■トルクリミット機能

●特長

モータの発生トルクが設定値以上にならないように制限をかけることができます。
力行（りきこう）時と回生（かいせい）時それぞれ2つまで設定でき、入力端子にて切替えが可能です。

●用途

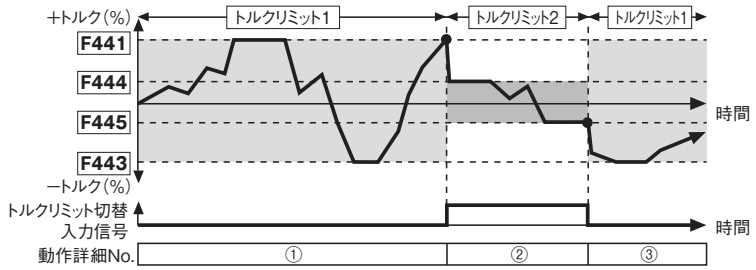
機械系の保護、発生トルクの調整など。

●パラメータ設定

No.	機能	単位	調整範囲	標準出荷値	備考
F441	力行トルクリミットレベル1	%	0.0～250.0	150.0	注意! 1. 標準出荷値を超える値には設定しないでください。 2. **F441**と**F443**は同じ値にしてください。 3. **F444**と**F445**は同じ値にしてください。
F443	回生トルクリミットレベル1	%	0.0～250.0	150.0	
F444	力行トルクリミットレベル2	%	0.0～250.0	150.0	
F445	回生トルクリミットレベル2	%	0.0～250.0	150.0	

●入力端子機能

No.	機能	動作
32	トルクリミット切替え	ON：トルクリミットレベル2で制限動作 OFF：トルクリミットレベル1で制限動作
33	トルクリミット切替え（反転）	

●動作詳細

〈設定条件〉
①モータ発生トルクはトルクリミットレベル1（**F441**・**F443**）設定値以内で制限
②トルクリミット切替え入力信号ONで、発生トルクがトルクリミットレベル2（**F444**・**F445**）設定値以内で制限
③トルクリミット切替え入力信号OFFで、再びトルクリミットレベル1（**F441**・**F443**）設定値以内で制限