11

11. パラメ*ーター*覧表/データ

11. 1 ユーザパラメータ

タイトル	機能	単位	最小単位 パネル/通信	調整範囲	標準 出荷	お客様 設定値	参照項目
F [パネル運転周波数	Hz	0.1/0.01	L L - U L	0.0		3.1.2

11. 2 基本パラメータ

・4個のおまかせ機能

タイトル 通信 番号 機能 単位 パイル通信 副整範囲 標準 出荷 お客様 設定値 参照 項目 RUH - Lストリ機能 - - 設定変更を行なったパラメータの 新しい順から5個を一つのグルー プとして表示。 (編集も可能) - - 4.3 5.1 RUF OO93 ガイダンス機能 - - O: - 1: - 2: 多段速運転ガイダンス 3: アナログ信号運転ガイダンス 4: - 5: - 0 4.3 5.2 RU: OO00 おまかせ加減速 - - O: なし(手動設定) 1: 自動設定 O 5.3	• 4100	のないに	10英月日					
新しい順から5個を一つのグループとして表示。 (編集も可能) RUF 0093 ガイダンス機能 0: 0 4.3 1:- 2:多段速運転ガイダンス 3:アナログ信号運転ガイダンス 4:- 5: 5: 0 5.3 1:自動設定 0 5.3	タイトル		機能	単位		調整範囲		
1:- 2:多段速運転ガイダンス 3:アナログ信号運転ガイダンス 4:- 5:- 811:0000 おまかせ加減速 - 0:なし(手動設定) 0 5.3	АИН	_	ヒストリ機能	_	_	新しい順から5個を一つのグループとして表示。	_	
1:自動設定	AUF	0093	ガイダンス機能	_	_	1:- 2:多段速運転ガイダンス 3:アナログ信号運転ガイダンス 4:-	0	
2:自動設定(加速時のみ)	RUI	0000	おまかせ加減速	_	1	- 0 (0 - 100)	0	5.3
RU2 0001 工場設定用定数 - - 0 -				_	_	_	0	_

^{*:} 工場設定用定数は、メーカ設定用パラメータです。お客様で変更しないでください。

・基本パラメータ

タイトル	通信 番号	機能	単位	最小単位 パネル/通信	調整範囲	標準 出荷	お客様 設定値	参照項目
EUOA	0003	コマンドモード選択	_	_	O: 端子台 1:パネル(延長パネル含む) 2:RS485通信	1		3 5.4 7.3
FNOa	0004	周波数設定モード選択	-	ł	び : 端子台 VI は : 設定ダイヤル1 (中央部を押して記憶) は : 設定ダイヤル2 (電源オフでも記憶) は : 民 S 4 8 5 通信 は : 一 ち : 外部接点アップダウン は : 一 は : 一 ち : 外部接点アップダウン	2		3 5.4 6.4.1 7.3

11. 3 拡張パラメータ

・入出力	パラメー	·91						
タイトル	通信 番号	機能	単位	最小単位 パネル/通信	調整範囲	標準 出荷	お客様 設定値	参照 項目
F 100	0100	低速度信号出力周波数	Ηz	0.1/0.01	O. O-FH	0.0		6.1.1
F 10 1	0101	速度到達指定周波数	Ηz	0.1/0.01	O. O-FH	0.0		6.1.3
F 102	0102	速度到達検出幅	Ηz	0.1/0.01	O. O-FH	2.5		6.1.2 6.1.3
F 104	0104	常時動作機能選択 1	-	_	0-153 *6	0		6.3.2
F 105	0105	正転/逆転指令同時入 力時の有効選択	I	_	O:逆転 1:減速停止	1		6.2.1
F 108	0108	常時動作機能選択2	ı	_	0-153 *6	70 (SVLOC K)		6.3.2
F 109	0109	アナログ/接点入力 選択(VI端子)		_	0:電圧信号入力(0-10V) 1:電流信号入力(4-20mA) 2:接点入力 3:電圧信号入力(0-5V)	0		6.2.2 6.3.3 6.4.2 7.2.1 7.3
F 1 10	0110	常時動作機能選択3	-	_	0-153 *6	6 (ST)		6.3.2
F ! ! !	0111	入力端子選択1A(F)	_	_		2 (F)		6.3.3
F 1 12	0112	入力端子選択2A(R)	_	-		4 (R)		6.4.1
F 1 13	0113	入力端子選択3A(S1)	_	_	0-201 *6	10 (SS1)		7.2.1
FIIY	0114	入力端子選択4A(S2)	I	_		12 (SS2)		
F 1 15	0115	入力端子選択5(VI)	l	_	8-55 *6	1 4 (SS3)		
FIZT		シンク/ソース切換		_	O:シンク (内部電源) 100:ソース 200:シンク (外部電源) 1-99、101-199、 201-255:無効	0		6.3.1

*6:入力端子機能の詳細は、11.4 項を参照ください。

・周波数パラメータ

タイトル	通信番号	機能	単位	最小単位 パネル/通信	調整範囲	標準 出荷	お客様 設定値	参照項目
F201	0201	VI入力ポイント1の設定	%	1/1	0-100	0		6.4.2
F202	0202	VI入力ポイント1の周波数	Hz	0.1/0.01	0. 0-400. 0 *1	0.0		7.3
F203	0203	VI入力ポイント2の設定	%	1/1	0-100	100		
F204	0204		Hz	0.1/0.01	〈調整範囲〉			1
					0. 0-400. 0 *1			
		VI入力ポイント2の周波数			〈標準出荷値〉			
					O. 1 k~O. 4 kW機種	60.0		
ļ					O. 75k~2. 2kW機種	90.0		
F209		アナログ入力フィルタ	ms	1/1	4-1000	64		
F240		始動周波数設定	Hz		0. 1-10. 0	0.1		6.5.1
F241		運転開始周波数	Ηz		O. O-FH	0.0		6.5.2
F242	0242	運転開始周波数ヒステリシス	Ηz	0.1/0.01	O. O-FH	0.0		
F249	0249	工場設定用定数	_	-	_	4		_
F250	0250	工場設定用定数	_	_	_	0.0		_
F251		工場設定用定数	_	-	_	50		_
F252	0252	工場設定用定数	_	_	_	1.0		_
F256	0256	下限周波数連続運転時	S	0.1/0.1	O. O:不動作	0.0		6.6.1
		自動停止時間			0. 1-600. 0			
F257	0257	サーボロック機能	_	_	O:禁止	0		6.7
		禁止/許可			1:許可			
		(運転中切替え可能)						
F258		工場設定用定数	_	_	_	1		_
F254	0264	外部接点入カーアップ 応答時間	S	0.1/0.1	0. 0-10. 0	0.1		6.4.3
F265	0265	外部接点入力ーアップ	Ηz	0.1/0.01	O. O-FH	0.1		1
		周波数ステップ幅						
F266	0266	外部接点入カーダウン 応答時間	S	0.1/0.1	0. 0-10. 0	0.1		
F267	0267	外部接点入力ーダウン 周波数ステップ幅	Hz	0.1/0.01	O. O-FH	0.1		
F268	0268	アップダウン周波数初期値	Hz	0.1/0.01	LL- UL	0.0		
F269	0269	アップダウン周波数初期値書換え	-	_	O: 書換えしない 1:電源 OFF 時に、F 2 6 8 を書 換えする	1		
F270	0270	ジャンプ周波数	Hz	0.1/0.01	O., O-FH	0.0		6.8
		ジャンプ幅	Hz		0. 0-30. 0	0.0		
		•	-	•				

^{*1:} I PMギアモータ許容最高回転速度2500 r pm以下となる周波数範囲内で設定してください。 (インバータ最高周波数: 0.1 k~0.4 k W機種: 83.4 H z 以下、0.75 k~2.2 W機種: 125 H z 以下)

^{*2:} 工場設定用定数は、メーカ設定用パラメータです。お客様で変更しないでください。

・入出力パラメータ2

タイトル	通信 番号	機能	単位	最小単位 パネル/通信	調整範囲	標準 出荷	お客様 設定値	参照 項目
F470	0470	VI入力バイアス	_	1/1	0-255	128		6.4.4
F471	0471	V I 入力ゲイン	_	1/1	0-255	128		

・トルクアップパラメータ2

タイトル	通信 番号	機能	単位	最小単位 パネル/通信	調整範囲	標準 出荷	お客様 設定値	参照 項目
F480	0480	工場設定用定数	-	_	ı	120		_
F485	0485	工場設定用定数	-	_	ı	100		_
F490	0490	工場設定用定数	-	_	1	25		_
F495	0495	工場設定用定数	-	ı	ı	104		_

^{*:} 工場設定用定数は、メーカ設定用パラメータです。お客様で変更しないでください。

・加減速時間パラメータ

タイトル	通信 番号	機能	単位	最小単位 パネル/通信	調整範囲	標準 出荷	お客様 設定値	参照 項目
F 5 0 0	0500	加速時間2	S	0.1/0.1	0. 0-3000	10.0		6.17.1
F50 1	0501	減速時間2	S	0.1/0.1	0. 0-3000	10.0		
F502	0502	加減速1のパターン	_	_	O:直線	0		6.17.2
F503	0503	加減速2のパターン	_	_	1:S字1 2:S字2	0		
F505	0505	加減速1・2切換え 周波数	Hz	0.1/0.01	O. O (不動作) O. 1- <i>UL</i>	0.0		6.17.1

・保護パラメータ

タイトル	通信 番号	機能	単位	最小単位 パネル/通信	調整範囲	標準 出荷	お客様 設定値	参照 項目
F 60 I	0601	ストール防止動作レベル	% (A)	1/1	10-199, 200 (不動作)	150		6.18.2
F602	0602	トリップ保持選択	_	_	O:電源OFFでクリア 1:電源OFFでも保持	0		6.18.3
F603	0603	非常停止選択	_	-	O:フリーラン停止 1:滅速停止 2:一	0		6.18.4
F605	0605	出力欠相検出動作選択	-	_	O:なし 1:始動時(電源投入後1回の み) 2:始動時(毎回)	0		6.18.5
F607	0607	モータ用150%過負荷トリップ検出時間	S	1/1	10-2400	60		3.4 6.18.1
F608	0608	入力欠相検出動作選択	_	_	0:なし,1:あり	1		6.18.6