11．3 拡張パラメータ

・入出力パラメータ1

タイトル	通信番号	機能	単位	最小単位 ﾊﾟﾈﾙ/通信	調整範囲	標準出荷	お客様設定値	参照項目
F100	0100	低速度信号出力周波数	Hz	0.1/0.01	0．0－FH	0.0		6.1.1
F101	0101	速度到達指定周波数	Hz	0.1/0.01	0．0－FH	0.0		6.1.3
F102	0102	速度到達検出幅	Hz	0.1/0.01	0．0－FH	2.5		6.1.2 6.1.3
F104	0104	常時動作機能選択１	－	－	0－153 *6	0		6.3.2
F105	0105	正転/逆転指令同時入力時の有効選択	－	－	0：逆転 1：減速停止	1		6.2.1
F108	0108	常時動作機能選択２	－	－	0－153 *6	70 (SVLOCK)		6.3.2
F109	0109	アナログ／接点入力選択（VI端子）	－	－	0：電圧信号入力（0－10V） 1：電流信号入力（4－20mA） 2：接点入力 3：電圧信号入力（0－5V）	0		6.2.2 6.3.3 6.4.2 7.2.1 7.3
F110	0110	常時動作機能選択３	－	－	0－153 *6	6（ST）		6.3.2
F111	0111	入力端子選択１A（F）	－	－	0－201 *6	2（F）		6.3.3
F112	0112	入力端子選択２A（R）	－	－		4（R）		6.4.1
F113	0113	入力端子選択３A(S1)	－	－		10 (SS1)		7.2.1
F114	0114	入力端子選択４A(S2)	－	－		12 (SS2)		
F115	0115	入力端子選択５（VI）	－	－	8－55 *6	14 (SS3)		
F127	0127	シンク/ソース切換	－	－	0：シンク（内部電源） 100：ソース 200：シンク（外部電源） 1－99、101－199、 201－255：無効	0		6.3.1

*6：入力端子機能の詳細は、11.4 項を参照ください。

・周波数パラメータ

タイトル	通信番号	機能	単位	最小単位 パネル/通信	調整範囲	標準出荷	お客様設定値	参照項目
F201	0201	VI入力ポイント1の設定	%	1/1	0－100	0		6.4.2
F202	0202	VI入力ポイント1の周波数	Hz	0.1/0.01	0．0－400．0 *1	0.0		7.3
F203	0203	VI入力ポイント2の設定	%	1/1	0－100	100		
F204	0204	VI入力ポイント2の周波数	Hz	0.1/0.01	〈調整範囲〉 0．0－400．0 *1 〈標準出荷値〉 0．1k～0．4kW機種 0．75k～2．2kW機種	 60.0 90.0		
F209	0209	アナログ入力フィルタ	ms	1/1	4－1000	64		
F240	0240	始動周波数設定	Hz	0.1/0.01	0．1－10．0	0.1		6.5.1
F241	0241	運転開始周波数	Hz	0.1/0.01	0．0－FH	0.0		6.5.2
F242	0242	運転開始周波数ヒステリシス	Hz	0.1/0.01	0．0－FH	0.0		
F249	0249	工場設定用定数	－	－	－	4		－
F250	0250	工場設定用定数	－	－	－	0.0		－
F251	0251	工場設定用定数	－	－	－	50		－
F252	0252	工場設定用定数	－	－	－	1.0		－
F256	0256	下限周波数連続運転時自動停止時間	s	0.1/0.1	0．0：不動作 0．1－600．0	0.0		6.6.1
F257	0257	サーボロック機能 禁止／許可 （運転中切替え可能）	－	－	0：禁止 1：許可	0		6.7
F258	0258	工場設定用定数	－	－	－	1		－
F264	0264	外部接点入力ーアップ応答時間	s	0.1/0.1	0．0－10．0	0.1		6.4.3
F265	0265	外部接点入力ーアップ周波数ステップ幅	Hz	0.1/0.01	0．0－FH	0.1		
F266	0266	外部接点入力ーダウン応答時間	s	0.1/0.1	0．0－10．0	0.1		
F267	0267	外部接点入力ーダウン周波数ステップ幅	Hz	0.1/0.01	0．0－FH	0.1		
F268	0268	アップダウン周波数初期値	Hz	0.1/0.01	LL－UL	0.0		
F269	0269	アップダウン周波数初期値書換え	－	－	0：書換えしない 1：電源OFF時に、F268を書換えする	1		
F270	0270	ジャンプ周波数	Hz	0.1/0.01	0．0－FH	0.0		6.8
F271	0271	ジャンプ幅	Hz	0.1/0.01	0．0－30．0	0.0		

*1：IPMギアモータ許容最高回転速度2500rpm以下となる周波数範囲内で設定してください。
（インバータ最高周波数：0.1k～0.4kW機種：83.4Hz以下、0.75k～2.2W機種：125Hz以下）

*2：工場設定用定数は、メーカ設定用パラメータです。お客様で変更しないでください。

11

・その他パラメータ

タイトル	通信番号	機能	単位	最小単位 ﾊﾟﾈﾙ/通信	調整範囲	標準出荷	お客様設定値	参照項目
F900	0900	ＬＥＤ表示有効桁数	－	1/1	１ － ４	４		6.22.1
F901	0901	機械比1（分母）	－	1/1	1－ ９９９９	１		
F902	0902	機械比2（分母）	－	0.1/0.1	０．１ － １８００	1.0		
F909	0909	工場設定用定数	－	－	－	２０		
F910	0910	工場設定用定数	－	－	－	３５		
F911	0911	工場設定用定数	－	－	－	0.07		
F912	0912	工場設定用定数	－	－	〈標準出荷値〉 ０．１ｋＷ機種 ０．２ｋＷ機種 ０．４ｋＷ機種 ０．７５ｋＷ機種 １．５ｋＷ機種 ２．２ｋＷ機種	 １３８.７ １３８.７ ６７.８０ １１.７２ ９.８３ ７.５５		
F913	0913	工場設定用定数	－	－	〈標準出荷値〉 ０．１ｋＷ機種 ０．２ｋＷ機種 ０．４ｋＷ機種 ０．７５ｋＷ機種 １．５ｋＷ機種 ２．２ｋＷ機種	 ８２.３０ ８２.３０ ４０.２０ ８.２６ ５.０６ ３.８５		
F914	0914	工場設定用定数	－	－	－	０		
F915	0915	工場設定用定数	－	－	－	２		
F916	0916	工場設定用定数	－	－	－	２５		
F917	0917	工場設定用定数	－	－	－	１０		
F918	0918	工場設定用定数	－	－	－	１０		
F919	0919	工場設定用定数	－	－	－	０		
F930	0930	サーボロックゲイン	－	1/1	０ － ２５０	１００		6.7 6.16

＊：工場設定用定数は、メーカ設定用パラメータです。お客様で変更しないでください。

11