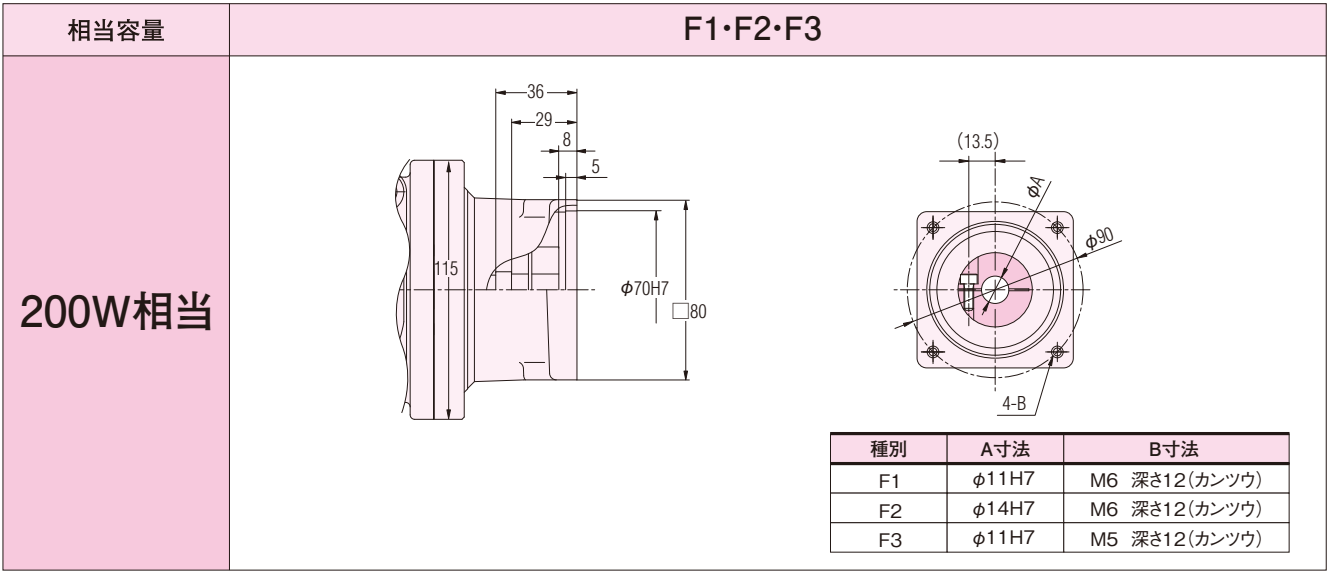
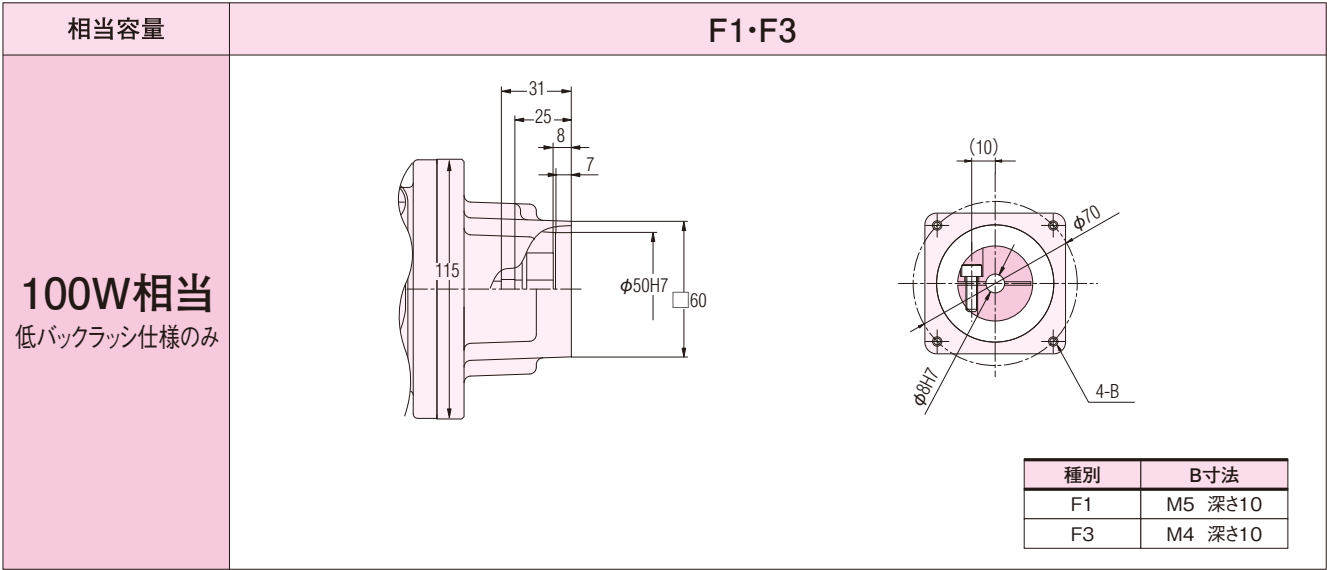
CONTENTS

■ AG3・AH2	P.C62
■ AF3	P.C68

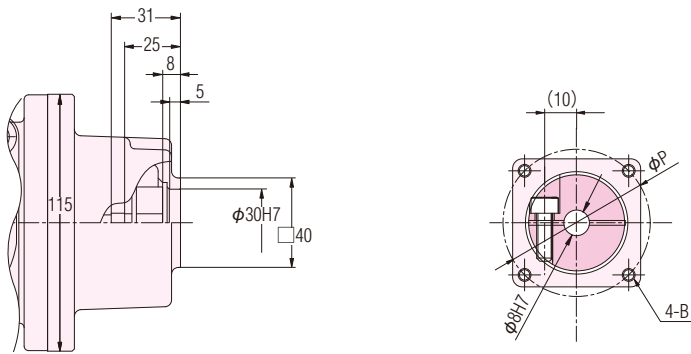
AG3・AH2

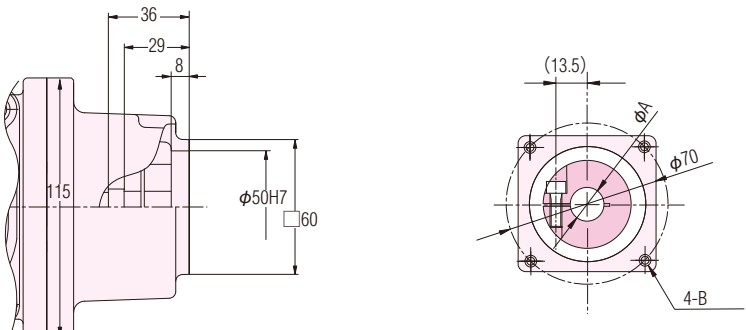
入力軸・フランジ形状詳細図

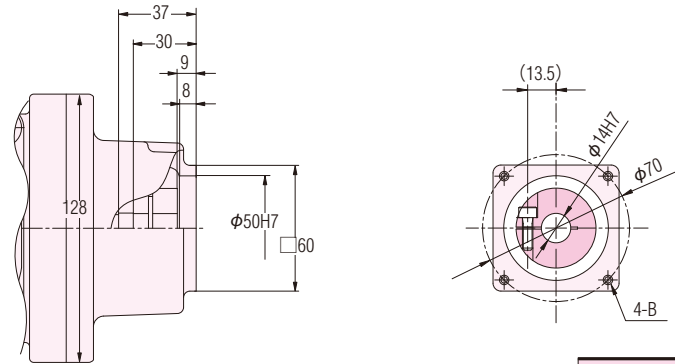
AG3・AH2 (AF3は〈P.C68～P.C73〉をご覧ください。)



AG3・AH2 (AF3は〈P.C68～P.C73〉をご覧ください。)

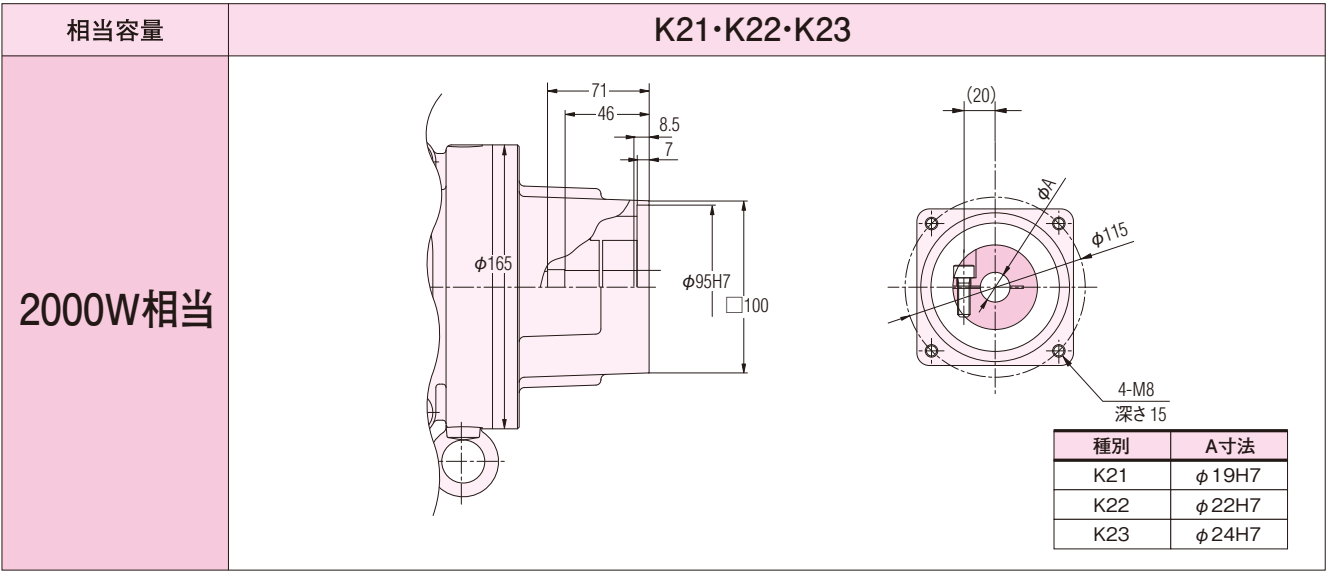
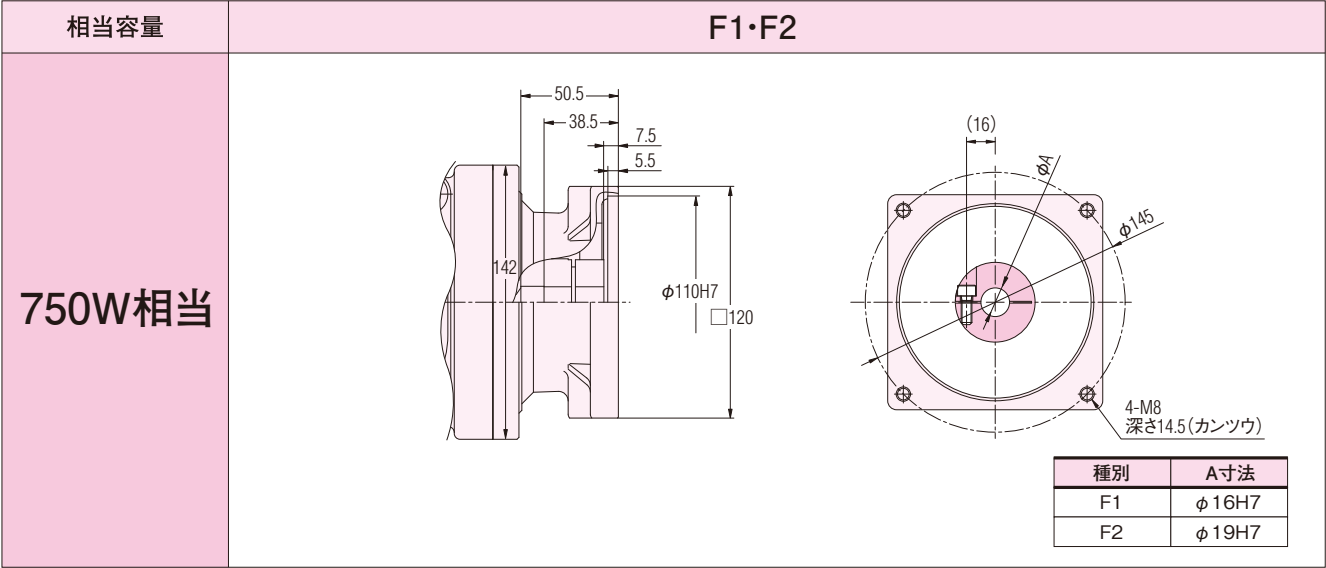
相当容量	S1・S3										
100W相当 低バックラッシ仕様のみ											
	<table><tr><th>種別</th><th>B寸法</th><th>P寸法</th></tr><tr><td>S1</td><td>M4 深さ10</td><td>46</td></tr><tr><td>S3</td><td>M3 深さ10</td><td>45</td></tr></table>			種別	B寸法	P寸法	S1	M4 深さ10	46	S3	M3 深さ10
種別	B寸法	P寸法									
S1	M4 深さ10	46									
S3	M3 深さ10	45									

相当容量	S1・S2・S3												
200W相当	 <table><tr><th>種別</th><th>A寸法</th><th>B寸法</th></tr><tr><td>S1</td><td>φ11H7</td><td>M5 深さ10</td></tr><tr><td>S2</td><td>φ14H7</td><td>M5 深さ10</td></tr><tr><td>S3</td><td>φ11H7</td><td>M4 深さ10</td></tr></table>	種別	A寸法	B寸法	S1	φ11H7	M5 深さ10	S2	φ14H7	M5 深さ10	S3	φ11H7	M4 深さ10
種別	A寸法	B寸法											
S1	φ11H7	M5 深さ10											
S2	φ14H7	M5 深さ10											
S3	φ11H7	M4 深さ10											

相当容量	S1・S3						
400W相当	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th><th>B寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S1</td><td>M5 深さ10</td></tr> <tr> <td>S3</td><td>M4 深さ10</td></tr> </tbody> </table>	種別	B寸法	S1	M5 深さ10	S3	M4 深さ10
種別	B寸法						
S1	M5 深さ10						
S3	M4 深さ10						

AG3・AH2 入力軸・フランジ形状詳細図

AG3・AH2 (AF3は〈P.C68～P.C73〉をご覧ください。)



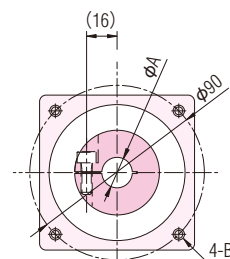
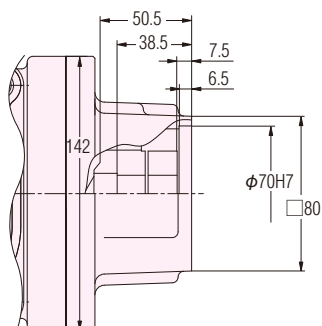
AG3・AH2

(AF3は〈P.C68～P.C73〉をご覧ください。)

相当容量

S1・S2・S3・S4

750W相当

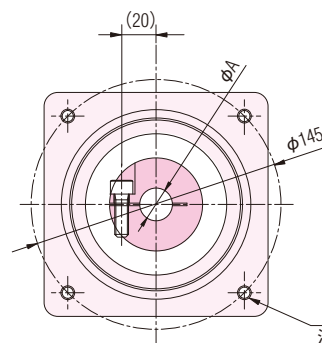
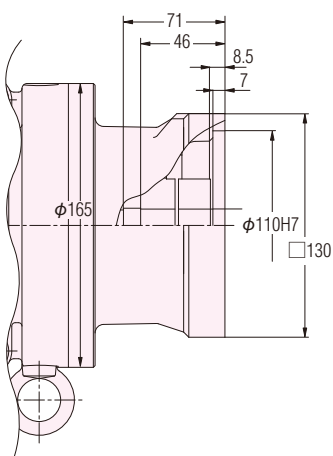


種別	A寸法	B寸法
S1	φ16H7	M6 深さ12
S2	φ19H7	M6 深さ12
S3	φ19H7	M5 深さ10
S4	φ16H7	M5 深さ10

相当容量

K31・K32・K33

2000W相当

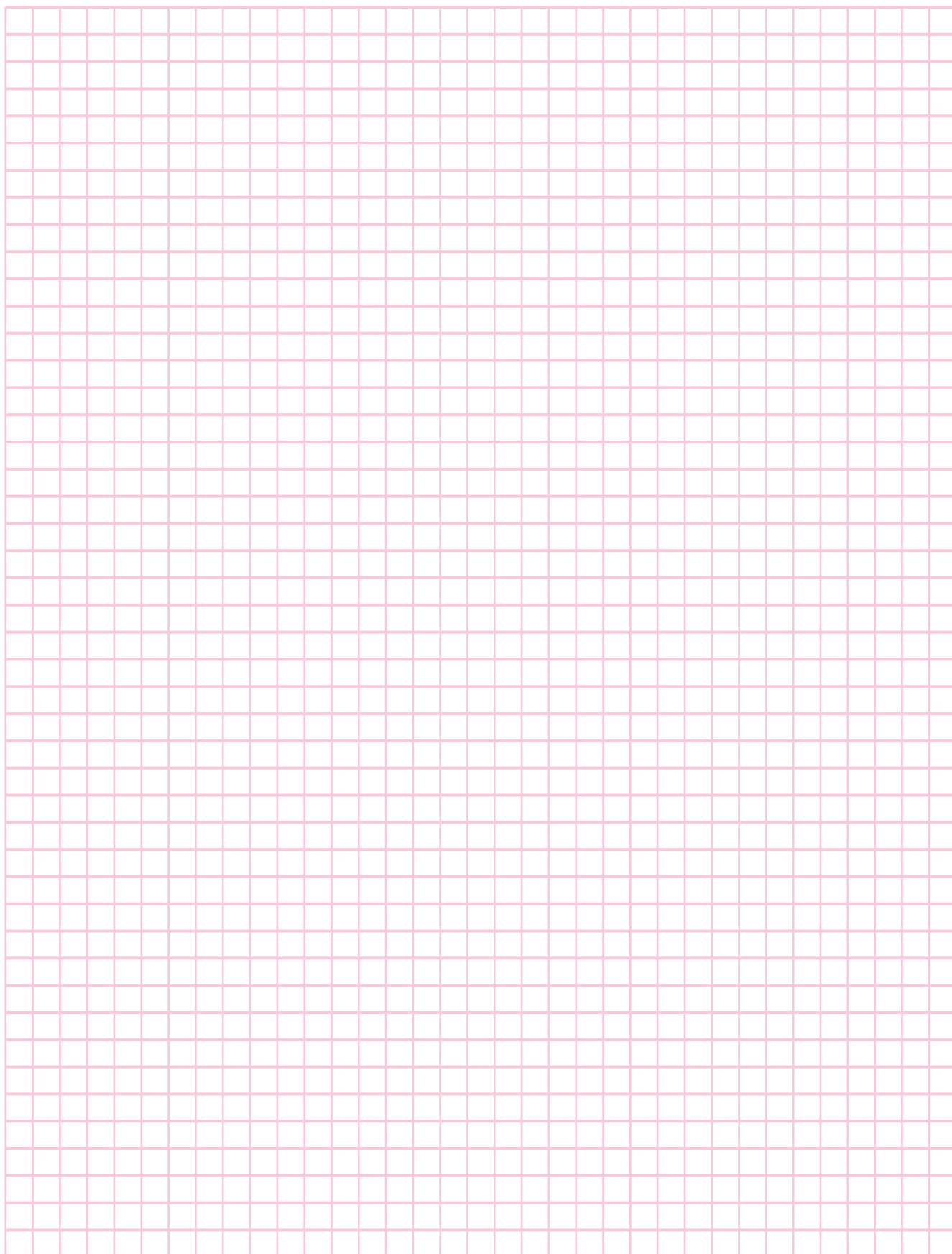


種別	A寸法
K31	φ19H7
K32	φ22H7
K33	φ24H7

AG3・AH2 入力軸・フランジ形状詳細図

AG3・AH2 (AF3は〈P.C68～P.C73〉をご覧ください。)

相当容量	F31・F33						
2000W相当	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th><th>A寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F31</td><td>φ 19H7</td></tr> <tr> <td>F33</td><td>φ 24H7</td></tr> </tbody> </table>	種別	A寸法	F31	φ 19H7	F33	φ 24H7
種別	A寸法						
F31	φ 19H7						
F33	φ 24H7						



AF3 入力軸・フランジ形状詳細図

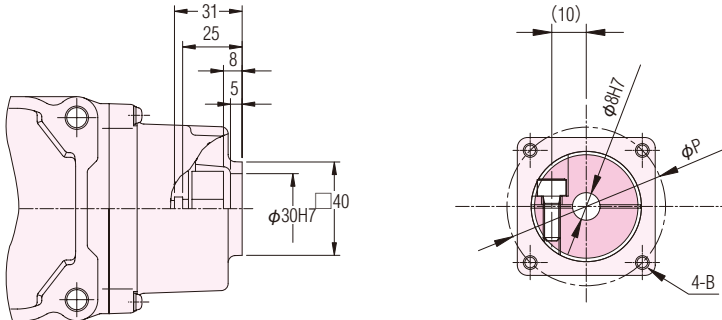
AF3 (AG3・AH2は〈P.C62～P.C66〉をご覧ください。)

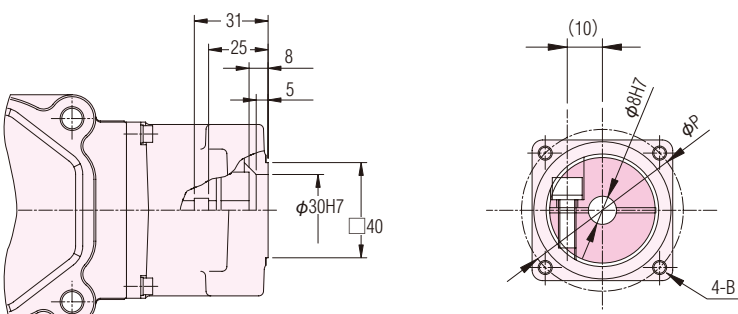
相当容量	F 1 ・ F 3						
100W 相当 精度1分・3分仕様のみ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th><th>B 寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F1</td><td>M5 深さ10</td></tr> <tr> <td>F3</td><td>M4 深さ10</td></tr> </tbody> </table>	種別	B 寸法	F1	M5 深さ10	F3	M4 深さ10
種別	B 寸法						
F1	M5 深さ10						
F3	M4 深さ10						

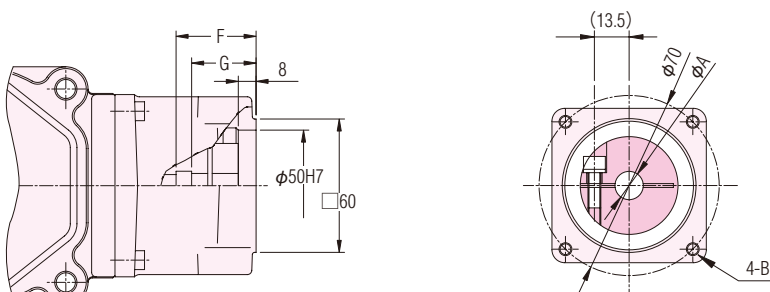
相当容量	F 1 ・ F 3						
100W 相当 低バックラッシュ仕様のみ	<table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th><th>B 寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F1</td><td>M5 深さ12</td></tr> <tr> <td>F3</td><td>M4 深さ12</td></tr> </tbody> </table>	種別	B 寸法	F1	M5 深さ12	F3	M4 深さ12
種別	B 寸法						
F1	M5 深さ12						
F3	M4 深さ12						

相当容量	F 1 ・ F 2 ・ F 3											
200W 相当	The side view shows a component with a total width of 36, a mounting flange width of 29, and a central shaft diameter of $\phi 70H7$. The total height is 80. The front view shows a square flange with a side length of 13.5, a central hole diameter of $\phi 90$, and four mounting holes labeled 4-B.											
	<table><tr><th>種別</th><th>A 寸法</th><th>B 寸法</th></tr><tr><td>F1</td><td>$\phi 11H7$</td><td>M6 深さ12 (カンツウ)</td></tr><tr><td>F2</td><td>$\phi 14H7$</td><td>M6 深さ12 (カンツウ)</td></tr><tr><td>F3</td><td>$\phi 11H7$</td><td>M5 深さ12 (カンツウ)</td></tr></table>	種別	A 寸法	B 寸法	F1	$\phi 11H7$	M6 深さ12 (カンツウ)	F2	$\phi 14H7$	M6 深さ12 (カンツウ)	F3	$\phi 11H7$
種別	A 寸法	B 寸法										
F1	$\phi 11H7$	M6 深さ12 (カンツウ)										
F2	$\phi 14H7$	M6 深さ12 (カンツウ)										
F3	$\phi 11H7$	M5 深さ12 (カンツウ)										

AF3 (AG3・AH2は〈P.C62～P.C66〉をご覧ください。)

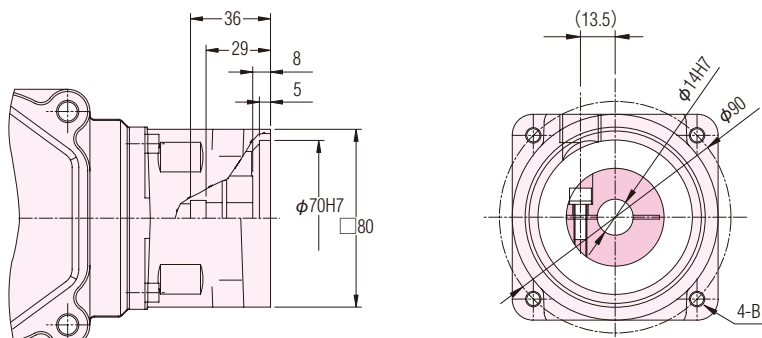
相当容量	S1・S3									
100W 相当 精度1分・3分仕様のみ	 <table><tr><th>種別</th><th>B 寸法</th><th>P 寸法</th></tr><tr><td>S1</td><td>M4 深さ10</td><td>46</td></tr><tr><td>S3</td><td>M3 深さ10</td><td>45</td></tr></table>	種別	B 寸法	P 寸法	S1	M4 深さ10	46	S3	M3 深さ10	45
種別	B 寸法	P 寸法								
S1	M4 深さ10	46								
S3	M3 深さ10	45								

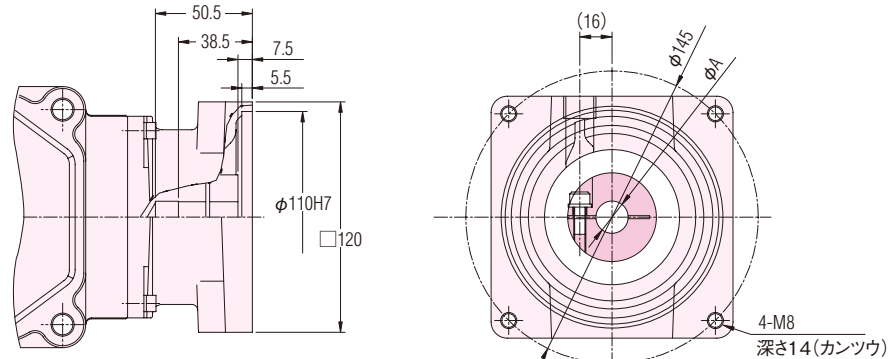
相当容量	S1・S3										
100W 相当 低バックラッシ仕様のみ											
	<table><tr><th>種別</th><th>B 寸法</th><th>P 寸法</th></tr><tr><td>S1</td><td>M4 深さ10</td><td>46</td></tr><tr><td>S3</td><td>M3 深さ10</td><td>45</td></tr></table>			種別	B 寸法	P 寸法	S1	M4 深さ10	46	S3	M3 深さ10
種別	B 寸法	P 寸法									
S1	M4 深さ10	46									
S3	M3 深さ10	45									

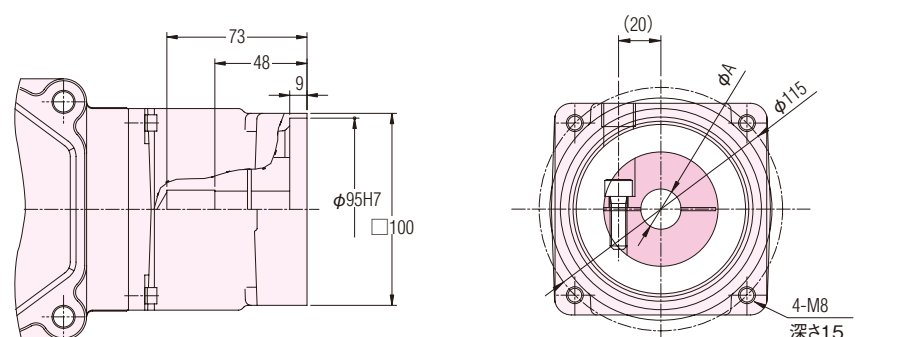
相当容量	S1・S2・S3・S5																												
200W 相当																													
	※S5はバックラッシ精度 1分3分仕様のみとなります。																												
	<table><tr><th>種別</th><th>A 寸法</th><th>B 寸法</th><th>F 寸法</th><th>G 寸法</th></tr><tr><td>S1</td><td>φ11H7</td><td>M5 深さ12</td><td>36</td><td>29</td></tr><tr><td>S2</td><td>φ14H7</td><td>M5 深さ12</td><td>36</td><td>29</td></tr><tr><td>S3</td><td>φ11H7</td><td>M4 深さ12</td><td>36</td><td>29</td></tr><tr><td>S5</td><td>φ9H7</td><td>M5 深さ12</td><td>32</td><td>25</td></tr></table>	種別	A 寸法	B 寸法	F 寸法	G 寸法	S1	φ11H7	M5 深さ12	36	29	S2	φ14H7	M5 深さ12	36	29	S3	φ11H7	M4 深さ12	36	29	S5	φ9H7	M5 深さ12	32	25			
種別	A 寸法	B 寸法	F 寸法	G 寸法																									
S1	φ11H7	M5 深さ12	36	29																									
S2	φ14H7	M5 深さ12	36	29																									
S3	φ11H7	M4 深さ12	36	29																									
S5	φ9H7	M5 深さ12	32	25																									

AF3 入力軸・フランジ形状詳細図

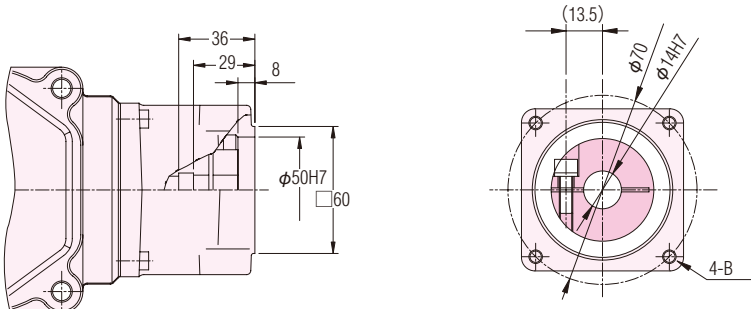
AF3 (AG3・AH2は〈P.C62～P.C66〉をご覧ください。)

相当容量	F1・F3						
400W 相当	 <table border="1" data-bbox="1029 784 1372 873"> <thead> <tr> <th>種別</th><th>B 寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F1</td><td>M6 深さ12 (カンツウ)</td></tr> <tr> <td>F3</td><td>M5 深さ12 (カンツウ)</td></tr> </tbody> </table>	種別	B 寸法	F1	M6 深さ12 (カンツウ)	F3	M5 深さ12 (カンツウ)
種別	B 寸法						
F1	M6 深さ12 (カンツウ)						
F3	M5 深さ12 (カンツウ)						

相当容量	F1・F2						
750W 相当	 <table border="1" data-bbox="1109 1377 1372 1467"> <thead> <tr> <th>種別</th><th>A 寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F1</td><td>φ16H7</td></tr> <tr> <td>F2</td><td>φ19H7</td></tr> </tbody> </table>	種別	A 寸法	F1	φ16H7	F2	φ19H7
種別	A 寸法						
F1	φ16H7						
F2	φ19H7						

相当容量	K21・K22・K23								
1000W 相当	 ※バックラッシュ精度 1分3分仕様のみとなります。 <table border="1" data-bbox="1109 1937 1372 2060"> <thead> <tr> <th>種別</th><th>A 寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>K21</td><td>φ19H7</td></tr> <tr> <td>K22</td><td>φ22H7</td></tr> <tr> <td>K23</td><td>φ24H7</td></tr> </tbody> </table>	種別	A 寸法	K21	φ19H7	K22	φ22H7	K23	φ24H7
種別	A 寸法								
K21	φ19H7								
K22	φ22H7								
K23	φ24H7								

AF3 (AG3・AH2は〈P.C62～P.C66〉をご覧ください。)

相当容量	S1・S3						
400W 相当	 <table border="1" data-bbox="1145 788 1414 880"> <thead> <tr> <th>種別</th><th>B 寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>S1</td><td>M5 深さ12</td></tr> <tr> <td>S3</td><td>M4 深さ12</td></tr> </tbody> </table>	種別	B 寸法	S1	M5 深さ12	S3	M4 深さ12
種別	B 寸法						
S1	M5 深さ12						
S3	M4 深さ12						

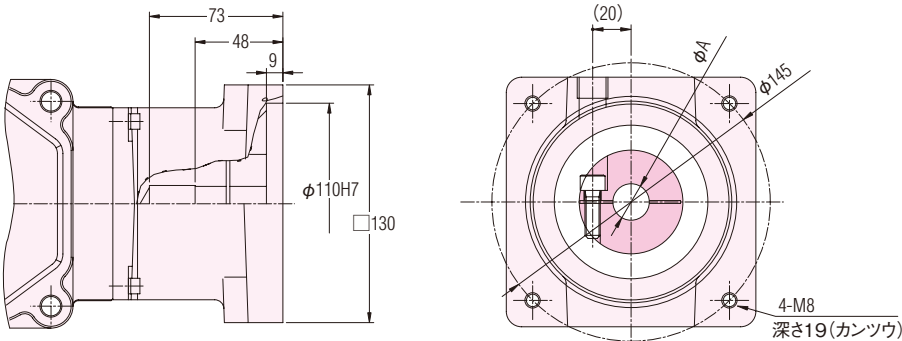
相当容量

S1・S2・S3・S4・S6

750W 相当

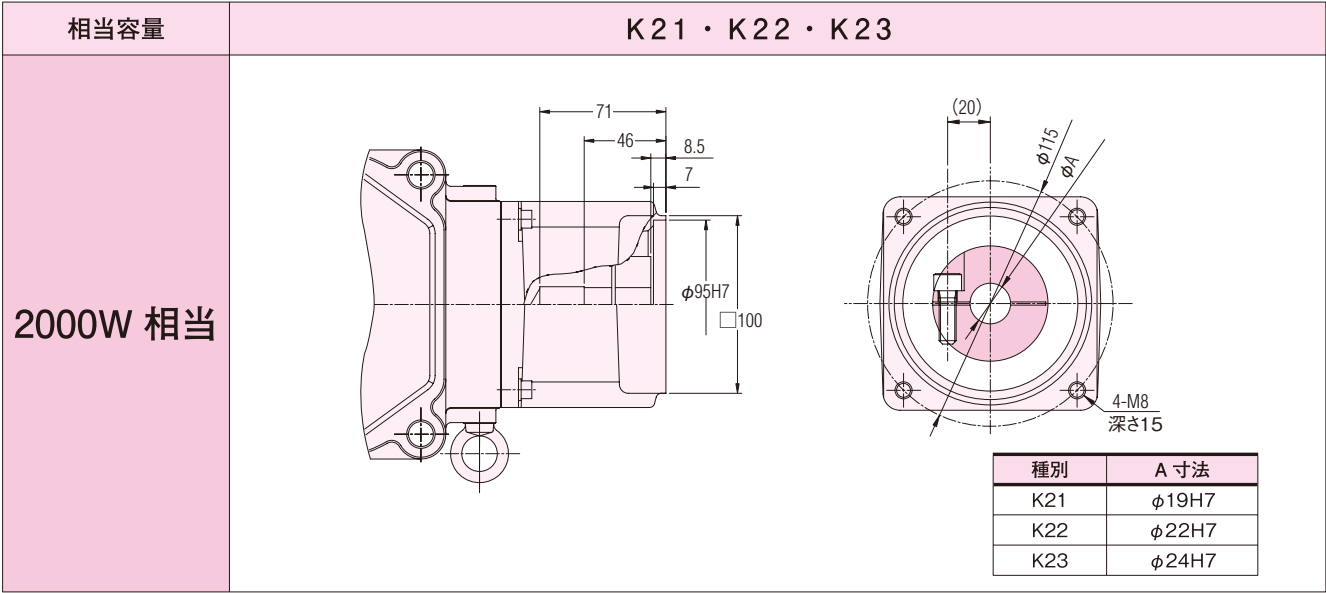
※S6はバックラッシュ精度
1分3分仕様のみとなります。

種別	A 寸法	B 寸法	D 寸法	E 寸法	P 寸法
S1	$\phi 16H7$	M6 深さ12	$\phi 70H7$	$\square 80$	$\phi 90$
S2	$\phi 19H7$	M6 深さ12	$\phi 70H7$	$\square 80$	$\phi 90$
S3	$\phi 19H7$	M5 深さ10	$\phi 70H7$	$\square 80$	$\phi 90$
S4	$\phi 16H7$	M5 深さ10	$\phi 70H7$	$\square 80$	$\phi 90$
S6	$\phi 14 \begin{smallmatrix} +0.030 \\ +0.012 \end{smallmatrix}$	M6 深さ12	$\phi 80H7$	$\square 90$	$\phi 100$

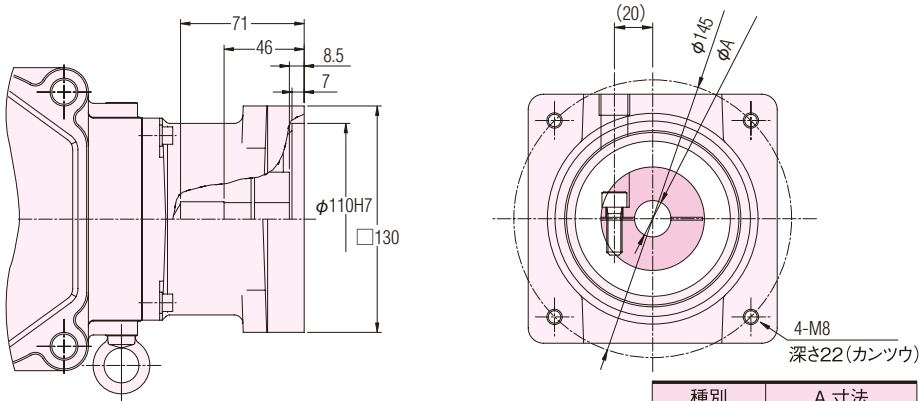
相当容量	K31・K32・K33								
1000W 相当	 ※バックラッシュ精度 1分3分仕様のものとします。 <table border="1" data-bbox="1145 1944 1414 2067"> <thead> <tr> <th>種別</th><th>A 寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>K31</td><td>φ19H7</td></tr> <tr> <td>K32</td><td>φ22H7</td></tr> <tr> <td>K33</td><td>φ24H7</td></tr> </tbody> </table>	種別	A 寸法	K31	φ19H7	K32	φ22H7	K33	φ24H7
種別	A 寸法								
K31	φ19H7								
K32	φ22H7								
K33	φ24H7								

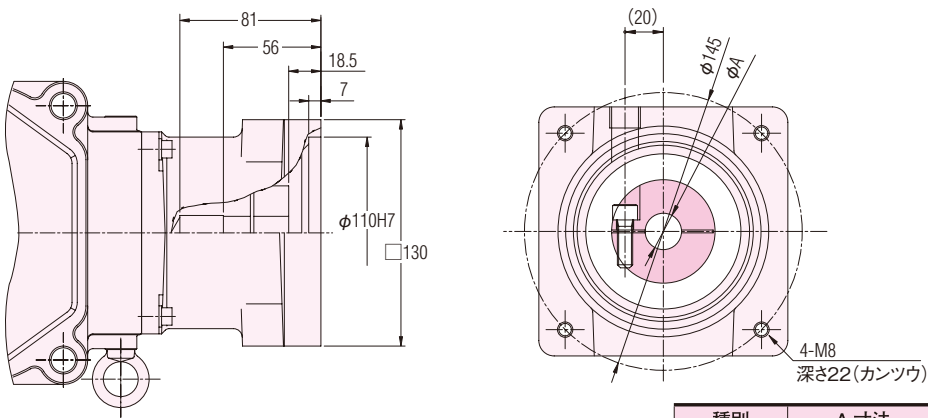
AF3 入力軸・フランジ形状詳細図

AF3 (AG3・AH2は〈P.C62～P.C66〉をご覧ください。)



AF3 (AG3・AH2は〈P.C62～P.C66〉をご覧ください。)

相当容量	K31・K32・K33								
2000W 相当	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th><th>A 寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>K31</td><td>φ19H7</td></tr> <tr> <td>K32</td><td>φ22H7</td></tr> <tr> <td>K33</td><td>φ24H7</td></tr> </tbody> </table>	種別	A 寸法	K31	φ19H7	K32	φ22H7	K33	φ24H7
種別	A 寸法								
K31	φ19H7								
K32	φ22H7								
K33	φ24H7								

相当容量	F31・F33						
2000W 相当	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>種別</th><th>A 寸法</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>F31</td><td>φ19H7</td></tr> <tr> <td>F33</td><td>φ24H7</td></tr> </tbody> </table>	種別	A 寸法	F31	φ19H7	F33	φ24H7
種別	A 寸法						
F31	φ19H7						
F33	φ24H7						

サーボモータ用 高精度減速機

技術資料

CONTENTS

■サーボモータ組付け手順 (APG)	P. T2
■サーボモータ組付け手順 (AFC)	P. T4
■サーボモータ組付け手順 (AG3/AH2/AF3)	P. T5
■被動軸の締結例	P. T6
■出力軸詳細寸法	P. T7
■中空軸の取り付け・取り外し	P. T8
■中空軸/出力軸詳細寸法	P. T12
■AF3の枠番について	P. T13
■中空軸安全カバー詳細寸法図	P. T14
■出力軸周辺寸法図	P. T16
■位置変更 — 入力軸継手締結用レンチ穴 —	P. T17
■設置上の注意	P. T18
■オプション	P. T20
■選定ノート	P. T23

サーボモータ組み付け手順 APG

手順 1. 入力軸継手を回して入力軸継手締結ボルトの頭をフランジ上部の入力軸継手締結用レンチ穴に合わせます。

手順 2. 入力軸継手インロー部及びサーボモータ出力軸の防錆剤・油分等をふき取ります。

手順 3. サーボモータを減速機本体に挿入します。

ブッシュ付の場合は、ブッシュと入力締結部の切割り位置を図1のように合わせてください。

また、キー溝が付く場合は、図2のようにブッシュの切割り位置とキー溝を合わせてください。

※IP65仕様の減速機をお使いの場合は、サーボモータを減速機本体に挿入する前に、入力フランジとサーボモータの間にシートパッキンを入れてください。

手順 4. サーボモータと減速機のフランジ部をフランジ締結ボルトにて締結します。

手順 5. 入力軸継手締結ボルトを規定のトルクにて締結します。

手順 6. 入力軸継手締結用レンチ穴に、付属品のゴムキャップを取り付けます。

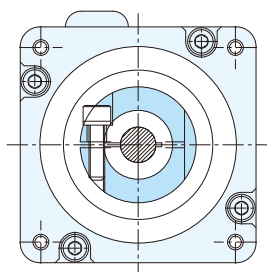


図1 キー溝なし

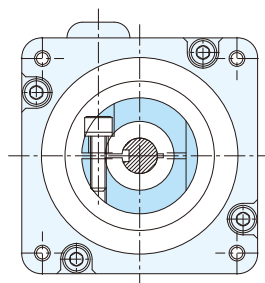
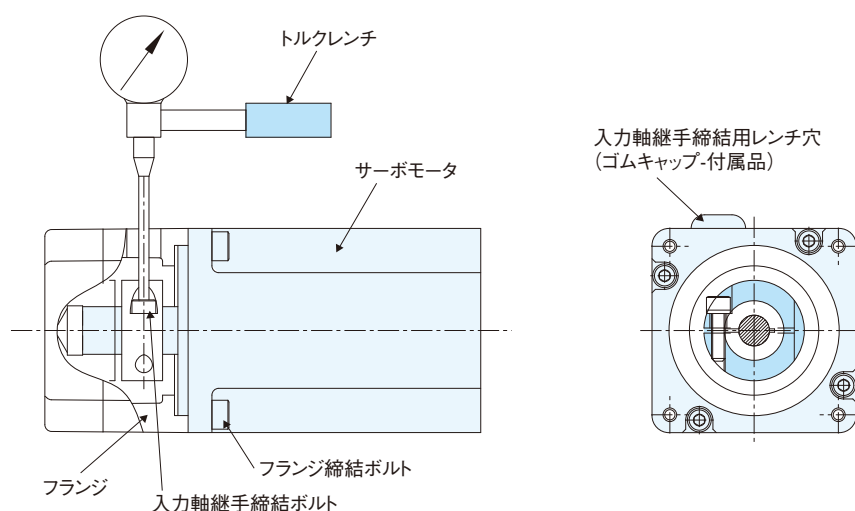


図2 キー溝あり

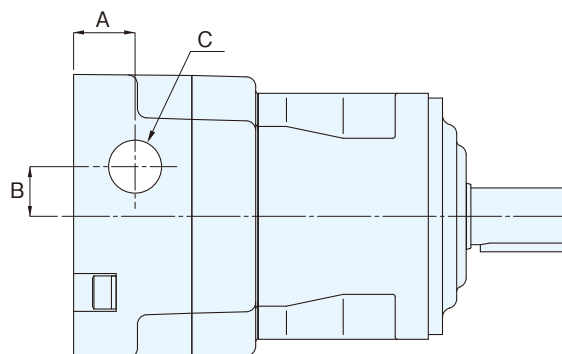
■ 入力軸継手締結ボルトの締付トルク

相当容量	100W	200W	400W	750W	1000W	1500W	2000W	3000W
締付けトルク (N・m)	5.1	5.1	5.1	9	35	35	35	35
締結ボルトサイズ	M4	M4	M4	M5	M8	M8	M8	M8



(注) 入力軸継手にフランジ種別対応軸を挿入しない状態で締結ボルトを締めないでください。

入力軸継手締結用レンチ穴 詳細図

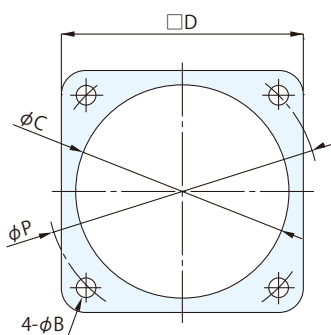


相当容量		A寸法	B寸法	C寸法
100W		13	9	φ10
200W		13	10.5	φ10
400W		13	10.5	φ10
750W		14.5	15	φ10
1000W		20	20	φ11.5
1500W	フランジ種別記号 K1*, K2*	20	20	φ11.5
	フランジ種別記号 K3*	25	20	φ11.5
2000W	フランジ種別記号 K1*, K2*	20	20	φ11.5
	フランジ種別記号 K3*	25	20	φ11.5
3000W	フランジ種別記号 K1*, K2*	20	20	φ11.5
	フランジ種別記号 K3*	25	20	φ11.5

(注) フランジ種別記号はモータマッチング、容量形状種別一覧表
〈P.A4～P.A5〉をご参照ください。

IP65仕様でのサーボモータ組み付け手順

IP65仕様の減速機をお使いの場合は、サーボモータを減速機本体に挿入する前に、入力フランジとサーボモータの間にシートパッキンを入れてください。



●入力フランジ部シートパッキン寸法

シートパッキン	φB寸法	φC寸法	□D寸法	φP寸法
□40	φ4.5	φ30.5	□40	φ46
□60	φ5.5	φ50.5	□60	φ70
□80	φ6.5	φ70.5	□80	φ90
□100	φ9	φ95.5	□100	φ115
□130	φ9	φ110.5	□130	φ145

サーボモータ組み付け手順 AFC

手順 1. 入力軸継手を回して入力軸継手締結ボルトの頭をフランジ上部の入力軸継手締結用レンチ穴に合わせます。

手順 2. 入力軸継手インロー部及びサーボモータ出力軸の防錆剤・油分等をふき取ります。

手順 3. サーボモータを減速機本体に挿入します。

手順 4. サーボモータと減速機のフランジ部をフランジ締結ボルトにて締結します。

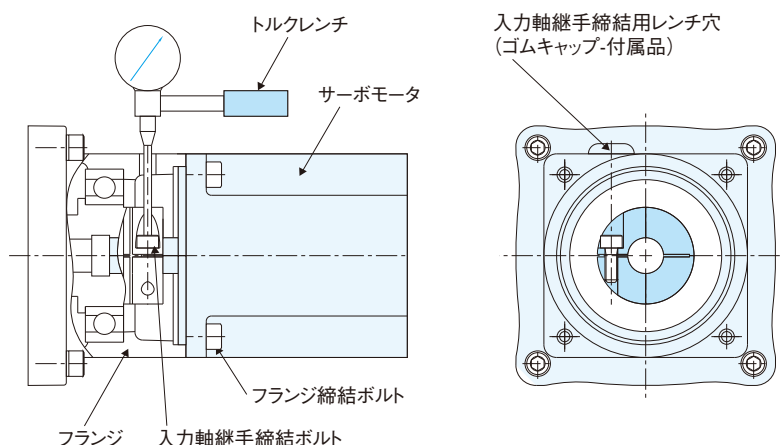
手順 5. 入力軸継手締結ボルトを規定のトルクにて締結します。

手順 6. 入力軸継手締結用レンチ穴に、付属品のゴムキャップを取り付けます。

AFC

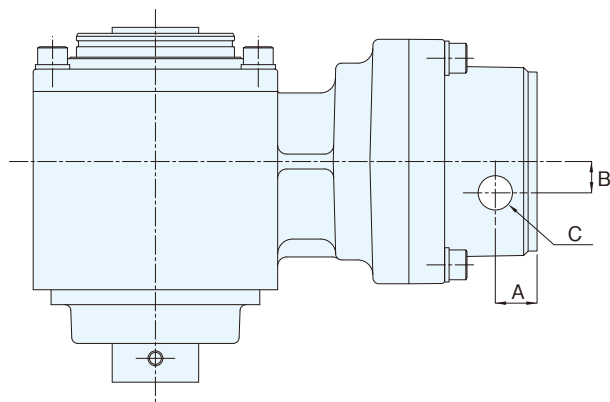
■ 入力軸継手締結ボルトの締付けトルク

相当容量	100W	200W	400W	750W	1000W	2000W	3000W
締付けトルク(N・m)	5.1	5.1	5.1	9	35	35	35
締結ボルトサイズ	M4	M4	M4	M5	M8	M8	M8



(注) 入力軸継手にフランジ種別対応軸を挿入しない状態で締結ボルトを締めないでください。

入力軸継手締結用レンチ穴 詳細図



相当容量		A寸法	B寸法	C
100W		12	8	φ11.5
200W		14	10.5	φ11.5
400W		14	10.5	φ11.5
750W		14	15	φ11.5
1000W		18.5	20	φ11.5
2000W	フランジ種別記号 K75以外	18.5	20	φ11.5
	フランジ種別記号 K75	18.5	24.5	φ11.5
3000W	フランジ種別記号 K75以外	18.5	20	φ11.5
	フランジ種別記号 K75	18.5	24.5	φ11.5

※入力軸継手締結用レンチ穴位置について〈P.T17〉をご参照ください。

(注) フランジ種別記号はモータマッチング、容量形状種別一覧表〈P.B4～P.B5〉をご参照ください。

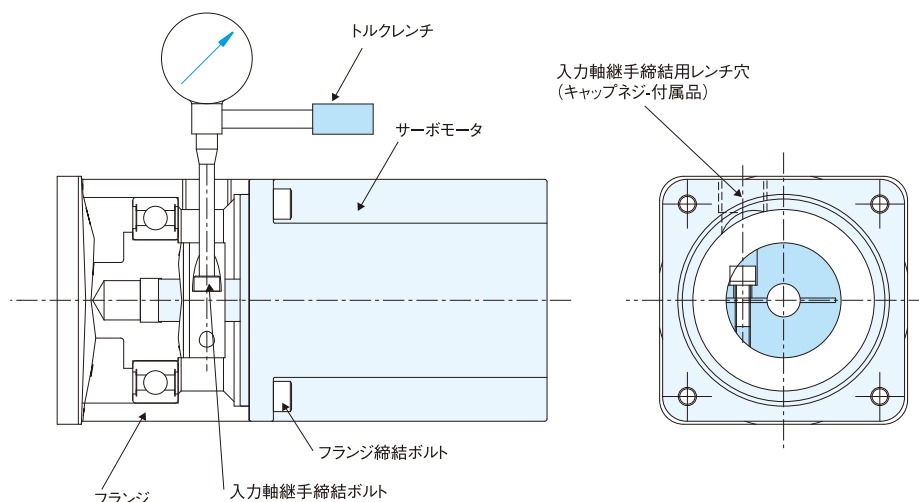
AG3/AH2/AF3

- 手順 1. 入力軸継手を回して入力軸継手締結ボルトの頭をフランジ上部の入力軸継手締結用レンチ穴に合わせます。
- 手順 2. 入力軸継手インロー部及びサーボモータ出力軸の防錆剤・油分等をふき取ります。
- 手順 3. サーボモータを減速機本体に挿入します。
- 手順 4. サーボモータと減速機のフランジ部をフランジ締結ボルトにて締結します。
- 手順 5. 入力軸継手締結ボルトを規定のトルクにて締結します。
- 手順 6. 入力軸継手締結用レンチ穴に、付属品のキャップネジを取り付けます。

AG3・AH2・AF3

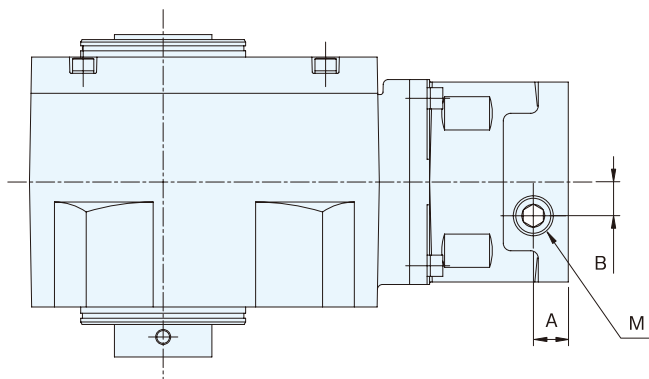
■ 入力軸継手締結ボルトの締付けトルク

相当容量	100W	200W	400W	750W	1000W	2000W
締付けトルク(N・m)	8.33	8.33	8.33	12.74	29.40	29.40
締結ボルトサイズ	M5	M5	M5	M6	M8	M8



(注) 入力軸継手にフランジ種別対応軸を挿入しない状態で締結ボルトを締めないでください。

入力軸継手締結用レンチ穴 詳細図



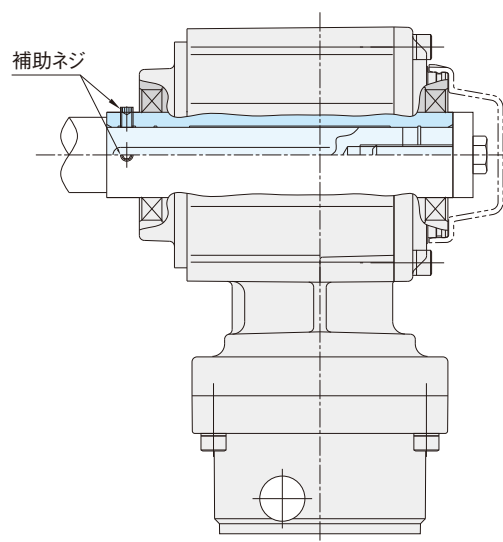
相当容量	A寸法		B寸法	M	
	AF3	AH2・AG3		AF3	AH2・AG3
100W (精度1分、3分仕様のみ)	14	14	10	M8	M8
100W (低バックラッシュ仕様のみ)	14	14.5	10	M16	M8
200W	14	14.5	13.5	M16	M8
400W	14	14.5	13.5	M16	M8
750W	15	15	16	M16	M10
1000W	19	19	20	M16	M12
2000W フランジ種別記号 K21、K22、K23 K31、K32、K33	18.5	17	20	M16	M12
2000W フランジ種別記号 F31、F33	28.5	27	20	M16	M12

(注) フランジ種別記号はモータマッチング、容量形状種別一覧表〈P.C4～P.C5〉をご参照ください。

※入力軸継手締結用レンチ穴位置について(P.T17)をご参照ください。

被動軸の締結例

中空軸の場合

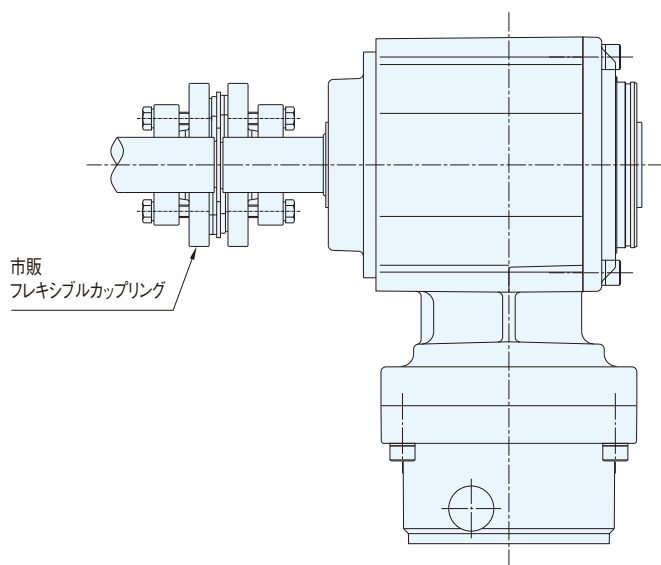


(注) 中空軸に、キー付き段付き被動軸を挿入後、端面でネジ等で固定し、最後に補助ネジ(2本)を締めることによりバックラッシュを抑える方法です。

平行軸・中実軸のキー無の場合

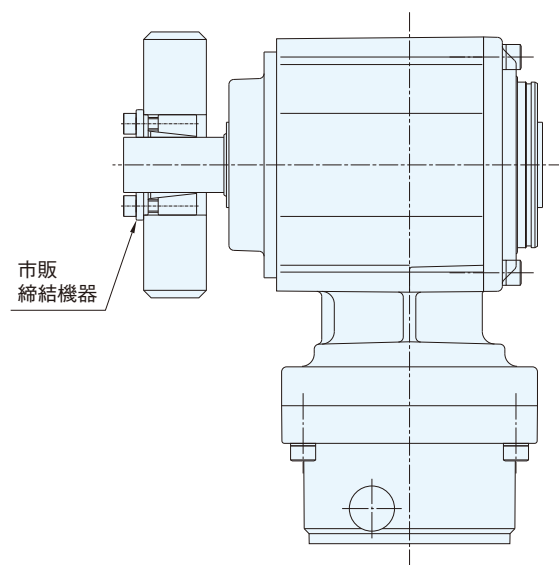
■ 対軸物

(ボールネジ等との締結)



■ 対穴物

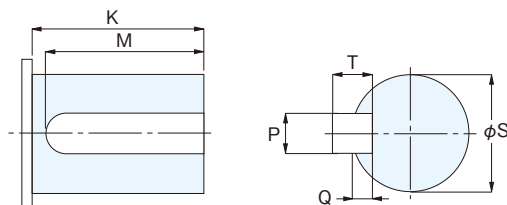
(ブーリ等との締結)



※ 図はAFCです。AF3の場合も同様になります。

出力軸詳細寸法

APG・AG3・AH2・AF3F



寸法 枠番	K	M	S (h6)	キ ー 部		Q
				P (h9)	T	
12	20	18	12 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	4 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.030 \end{smallmatrix}$	4 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.030 \end{smallmatrix}$	2.5
15	30	24	15 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	5 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.030 \end{smallmatrix}$	5 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.030 \end{smallmatrix}$	3
18	30	27	18 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.011 \end{smallmatrix}$	6 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.030 \end{smallmatrix}$	6 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.030 \end{smallmatrix}$	3.5
22	40	35	22 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	6 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.030 \end{smallmatrix}$	6 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.030 \end{smallmatrix}$	3.5
28	45	40	28 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.013 \end{smallmatrix}$	8 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.036 \end{smallmatrix}$	7 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.090 \end{smallmatrix}$	4
32	55	50	32 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	10 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.036 \end{smallmatrix}$	8 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.090 \end{smallmatrix}$	5
40	65	60	40 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	12 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.043 \end{smallmatrix}$	8 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.090 \end{smallmatrix}$	5
50	75	70	50 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.016 \end{smallmatrix}$	14 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.050 \end{smallmatrix}$	9 $\begin{smallmatrix} 0 \\ -0.090 \end{smallmatrix}$	5.5

中空軸の取り付け・取り外し

減速機の中空軸と被動軸との取り付けについて

- ① 被動軸表面及び中空軸内径に使用される環境に合った焼付防止剤（二硫化モリブデン等）を塗布し、減速機を被動軸に挿入してください。
- ② 均一荷重で衝撃が作用しない場合は、被動軸の公差は h_7 を推奨します。また、衝撃荷重がかかる場合や、ラジアル荷重の大きい場合は、はめあいをかたくしてください。中空軸の内径公差は、 H_8 で製作してあります。
- ③ はめあいがかたい場合は、中空出力軸の端面をプラスチックハンマーで軽くたたいて挿入してください。この際、ケーシングは絶対にたたかないでください。また、下図のような治具を製作して頂ければ、よりスムーズに挿入できます。

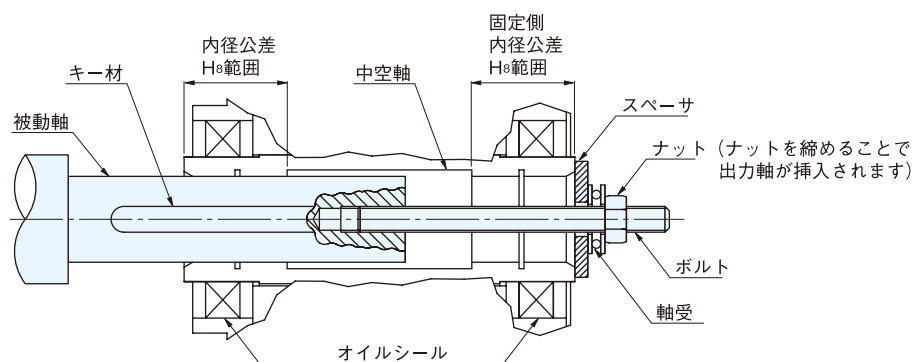


図-1

（スペーサ、ナット、ボルト、キー材、軸受け部品はお客様でご用意ください。）

- ④ 被動軸と回り止めキーの長さは、固定側の内径公差 H_8 範囲にかかるようにすることを推奨します。
（内径公差） H_8 部の寸法は、〈P.T12〉の「中空軸/出力軸詳細寸法」をご参照ください。
- ⑤ 被動軸のフレを軸端で、0.05以下になるようにすることを推奨します。運転時にフレが大きくなると減速機に悪影響を及ぼす可能性があります。

減速機と被動軸の連結について

- ① 被動軸に段差がある場合

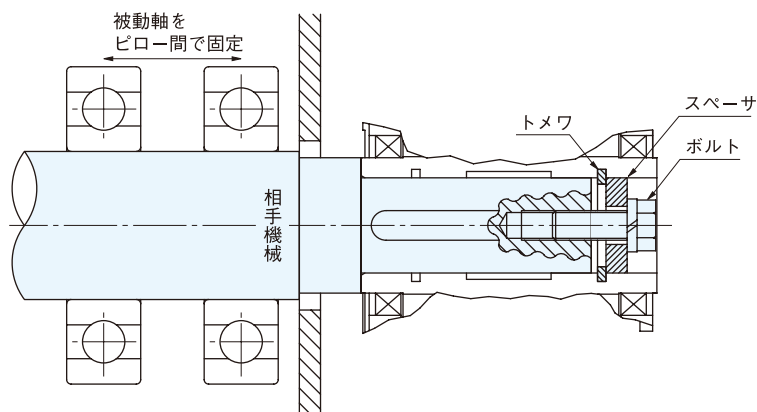


図-2 スペーサとトメワによる固定

（スペーサ、ボルト、トメワ部品はお客様でご用意ください。）

（注）ボルトを締め込み過ぎるとトメワが変形する可能性がありますのでご注意ください。

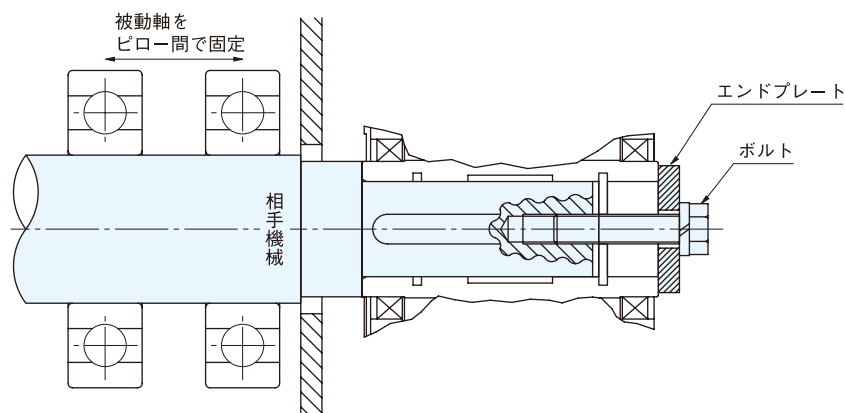


図-3 エンドプレートによる固定
(エンドプレート、ボルト部品はお客様でご用意ください。)

② 被動軸に段差がない場合

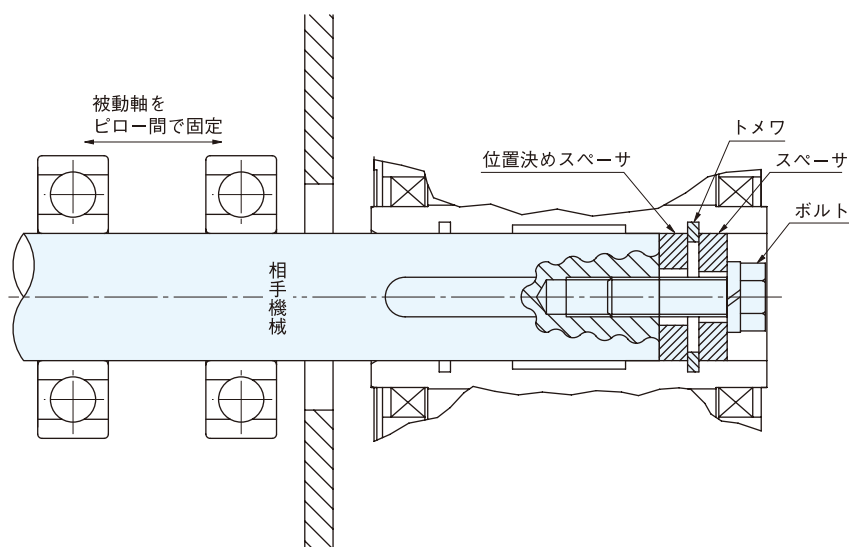


図-4 スペーサとトメワによる固定
(スペーサ、位置決めスペーサ、ボルト、トメワ部品はお客様でご用意ください。)

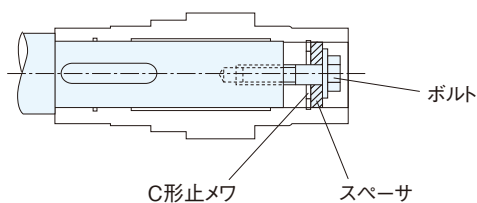
(注) スペーサの内径と中空軸の内径は必ず隙間を空けるようにしてください。はめあいがきつかったり、スペーサの内径の精度が出ていないとこじる原因となり、被動軸と中空軸のフレが大きくなる恐れがあります。

位置決めスペーサは、減速機の位置決めに使用します。予め被動軸の長さ寸法が出ている場合は必要ありません。また、位置決めスペーサを設けることで中空軸からの取り外しがスムーズに行えます。(中空軸からの取り外しについては、〈P.T10〉を参照してください。)

中空軸の取り付け・取り外し

被動軸固定部分推奨サイズ

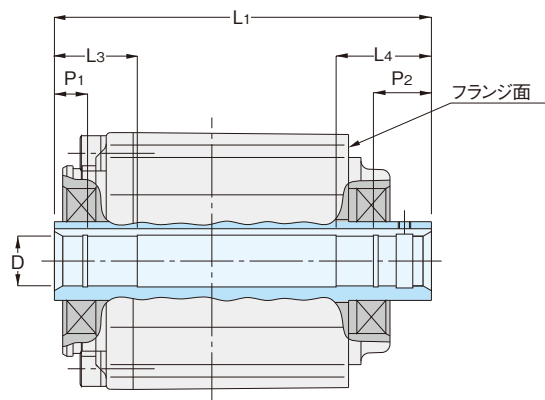
一般的な用途における中空軸締結に際しては、強度面から右表寸法を目安として設計してください。



項目 枠番	ボルト サイズ	スペーサ寸法			穴用C形 止メワ呼び
		外径	内径	幅	
AFCZ12S	M5	φ11.5	φ6	3	12
AFCZ15S	M6	φ14.5	φ7	3	15
AFCZ18S	M6	φ17.5	φ7	3	18
AFCZ22S	M6	φ21.5	φ7	4	22
AFCZ28S	M8	φ27.5	φ9	5	28
AFCZ32S	M10	φ31.5	φ11	5	32
AF3S20	M6	φ19.5	φ7	3	20
AF3S25	M6	φ24.5	φ7	4	25
AF3S30	M8	φ29.5	φ9	5	30
AF3S35	M10	φ34.5	φ11	5	35
AF3S45	M10	φ44.5	φ11	5	45

被動軸の長さについて

被動軸はL₁部の両側にかかるようにしてください。(右図参照)
但し、カタログに記載の〔中空軸からの取り外し〕時に必要なスペーサ寸法の余裕をみてください。
詳細は中空軸／出力軸詳細寸法〈P.T12〉を参照してください。



被動軸のキー長さについて

キーの長さは中空軸の穴径の1.5倍以上にしてください。
また、キーを挿入する位置は、キー全長の1/2以上がL₃、L₄にかかるようにしてください。(右図参照)
詳細は中空軸／出力軸詳細寸法〈P.T12〉を参照してください。

中空軸からの取り外し

ケーシングと中空軸の間に余分な力がかからないようご注意ください。下図のような治具を製作してご使用して頂ければ、よりスムーズに取り外しできます。

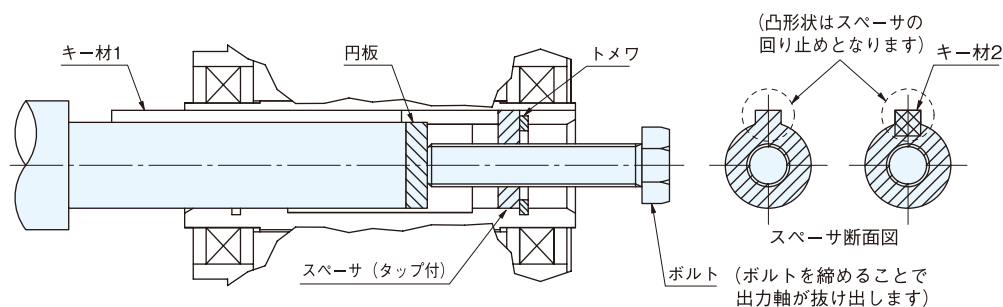


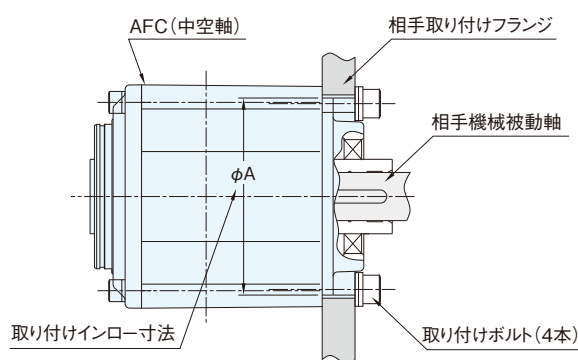
図-5

(スペーサ、円板、ボルト、トメワキー材部品はお客様でご用意ください。)

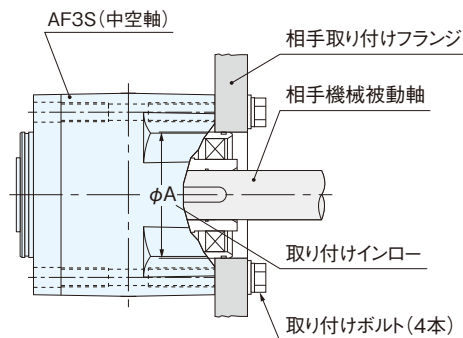
取り付け・取り外し

AFC・AF3のフランジ取り付け方法

AFCおよびAF3S/AF3Fで相手取り付けフランジ面に直接取り付けされる場合は、芯ずれがありますと過負荷、ベアリング破損等の原因となりますので、芯出しは必ず行ってください。下図のような取り付けインローがあります。(図はいずれも中空軸タイプ) 取り付けインローφAの寸法公差はh7になっています。取り付けボルトは下図のように取り付け、4本のボルトを使用してください。



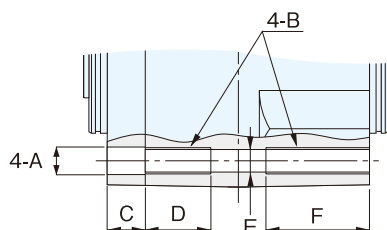
AFC



AF3

AF3 フェースマウント取付用タップ穴詳細図(標準仕様)

同心中空軸/同心中実軸共通



枠番	減速比	相当容量	A	B	C	D	E	F
15 (18) (注1)	1 / 10 ~ 1 / 120	100 W	φ 10.5	M10 × P1.5	13	25	φ 8.6	38
20 (18) (注2)	1 / 5 ~ 1 / 60	100 W	φ 10.5	M10 × P1.5	12	25	φ 8.6	37
25 (22)	1 / 5 ~ 1 / 60	200 W	φ 10.5	M10 × P1.5	14.5	25	φ 8.6	39.5
	1 / 75 ~ 1 / 240	100 W	φ 10.5	M10 × P1.5	14.5	25	φ 8.6	39.5
30 (28)	1 / 5 ~ 1 / 60	400 W	φ 10.5	M10 × P1.5	15.5	25	φ 8.6	40.5
	1 / 75 ~ 1 / 240	200 W	φ 12.5	M12 × P1.75	15.5	30	φ 10.6	45.5
35 (32)	1 / 5 ~ 1 / 60	750 W・1000 W	φ 12.5	M12 × P1.75	18	30	φ 10.6	48
	1 / 75 ~ 1 / 240	400 W	φ 16.5	M16 × P2	18	40	φ 14	58
45 (40)	1 / 5 ~ 1 / 60	2000 W	φ 16.5	M16 × P2	23	40	φ 14	63
	1 / 75 ~ 1 / 240	750 W	φ 20.5	M20 × P2.5	23	50	φ 17.5	73

(注) 1. バックラッシュ1分・3分仕様のみです。

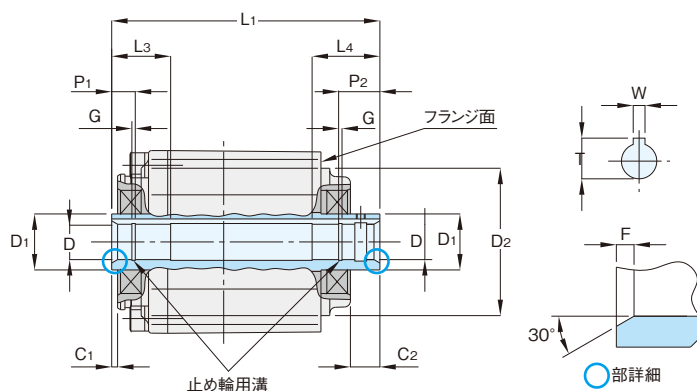
2. 低バックラッシュ仕様のみです。

3. 枠番のカッコの値はAF3Fです。

4. ボルトの必要掛かり代は、ねじの呼び(ボルト径)の2倍以上を推奨します。(例:M10の場合、20mm以上推奨)

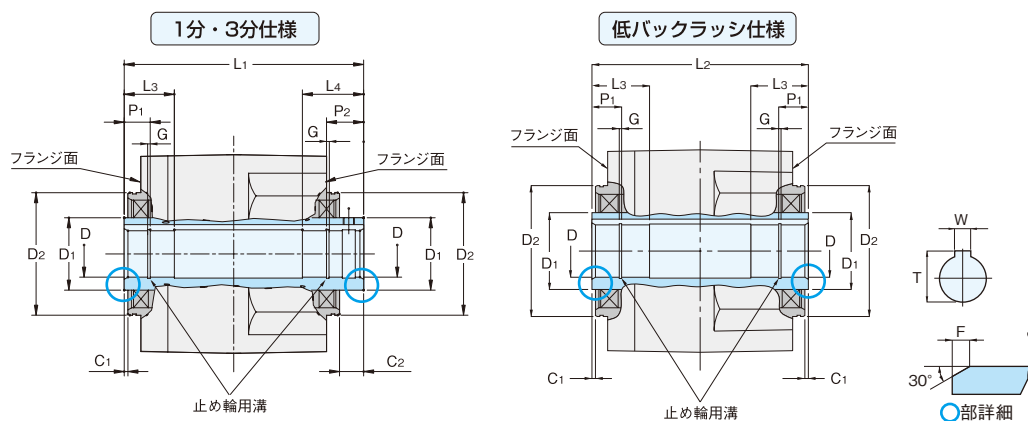
中空軸/出力軸詳細寸法

AFC



寸法 枠番	減速比	相当容量	D (H8)	D ₁	D ₂ (h7)	W	T	L ₁	L ₃	L ₄	P ₁	P ₂	C ₁	C ₂	F	G
12	1/3 ~ 1/10	100W, 200W	φ12	φ19	φ50	4	13.8	91	20	23	8	14	2	10	2	1.15
15	1/3 ~ 1/10	200W, 400W	φ15	φ24	φ60	5	17.3	106	21	25	9	16	2	10	2	1.15
	1/10 ~ 1/30	100W						102								
18	1/3 ~ 1/10	400W, 750W	φ18	φ29	φ70	6	20.8	119	23	27	12	17	2	13	2	1.15
	1/10 ~ 1/60	100W, 200W						113								
22	1/3 ~ 1/5	1000W	φ22	φ34	φ90	6	24.8	138	25	33	14	20	2	13	2	1.15
	1/7.5 ~ 1/10	750W						126								
	1/10 ~ 1/60	200W, 400W						126								
28	1/3 ~ 1/5	2000W	φ28	φ44	φ110	8	31.3	161	30	37	16	22	2	13	2	1.35
	1/7.5 ~ 1/10	1000W						137.5								
	1/10 ~ 1/60	400W, 750W						137.5								
32	1/3 ~ 1/5	3000W	φ32	φ49	φ120	10	35.3	161	35	43	18	27	2	13	2	1.35
	1/7.5 ~ 1/10	2000W						161								
	1/10 ~ 1/30	1000W						154								
	1/40 ~ 1/60	750W						154								

AF3S



枠番	D (H8)	D ₁	D ₂ (h7)	W	T	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	P ₁	P ₂	C ₁	C ₂	F	G
20	φ20	φ29	φ53	6	22.8	—	96	24	—	13	—	2	—	2	1.15
25	φ25	φ39	φ66	8	28.3	129	118	27	33	14	20	2	13	2	1.35
30	φ30	φ44	φ75	8	33.3	135	124	33	40	17	23	2	13	2	1.35
35	φ35	φ49	φ85	10	38.3	153	142	38	47	20	26	2	13	2	1.75
45	φ45	φ64	φ100	14	48.8	183	168	50	63	26	39	2	17	2	1.95

(注) 1. 20枠は低バックラッシュ仕様のみです。

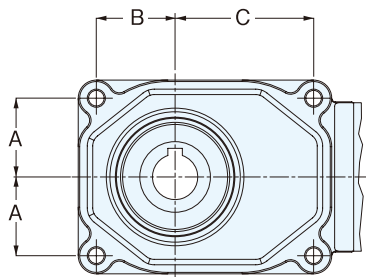
2. 15枠は1分・3分仕様のみです。他の枠番と形状が異なりますので、〈P.C14〉の寸法図にてご確認ください。

AF3の枠番について

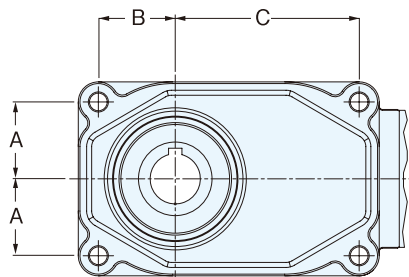
AF3S(同心中空軸)
AF3F(同心中実軸)

■AF3は同一枠番で2種類の形状があります。
減速比によって取付寸法が異なりますのでご注意ください。

1/5 ~ 1/60 2段減速



1/75 ~ 1/240 3段減速



枠 番	減速比	相当容量	A	B	C
20(18)	1/10 ~ 1/ 60	100W ※	38.5	38.5	68.5
25(22)	1/10 ~ 1/ 60	200W	43.5	43.5	76.5
	1/75 ~ 1/240	100W ※	43.5	43.5	95.5
30(28)	1/ 5 ~ 1/ 60	400W	48	48	91
	1/75 ~ 1/240	200W	46	46	110
35(32)	1/ 5 ~ 1/ 60	750W, 1000W	56	56	105
	1/75 ~ 1/240	400W	54	54	140
45(40)	1/ 5 ~ 1/ 60	2000W	73	73	134
	1/75 ~ 1/240	750W	69	69	167

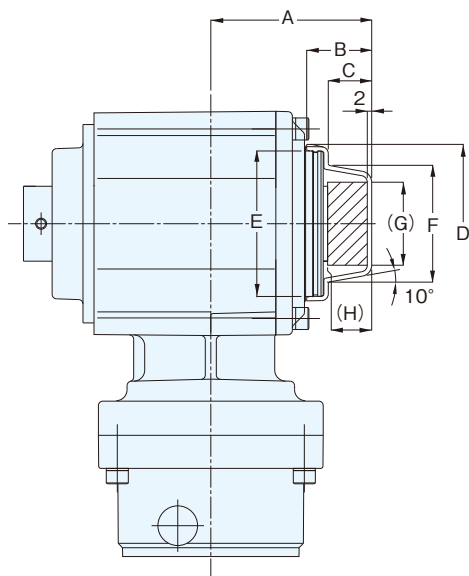
(注) 1. ※印は低バックラッシュ仕様のみです。1分3分仕様(15枠、18枠)は全減速比同じ形状です。

2. AF3S、AF3F共通です。枠番のカッコの値はAF3Fです。

■AF3はフェースマウント用取付穴タップ付(標準仕様)です。
詳細は〈P.T11〉を参照してください。

中空軸安全カバー詳細寸法図

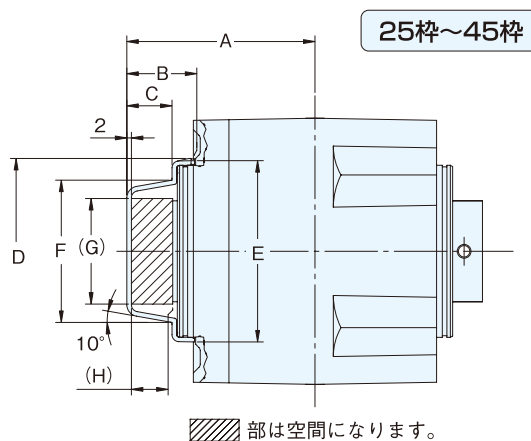
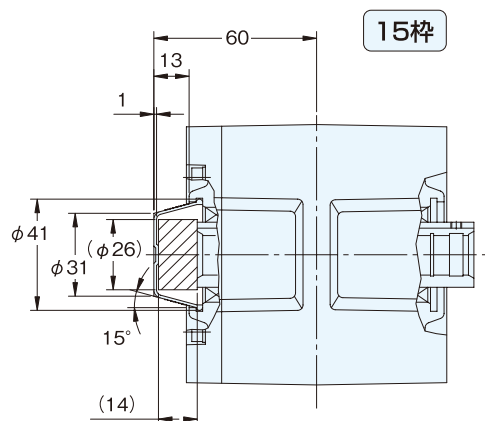
AFC



寸法 枠番	減速比	相当容量	A	B	C	D	E	F	G	H
12	1/ 3 ~1/10	100W,200W	54	25.5	15.7	φ52	φ50	φ37	φ23	14
15	1/ 3 ~1/10	200W,400W	56	25.5	15.7	φ52	φ50	φ37	φ23	14
	1/10 ~1/30	100W	60							
18	1/ 3 ~1/10	400W,750W	61	25.5	15.7	φ59	φ57	φ40	φ26	14
	1/10 ~1/60	100W,200W	65							
22	1/ 3 ~1/ 5	1000W	73	29.5	19.7	φ72	φ70	φ53	φ37.5	18
	1/ 7.5~1/10	750W								
	1/10 ~1/60	200W,400W								
28	1/ 3 ~1/ 5	2000W	82	29.5	19.7	φ81	φ79	φ62	φ46.5	18
	1/ 7.5~1/10	1000W								
	1/10 ~1/60	400W,750W								
32	1/ 3 ~1/ 5	3000W	86	33.5	23.7	φ91	φ89	φ72	φ55	22
	1/ 7.5~1/10	2000W								
	1/10 ~1/30	1000W	93							
	1/40 ~1/60	750W								

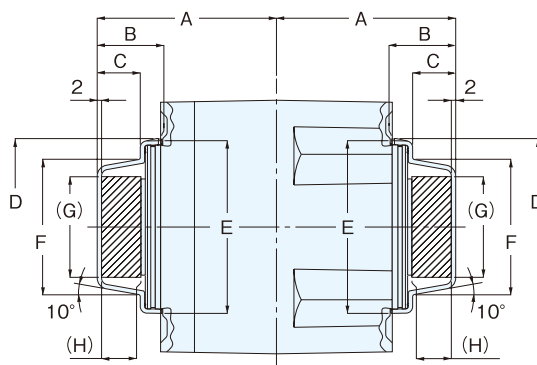
AF3S

●1分・3分仕様



枠 番	A	B	C	D	E	F	G	H
25	79	29.5	19.7	φ72	φ70	φ53	φ37.5	18
30	82	19.5	19.7	φ81	φ79	φ62	φ46.5	18
35	95	33.5	23.7	φ91	φ89	φ72	φ55	22
45	108	33.5	23.7	φ106	φ104	φ87	φ70	22

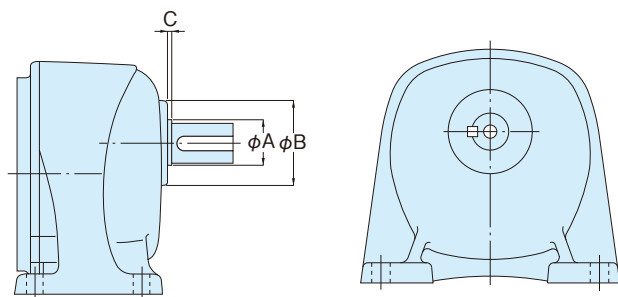
●低バックラッシ仕様



枠 番	A	B	C	D	E	F	G	H
20	64	25.5	15.7	φ59	φ57	φ40	φ26	14
25	79	29.5	19.7	φ72	φ70	φ53	φ37.5	18
30	82	19.5	19.7	φ81	φ79	φ62	φ46.5	18
35	95	33.5	23.7	φ91	φ89	φ72	φ55	22
45	108	33.5	23.7	φ106	φ104	φ87	φ70	22

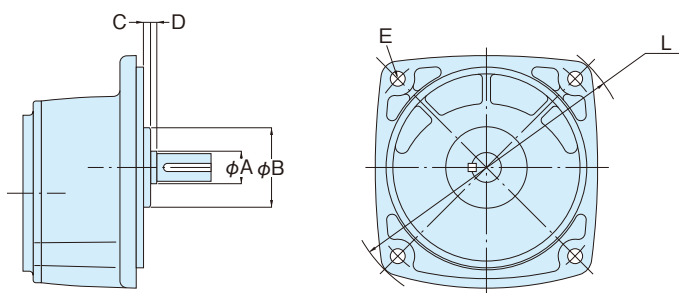
出力軸周辺寸法図

AG3L(脚取付)



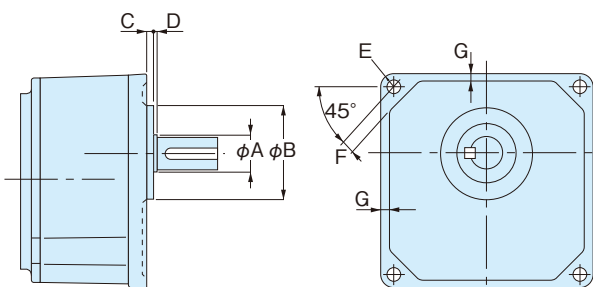
寸法	A	B	C
18	20	43	2
22	24	50	2
28	30	60	2
32	34	68	3
40	42	90	3
50	53	105	3

AG3F(フランジ取付)



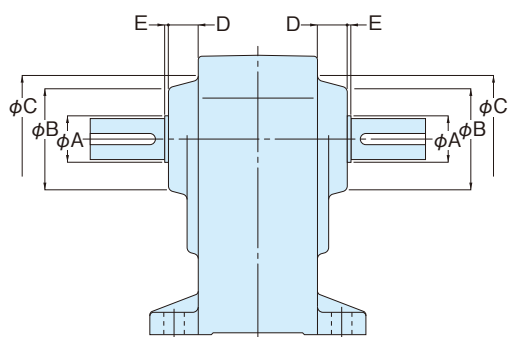
寸法	A	B	C	D	E	L
18	20	50	0	2	14	φ198
22	24	60	+1	2	12.5	φ214
28	30	80	-1	2	12.5	φ214
32	34	88	-2	3	15	φ282
40	42	100	-2	3	19	φ350
50	53	120	0	3	20	φ412

AG3K(小フランジ取付)



寸法	A	B	C	D	E	F	G
18	20	50h7	4	2	9	9	5
22	24	60h7	5	2	9	9	5
28	30	80h7	5	2	11	11	7
32	34	88h7	5	3	13	13	8

AH2L(脚取付)



寸法	A	B	C	D	E
22	25	55	63.5	16	2
28	30	67	76	16	2
32	35	78	88	17	3
40	45	92	104	21	2
50	55	110	122	22	3

入力軸継手締結用レンチ穴位置変更時の指示方法

入力軸継手締結用レンチ穴位置を標準以外でご使用の場合は、下記の指示記号でお申しつけください。

指示方法

概略形状				
	標準	レンチ穴(右)	レンチ穴(下)	レンチ穴(左)
指示記号	標準	B3	B6	B9

- (注) 1. 図は全てモータの入力側より見えています。
 2. 標準の場合は指示の必要はありません。
 3. 標準品の銘板貼付け面と同じ面を入力軸継手締結用レンチ穴の標準位置とします。
 4. 〓は銘板の貼付け位置です。

入力軸継手締結用レンチ穴位置変更 対象機種一覧表 (AFC・AG3・AH2・AF3)

バックラッシュ精度1分3分

容量 (W)	枠 番	AF3
100	18(15)	△
200	22(25)	○
	28(30)	○
400	28(30)	○
	32(35)	○
750	32(35)	○
	40(45)	○
1000	32(35)	○
2000	40(45)	○

バックラッシュ精度30分

容量 (W)	枠 番	AG3	AH2	AF3
100	18(20)	※	※	○
	22(25)	※	※	○
200	18	※	※	※
	22(25)	※	※	○
	28(30)	※	※	○
400	22	○	※	※
	28(30)	○	○	○
	32(35)	○	○	○
750	28	○	※	※
	32(35)	○	○	○
	40(45)	○	○	○
2000	32	○	※	※
	40(45)	○	○	○
	50	○	○	※

- (注) 1. ()内は中空軸の枠番を表します。
 2. 一覧表の中で「△」となっている機種については、入力軸継手締結用レンチ穴(6)のみ対応します。
 3. ※についてはお問い合わせください。

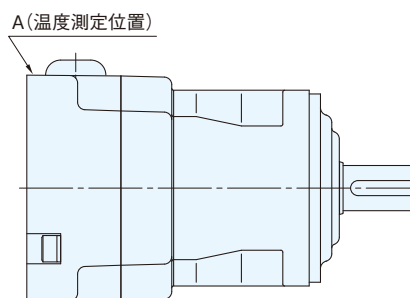
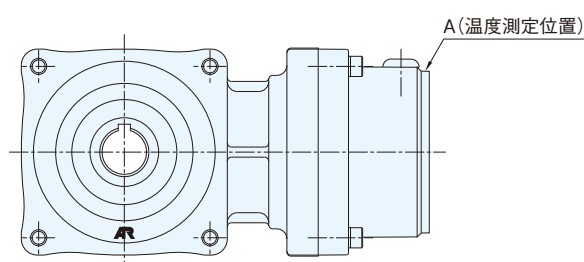
直交軸AFCタイプは全ての機種で対象となります。

設置上の注意

据え付け環境

周囲温度	0～40℃
周囲湿度	85%以下
高度	1000m以下
雰囲気	腐食性ガス、爆発性ガス、蒸気などのないこと。じんあいを含まない換気の良い場所
設置場所	屋内

表面温度（A部）は90℃を超えないように注意してください。
90℃以上になる場合は、外部ファンやヒートシンクによる冷却を行って、90℃以下になるようにしてください。



据え付け方法

振動のない機械加工された平面に4本のボルトでしっかり締めてください。

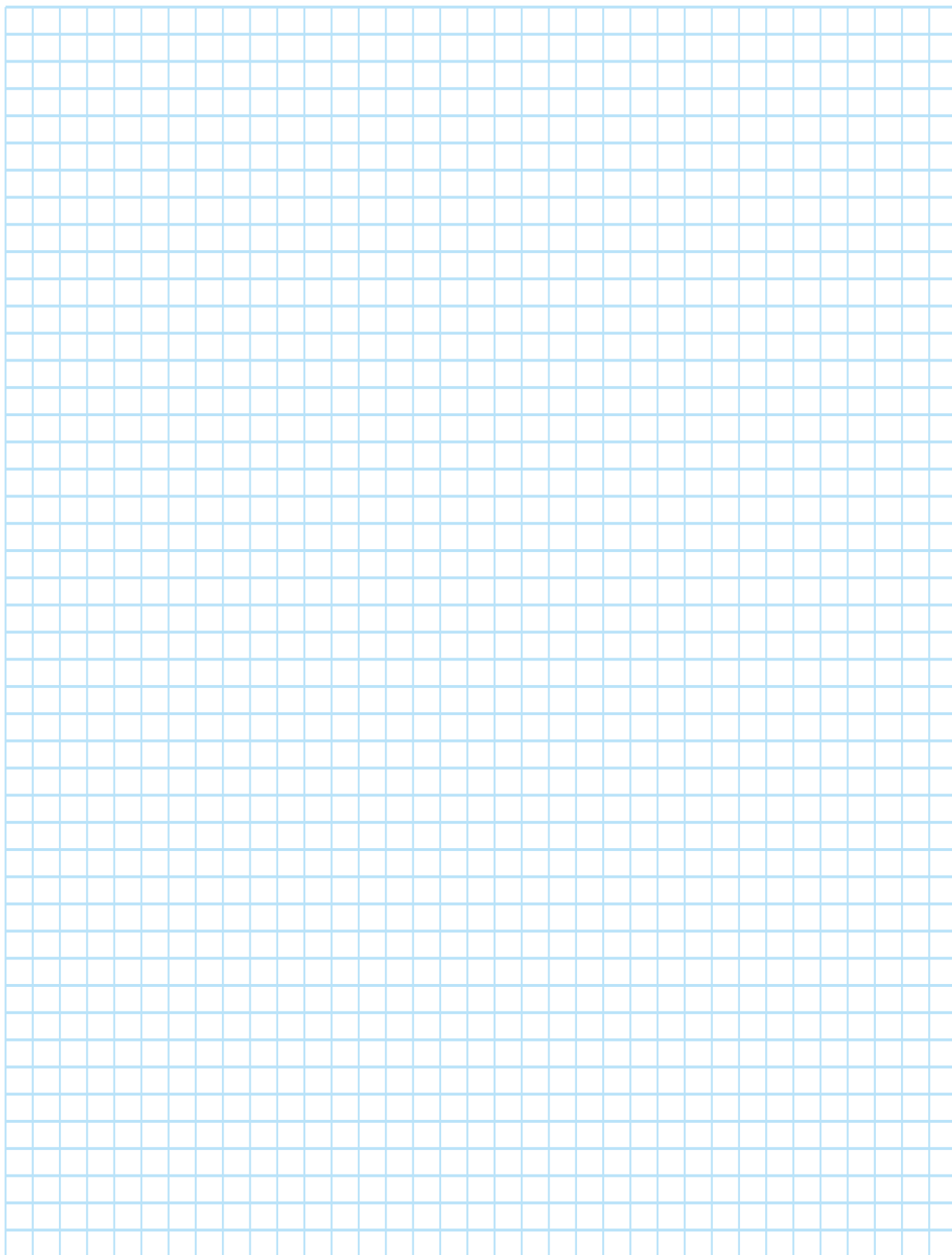
基礎が悪かったり、取り付け面の平面度が出ていないと運転中振動を生じたり、減速機の寿命を縮めることがあります。取り付け面の平面度は0.1mm以下になるようにしてください。

据え付け方向

全機種グリース潤滑方式を採用しておりますので、取り付け方向には制限はありません。

相手機械との連結

- ① 減速機軸に取り付けられるカップリング、スプロケット、プーリ、ギア等のはめ合いはH7を推奨します。
- ② 直結の場合、減速機と相手軸との軸芯が一致するよう正確に芯出しをしてください。
- ③ チェーン、ギア掛けの場合は減速機軸と相手軸が正しく平行になるように、両方の車の中心を結ぶ線が軸と直角になるように据え付けてください。
- ④ 出力軸にカップリングや相手機械を取り付ける際に、ハンマなどで強い衝撃を与えないでください。ベアリングにキズがつき異音や振動もしくは破損の原因となります。

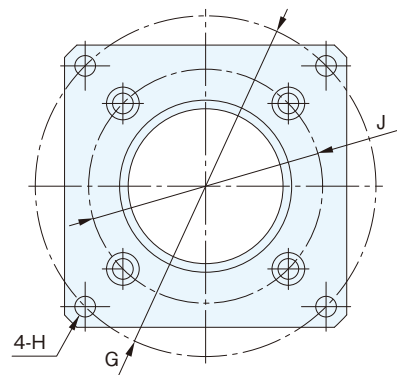
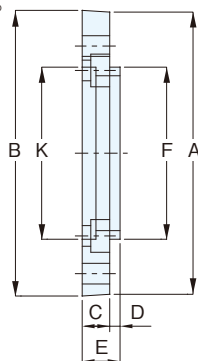
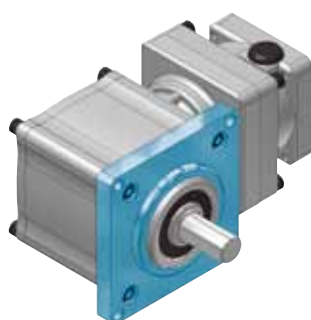
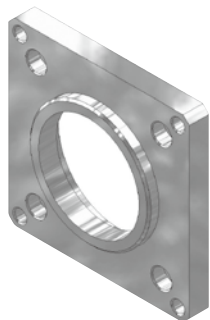


オプション

コンパクトフランジ(AFC)

AFC専用のフランジ取り付け金具です。

コンパクトフランジと本体を取り付けるボルトは付属しております。



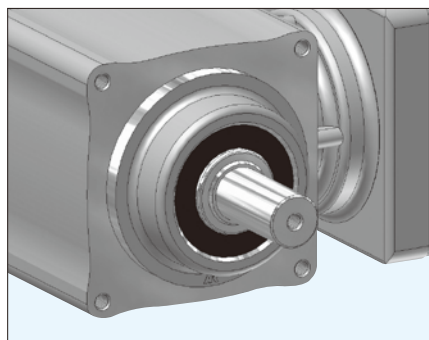
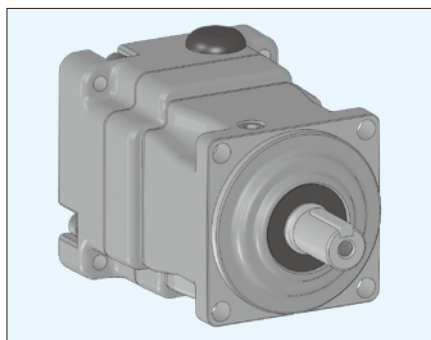
品 番	該当枠番	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	取り付けボルト(4ヶ、付属品)	概略質量(g)
CF-12	12	□82	(□83)	8	3	11	φ50h7	φ99	φ6	φ76	φ50H7	六角穴付ボルト M5X12	105
CF-15	15	□90	(□91)	10	5	15	φ60h7	φ111	φ6	φ88	φ60H7	六角穴付ボルト M5X12	155
CF-18	18	□108	(□109)	10.5	5	15.5	φ70h7	φ130	φ7	φ98	φ70H7	六角穴付ボルト M6X15	235
CF-22	22	□134	(□135)	12.5	5	17.5	φ90h7	φ161	φ9	φ120	φ90H7	六角穴付ボルト M8X20	415
CF-28	28	□152	(□153)	12.5	5	17.5	φ110h7	φ185	φ9	φ140	φ110H7	六角穴付ボルト M8X20	495
CF-32	32	□172	(□173)	15	5	20	φ120h7	φ209	φ11	φ160	φ120H7	六角穴付ボルト M10X25	780

(注) 取り付けボルトにバネ座金が付いていませんので、取り付けボルトが緩む場合にはネジロック等にて緩まない様にしてください。

出力軸タップ(ネジ)加工

出力軸に特注仕様としてタップ加工ができます。

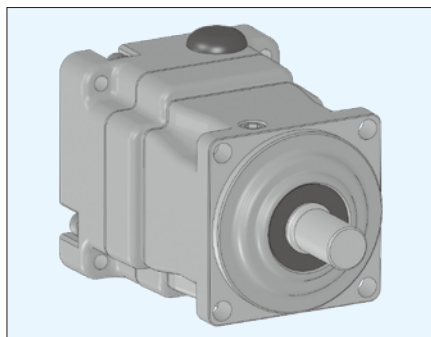
納期・価格などの詳細は最寄の当社各営業所までお問い合わせください。



出力軸キー溝なし仕様(APG)

特注仕様としてキー溝なしの出力軸を製作できます。

納期・価格などの詳細は最寄の当社各営業所までお問い合わせください。



出力軸タップ(ネジ)加工(AH2, AF3F)

低バックラッシ仕様のみ対応



出力軸軸径にあわせ下記の寸法を標準タップ寸法として設定しておりますので設計の際にはできるだけこの寸法でご指示ください。

標準品はタップ加工されていませんので、ご注文の際は、“標準タップ付”とご指示ください。

また、下記“標準タップ”は低バックラッシ仕様製品のためのオプション仕様です。

軸径(枠番)	サイズ×ピッチ×深さ	AF3F(同心中実軸)			AH2(直交軸)		
		L軸	R軸	T軸	L軸	R軸	T軸
18	M 6×1.0 ×15ℓ	△	△	△	該当なし	該当なし	該当なし
22, 28	M 8×1.25×20ℓ	△	△	△	△	△	△
32, 40	M10×1.5 ×25ℓ	△	△	△	△	△	△
50	M12×1.75 ×30ℓ	該当なし	該当なし	該当なし	△	△	△

※納期は正味10日ほど必要となります。

※標準外寸法についても製作可能です。

※精度1分、3分仕様製品については、最寄の当社各営業所もしくはCSセンターまでお問い合わせください。

AF3S(同心中空軸)・出力軸穴径特注仕様

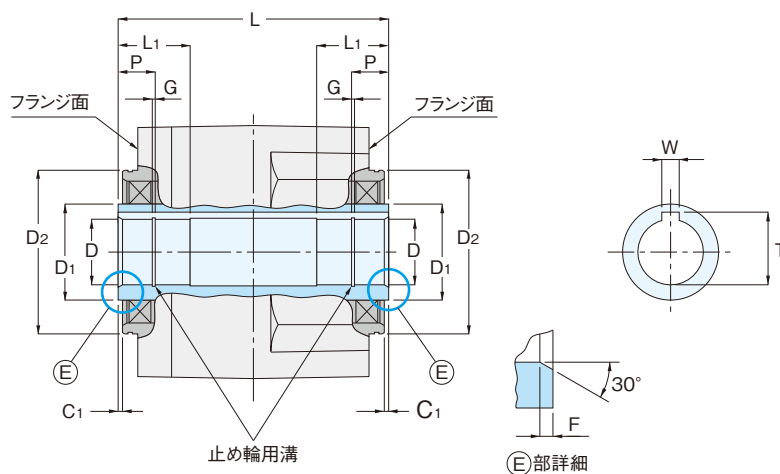
低バックラッシ仕様のみ対応

■AF3S(同心中空軸)は、下記の内径サイズの出力軸もご用意できます。ご注文の際は、ご希望の軸径をご指示ください。

※挿入する軸強度の検討が必要になります。

※精度1分・3分仕様の製品につきましては、最寄の当社各営業所もしくはCSセンターまでお問い合わせください。

※納期・価格などの詳細は最寄の当社各営業所までお問い合わせください。



中空軸部詳細寸法図

枠番	中空軸内径	D(H8)	D ₁	D ₂ (h7)	W	T	L	L ₁	P	C ₁	F	G
25	φ20	φ20	φ39	φ66	6	22.8	118	27	14	2	2	1.15
30	φ25	φ25	φ44	φ75	8	28.3	124	33	17	2	2	1.35
35	φ30	φ30	φ49	φ85	8	33.3	142	38	20	2	2	1.35
45	φ35	φ35	φ64	φ100	10	38.3	168	50	26	2	2	1.75
	φ40	φ40	φ64	φ100	12	43.3	168	50	26	2	2	1.95



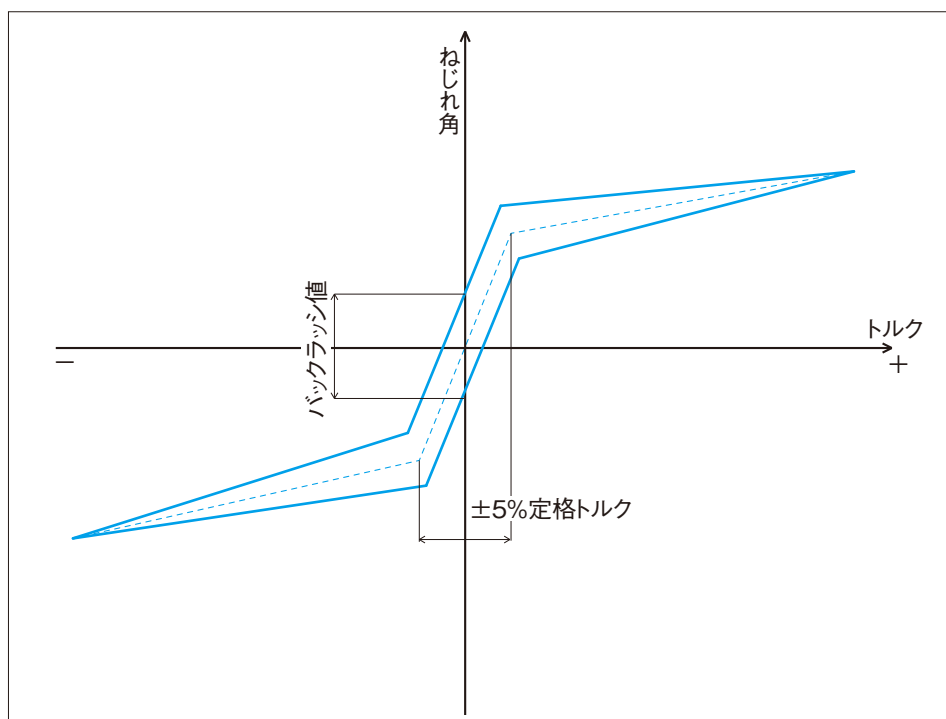
選定ノート

サーボモータ用 高精度減速機

減速機のバックラッシ値

バックラッシ値

入力軸を固定した上、出力軸に微小なトルク(定格トルクの $\pm 5\%$)を加えて、トルクを開放した時の出力軸のゼロ点への戻り誤差を角度単位に換算したものをバックラッシ値と規定しています。



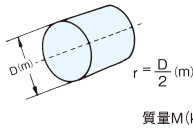
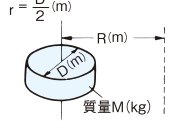
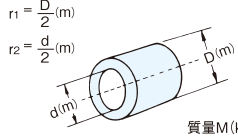
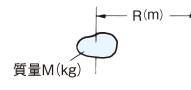
慣性モーメントの算出法

慣性モーメントの算出法

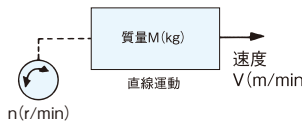
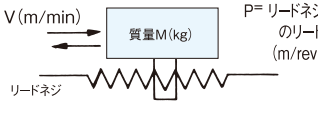
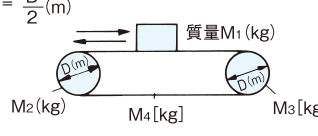
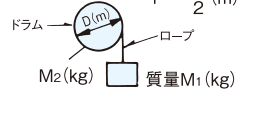
SI単位系の慣性モーメント J ($\text{kg} \cdot \text{m}^2$) と重力単位系の GD^2 ($\text{kgf} \cdot \text{m}^2$) の換算は右記のようになります。

$$J = \frac{GD^2}{4} \quad \left[\begin{array}{l} G: \text{重量 (kgf)} \\ D: \text{回転直径 (m)} \\ J: \text{慣性モーメント (kg} \cdot \text{m}^2) \end{array} \right]$$

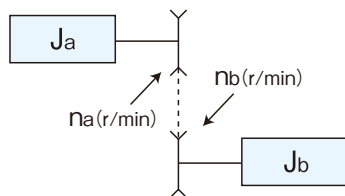
■ 回転体の慣性モーメント J

回転中心が重心と一致している場合		回転中心が重心と一致していない場合	
	SI単位		SI単位
	$J = \frac{1}{2} Mr^2$ $(\text{kg} \cdot \text{m}^2)$		$J = \frac{1}{2} Mr^2 + MR^2$ $(\text{kg} \cdot \text{m}^2)$
	$J = \frac{1}{2} M(r_1^2 + r_2^2)$ $(\text{kg} \cdot \text{m}^2)$		(大きさが無視できる場合) $J = MR^2$ $(\text{kg} \cdot \text{m}^2)$

■ 直線運動をする場合の慣性モーメント J

		SI単位
一般の場合		$J = \frac{1}{4} M \cdot \left(\frac{V}{\pi \cdot n} \right)^2$ $(\text{kg} \cdot \text{m}^2)$
水平直線運動の場合 (リードネジによって物体を動かす場合)		$J = \frac{1}{4} M \cdot \left(\frac{P}{\pi} \right)^2$ $= \frac{1}{4} M \cdot \left(\frac{V}{\pi \cdot n} \right)^2$ $(\text{kg} \cdot \text{m}^2)$
水平直線運動の場合 (コンベアなど)		$J = M_1 r^2 + \frac{1}{2} M_2 r^2$ $+ \frac{1}{2} M_3 r^2 + M_4 r^2$ $(\text{kg} \cdot \text{m}^2)$
垂直直線運動の場合 (クレーン・ウインチなど)		$J = M_1 r^2 + \frac{1}{2} M_2 r^2$ $(\text{kg} \cdot \text{m}^2)$

■ 回転比がある場合の慣性モーメント J の換算

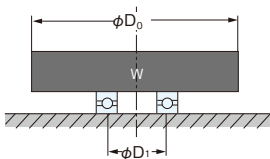
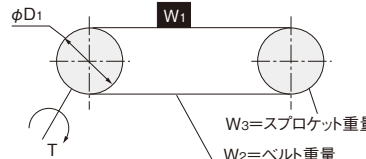
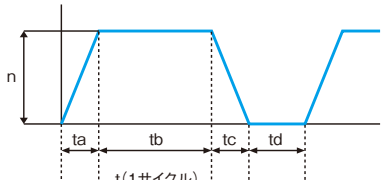
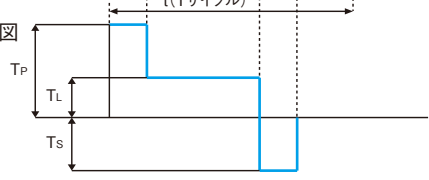


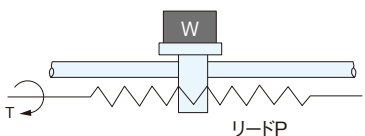
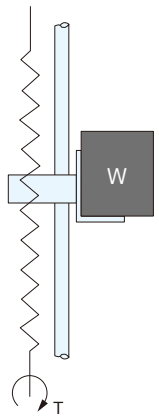
負荷の慣性モーメント J_b を n_a 軸に換算すると

$$J = J_a + \left(\frac{n_b}{n_a} \right)^2 \times J_b$$

機種選定手順

減速機機種選定

用途	*1. ターンテーブル	*2. コンベア (水平)
選定条件	出力軸必要回転速度: N (r/min) 入力軸回転速度: n (r/min) 摩擦係数: μ (ベアリング受け $\mu = 0.05$、ベタ受け: $\mu = 0.2 \sim 0.4$) テーブル径: D_0 (m) テーブル受面径: D_1 (m) テーブル質量: W (kg) 伝達効率: η 加速時間: t_a (秒) 減速時間: t_c (秒) 内部慣性モーメント: J_r (kg・m²) (性能表: 内部慣性モーメント 参照) 	出力軸必要回転速度: N (r/min) 入力軸回転速度: n (r/min) スプロケットのピッチ円直径: D_1 (m) 負荷速度: V (m/min) 搬送物質量: W_1 (kg) ベルト質量: W_2 (kg) スプロケット質量: W_3 (kg) 摩擦係数: μ ($\mu = 0.1$ 程度) 伝達効率: η 加速時間: t_a (秒) 減速時間: t_c (秒) 内部慣性モーメント: J_r (kg・m²) (性能表: 内部慣性モーメント 参照) 
1. 速比の決定 減速比: i 例) 減速比: $1/60$ の場合 $i = \frac{1}{60}$	$i = \frac{N}{n}$	$N = \frac{V}{D_1 \times \pi} \quad i = \frac{N}{n}$
2. 負荷トルクの検討 負荷トルク: T_L (N・m) (sf: サービスファクター)	$T_L = 9.8 \times W \times \mu \times \frac{D_1}{2}$ $T_{LE} = T_L \times sf < \text{定格出力トルク}$	$T_L = 9.8 \times (W_1 + W_2 + 2W_3) \times \mu \times \frac{D_1}{2}$ $T_{LE} = T_L \times sf < \text{定格出力トルク}$
3. 慣性の確認 モータ軸換算値 負荷慣性モーメント: J_L (kg・m ²)	$J_L = \frac{1}{2} W \times \left(\frac{D_0}{2}\right)^2 \times i^2 \times (\text{補正係数})$	$J_L = \left(W_1 + \frac{1}{2} W_3 \times 2 + W_2\right) \times \left(\frac{D_1}{2}\right)^2 \times i^2 \times (\text{補正係数})$
4. 加減速トルクの確認 (負荷を規定時間で、 加減速する為に必要なトルクが、 性能表の起動・停止ピークトルク 以下であるか確認) 加速トルク: T_P (N・m) 減速トルク: T_S (N・m)	加速トルク $T_P = \left(\frac{2\pi \times (J_r + J_L) \times n}{60 \times t_a} + T_L \right) \times \frac{1}{i} \times \frac{1}{\eta} < \text{起動・停止ピークトルク}$ 減速トルク $T_S = \left(\frac{2\pi \times (J_r + J_L) \times n}{60 \times t_c} - T_L \right) \times \frac{1}{i} \times \frac{1}{\eta} < \text{起動・停止ピークトルク}$	
5. 平均負荷トルクの確認 T_m (N・m)	$T_m = \sqrt[3]{\frac{T_P^3 \cdot t_a + T_L^3 \cdot t_b + T_S^3 \cdot t_c}{t}} \times sf < \text{定格出力トルク}$	速度線図  トルク線図 
6. O.H.L.の確認 (N)	APG、AFC $\text{O.H.L.} = \frac{T_{LE} \times f_b \times f_w}{R} < \text{出力軸許容 O.H.L.}$ (注) 係数 $f_b \cdot f_w$ は〈P.T30〉をご参照ください。	T_{LE}: 減速機軸にかかる等価出力トルク R: 減速機軸に取り付けられるスプロケット・プーリー・ギア等のピッチ円半径 (m)

	*3.ネジ送り(水平)	*4.ネジ送り(昇降)
	出力軸必要回転速度: $N(\text{r/min})$ 入力軸回転速度: $n(\text{r/min})$ ネジリード: $P(\text{m/rev})$ 伝達効率: η ネジ効率: η_1 (ボールネジ: $\eta_1=0.9$、すべりネジ$\eta_1=0.3$) 負荷速度: $V(\text{m/min})$ 搬送物質量: $W(\text{kg})$ 摩擦係数: $\mu(\mu=0.1\text{程度})$ 加速時間: $t_a(\text{秒})$ 減速時間: $t_c(\text{秒})$ 内部慣性モーメント: $J_r(\text{kg}\cdot\text{m}^2)$ (性能表:内部慣性モーメント 参照) 	出力軸必要回転速度: $N(\text{r/min})$ 入力軸回転速度: $n(\text{r/min})$ ネジリード: $P(\text{m/rev})$ 伝達効率: η ネジ効率: η_1 (ボールネジ: $\eta_1=0.9$、すべりネジ$\eta_1=0.3$) 負荷速度: $V(\text{m/min})$ 搬送物質量: $W(\text{kg})$ 摩擦係数: $\mu(\mu=1)$ 加速時間: $t_a(\text{秒})$ 減速時間: $t_c(\text{秒})$ 内部慣性モーメント: $J_r(\text{kg}\cdot\text{m}^2)$ (性能表:内部慣性モーメント 参照) 
	$N = \frac{V}{P} \quad i = \frac{N}{n}$	
	$T_L = \frac{9.8 \times W \times \mu \times P}{2\pi \eta_1}$ 入力軸換算 $T_\ell = T_{LE} \times i$ $T_{LE} = T_L \times sf < \text{定格出力トルク}$	
	$J_\ell = W \times \left(\frac{P}{2\pi} \right)^2 \times i^2 \times (\text{補正係数})$	
	加速トルク 上昇時 $T_P = \left(\frac{2\pi \times (J_r + J_\ell) \times n}{60 \times t_a} + T_\ell \right) \times \frac{1}{i} \times \frac{1}{\eta} < \text{起動・停止ピークトルク}$ 下降時 $T_P = \left(\frac{2\pi \times (J_r + J_\ell) \times n}{60 \times t_a} - \frac{9.8 \times W \times P}{2 \times \pi} \times i \times \eta_1 \right) \times \frac{1}{i} \times \frac{1}{\eta} < \text{起動・停止ピークトルク}$ 減速トルク 上昇時 $T_S = \left(\frac{2\pi \times (J_r + J_\ell) \times n}{60 \times t_c} - T_\ell \right) \times \frac{1}{i} \times \frac{1}{\eta} < \text{起動・停止ピークトルク}$ 下降時 $T_S = \left(\frac{2\pi \times (J_r + J_\ell) \times n}{60 \times t_c} + \frac{9.8 \times W \times P}{2 \times \pi} \times i \times \eta_1 \right) \times \frac{1}{i} \times \frac{1}{\eta} < \text{起動・停止ピークトルク}$	
	AG3、AH2、AF3 O.H.L. = $\frac{T_{LE} \times K_1 \times K_2}{R} < \text{出力軸許容O.H.L.}$ (注) 係数$K_1 \cdot K_2$は〈P.T32〉をご参照ください。 T_{LE} : 減速機軸にかかる等価出力トルク R : 減速機軸に取り付けられるスプロケット・プーリ・ギア等のピッチ円半径(m)	

サービスファクタ (Sf)

サービスファクタ (Sf) APG・AFC・AG3・AH2・AF3

減速機は軽い衝撃負荷で10時間/日運転という条件のもとで設計されています。
それ以上の条件で使用される場合は下記のサービスファクタにより負荷トルクを補正してください。

負 荷 状 態	サービスファクタ (Sf)			用 途 例
	3H 以下 / 日運転	3 ～ 10H / 日運転	10H 以上 / 日運転	
均一負荷	1	1	1	コンベア (均一負荷)、スクリーン、混合機 (低粘度)、水処理機械 (軽負荷)、工作機械 (送り軸)、エレベータ、押出機、蒸留機
軽い衝撃負荷	1	1	1.25	コンベア (不均一、又は重負荷)、混合機 (高粘度)、車輛用機械、水処理機械 (中負荷)、ホイスト (軽荷重)、製紙機械、供給機、食品機械、ポンプ、精糖機械、繊維機械
激しい衝撃負荷	1	1.25	1.5	ホイスト (重荷重)、ハンマーミル、金属加工機械、クラッシャ、タンブラ

許容慣性モーメント J(JA)

許容慣性モーメント J(JA)

負荷の慣性が高いものを断続運転しますと、起動時(又はブレーキ付の場合の停止時)に瞬間的に大きなトルクが発生し思わぬ事故を起こすことがありますので相手機械の慣性の大きさは連結方式、起動頻度によって下表の許容値以内になるようにしてください。

コンパクト高精度減速機 APG・AFC

容 量 (W)	許容慣性モーメント(入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
100	1.1
200	3.2
400	4.2
750	13.8
1000	16.3
1500	21.0
2000	26.0
3000	35.0

(注) 容量は減速機の機種・型式記号の容量呼称を表しています。

高精度減速機 AG3・AH2・AF3

(1分・3分仕様)

容 量 (W)	枠 番	減 速 比	許容慣性モーメント(入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
100	15 (18)	1/10 ~ 1/120	2.5
200	25 (22)	1/10 ~ 1/60	5.0
		1/75 ~ 1/120	3.5
		1/150	2.2
		1/180	1.5
400	30 (28)	1/10 ~ 1/60	10.0
		1/75 ~ 1/120	7.0
		1/150	4.5
		1/180	3.1
750	35 (32)	1/10 ~ 1/60	16.3
		1/75 ~ 1/120	11.4
		1/150	7.3
		1/180	5.0
1000	35 (32)	1/10 ~ 1/60	16.3
2000	45 (40)	1/10 ~ 1/60	32.6

(注) 容量は減速機の機種・型式記号の容量呼称を表しています。

(低バックラッシ仕様)

容 量 (W)	許容慣性モーメント(入力軸換算) ($\times 10^{-4} \text{kg} \cdot \text{m}^2$)
100	2.5
200	5
400	10
750	16.3
2000	32.6

■ 運転条件による慣性モーメント J の補正係数

連 結 方 法	起 動 頻 度	補正係数
直結などでガタがない場合	70 回/日以下	1
	70 回/日を超える時	1.5
チェーン掛け等で ガタがある場合	70 回/日以下	2
	70 回/日を超える時	3

オーバーハングロード(O.H.L.) コンパクト高精度減速機 (APG・AFC)

オーバーハングロード(O.H.L.) コンパクト高精度減速機 APG・AFC

オーバーハングロード(O.H.L.)とは軸に作用する懸垂荷重のことであり、減速機軸と相手機機械との連結においてチェーン・ベルト・ギア等を使用した場合、必ずこのO.H.L.の検討が必要です。

$$O.H.L. = \frac{T_{LE}}{R} \times f_b \times f_w (N)$$

$$\left\{ \begin{array}{l} T_{LE} : \text{減速機軸にかかる等価出力トルク (N・m)} \\ R : \text{減速機軸に取り付けられるスプロケット、プーリ、ギア等のピッチ円半径 (m)} \\ f_b : \text{連結方式による係数} \\ f_w : \text{荷重の程度による係数} \end{array} \right.$$

■ 連結係数 f_b

連結方法	f_b
タイミングベルト	1.2
ギア・チェーン	1.3
Vベルト	2
平ベルト(テンションプーリ付)	3
平ベルト	4

■ 荷重係数 f_w

荷重の程度	f_w
衝撃の無い円滑な運転	1.2
普通の運転	1.3
振動・衝撃荷重を伴う運転	2

上記で求めたO.H.L.が、使用可能O.H.L. F_x (次項参照)より小さくなるようにしてください。

O.H.L.位置による許容値の補正 - APG

(1) O.H.L.位置

APGの出力軸許容O.H.L.は、軸の中央で算出してあります。

(2) 出力軸許容O.H.L.の補正

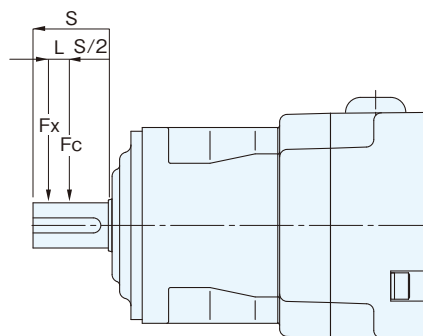
ご使用になる条件に従い、出力軸許容O.H.L.を以下の式で補正してください。

$$F_x = F_c \times \frac{A}{A+L}$$

$$\left\{ \begin{array}{l} F_x : \text{使用可能O.H.L. (N)} \\ F_c : \text{出力軸許容O.H.L. (N)} \\ A : \text{定数 (mm)} \\ L : \text{O.H.L.荷重位置 (軸中央からの変位量) (mm)} \end{array} \right.$$

■ 定数 A

枠番	A (mm)
12枠	23.5
18枠	32
22枠	38.5
28枠	43.5



O.H.L.荷重位置による許容値の補正 - AFC

(1) O.H.L.荷重位置

AFCの出力軸許容O.H.L.は、
フランジ面からB mmにて算出しております。

■ 定数 B (出力軸許容O.H.L.荷重の位置)

枠番	B (mm)
12枠	22
15枠	35
18枠	35
22枠	41
28枠	43.5
32枠	48.5

(2) 出力軸許容O.H.L.荷重の補正

ご使用になる条件に従い、出力軸許容O.H.L.を
以下の式で補正してください。

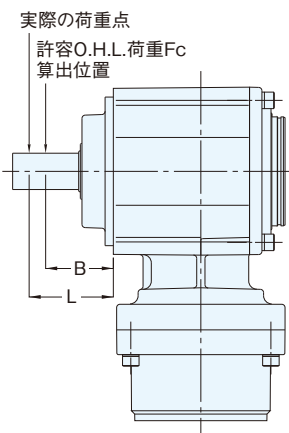
a. 片側をピローで受けない時

$$F_x = F_c \times \frac{C+B}{C+L}$$

- F_x : 使用可能O.H.L. (N)
 F_c : 出力軸許容O.H.L. (N)
 B : 定数 (mm)
 C : 定数 (mm)
 L : O.H.L.荷重位置 (フランジ面からの距離) (mm)

■ 定数 C

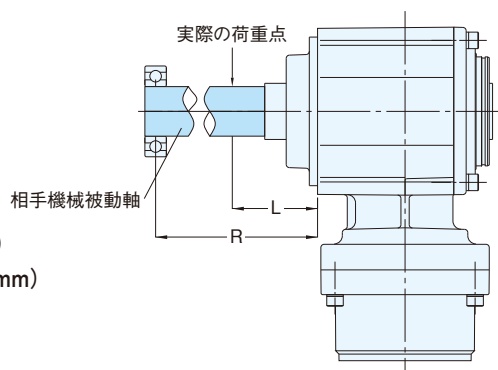
枠番	C (mm)
12枠	50
15枠	52
18枠	58
22枠	68
28枠	78.5
32枠	91.5



b. 片側をピローで受ける時

$$F_x = F_c \times \frac{R}{R-L}$$

- F_x : 使用可能O.H.L. (N)
 F_c : 出力軸許容O.H.L. (N)
 R : フランジ面からピロー中心までの距離 (mm)
 L : O.H.L.荷重位置 (フランジ面からの距離) (mm)



スラスト荷重について

以下の式を満たす条件でお使いください。

$$\text{スラスト荷重 (N)} \times f_w \leq \text{出力軸許容スラスト荷重 (N)} \quad [f_w: \text{荷重の程度による係数}]$$

■ 荷重係数 f_w

荷重の程度	f_w
衝撃の無い円滑な運転	1.2
普通の運転	1.3
振動・衝撃荷重を伴う運転	2

使用条件において過大なスラスト荷重がかかる場合は、最寄の当社各営業所もしくはCSセンターまでお問い合わせください。

オーバーハングロード(O.H.L.) 高精度減速機 (AG3・AH2・AF3)

オーバーハングロード(O.H.L.) 高精度減速機 AG3・AH2・AF3F

オーバーハングロード(O.H.L.)とは、軸に作用する懸垂荷重のことであり、減速機軸と相手機械との連結においてチェーン・ベルト・ギア等を使用すれば必ずこのO.H.L.の検討が必要です。

$$\text{O.H.L.} = \frac{T_{LE} \times K_1 \times K_2}{R} \quad (\text{N})$$

T_{LE} : 減速機軸にかかる等価出力トルク (N・m)
 R : 減速機軸に取り付けられるスプロケット、プーリ、ギア等のピッチ円半径 (m)
 K_1 : 連結方式による係数
 K_2 : 荷重位置による係数

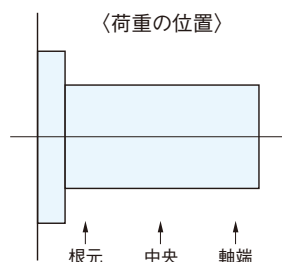
上記で求めたO.H.L.が性能表に記載の許容O.H.L.より小さくなるようにしてください。

■ 係数 K_1

連結方法	K_1
チェーン・タイミングベルト	1.00
ギア	1.25
Vベルト	1.50

■ 係数 K_2

荷重の位置	K_2
軸の根元	0.75
軸の中央	1.00
軸端	1.50



中空軸のオーバーハングロード(O.H.L.) (精度1分、3分仕様の場合) AF3S

■ フランジ取り付けの場合

(1) O.H.L.荷重位置

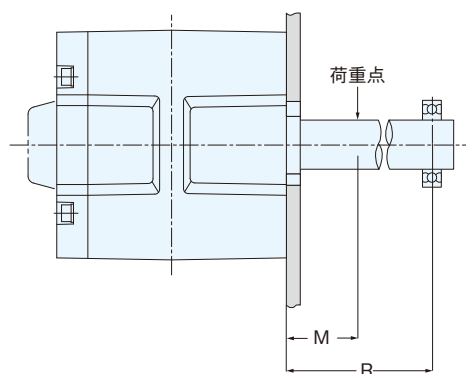
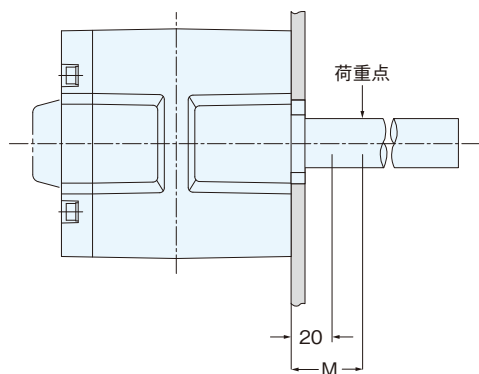
許容O.H.L.荷重位置はフランジ面より20mmにて算出してあります。

(2)-1 片側をピローで受けない時のO.H.L.の補正

O.H.L.荷重位置Lが20mmより大きくなる場合は
 使用可能O.H.L. (N) = $\frac{B+20}{B+M}$ × 許容O.H.L. (N)
 にて補正してください。

(2)-2 片側をピローで受ける時のO.H.L.の補正

使用可能O.H.L. (N) = $\frac{R}{R-M}$ × 許容O.H.L. (N)
 にて補正してください。



AF3S

枠番	B(mm)
15	55
25	56
30	61
35	70
45	85

中空軸のオーバーハングロード(O.H.L.) (低バックラッシ仕様の場合) AF3S

■ フランジ取り付けの場合

(1) O.H.L.荷重位置

許容O.H.L.荷重位置は出力軸端面より20mmにて算出しております。

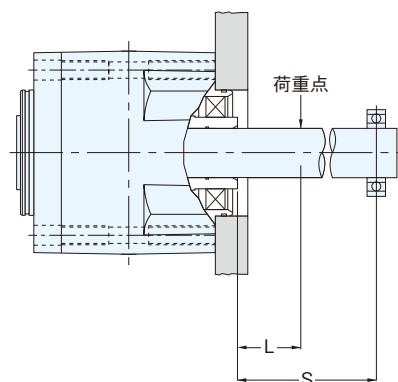
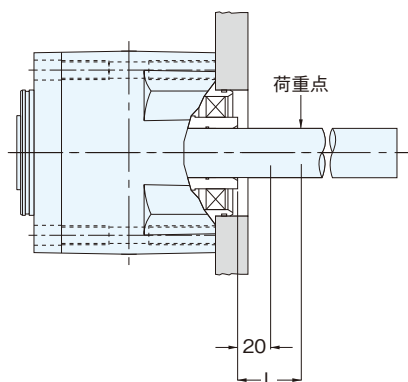
(2)-1 片側をピローで受けない時のO.H.L.の補正

O.H.L.荷重位置Lが20mmより大きくなる場合は

使用可能O.H.L. (N) {kgf} = $\frac{A+20}{A+L} \times \text{許容O.H.L. (N) {kgf}}$ にて補正してください。

(2)-2 片側をピローで受ける時のO.H.L.の補正

使用可能O.H.L. (N) {kgf} = $\frac{S}{S-L} \times \text{許容O.H.L. (N) {kgf}}$ にて補正してください。



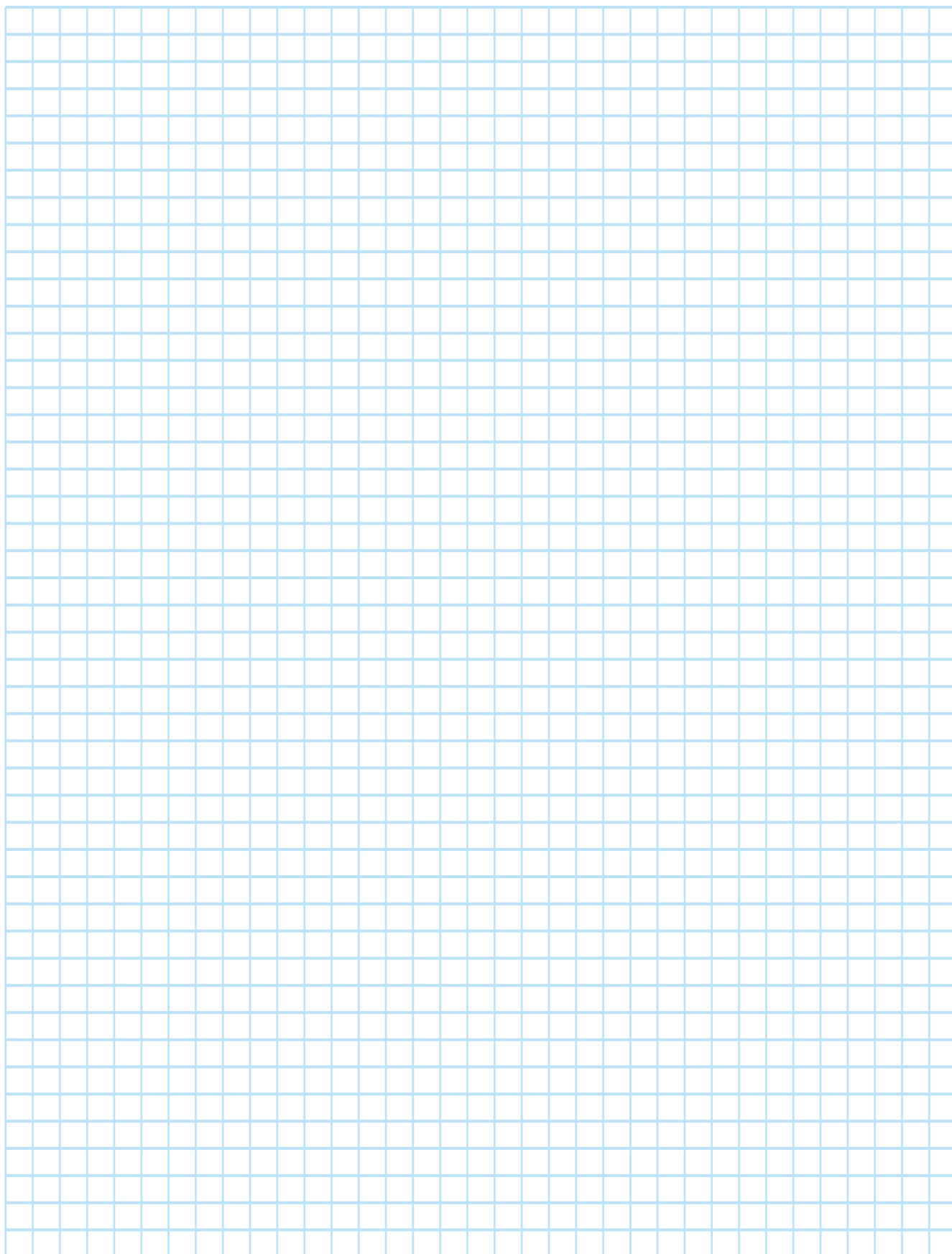
枠番	A(mm)
20	68.5
25	84.5
30	91
35	98
45	113
55	150

連続定格入力トルク

減速機の連続定格入力トルク (APG、AFC、AG3、AH2、AF3)

サーボモータの定格回転速度が3000r/min未満の場合、サーボモータの連続定格トルクにご注意ください。
サーボモータの連続定格トルクが、減速機の連続定格入力トルク(下表)を超えない減速機をご選定ください。

減速機容量	連続定格入力トルク(N・m)
100W相当	0.32
200W相当	0.64
400W相当	1.3
750W相当	2.4
1000W相当	3.2
1500W相当	4.8
2000W相当	6.4
3000W相当	9.6





サーボモータ用 コンパクト高精度減速機・高精度減速機 価 格 表

CONTENTS

■コンパクト高精度減速機

APG(平行軸)	P. P2
AFC(中空軸)	P. P4
オプション	P. P8

■高精度減速機

AF3(同心中空軸・同心中実軸) バックラッシ精度:1分・3分仕様	P.P10
AG3(平行軸) 低バックラッシ仕様	P.P12
AH2(直交軸) 低バックラッシ仕様	P.P13
AF3(同心中空軸・同心中実軸) 低バックラッシ仕様	P.P14

※本誌の表示価格は消費税抜きの価格です。消費税は別途申し受けます。
※価格は2019年11月現在のものです。
※予告なく、仕様及び価格を変更する場合がありますので、ご了承ください。

コンパクト高精度減速機 APG

精度3分仕様

容 量	速 比	IP44仕様		IP65仕様	
		型 式 名	標準価格	型 式 名	標準価格
100W相当	3,5	APGZ12K-***M100□□N	50,400	APGZ12K-***M100□□W	58,400
	10,15	APGZ12K-***M100□□N	54,900	APGZ12K-***M100□□W	62,900
	20	APGZ12K-***M100□□N	55,800	APGZ12K-***M100□□W	63,800
	30	APGZ12K-***M100□□N	71,100	APGZ12K-***M100□□W	79,100
	40,50,60	APGZ18K-***M100□□N	92,700	APGZ18K-***M100□□W	100,700
	100	APGZ18K-***M100□□N	139,000	APGZ18K-***M100□□W	147,000
200W相当	3,5	APGZ12K-***M200□□N	54,000	APGZ12K-***M200□□W	62,000
	10,15	APGZ12K-***M200□□N	63,900	APGZ12K-***M200□□W	71,900
	20	APGZ12K-***M200□□N	66,600	APGZ12K-***M200□□W	74,600
	30	APGZ18K-***M200□□N	73,800	APGZ18K-***M200□□W	81,800
	40,50,60	APGZ18K-***M200□□N	117,000	APGZ18K-***M200□□W	125,000
	100	APGZ22K-***M200□□N	174,000	APGZ22K-***M200□□W	182,000
400W相当	3	APGZ12K-***M400□□N	55,800	APGZ12K-***M400□□W	63,800
	5	APGZ12K-***M400□□N	62,100	APGZ12K-***M400□□W	70,100
	10,15	APGZ18K-***M400□□N	63,900	APGZ18K-***M400□□W	71,900
	20	APGZ18K-***M400□□N	66,600	APGZ18K-***M400□□W	74,600
	30	APGZ18K-***M400□□N	90,000	APGZ18K-***M400□□W	98,000
	40,50,60	APGZ22K-***M400□□N	151,200	APGZ22K-***M400□□W	159,200
750W相当	100	APGZ28K-***M400□□N	218,400	APGZ28K-***M400□□W	226,400
	3,5	APGZ18K-***M750□□N	63,000	APGZ18K-***M750□□W	71,000
	10	APGZ18K-***M750□□N	81,900	APGZ18K-***M750□□W	89,900
	15	APGZ22K-***M750□□N	81,900	APGZ22K-***M750□□W	89,900
	20	APGZ22K-***M750□□N	86,400	APGZ22K-***M750□□W	94,400
	30	APGZ22K-***M750□□N	148,500	APGZ22K-***M750□□W	156,500
1000W相当	40,50,60	APGZ28K-***M750□□N	154,800	APGZ28K-***M750□□W	162,800
	3,5	APGZ22K-***M1000□□N	81,000	APGZ22K-***M1000□□W	89,000
	10	APGZ22K-***M1000□□N	135,000	APGZ22K-***M1000□□W	143,000
	15	APGZ28K-***M1000□□N	142,200	APGZ28K-***M1000□□W	150,200
	20	APGZ28K-***M1000□□N	144,000	APGZ28K-***M1000□□W	152,000
	30	APGZ28K-***M1000□□N	204,300	APGZ28K-***M1000□□W	212,300
1500W相当	40,50	APGZ28K-***M1000□□N	255,420	APGZ28K-***M1000□□W	263,420
	3,5	APGZ22K-***M1500□□N	81,000	APGZ22K-***M1500□□W	89,000
	10	APGZ22K-***M1500□□N	135,000	APGZ22K-***M1500□□W	143,000
	15	APGZ28K-***M1500□□N	142,200	APGZ28K-***M1500□□W	150,200
	20	APGZ28K-***M1500□□N	144,000	APGZ28K-***M1500□□W	152,000
	30	APGZ28K-***M1500□□N	204,300	APGZ28K-***M1500□□W	212,300
2000W相当	3	APGZ22K-***M2000□□N	81,000	APGZ22K-***M2000□□W	89,000
	5	APGZ22K-***M2000□□N	117,000	APGZ22K-***M2000□□W	125,000
	10	APGZ22K-***M2000□□N	137,700	APGZ22K-***M2000□□W	145,700
	15	APGZ28K-***M2000□□N	142,200	APGZ28K-***M2000□□W	150,200
	20	APGZ28K-***M2000□□N	144,000	APGZ28K-***M2000□□W	152,000
3000W相当	3,5	APGZ28K-***M3000□□N	117,000	APGZ28K-***M3000□□W	125,000
	10	APGZ28K-***M3000□□N	137,700	APGZ28K-***M3000□□W	145,700

(注) 1. ***には減速比が入ります。

2. □□にはフランジ種別記号が入ります。

精度15分仕様

容量	速比	IP44仕様		IP65仕様	
		型式名	標準価格	型式名	標準価格
100W相当	3,5	APGZ12K-***Q100□□N	40,500	APGZ12K-***Q100□□W	48,500
	10,15	APGZ12K-***Q100□□N	43,200	APGZ12K-***Q100□□W	51,200
	20	APGZ12K-***Q100□□N	44,100	APGZ12K-***Q100□□W	52,100
	30	APGZ12K-***Q100□□N	54,000	APGZ12K-***Q100□□W	62,000
	40,50,60	APGZ18K-***Q100□□N	54,000	APGZ18K-***Q100□□W	62,000
	100	APGZ18K-***Q100□□N	80,000	APGZ18K-***Q100□□W	88,000
200W相当	3,5	APGZ12K-***Q200□□N	42,300	APGZ12K-***Q200□□W	50,300
	10,15	APGZ12K-***Q200□□N	48,600	APGZ12K-***Q200□□W	56,600
	20	APGZ12K-***Q200□□N	50,400	APGZ12K-***Q200□□W	58,400
	30	APGZ18K-***Q200□□N	55,800	APGZ18K-***Q200□□W	63,800
	40,50,60	APGZ18K-***Q200□□N	68,400	APGZ18K-***Q200□□W	76,400
	100	APGZ22K-***Q200□□N	100,000	APGZ22K-***Q200□□W	108,000
400W相当	3	APGZ12K-***Q400□□N	44,100	APGZ12K-***Q400□□W	52,100
	5	APGZ12K-***Q400□□N	46,800	APGZ12K-***Q400□□W	54,800
	10,15	APGZ18K-***Q400□□N	48,600	APGZ18K-***Q400□□W	56,600
	20	APGZ18K-***Q400□□N	50,400	APGZ18K-***Q400□□W	58,400
	30	APGZ18K-***Q400□□N	69,300	APGZ18K-***Q400□□W	77,300
	40,50,60	APGZ22K-***Q400□□N	86,400	APGZ22K-***Q400□□W	94,400
	100	APGZ28K-***Q400□□N	124,800	APGZ28K-***Q400□□W	132,800
750W相当	3,5	APGZ18K-***Q750□□N	47,700	APGZ18K-***Q750□□W	55,700
	10	APGZ18K-***Q750□□N	63,000	APGZ18K-***Q750□□W	71,000
	15	APGZ22K-***Q750□□N	63,000	APGZ22K-***Q750□□W	71,000
	20	APGZ22K-***Q750□□N	65,700	APGZ22K-***Q750□□W	73,700
	30	APGZ22K-***Q750□□N	85,500	APGZ22K-***Q750□□W	93,500
	40,50,60	APGZ28K-***Q750□□N	88,200	APGZ28K-***Q750□□W	96,200
1000W相当	3,5	APGZ22K-***Q1000□□N	62,100	APGZ22K-***Q1000□□W	70,100
	10	APGZ22K-***Q1000□□N	77,400	APGZ22K-***Q1000□□W	85,400
	15	APGZ28K-***Q1000□□N	80,100	APGZ28K-***Q1000□□W	88,100
	20	APGZ28K-***Q1000□□N	81,900	APGZ28K-***Q1000□□W	89,900
	30	APGZ28K-***Q1000□□N	100,800	APGZ28K-***Q1000□□W	108,800
	40,50	APGZ28K-***Q1000□□N	126,000	APGZ28K-***Q1000□□W	134,000
1500W相当	3,5	APGZ22K-***Q1500□□N	62,100	APGZ22K-***Q1500□□W	70,100
	10	APGZ22K-***Q1500□□N	77,400	APGZ22K-***Q1500□□W	85,400
	15	APGZ28K-***Q1500□□N	80,100	APGZ28K-***Q1500□□W	88,100
	20	APGZ28K-***Q1500□□N	81,900	APGZ28K-***Q1500□□W	89,900
	30	APGZ28K-***Q1500□□N	100,800	APGZ28K-***Q1500□□W	108,800
2000W相当	3	APGZ22K-***Q2000□□N	62,100	APGZ22K-***Q2000□□W	70,100
	5	APGZ22K-***Q2000□□N	76,500	APGZ22K-***Q2000□□W	84,500
	10	APGZ22K-***Q2000□□N	80,100	APGZ22K-***Q2000□□W	88,100
	15	APGZ28K-***Q2000□□N	80,100	APGZ28K-***Q2000□□W	88,100
	20	APGZ28K-***Q2000□□N	81,900	APGZ28K-***Q2000□□W	89,900
3000W相当	3,5	APGZ28K-***Q3000□□N	76,500	APGZ28K-***Q3000□□W	84,500
	10	APGZ28K-***Q3000□□N	80,100	APGZ28K-***Q3000□□W	88,100

(注) 1. ***には減速比が入ります。
 2. □□にはフランジ種別記号が入ります。

コンパクト高精度減速機 AFC

AFC(中空軸)

バックラッシュ精度:3分仕様

バックラッシュ精度:30分仕様

モータ容量	減速比
100W相当	7.5,10
	10,12,15
	20
	25
	30
	40,50,60
200W相当	5
	7.5,10
	10,12,15
	20
	25
	30
400W相当	40,50,60
	3
	5
	7.5,10
	10,12,15
	20
	25
	30
750W相当	40,50,60
	3
	5
	7.5,10
	10,12,15
	20
	25
	30
1000W相当	40,50,60
	3
	5
	7.5,10
	10,12,15
	20
	25
	30
2000W相当	3
	5
	7.5,10
3000W相当	3
	5

AFC(中空軸)	
型 式 名	標準価格
AFCZ12S-***M100□□	66,000
AFCZ15S-***M100□□	66,000
AFCZ15S-***M100□□	67,000
AFCZ15S-***M100□□	68,000
AFCZ15S-***M100□□	84,000
AFCZ18S-***M100□□	108,000
AFCZ12S-***M200□□	65,000
AFCZ15S-***M200□□	76,000
AFCZ18S-***M200□□	76,000
AFCZ18S-***M200□□	79,000
AFCZ18S-***M200□□	82,000
AFCZ18S-***M200□□	87,000
AFCZ22S-***M200□□	135,000
AFCZ15S-***M400□□	67,000
AFCZ15S-***M400□□	74,000
AFCZ18S-***M400□□	76,000
AFCZ22S-***M400□□	76,000
AFCZ22S-***M400□□	79,000
AFCZ22S-***M400□□	82,000
AFCZ22S-***M400□□	105,000
AFCZ28S-***M400□□	173,000
AFCZ18S-***M750□□	75,000
AFCZ18S-***M750□□	75,000
AFCZ22S-***M750□□	96,000
AFCZ28S-***M750□□	96,000
AFCZ28S-***M750□□	101,000
AFCZ28S-***M750□□	105,000
AFCZ28S-***M750□□	170,000
AFCZ32S-***M750□□	177,000
AFCZ22S-***M1000□□	95,000
AFCZ22S-***M1000□□	95,000
AFCZ28S-***M1000□□	155,000
AFCZ32S-***M1000□□	163,000
AFCZ32S-***M1000□□	165,000
AFCZ32S-***M1000□□	167,000
AFCZ32S-***M1000□□	232,000
AFCZ22S-***M2000□□	95,000
AFCZ28S-***M2000□□	135,000
AFCZ32S-***M2000□□	158,000
AFCZ32S-***M3000□□	135,000
AFCZ32S-***M3000□□	135,000

AFC(中空軸)	
型 式 名	標準価格
AFCZ12S-***L100□□	53,000
AFCZ15S-***L100□□	53,000
AFCZ15S-***L100□□	54,000
AFCZ15S-***L100□□	55,000
AFCZ15S-***L100□□	65,000
AFCZ18S-***L100□□	65,000
AFCZ12S-***L200□□	52,000
AFCZ15S-***L200□□	59,000
AFCZ18S-***L200□□	59,000
AFCZ18S-***L200□□	61,000
AFCZ18S-***L200□□	63,000
AFCZ18S-***L200□□	67,000
AFCZ22S-***L200□□	81,000
AFCZ15S-***L400□□	54,000
AFCZ15S-***L400□□	57,000
AFCZ18S-***L400□□	59,000
AFCZ22S-***L400□□	59,000
AFCZ22S-***L400□□	61,000
AFCZ22S-***L400□□	63,000
AFCZ22S-***L400□□	82,000
AFCZ28S-***L400□□	101,000
AFCZ18S-***L750□□	58,000
AFCZ18S-***L750□□	58,000
AFCZ22S-***L750□□	75,000
AFCZ28S-***L750□□	75,000
AFCZ28S-***L750□□	78,000
AFCZ28S-***L750□□	80,000
AFCZ28S-***L750□□	100,000
AFCZ32S-***L750□□	103,000
AFCZ22S-***L1000□□	74,000
AFCZ22S-***L1000□□	74,000
AFCZ28S-***L1000□□	91,000
AFCZ32S-***L1000□□	94,000
AFCZ32S-***L1000□□	96,000
AFCZ32S-***L1000□□	97,000
AFCZ32S-***L1000□□	117,000
AFCZ28S-***L2000□□	74,000
AFCZ28S-***L2000□□	90,000
AFCZ32S-***L2000□□	94,000
AFCZ32S-***L3000□□	90,000
AFCZ32S-***L3000□□	90,000

(注) 1. ***には減速比が入ります。
2. □□にはフランジ種別記号が入ります。

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.

コンパクト高精度減速機 AFC

AFC(中実軸・キー無)

バックラッシュ精度:3分仕様

バックラッシュ精度:30分仕様

モータ容量	減速比
100W相当	7.5,10
	10,12,15
	20
	25
	30
	40,50,60
200W相当	5
	7.5,10
	10,12,15
	20
	25
	30
400W相当	40,50,60
	3
	5
	7.5,10
	10,12,15
	20
750W相当	25
	30
	40,50,60
	3
	5
	7.5,10
1000W相当	10,12,15
	20
	25
	30
	40,50,60
	3
2000W相当	5
	7.5,10
	3
	5
	7.5,10
	3
3000W相当	5

AFC(中実軸・キー無)	
型 式 名	標準価格
AFCZ12H-***M100□□	61,000
AFCZ15H-***M100□□	61,000
AFCZ15H-***M100□□	62,000
AFCZ15H-***M100□□	63,000
AFCZ15H-***M100□□	79,000
AFCZ18H-***M100□□	103,000
AFCZ12H-***M200□□	60,000
AFCZ15H-***M200□□	71,000
AFCZ18H-***M200□□	71,000
AFCZ18H-***M200□□	74,000
AFCZ18H-***M200□□	77,000
AFCZ18H-***M200□□	82,000
AFCZ22H-***M200□□	130,000
AFCZ15H-***M400□□	62,000
AFCZ15H-***M400□□	69,000
AFCZ18H-***M400□□	71,000
AFCZ22H-***M400□□	71,000
AFCZ22H-***M400□□	74,000
AFCZ22H-***M400□□	77,000
AFCZ22H-***M400□□	100,000
AFCZ28H-***M400□□	168,000
AFCZ18H-***M750□□	70,000
AFCZ18H-***M750□□	70,000
AFCZ22H-***M750□□	91,000
AFCZ28H-***M750□□	91,000
AFCZ28H-***M750□□	96,000
AFCZ28H-***M750□□	100,000
AFCZ28H-***M750□□	165,000
AFCZ32H-***M750□□	172,000
AFCZ22H-***M1000□□	90,000
AFCZ22H-***M1000□□	90,000
AFCZ28H-***M1000□□	150,000
AFCZ32H-***M1000□□	158,000
AFCZ32H-***M1000□□	160,000
AFCZ32H-***M1000□□	162,000
AFCZ32H-***M1000□□	227,000
AFCZ28H-***M2000□□	90,000
AFCZ28H-***M2000□□	130,000
AFCZ32H-***M2000□□	153,000
AFCZ32H-***M3000□□	130,000
AFCZ32H-***M3000□□	130,000

AFC(中実軸・キー無)	
型 式 名	標準価格
AFCZ12H-***L100□□	48,000
AFCZ15H-***L100□□	48,000
AFCZ15H-***L100□□	49,000
AFCZ15H-***L100□□	50,000
AFCZ15H-***L100□□	60,000
AFCZ18H-***L100□□	60,000
AFCZ12H-***L200□□	47,000
AFCZ15H-***L200□□	54,000
AFCZ18H-***L200□□	54,000
AFCZ18H-***L200□□	56,000
AFCZ18H-***L200□□	58,000
AFCZ18H-***L200□□	62,000
AFCZ22H-***L200□□	76,000
AFCZ15H-***L400□□	49,000
AFCZ15H-***L400□□	52,000
AFCZ18H-***L400□□	54,000
AFCZ22H-***L400□□	54,000
AFCZ22H-***L400□□	56,000
AFCZ22H-***L400□□	58,000
AFCZ22H-***L400□□	77,000
AFCZ28H-***L400□□	96,000
AFCZ18H-***L750□□	53,000
AFCZ18H-***L750□□	53,000
AFCZ22H-***L750□□	70,000
AFCZ28H-***L750□□	70,000
AFCZ28H-***L750□□	73,000
AFCZ28H-***L750□□	75,000
AFCZ28H-***L750□□	95,000
AFCZ32H-***L750□□	98,000
AFCZ22H-***L1000□□	69,000
AFCZ22H-***L1000□□	69,000
AFCZ28H-***L1000□□	86,000
AFCZ32H-***L1000□□	89,000
AFCZ32H-***L1000□□	91,000
AFCZ32H-***L1000□□	92,000
AFCZ32H-***L1000□□	112,000
AFCZ28H-***L2000□□	69,000
AFCZ28H-***L2000□□	85,000
AFCZ32H-***L2000□□	89,000
AFCZ32H-***L3000□□	85,000
AFCZ32H-***L3000□□	85,000

- (注) 1. ***には減速比が入ります。
2. □□にはフランジ種別記号が入ります。

コンパクト高精度減速機 AFC

AFC(中実軸・キー有)

バックラッシュ精度:3分仕様

バックラッシュ精度:30分仕様

モータ容量	減速比	AFC(中実軸・キー有)		AFC(中実軸・キー有)	
		型 式 名	標準価格	型 式 名	標準価格
100W相当	7.5,10	AFCZ12L-***M100□□	61,000	AFCZ12L-***L100□□	48,000
	10,12,15	AFCZ15L-***M100□□	61,000	AFCZ15L-***L100□□	48,000
	20	AFCZ15L-***M100□□	62,000	AFCZ15L-***L100□□	49,000
	25	AFCZ15L-***M100□□	63,000	AFCZ15L-***L100□□	50,000
	30	AFCZ15L-***M100□□	79,000	AFCZ15L-***L100□□	60,000
	40,50,60	AFCZ18L-***M100□□	103,000	AFCZ18L-***L100□□	60,000
200W相当	5	AFCZ12L-***M200□□	60,000	AFCZ12L-***L200□□	47,000
	7.5,10	AFCZ15L-***M200□□	71,000	AFCZ15L-***L200□□	54,000
	10,12,15	AFCZ18L-***M200□□	71,000	AFCZ18L-***L200□□	54,000
	20	AFCZ18L-***M200□□	74,000	AFCZ18L-***L200□□	56,000
	25	AFCZ18L-***M200□□	77,000	AFCZ18L-***L200□□	58,000
	30	AFCZ18L-***M200□□	82,000	AFCZ18L-***L200□□	62,000
	40,50,60	AFCZ22L-***M200□□	130,000	AFCZ22L-***L200□□	76,000
400W相当	3	AFCZ15L-***M400□□	62,000	AFCZ15L-***L400□□	49,000
	5	AFCZ15L-***M400□□	69,000	AFCZ15L-***L400□□	52,000
	7.5,10	AFCZ18L-***M400□□	71,000	AFCZ18L-***L400□□	54,000
	10,12,15	AFCZ22L-***M400□□	71,000	AFCZ22L-***L400□□	54,000
	20	AFCZ22L-***M400□□	74,000	AFCZ22L-***L400□□	56,000
	25	AFCZ22L-***M400□□	77,000	AFCZ22L-***L400□□	58,000
	30	AFCZ22L-***M400□□	100,000	AFCZ22L-***L400□□	77,000
	40,50,60	AFCZ28L-***M400□□	168,000	AFCZ28L-***L400□□	96,000
750W相当	3	AFCZ18L-***M750□□	70,000	AFCZ18L-***L750□□	53,000
	5	AFCZ18L-***M750□□	70,000	AFCZ18L-***L750□□	53,000
	7.5,10	AFCZ22L-***M750□□	91,000	AFCZ22L-***L750□□	70,000
	10,12,15	AFCZ28L-***M750□□	91,000	AFCZ28L-***L750□□	70,000
	20	AFCZ28L-***M750□□	96,000	AFCZ28L-***L750□□	73,000
	25	AFCZ28L-***M750□□	100,000	AFCZ28L-***L750□□	75,000
	30	AFCZ28L-***M750□□	165,000	AFCZ28L-***L750□□	95,000
	40,50,60	AFCZ32L-***M750□□	172,000	AFCZ32L-***L750□□	98,000
1000W相当	3	AFCZ22L-***M1000□□	90,000	AFCZ22L-***L1000□□	69,000
	5	AFCZ22L-***M1000□□	90,000	AFCZ22L-***L1000□□	69,000
	7.5,10	AFCZ28L-***M1000□□	150,000	AFCZ28L-***L1000□□	86,000
	10,12,15	AFCZ32L-***M1000□□	158,000	AFCZ32L-***L1000□□	89,000
	20	AFCZ32L-***M1000□□	160,000	AFCZ32L-***L1000□□	91,000
	25	AFCZ32L-***M1000□□	162,000	AFCZ32L-***L1000□□	92,000
	30	AFCZ32L-***M1000□□	227,000	AFCZ32L-***L1000□□	112,000
2000W相当	3	AFCZ28L-***M2000□□	90,000	AFCZ28L-***L2000□□	69,000
	5	AFCZ28L-***M2000□□	130,000	AFCZ28L-***L2000□□	85,000
	7.5,10	AFCZ32L-***M2000□□	153,000	AFCZ32L-***L2000□□	89,000
3000W相当	3	AFCZ32L-***M3000□□	130,000	AFCZ32L-***L3000□□	85,000
	5	AFCZ32L-***M3000□□	130,000	AFCZ32L-***L3000□□	85,000

- (注) 1. ***には減速比が入ります。
 2. □□にはフランジ種別記号が入ります。

オプション

オプション価格

品 名	品 番	価 格
AFC コンパクトフランジ	CF-12	6,000
	CF-15	7,000
	CF-18	7,000
	CF-22	8,000
	CF-28	9,000
	CF-32	9,000

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.

高精度減速機 AF3

AF3(同心中空軸・同心中実軸)バックラッシュ精度:1分仕様

バックラッシュ精度:1分

容 量	減 速 比
100W相当	10,15,20
	25,30
	40,50
	60
	75,90,120
200W相当	10,15,20
	25,30
	40,50
	60
400W相当	10,15,20
	25,30
	40,50
	60
750W相当	10,15,20
	25,30
	40,50
	60
1000W相当	10,20
	30
	40,50
	60
2000W相当	10,20,30
	40,50,60

AF3S 中空軸	
型 式 名	標準価格
AF3SZ15-***H100□□	81,360
AF3SZ15-***H100□□	83,880
AF3SZ15-***H100□□	85,560
AF3SZ15-***H100□□	94,680
AF3SZ15-***H100□□	111,480
AF3SZ25-***H200□□	85,680
AF3SZ25-***H200□□	88,200
AF3SZ25-***H200□□	89,760
AF3SZ25-***H200□□	97,320
AF3SZ30-***H400□□	106,200
AF3SZ30-***H400□□	113,280
AF3SZ30-***H400□□	116,640
AF3SZ30-***H400□□	124,560
AF3SZ35-***H750□□	128,280
AF3SZ35-***H750□□	136,320
AF3SZ35-***H750□□	139,080
AF3SZ35-***H750□□	152,760
AF3SZ35-***H1000□□□	147,600
AF3SZ35-***H1000□□□	156,900
AF3SZ35-***H1000□□□	160,100
AF3SZ35-***H1000□□□	175,900
AF3SZ45-***H2000□□□	206,700
AF3SZ45-***H2000□□□	245,300

AF3F 中実軸 H軸・M軸	
型 式 名	標準価格
AF3FZ18#-***H100□□	76,080
AF3FZ18#-***H100□□	79,800
AF3FZ18#-***H100□□	80,900
AF3FZ18#-***H100□□	90,000
AF3FZ18#-***H100□□	106,800
AF3FZ22#-***H200□□	81,120
AF3FZ22#-***H200□□	85,200
AF3FZ22#-***H200□□	85,800
AF3FZ22#-***H200□□	92,800
AF3FZ28#-***H400□□	93,720
AF3FZ28#-***H400□□	101,160
AF3FZ28#-***H400□□	104,880
AF3FZ28#-***H400□□	113,040
AF3FZ32#-***H750□□	117,480
AF3FZ32#-***H750□□	124,680
AF3FZ32#-***H750□□	127,440
AF3FZ32#-***H750□□	144,240
AF3FZ32#-***H1000□□□	135,200
AF3FZ32#-***H1000□□□	143,500
AF3FZ32#-***H1000□□□	146,700
AF3FZ32#-***H1000□□□	166,100
AF3FZ40#-***H2000□□□	175,800
AF3FZ40#-***H2000□□□	221,600

- (注) 1. ***には減速比が入ります。
2. □□にはフランジ種別記号が入ります。

F軸加算額(AF3F)

#には軸配置H・M・Fのいずれかをご指示ください。
上記価格はH軸またはM軸の価格です。
F軸の場合には右記価格を加算してください。

枠番(軸径)	標準加算額
18	1,500
22	2,000
28	3,000
32	4,000
40	5,000

高精度減速機 AF3

AF3(同心中空軸・同心中実軸)バックラッシュ精度:3分仕様

バックラッシュ精度:3分

容 量	減 速 比
100W相当	10,15,20
	25,30
	40,50
	60
	75,90,120
200W相当	10,15,20
	25,30
	40,50
	60
	75,90,120
	150,180
400W相当	10,15,20
	25,30
	40,50
	60
	75,90,120
	150,180
750W相当	10,15,20
	25,30
	40,50
	60
	75,90,120
	150,180
1000W相当	10,20
	30
	40,50
	60
2000W相当	10,20,30
	40,50,60

AF3S 中空軸	
型 式 名	標準価格
AF3SZ15-***M100□□	67,800
AF3SZ15-***M100□□	69,900
AF3SZ15-***M100□□	71,300
AF3SZ15-***M100□□	78,900
AF3SZ15-***M100□□	92,900
AF3SZ25-***M200□□	71,400
AF3SZ25-***M200□□	73,500
AF3SZ25-***M200□□	74,800
AF3SZ25-***M200□□	81,100
AF3SZ30-***M200□□	110,700
AF3SZ30-***M200□□	114,900
AF3SZ30-***M400□□	88,500
AF3SZ30-***M400□□	94,400
AF3SZ30-***M400□□	97,200
AF3SZ30-***M400□□	103,800
AF3SZ35-***M400□□	138,600
AF3SZ35-***M400□□	148,000
AF3SZ35-***M750□□	106,900
AF3SZ35-***M750□□	113,600
AF3SZ35-***M750□□	115,900
AF3SZ35-***M750□□	127,300
AF3SZ45-***M750□□	172,000
AF3SZ45-***M750□□	185,200
AF3SZ35-***M1000□□□	123,000
AF3SZ35-***M1000□□□	130,800
AF3SZ35-***M1000□□□	133,500
AF3SZ35-***M1000□□□	146,700
AF3SZ45-***M2000□□□	172,200
AF3SZ45-***M2000□□□	204,300

AF3F 中実軸 H軸・M軸	
型 式 名	標準価格
AF3FZ18#-***M100□□	63,400
AF3FZ18#-***M100□□	66,500
AF3FZ18#-***M100□□	67,500
AF3FZ18#-***M100□□	75,000
AF3FZ18#-***M100□□	89,000
AF3FZ22#-***M200□□	67,600
AF3FZ22#-***M200□□	71,000
AF3FZ22#-***M200□□	72,600
AF3FZ22#-***M200□□	77,800
AF3FZ28#-***M200□□	99,700
AF3FZ28#-***M200□□	107,200
AF3FZ28#-***M400□□	78,100
AF3FZ28#-***M400□□	84,300
AF3FZ28#-***M400□□	87,400
AF3FZ28#-***M400□□	94,200
AF3FZ32#-***M400□□	130,500
AF3FZ32#-***M400□□	134,400
AF3FZ32#-***M750□□	97,900
AF3FZ32#-***M750□□	103,900
AF3FZ32#-***M750□□	106,200
AF3FZ32#-***M750□□	120,200
AF3FZ40#-***M750□□	168,600
AF3FZ40#-***M750□□	171,600
AF3FZ32#-***M1000□□□	112,600
AF3FZ32#-***M1000□□□	119,600
AF3FZ32#-***M1000□□□	122,300
AF3FZ32#-***M1000□□□	138,500
AF3FZ40#-***M2000□□□	146,400
AF3FZ40#-***M2000□□□	184,500

- (注) 1. ***には減速比が入ります。
2. □□にはフランジ種別記号が入ります。

F軸加算額(AF3F)

#には軸配置H・M・Fのいずれかをご指示ください。
上記価格はH軸またはM軸の価格です。
F軸の場合には上記価格を加算してください。

枠番(軸径)	標準加算額
18	1,500
22	2,000
28	3,000
32	4,000
40	5,000

高精度減速機 AG3

AG3(平行軸)低バックラッシ仕様

低バックラッシ仕様

容 量	減 速 比	AG3L 脚取付		AG3K 小フランジ取付／AG3F フランジ取付	
		型 式 名	標準価格	型 式 名	標準価格
100W相当	5	AG3LZ18-***L100□□	41,900	AG3KZ18-***L100□□	41,900
	10,15,20,25,30,40,50	AG3LZ18-***L100□□	40,300	AG3KZ18-***L100□□	40,300
	60,80	AG3LZ22-***L100□□	46,300	AG3KZ22-***L100□□	46,300
	100,120	AG3LZ22-***L100□□	51,800	AG3KZ22-***L100□□	51,800
	160,200	AG3LZ22-***L100□□	55,200	AG3KZ22-***L100□□	55,200
200W相当	5	AG3LZ18-***L200□□	47,200	AG3KZ18-***L200□□	47,200
	10,15,20,25	AG3LZ18-***L200□□	45,600	AG3KZ18-***L200□□	45,600
	30	AG3LZ22-***L200□□	47,200	AG3KZ22-***L200□□	47,200
	40,50	AG3LZ22-***L200□□	48,200	AG3KZ22-***L200□□	48,200
	60,80	AG3LZ22-***L200□□	53,000	AG3KZ22-***L200□□	53,000
	100,120	AG3LZ28-***L200□□	59,700	AG3KZ28-***L200□□	59,700
	160,200	AG3LZ28-***L200□□	62,800	AG3KZ28-***L200□□	62,800
400W相当	5	AG3LZ22-***L400□□	51,100	AG3KZ22-***L400□□	51,100
	10,15,20,25	AG3LZ22-***L400□□	49,100	AG3KZ22-***L400□□	49,100
	30	AG3LZ28-***L400□□	53,600	AG3KZ28-***L400□□	55,600
	40,50	AG3LZ28-***L400□□	55,800	AG3KZ28-***L400□□	57,800
	60,80	AG3LZ28-***L400□□	60,800	AG3KZ28-***L400□□	62,800
	100,120	AG3LZ32-***L400□□	71,300	AG3KZ32-***L400□□	75,300
	160,200	AG3LZ32-***L400□□	78,100	AG3KZ32-***L400□□	82,100
750W相当	5	AG3LZ28-***L750□□	57,300	AG3KZ28-***L750□□	59,300
	10,15,20,25	AG3LZ28-***L750□□	54,600	AG3KZ28-***L750□□	56,600
	30	AG3LZ32-***L750□□	59,800	AG3KZ32-***L750□□	63,800
	40,50	AG3LZ32-***L750□□	61,500	AG3KZ32-***L750□□	65,500
	60,80	AG3LZ32-***L750□□	70,200	AG3KZ32-***L750□□	74,200
	100,120	AG3LZ40-***L750□□	82,700	AG3FZ40-***L750□□	88,700
	160,200	AG3LZ40-***L750□□	92,200	AG3FZ40-***L750□□	98,200
2000W相当	5,10,15,20,25	AG3LZ32-***L2000□□□	72,200	AG3KZ32-***L2000□□□	76,200
	30	AG3LZ40-***L2000□□□	79,200	AG3FZ40-***L2000□□□	85,200
	40,50	AG3LZ40-***L2000□□□	91,200	AG3FZ40-***L2000□□□	97,200
	60,80	AG3LZ40-***L2000□□□	116,200	AG3FZ40-***L2000□□□	122,200
	100,120	AG3LZ50-***L2000□□□	144,200	AG3FZ50-***L2000□□□	152,200
	160,200	AG3LZ50-***L2000□□□	154,200	AG3FZ50-***L2000□□□	162,200

- (注) 1. ***には減速比が入ります。
 2. □□にはフランジ種別記号が入ります。
 3. フランジ取付の18枠～32枠はAG3K(小フランジ取付)、40枠～50枠はAG3F(フランジ取付)になります。

高精度減速機 AH2

AH2(直交軸)低バックラッシ仕様

低バックラッシ仕様

容 量	減 速 比	AH2L 脚取付 L軸・R軸	
		型 式 名	標準価格
100W相当	5	AH2LZ22#-***L100□□	41,900
	10,15,20	AH2LZ22#-***L100□□	40,300
	25,30	AH2LZ22#-***L100□□	41,900
	40,50	AH2LZ22#-***L100□□	42,900
	60	AH2LZ22#-***L100□□	46,300
	80,100,120	AH2LZ22#-***L100□□	51,800
	160,200,240	AH2LZ22#-***L100□□	55,200
200W相当	5	AH2LZ22#-***L200□□	47,200
	10,15,20	AH2LZ22#-***L200□□	45,600
	25,30	AH2LZ22#-***L200□□	47,200
	40,50	AH2LZ22#-***L200□□	48,200
	60	AH2LZ22#-***L200□□	53,000
	80,100,120	AH2LZ28#-***L200□□	59,700
	160,200,240	AH2LZ28#-***L200□□	62,800
400W相当	5	AH2LZ28#-***L400□□	51,100
	10,15,20	AH2LZ28#-***L400□□	49,100
	25,30	AH2LZ28#-***L400□□	53,600
	40,50	AH2LZ28#-***L400□□	55,800
	60	AH2LZ28#-***L400□□	60,800
	80,100,120	AH2LZ32#-***L400□□	71,300
	160,200,240	AH2LZ32#-***L400□□	78,100
750W相当	5	AH2LZ32#-***L750□□	57,300
	10,15,20	AH2LZ32#-***L750□□	54,600
	25,30	AH2LZ32#-***L750□□	59,800
	40,50	AH2LZ32#-***L750□□	61,500
	60	AH2LZ32#-***L750□□	70,200
	80,100,120	AH2LZ40#-***L750□□	82,700
	160,200,240	AH2LZ40#-***L750□□	92,200
2000W相当	5	AH2LZ40#-***L2000□□□	116,200
	10,15,20,25,30	AH2LZ40#-***L2000□□□	98,200
	40,50,60	AH2LZ40#-***L2000□□□	116,200
	80,100,120	AH2LZ50#-***L2000□□□	144,200
	160,200,240	AH2LZ50#-***L2000□□□	154,200

- (注) 1. ***には減速比が入ります。
 2. □□にはフランジ種別記号が入ります。
 3. AH2にはフランジ取付はありません。フランジ取付はAF3F(同心中実軸)をご選定ください。

T軸加算額

#には軸配置L・R・Tのいずれかをご指示ください。
 上記価格はL軸またはR軸の価格です。
 T軸の場合には右記価格を加算してください。

枠番(軸径)	標準加算額
22	2,000
28	3,000
32	4,000
40	5,000
50	6,000

高精度減速機 AF3

AF3 (同心中空軸・同心中実軸) 低バックラッシ仕様

低バックラッシ仕様

容 量	減 速 比	AF3S 中空軸		AF3F 中実軸 L軸・R軸	
		型 式 名	標準価格	型 式 名	標準価格
100W相当	10,15,20	AF3SZ20-***L100□□	52,400	AF3FZ18#-***L100□□	48,000
	25,30	AF3SZ20-***L100□□	54,500	AF3FZ18#-***L100□□	51,100
	40,50	AF3SZ20-***L100□□	55,900	AF3FZ18#-***L100□□	51,600
	60	AF3SZ20-***L100□□	63,500	AF3FZ18#-***L100□□	56,500
	80	AF3SZ25-***L100□□	65,500	AF3FZ22#-***L100□□	59,500
	100,120	AF3SZ25-***L100□□	71,900	AF3FZ22#-***L100□□	65,900
	160,200,240	AF3SZ25-***L100□□	76,600	AF3FZ22#-***L100□□	69,100
200W相当	10,15,20	AF3SZ25-***L200□□	59,200	AF3FZ22#-***L200□□	54,400
	25,30	AF3SZ25-***L200□□	61,300	AF3FZ22#-***L200□□	57,800
	40,50	AF3SZ25-***L200□□	62,600	AF3FZ22#-***L200□□	59,300
	60	AF3SZ25-***L200□□	68,900	AF3FZ22#-***L200□□	62,400
	80,100,120	AF3SZ30-***L200□□	80,200	AF3FZ28#-***L200□□	69,200
	160,200,240	AF3SZ30-***L200□□	84,400	AF3FZ28#-***L200□□	76,700
400W相当	5,7.5	AF3SZ30-***L400□□	66,300	AF3FZ28#-***L400□□	59,600
	10,12,15,20	AF3SZ30-***L400□□	63,800	AF3FZ28#-***L400□□	56,400
	25,30	AF3SZ30-***L400□□	69,700	AF3FZ28#-***L400□□	59,600
	40,50	AF3SZ30-***L400□□	72,500	AF3FZ28#-***L400□□	62,700
	60	AF3SZ30-***L400□□	79,100	AF3FZ28#-***L400□□	69,500
	80,100,120	AF3SZ35-***L400□□	96,600	AF3FZ32#-***L400□□	88,500
	160,200,240	AF3SZ35-***L400□□	106,000	AF3FZ32#-***L400□□	92,400
750W相当	5,7.5	AF3SZ35-***L750□□	76,900	AF3FZ32#-***L750□□	70,400
	10,12,15,20	AF3SZ35-***L750□□	73,400	AF3FZ32#-***L750□□	64,400
	25,30	AF3SZ35-***L750□□	80,100	AF3FZ32#-***L750□□	70,400
	40,50	AF3SZ35-***L750□□	82,400	AF3FZ32#-***L750□□	72,400
	60	AF3SZ35-***L750□□	93,800	AF3FZ32#-***L750□□	86,700
	80,100,120	AF3SZ45-***L750□□	115,000	AF3FZ40#-***L750□□	111,600
	160,200,240	AF3SZ45-***L750□□	128,200	AF3FZ40#-***L750□□	114,600
2000W相当	5,7.5	AF3SZ45-***L2000□□□	149,800	AF3FZ40#-***L2000□□□	117,200
	10,12,15,20,25,30	AF3SZ45-***L2000□□□	126,300	AF3FZ40#-***L2000□□□	93,000
	40,50,60	AF3SZ45-***L2000□□□	149,800	AF3FZ40#-***L2000□□□	117,200

- (注) 1. ***には減速比が入ります。
2. □□にはフランジ種別記号が入ります。

T軸加算額 (AF3F)

#には軸配置L・R・Tのいずれかをご指示ください。
上記価格はL軸またはR軸の価格です。
T軸の場合には右記価格を加算してください。

枠番(軸径)	標準加算額
18	1,500
22	2,000
28	3,000
32	4,000
40	5,000

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

選定サービスのご案内

(株)ニッセイ では、お客様の使用状況に最適なギアモータを選んでいただくために、専任の技術相談員による「選定サービス」を行っております。お気軽にご利用ください。また、代表使用例の計算選定につきましては当社ホームページでもご利用できます。

<http://www.nissei-gtr.co.jp/>

■お申込み方法

P.X2～X8の用紙にお客様の使用状況をご記入ください。

※わからないところは、ご記入いただかなくて結構です。詳細はこちらからお電話で確認させていただきます。



CSセンターまでFAXでお送りください。フリーFAX 0120-316-565

※お客様のFAX番号をはっきりお書きください。



専任の技術相談員が回答し、FAXでお届けいたします。

■お申込み・お問い合わせ窓口

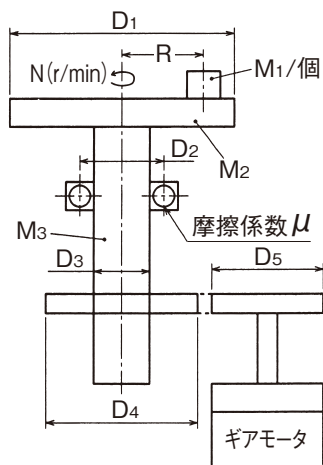
CSセンター
お客様技術相談デスク

☎ 0120-889-867
フリーFAX 0120-316-565

お断わり

お客様からのお問い合わせにより弊社が得ましたお客様情報を登録の上、当社より別途ご案内等を発信することがあります。予めご了承ください。なお情報消去等のお申し入れも随時承っております。

1.ターンテーブル(モータ選定依頼)



φD₁= _____ mm μ = _____ ご希望の機種〔 _____ 〕

φD₂= _____ mm N = _____ (r/min) ブレーキ(有 ・ 無)

φD₃= _____ mm R = _____ (mm)

φD₄ = _____ mm 停 止 精 度 = _____

φD₅= _____ mm サイクルタイム = _____

(直結の場合はD₄・D₅なし)

M₁= _____ kg 動 作 時 間 = _____

M₂= _____ kg 分 割 数 = _____

M₃= _____ kg ワーク個数 n= _____ 個

起動頻度〔() 回／分・() 回／時間・() 回／日〕

その他特記条件 _____

■お客様のプロフィール 選定ご依頼回数 (初回 ・ 2回以上) ご依頼日: 年 月 日

会社名: _____	ご用途: _____
ご所属・役職名: _____	_____
お名前: _____	ご使用予定数: _____ 台
ご住所: _____	ご購入予定時期: _____
E-mail: _____	ご購入先: _____
TEL: _____ 内線	選定目的: [新規設備・不具合・代替・機種変更・
FAX: _____	_____ その他(_____)]

①業 種

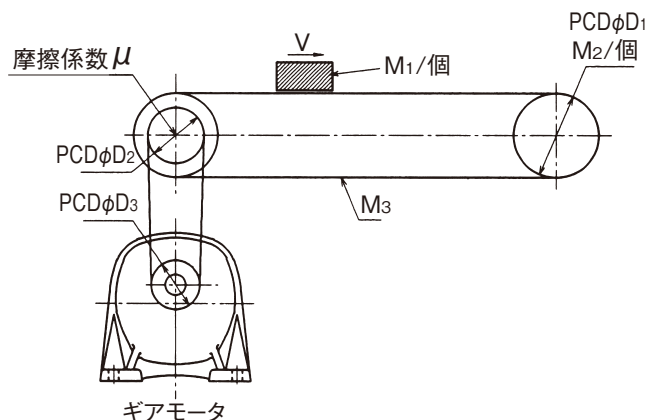
- | | | | |
|--|--|--|--|
| ☐ ① 搬 送 機 器 | ☐ ② 食 品 機 械 | ☐ ③ 包 装 機 械 | ☐ ④ 医 療・環 境・福 祉 機 器 |
| ☐ ⑤ 工 作 機 械 | ☐ ⑥ 専 用 機 | ☐ ⑦ 印 刷・紙 工 機 械 | ☐ ⑧ 農 水 産 機 械 |
| ☐ ⑨ 木 工・建 設 機 械 | ☐ ⑩ 電 気 電 子 機 器・装 置 | ☐ ⑪ 設 計 事 務 所 | ☐ ⑫ 商 社 |
| ☐ ⑬ そ の 他 (_____) | | | |

②職 種

- | | | | |
|--------------------------------------|--|--|------------------------------------|
| ☐ ① 研 究・開 発 | ☐ ② 設 計 | ☐ ③ 生 産 技 術・保 全 | ☐ ④ 購 買・資 材 |
| ☐ ⑤ 営 業・S / E | ☐ ⑥ そ の 他 (_____) | | |

お断り お客様からのお問い合わせにより当社が得ましたお客様情報を登録の上、当社より別途ご案内等を発信することがあります。予めご了承ください。なお情報消去等のお申し入れも随時承っております。

2.コンベアー (モータ選定依頼)



V= _____ mm/s 停止精度= _____ ご希望の機種(_____)

M1= _____ kg サイクルタイム= _____ ブレーキ(有 ・ 無)

M2= _____ kg 動作時間= _____

M3= _____ kg 定寸送り寸法= _____

φD1= _____ mm ワーク個数n= _____ 個

φD2= _____ mm M2 個数n= _____ 個

φD3= _____ mm
(直結の場合はD2・D3なし)

μ = _____

(昇降はμ=1)

起動頻度[(_____)回/分・(_____)回/時間・(_____)回/日]

その他特記条件 _____

■お客様のプロフィール

選定ご依頼回数(初回 ・ 2回以上)

ご依頼日: _____ 年 _____ 月 _____ 日

会社名: _____

ご用途: _____

ご所属・役職名: _____

お名前: _____

ご使用予定数: _____ 台

ご住所: _____

ご購入予定時期: _____

E-mail: _____

ご購入先: _____

TEL: _____ 内線 _____

選定目的: [新規設備・不具合・代替・機種変更・

FAX: _____

その他(_____)]

①業 種

☐①搬送機器

☐②食品機械

☐③包装機械

☐④医療・環境・福祉機器

☐⑤工作機械

☐⑥専用機

☐⑦印刷・紙工機械

☐⑧農水産機械

☐⑨木工・建設機械

☐⑩電気電子機器・装置

☐⑪設計事務所

☐⑫商 社

☐⑬その他(_____)

②職 種

☐①研究・開発

☐②設 計

☐③生産技術・保全

☐④購買・資材

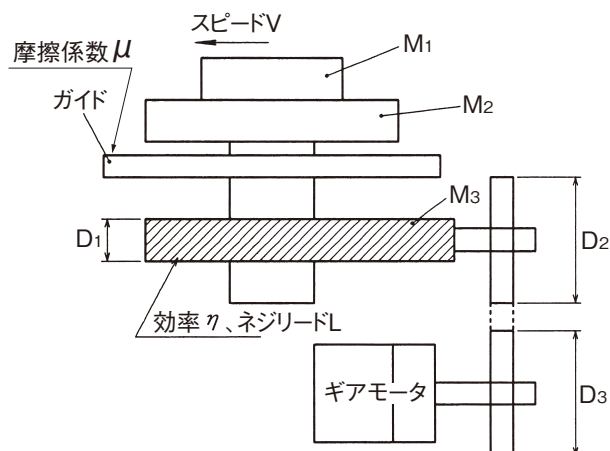
☐⑤営業・S/E

☐⑥そ の 他(_____)

お断わり

お客様からのお問い合わせにより当社が得ましたお客様情報を登録の上、当社より別途ご案内等を発信することがあります。予めご了承ください。なお情報消去等のお申し入れも随時承っております。

3.ネジ送り(モータ選定依頼)



φD₁= _____ mm μ = _____ (昇降はμ=1) ご希望の機種〔 _____ 〕

φD₂= _____ mm η = _____ ブレーキ(有 ・ 無)

φD₃= _____ mm L = _____ mm

(ネジ直結の場合はD₂・D₃なし)

V = _____ mm/s

M₁= _____ kg

停止精度= _____

M₂= _____ kg

サイクルタイム= _____

M₃= _____ kg

動作時間= _____

定寸送り寸法= _____

その他特記条件 _____

起動頻度〔()回/分・()回/時間・()回/日〕

■お客様のプロフィール 選定ご依頼回数(初回 ・ 2回以上) ご依頼日: 年 月 日

会社名: _____	ご用途: _____
ご所属・役職名: _____	_____
お名前: _____	ご使用予定数: _____ 台
ご住所: _____	ご購入予定時期: _____
E-mail: _____	ご購入先: _____
TEL: _____ 内線	選定目的:〔新規設備・不具合・代替・機種変更・
FAX: _____	_____ その他(_____)〕

①業 種

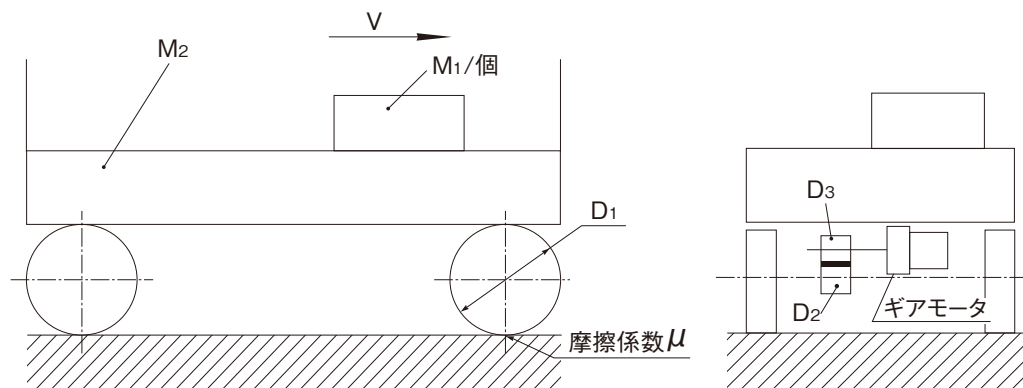
- | | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| ☐ ①搬送機器 | ☐ ②食品機械 | ☐ ③包装機械 | ☐ ④医療・環境・福祉機器 |
| ☐ ⑤工作機械 | ☐ ⑥専用機 | ☐ ⑦印刷・紙工機械 | ☐ ⑧農水産機械 |
| ☐ ⑨木工・建設機械 | ☐ ⑩電気電子機器・装置 | ☐ ⑪設計事務所 | ☐ ⑫商 社 |
| ☐ ⑬その他(_____) | | | |

②職 種

- | | | | |
|----------------------------------|--|-----------------------------------|---------------------------------|
| ☐ ①研究・開発 | ☐ ②設 計 | ☐ ③生産技術・保全 | ☐ ④購買・資材 |
| ☐ ⑤営業・S/E | ☐ ⑥そ の 他(_____) | | |

お断り お客様からのお問い合わせにより当社が得ましたお客様情報を登録の上、当社より別途ご案内等を発信することがあります。予めご了承ください。なお情報消去等のお申し入れも随時承っております。

4.台車(モータ選定依頼)



φD₁= _____ mm 停 止 精 度 = _____ ご希望の機種(_____)

φD₂= _____ mm サイクルタイム= _____ ブレーキ(有 ・ 無)

φD₃= _____ mm 動 作 時 間 = _____
(直結の場合はD₂・D₃なし)

M₁= _____ kg 定寸送り寸法 = _____

M₂= _____ kg ワーク個 数 n= _____ 個

μ = _____

V= _____ mm/s

起動頻度[(_____)回／分・(_____)回／時間・(_____)回／日]

その他特記条件 _____

■お客様のプロフィール 選定ご依頼回数(初回 ・ 2回以上) ご依頼日: 年 月 日

会社名: _____	ご用途: _____
ご所属・役職名: _____	_____
お名前: _____	ご使用予定数: _____ 台
ご住所: _____	ご購入予定時期: _____
E-mail: _____	ご購入先: _____
TEL: _____ 内線	選定目的:[新規設備・不具合・代替・機種変更・
FAX: _____	_____ その他(_____)]

①業 種

- | | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| ☐ ①搬 送 機 器 | ☐ ②食 品 機 械 | ☐ ③包 装 機 械 | ☐ ④医療・環境・福祉機器 |
| ☐ ⑤工 作 機 械 | ☐ ⑥専 用 機 | ☐ ⑦印刷・紙工機械 | ☐ ⑧農水産機械 |
| ☐ ⑨木工・建設機械 | ☐ ⑩電気電子機器・装置 | ☐ ⑪設計事務所 | ☐ ⑫商 社 |
| ☐ ⑬そ の 他(_____) | | | |

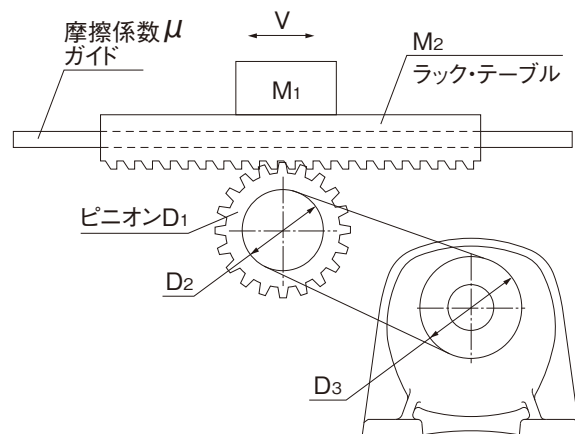
②職 種

- | | | | |
|---------------------------------------|--|-----------------------------------|---------------------------------|
| ☐ ①研 究 ・ 開 発 | ☐ ②設 計 | ☐ ③生産技術・保全 | ☐ ④購買・資材 |
| ☐ ⑤営 業 ・ S / E | ☐ ⑥そ の 他(_____) | | |

お断わり

お客様からのお問い合わせにより当社が得ましたお客様情報を登録の上、当社より別途ご案内等を発信することがあります。予めご了承ください。なお情報消去等のお申し入れも随時承っております。

5.ラック&ピニオン(モータ選定依頼)



V = _____ mm/s 停止精度 = _____ ご希望の機種 [_____]

M1 = _____ kg サイクルタイム = _____ ブレーキ (有 ・ 無)

M2 = _____ kg 動作時間 = _____

φD1 = _____ mm 定寸送り寸法 = _____

φD2 = _____ mm ワーク個数 n = _____ 個

φD3 = _____ mm

(直結の場合はD2・D3なし)

μ = _____

その他特記条件 _____

起動頻度 [(_____) 回 / 分 ・ (_____) 回 / 時間 ・ (_____) 回 / 日]

■お客様のプロフィール 選定ご依頼回数 (初回 ・ 2回以上) ご依頼日: _____ 年 _____ 月 _____ 日

会社名: _____	ご用途: _____
ご所属・役職名: _____	_____
お名前: _____	ご使用予定数: _____ 台
ご住所: _____	ご購入予定時期: _____
E-mail: _____	ご購入先: _____
TEL: _____ 内線	選定目的: [新規設備・不具合・代替・機種変更・
FAX: _____	その他 (_____)]

①業 種

- | | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| ☐ ①搬送機器 | ☐ ②食品機械 | ☐ ③包装機械 | ☐ ④医療・環境・福祉機器 |
| ☐ ⑤工作機械 | ☐ ⑥専用機 | ☐ ⑦印刷・紙工機械 | ☐ ⑧農水産機械 |
| ☐ ⑨木工・建設機械 | ☐ ⑩電気電子機器・装置 | ☐ ⑪設計事務所 | ☐ ⑫商 社 |
| ☐ ⑬その他 (_____) | | | |

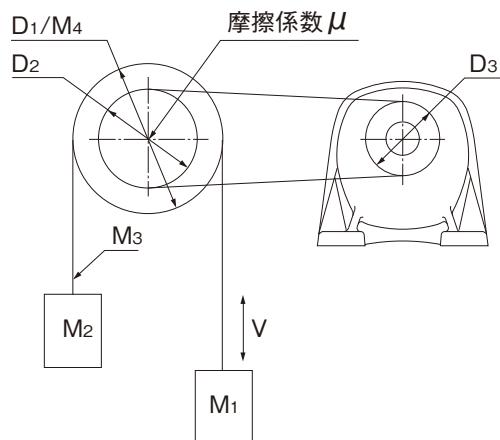
②職 種

- | | | | |
|------------------------------------|---|-----------------------------------|---------------------------------|
| ☐ ①研究・開発 | ☐ ②設 計 | ☐ ③生産技術・保全 | ☐ ④購買・資材 |
| ☐ ⑤営業・S / E | ☐ ⑥その他 (_____) | | |

お断り

お客様からのお問い合わせにより当社が得ましたお客様情報を登録の上、当社より別途ご案内等を発信することがあります。予めご了承ください。なお情報消去等のお申し入れも随時承っております。

6.リフター（モータ選定依頼）



V= _____ mm/s 停止精度= _____ ご希望の機種(_____)

M1= _____ kg サイクルタイム= _____ ブレーキ(有 ・ 無)

M2= _____ kg 動作時間= _____

M3= _____ kg 定寸送り寸法= _____

M4= _____ kg

φD1= _____ mm

φD2= _____ mm

φD3= _____ mm
(直結の場合はD2・D3なし)

μ = _____

起動頻度[(_____)回/分・(_____)回/時間・(_____)回/日]

—その他特記条件—

■お客様のプロフィール 選定ご依頼回数(初回 ・ 2回以上) ご依頼日: _____ 年 _____ 月 _____ 日

会社名: _____	ご用途: _____
ご所属・役職名: _____	_____
お名前: _____	ご使用予定数: _____ 台
ご住所: _____	ご購入予定時期: _____
E-mail: _____	ご購入先: _____
TEL: _____ 内線	選定目的: [新規設備・不具合・代替・機種変更・
FAX: _____	_____ その他(_____)]

①業 種

- | | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| ☐ ①搬送機器 | ☐ ②食品機械 | ☐ ③包装機械 | ☐ ④医療・環境・福祉機器 |
| ☐ ⑤工作機械 | ☐ ⑥専用機 | ☐ ⑦印刷・紙工機械 | ☐ ⑧農水産機械 |
| ☐ ⑨木工・建設機械 | ☐ ⑩電気電子機器・装置 | ☐ ⑪設計事務所 | ☐ ⑫商 社 |
| ☐ ⑬そ の 他(_____) | | | |

②職 種

- | | | | |
|----------------------------------|--|-----------------------------------|---------------------------------|
| ☐ ①研究・開発 | ☐ ②設 計 | ☐ ③生産技術・保全 | ☐ ④購買・資材 |
| ☐ ⑤営業・S/E | ☐ ⑥そ の 他(_____) | | |

お断わり

お客様からのお問い合わせにより当社が得ましたお客様情報を登録の上、当社より別途ご案内等を発信することがあります。予めご了承ください。なお情報消去等のお申し入れも随時承っております。

7.その他(モータ選定依頼)

■お客様のプロフィール

ご依頼日: 年 月 日

会社名:	ご用途:
ご所属・役職名:	
お名前:	ご使用予定数: 台
ご住所:	ご購入予定時期:
E-mail:	ご購入先:
TEL: 内線	選定目的:[新規設備・不具合・代替・機種変更・
FAX:	その他()]

①業 種

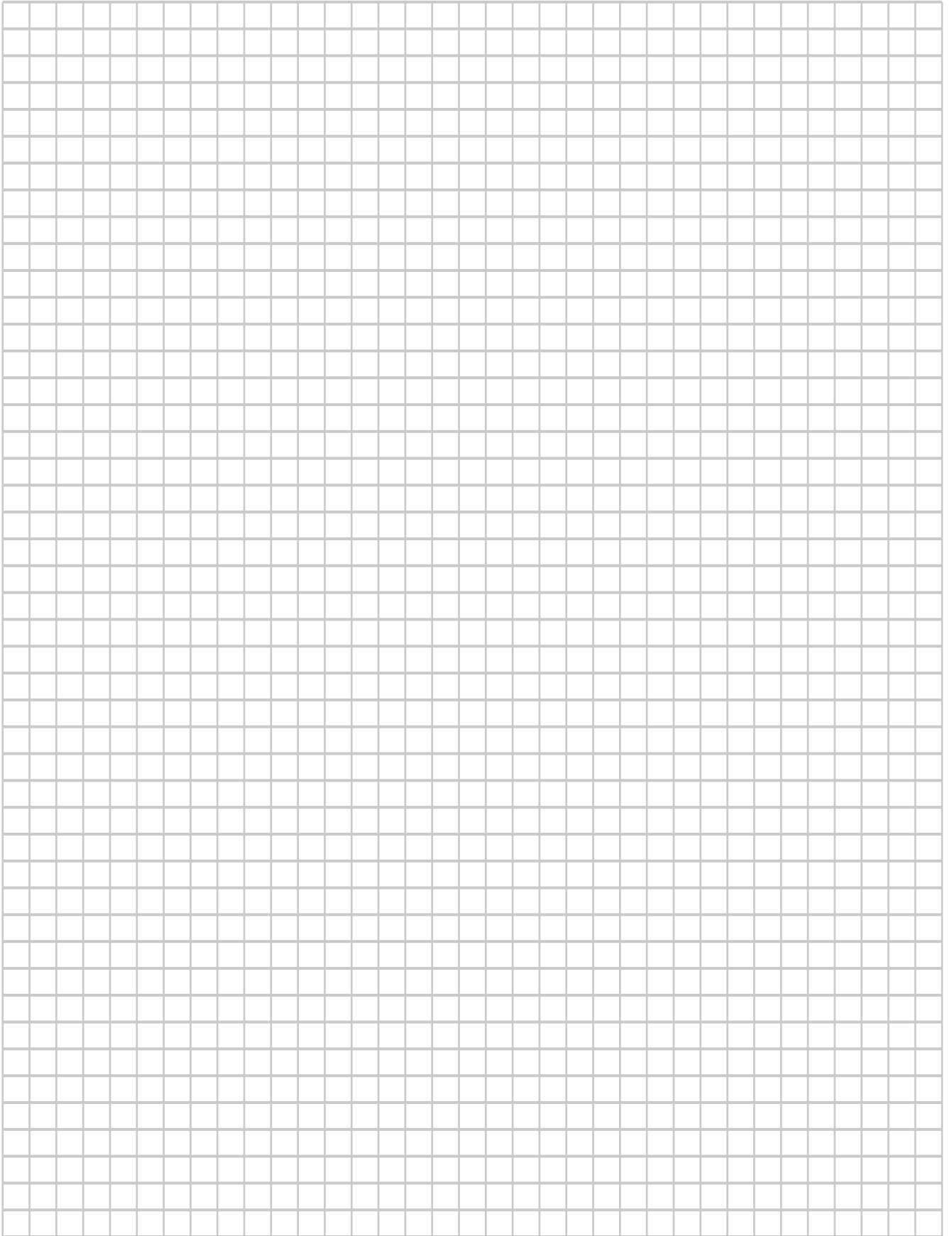
- | | | | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------------|--------------------------------------|
| ☐ ①搬送機器 | ☐ ②食品機械 | ☐ ③包装機械 | ☐ ④医療・環境・福祉機器 |
| ☐ ⑤工作機械 | ☐ ⑥専用機 | ☐ ⑦印刷・紙工機械 | ☐ ⑧農水産機械 |
| ☐ ⑨木工・建設機械 | ☐ ⑩電気電子機器・装置 | ☐ ⑪設計事務所 | ☐ ⑫商 社 |
| ☐ ⑬その他() | | | |

②職 種

- | | | | |
|----------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|---------------------------------|
| ☐ ①研究・開発 | ☐ ②設 計 | ☐ ③生産技術・保全 | ☐ ④購買・資材 |
| ☐ ⑤営業・S/E | ☐ ⑥その他() | | |

お断わり

お客様からのお問い合わせにより当社が得ましたお客様情報を登録の上、当社より別途ご案内等を発信することがあります。予めご了承ください。なお情報消去等のお申し入れも随時承っております。

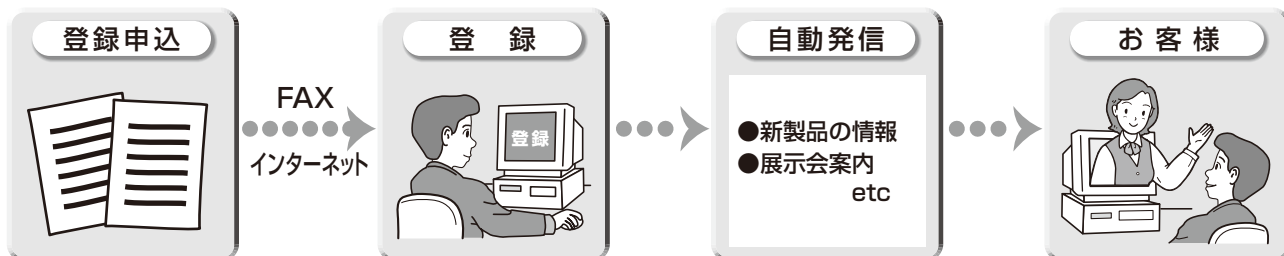


登録制度について

当社では「情報発信システムGTR e-DM」を実施しています。このシステムは

お申込みはフリーダイヤル

FAX. 0120-814-447



上記のように一度登録していただければ、資料・ご案内等をタイムリーにE-mailにて発送させていただきます。

(株)ニッセイホームページより最新版CADデータがダウンロードできますので、ご利用ください。

<http://www.nissei-gtr.co.jp/>

(株)ニッセイCSセンター行

GTR e-DM登録及びカタログ申込書

お申込みはフリーダイヤル
FAX.0120-814-447
TEL 0566-92-5797

※印の項目は必ずご記入をお願いします。

1 ご送付先 ☐ e-DM登録のみ

※貴社名 ※部署名 役職名	※住 所 〒
フリガナ ※お名前 (フルネームにてお願いいたします。)	※TEL ※FAX ※E-mail

注) E-mailをご記入いただきますと優先的に情報提供させていただきます。
 ブロック体で大きく記入をお願いいたします。

2 書籍カタログ及び電子メディア・カタログのご要求は

- ☐ MINI SERIES (15～90W)
☐ MID SERIES IE3ギアモータ掲載 (0.1～2.2kW、インバータセット、インデックスギアモータ、ベベルギアボックス)
☐ GTR-AR サーボモータ用高精度減速機 (APG、AFC、AG3、AH2、AF3)
☐ GTR-AR ブラシレスDCギアモータ (APQ、AEF)
☐ GTR-AR バッテリー電源タイプギアモータ
☐ GTR-eco (IPMギアモータ)

3 お客様を登録させていただきますのでお手数ですが、ご記入をお願いいたします。

●業 種

- ☐ ①搬 送 機 器 ☐ ②食 品 機 械 ☐ ③包 装 機 械 ☐ ④医療・環境・福祉機器
☐ ⑤工 作 機 械 ☐ ⑥専 用 機 ☐ ⑦印刷・紙工機械 ☐ ⑧農水産機械
☐ ⑨木工・建設機械 ☐ ⑩電気電子機器・装置 ☐ ⑪設計事務所 ☐ ⑫商 社
☐ ⑬そ の 他 ()

●職 種

- ☐ ①研究・開発 ☐ ②設 計 ☐ ③生産技術・保全 ☐ ④購買・資材
☐ ⑤営業・S/E ☐ ⑥そ の 他 ()

●従業員数

- ☐ ①10人未満 ☐ ②10人以上 ☐ ③50人以上 ☐ ④100人以上
☐ ⑤300人以上 ☐ ⑥500人以上 ☐ ⑦1,000人以上 ☐ ⑧5,000人以上

4 通信欄(ご意見、ご要望がありましたらご記入ください)

お願い 知人、職場の仲間で登録をご希望の方がいましたら **新規**をご記入の上、FAXでお送りください。
 また、すでに登録済の方で部署名、役職名等変更の方は **4** 通信欄にその旨ご記入の上ご連絡ください。

お断わり お客様からのお問い合わせにより当社が得ましたお客様情報を登録の上、当社より別途ご案内等を発信することがあります。
 予めご了承ください。なお情報消去等のお申し入れも随時承っております。

注) カタログ送付につきましては、通常午前中お申込みの場合は翌日、
 午後は翌々日の発送となります。(いずれも当社稼働日にて)

ご協力ありがとうございました。

調査・点検依頼シート

ご記入日 年 月 日

ニッセイ製品を当社工場へ返却・調査依頼される場合、必ずこのシートを現品に添付願います。

- 注意事項
- 依頼シートが同梱されていない場合、内容が記載されていない場合、調査・点検できませんのでご注意願います。
 - プーリ・スプロケットの付属品・治具等が取り付けいた状態の製品は調査・点検ができない場合があります。
 - 製品が古い場合もしくは、お客様にて改造または分解された製品については、調査・点検は実施できない場合があります。
 - 出荷後3年以上経過している製品は調査・点検の費用が発生します。
- * 不明点については、ご返却前に各営業所へお問い合わせをお願いします。

■ 製品送付先

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古6-3
TEL (0566) 92-5256
ニッセイ 安城南工場
3F 受付 宛

■ 営業所(お問合せ先)

●東京営業所 TEL (03) 5695-5411 FAX (03) 5695-5418
●大阪営業所 TEL (06) 6210-1157 FAX (06) 6210-2507
●中部営業所 TEL (0566) 92-7410 FAX (0566) 92-7418
●海外営業課 TEL (0566) 92-5312 FAX (0566) 92-7002

① 製品の返却主様

・会社名
・ご住所
・ご担当者
・TEL
・FAX

② 返却品内容

・返却品型式
・ドライバ付の場合:ドライバ型式
・製造番号(銘板MFGNo)
・数量
・購入先

③ 当社(ニッセイ)営業担当者

④ 返却理由

- ☐ 点検 外観上の状況、運転確認(製品の分解は致しません)
- ☐ 調査 不具合箇所、その原因調査の報告(点検に比べ時間がかかります)
- ☐ その他 ()

⑤ 製品不具合症状

- ☐ 無負荷で回らない ☐ グリース漏れ ☐ 部品の破損
- ☐ 負荷をかけると回らない ☐ ブレーカー・サーマルが作動する ☐ ドライバの異常 (アラーム番号:)
- ☐ 異音が生ずる ☐ ブレーキがきかない ☐ その他()

詳細内容の記載(いつ・どこで・何が・どうなったなど) 詳細な記載をして頂ければ、より短期間での回答が可能になります。

⑥ ご使用状況

- ご使用の用途は何ですか _____
- ご使用期間はどのくらいですか _____
- インバータは使用していますか _____
- 運転方法はどのようですか _____
- その他
- ・回転方向 ☐ 一方向 ☐ 正逆
 - ・運転サイクル ☐ 連続 ☐ 断続(頻度 回/分)
 - ・据付方向 ☐ モータ部上 ☐ 水平 ☐ モータ部下
- (下図より選択してください)
- ☐ 詳細内容

⑦ 報告書に関する要望

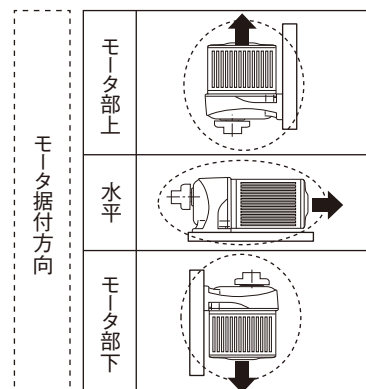
- ・報告書の回答希望日 _____
- ・報告書の宛名会社名(製品の返却主様以外の場合) _____

⑧ 点検・調査後の処置

- ☐ 修理 ☐ 廃棄 ☐ 点検・調査報告後検討 ☐ その他

※分解調査した製品は修理できない場合があります

- ・送付先名(会社名及び担当者名) _____
- ・送付先名住所 _____



修理・修理見積り依頼シート

ご記入日 年 月 日

ニッセイ製品を当社工場へ修理・修理見積り依頼される場合、必ずこのシートを現品に添付願います。

- 注意事項
- 依頼シートが同梱されていない場合、内容が記載されていない場合、修理・修理見積りできませんのでご注意願います。
 - プーリ・スプロケットの付属品・治具等が取り付けいた状態の製品は修理・修理見積りができない場合があります。
 - 製品が古い場合もしくは、お客様にて改造または分解された製品については、調査・点検は実施できない場合があります。
- * 不明点については、ご返却前に各営業所へお問い合わせをお願いします。

■ 製品送付先

〒444-1222 愛知県安城市和泉町大海古6-3
TEL〈0566〉92-5256
ニッセイ 安城南工場
3F 受付 宛

■ 営業所(お問合せ先)

●東京営業所 TEL〈03〉5695-5411 FAX〈03〉5695-5418
●大阪営業所 TEL〈06〉6210-1157 FAX〈06〉6210-2507
●中部営業所 TEL〈0566〉92-7410 FAX〈0566〉92-7418
●海外営業課 TEL〈0566〉92-5312 FAX〈0566〉92-7002

① 製品の返却主様

・会社名
・ご住所
・ご担当者
・TEL
・FAX

② 返却品内容

・返却品型式
・ドライバ付の場合:ドライバ型式
・製造番号(銘板MFGNo)
・数量
・購入先

③ 当社(ニッセイ)営業担当者

④ 返却理由

- ☐ 修理・改造 : 修理・改造を希望される場合
☐ 修理見積り : 修理・改造に掛かる費用をお知りになりたい場合

⑤ 修理・改造および見積り指示(修理・改造および見積り時のみ)

修理・改造後の型式	
修理・改造の内容	

⑥ 修理後の製品送付先

①修理・改造等の出荷希望日	年 月 日
②製品の送付先	
③ご住所	
④TEL	

お問い合わせ窓口マップ

■ギアモータ製品の価格・納期に関するお問い合わせ(減速機事業部)

北海道・東北・関東甲信越地区のお客様

●東京営業所

〒103-0011 東京都中央区日本橋大伝馬町1番8号 日本橋大伝馬町プラザビル2F
TEL(03)5695-5411(代表) FAX(03)5695-5418
E-mail tokyo@nissei-gtr.co.jp

●東北出張所

〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町1-5-16 SEビル7F
TEL(022)281-8421 FAX(022)281-8431

近畿・中国・四国・九州・沖縄地区のお客様

●大阪営業所

〒541-0052 大阪府大阪市中央区安土町2-3-13 大阪国際ビルディング6F
TEL(06)6210-1157(代表) FAX(06)6210-2507
E-mail osaka@nissei-gtr.co.jp

●九州出張所

〒812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅南1-3-1 日本生命博多南ビル7F
TEL(092)409-7385 FAX(06)6210-2507

東海・北陸地区のお客様

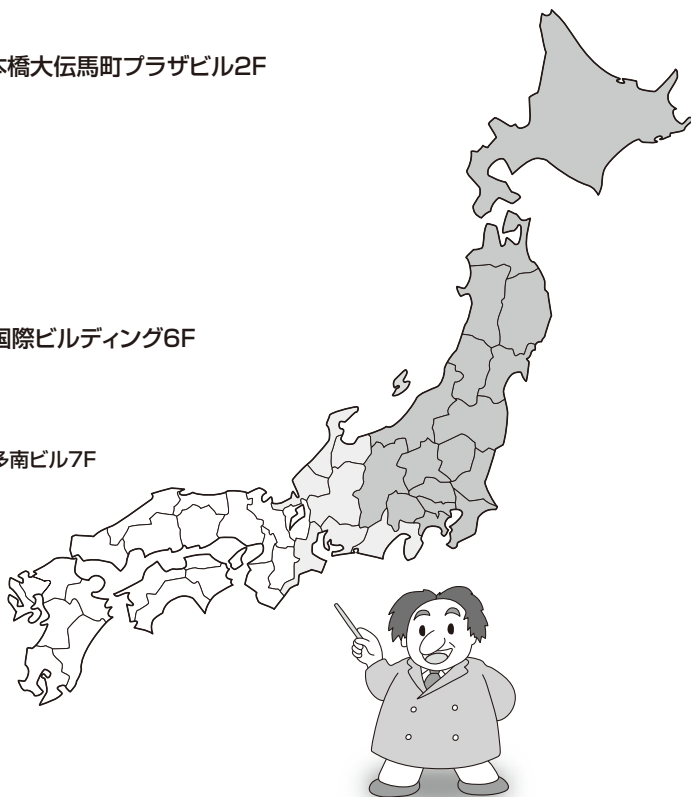
●中部営業所

〒444-1297 愛知県安城市和泉町井ノ上1-1
TEL(0566)92-7410(代表) FAX(0566)92-7418
E-mail honbu@nissei-gtr.co.jp

●海外向けのお問い合わせ

●海外営業課

〒444-1297 愛知県安城市和泉町井ノ上1-1
TEL(0566)92-5312(代表) FAX(0566)92-7002
E-mail oversea@nissei-gtr.co.jp

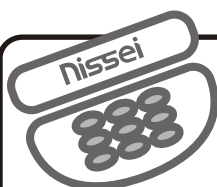


■歯車製品に関するお問い合わせ(歯車事業部)

●営業部

〒444-1297 愛知県安城市和泉町井ノ上1-1
TEL(0566)92-5251 FAX(0566)92-4770
E-mail gearsale@nissei-gtr.co.jp

“CSセンター”のご案内



ワン・ストップコール!!下記電話番号までお電話ください。
専任担当デスクが、お客さまのいろいろなご相談にお応えします。



お客様技術相談デスクで...

「技術上のご質問にお応えします!」

- ギアモータの選び方・使い方・お困りごとのご相談
- 機種選定サービス

tel:0120-889-867 fax:0120-316-565 email:tech-cs@nissei-gtr.co.jp
※Web機種選定サービスは24時間で利用可能です。http://www.nissei-gtr.co.jp/

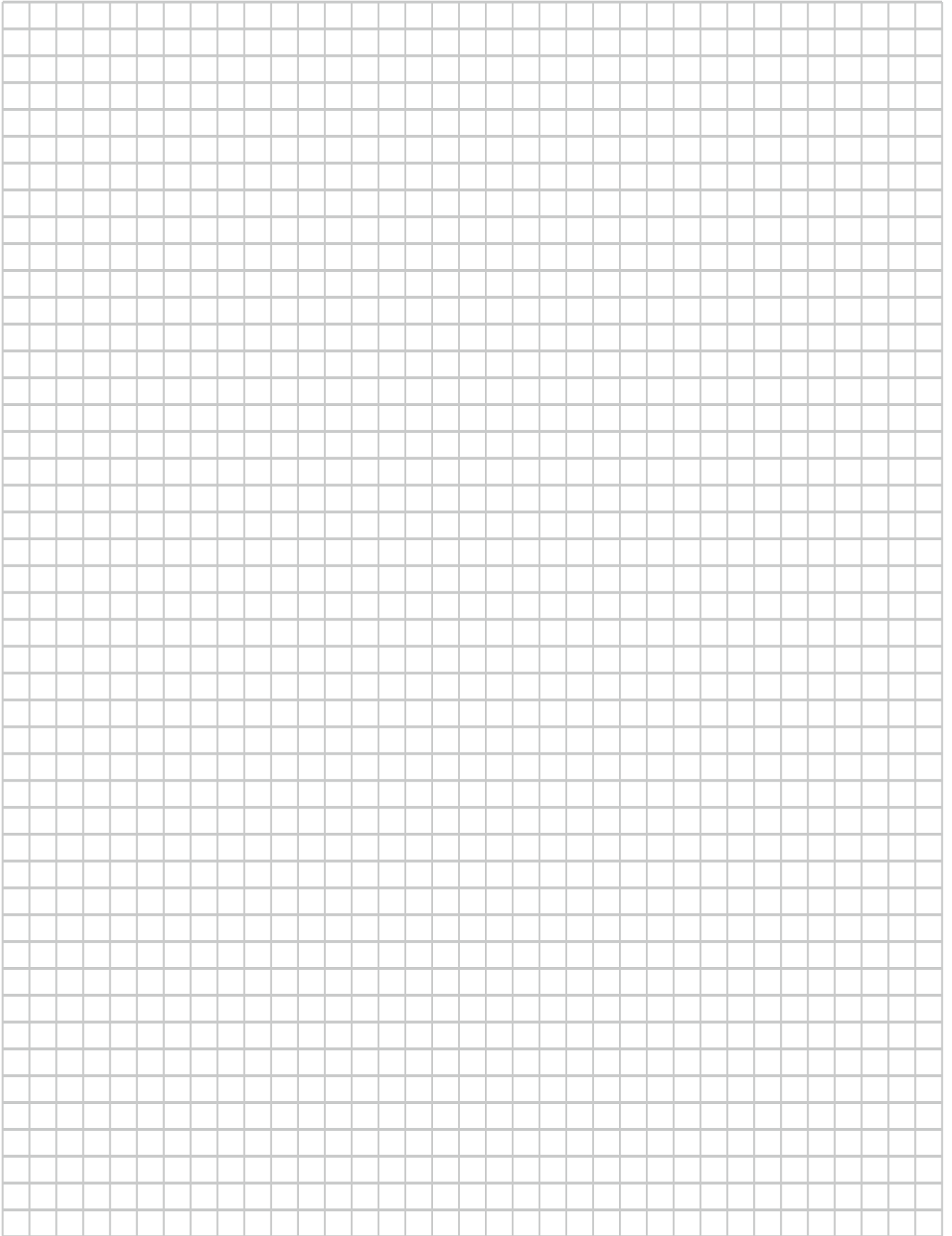


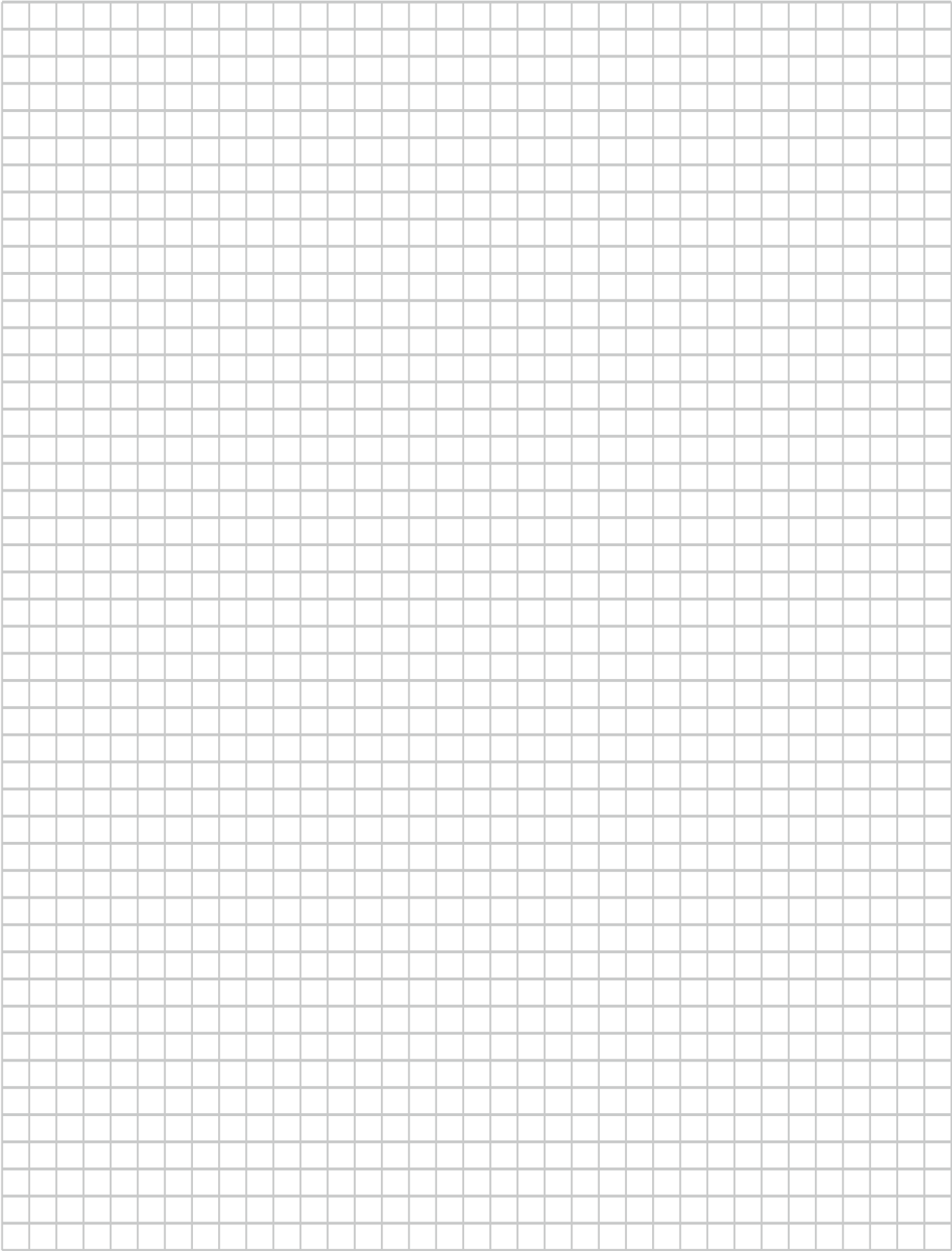
CRMデスクで...

「新製品情報をご提供します!」

直通 tel:0566-92-5797 fax:0120-814-447 email:cs@nissei-gtr.co.jp

- 製品カタログのご請求
- eDMについてのお問い合わせ
- 情報発信システムへのお問い合わせ





※本カタログの仕様は改良、その他で予告なく変更する事がありますので、設計される前に念のためお問い合わせください。

※本製品の最終使用者が軍事関係であったり、用途が兵器などの製造用である場合、また輸出仕向国によっては「外国為替及び外国貿易法」の定める輸出規制の対象となる場合がありますので、輸出される際には十分な審査及び必要な輸出手続きをお取りください。



[このカタログ製品のお求めは下記へ](#)