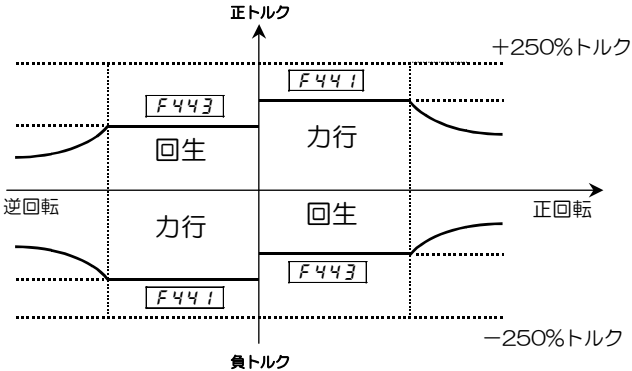
6. 15 トルクリミット

6. 15. 1 トルクリミット切替

F441 ：力行トルクリミット１レベル
F443 ：回生トルクリミット１レベル
F444 ：力行トルクリミット２レベル
F445 ：回生トルクリミット２レベル

・機能
モータの発生トルクがある設定レベルに達すると過負荷状況に応じて出力周波数の低減を行います。

■設定方法
トルクリミットをかける場合（通信からトルクリミット可能）



注）界磁弱め領域では、モータ出力を一定に制限します。発生トルクは磁石磁束の弱め率に従い低減されます。

パラメータF441，F443、F444，F445を設定することにより、トルクリミット値を設定することができます。

［力行トルクの設定］
F441（力行トルクリミット１）　：トルクリミットのレベルを設定します
F444（力行トルクリミット２）　：トルクリミットのレベルを設定します
［回生トルクの設定］
F443（回生トルクリミット１）　：トルクリミットのレベルを設定します
F445（回生トルクリミット２）　：トルクリミットのレベルを設定します

［パラメータ設定］

タイトル	機　能	調整範囲	標準出荷設定値
F441	力行トルクリミット１レベル	0.0～250.0％	150.0％
F443	回生トルクリミット１レベル	0.0～250.0％	150.0％
F444	力行トルクリミット２レベル	0.0～250.0％	150.0％
F445	回生トルクリミット２レベル	0.0～250.0％	150.0％
F454	工場設定用定数		0

6

☆トルクリミット１・２の切替は、入力端子機能“トルクリミット切替信号 32（反転信号３３）”を、ご使用ください。
注 1）トルクリミットレベルは必ず標準出荷設定値以下の範囲内で設定してください。出荷設定値を超える範囲での使用はギアの破損の可能性があります。
注 2）F601(ストール防止動作レベル)の値がトルクリミットの値よりも小さい場合、この値がトルクリミットとして働きます。